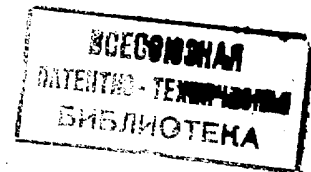




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР



# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4478110/05  
(22) 29.08.88  
(46) 30.09.91.Бюл. № 36  
(75) П.В.Григорчак и М.А.Григорчак  
(53) 678.056(088,8)  
(56) Авторское свидетельство СССР № 925418, кл. В 05 С 1/08, 1980.  
Патент Великобритании № 2057919, кл. В 05 С 1/08, 1981.  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛАКА НА КРОМКИ ЩИТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

2

(57) Изобретение относится к оборудованию для мебельной промышленности. Цель изобретения – повышение качества формируемого покрытия и расширение технологических возможностей. Для этого транспортер для подачи деталей выполнен из приводных, наклонных роликов и упорных роликов, размещенных в нижней части транспортера, вдоль его, а в верхней части конусообразного наносящего ролика установлена гибкая сетчатая пластина. 3 ил.

Изобретение относится к оборудованию для мебельной промышленности, в частности к оборудованию для нанесения лаков наливом на кромки щитовых деталей.

Цель изобретения – повышение качества формируемого покрытия и расширение технологических возможностей.

На фиг.1 изображено устройство, вид спереди; на фиг.2 – разрез А-А на фиг.1; на фиг.3 – разрез Б-Б на фиг.1.

Устройство состоит из приводного роликового транспортера 1, размещенного под углом  $45^\circ$ , упорных роликов 2, фиксирующих нижнее положение кромки щитовых деталей и предотвращающих контакт кромок с другими поверхностями, бачка для лака 3, в котором размещен конусообразный ролик 4, приводимый в движение через вариатор 5 электродвигателем 6, а в верхней части конусообразного ролика касательно к кромке размещена гибкая сетчатая пластина 7, которая при контакте с кромкой щитовой детали 8 наносит лак на кромку детали.

Устройство работает следующим образом.

Приводной роликовый транспортер 1, размещенный под углом  $45^\circ$ , и упорные ролики 2 обеспечивают непрерывную подачу щитовых деталей 8 к механизму нанесения лака на кромку. Конусообразный ролик 4, приводимый в движение через вариатор 5 электродвигателем 6, вращаясь в бачке с лаком 3, кромкой захватывает слой лака и за счет контакта по всей своей ширине с гибкой сетчатой пластиной 7 постоянно питает поверхность пластины лаком, причем изменением числа оборотов конусообразного ролика 4 при помощи вариатора 5 можно регулировать расход лака. Движущаяся под углом  $45^\circ$  щитовая деталь 8 благодаря силе тяжести нижней кромкой прижимается по всей ширине к гибкой сетчатой пластине 7, на поверхности которой имеется лак и за счет скольжения по ней осуществляется равномерное нанесение лака на эту кромку. Благодаря размещению роликового транспортера под углом  $45^\circ$  и вертикальному размещению упорных роликов 2 предупреждается контакт лакированной кромки щитовой детали с другими поверхностями.

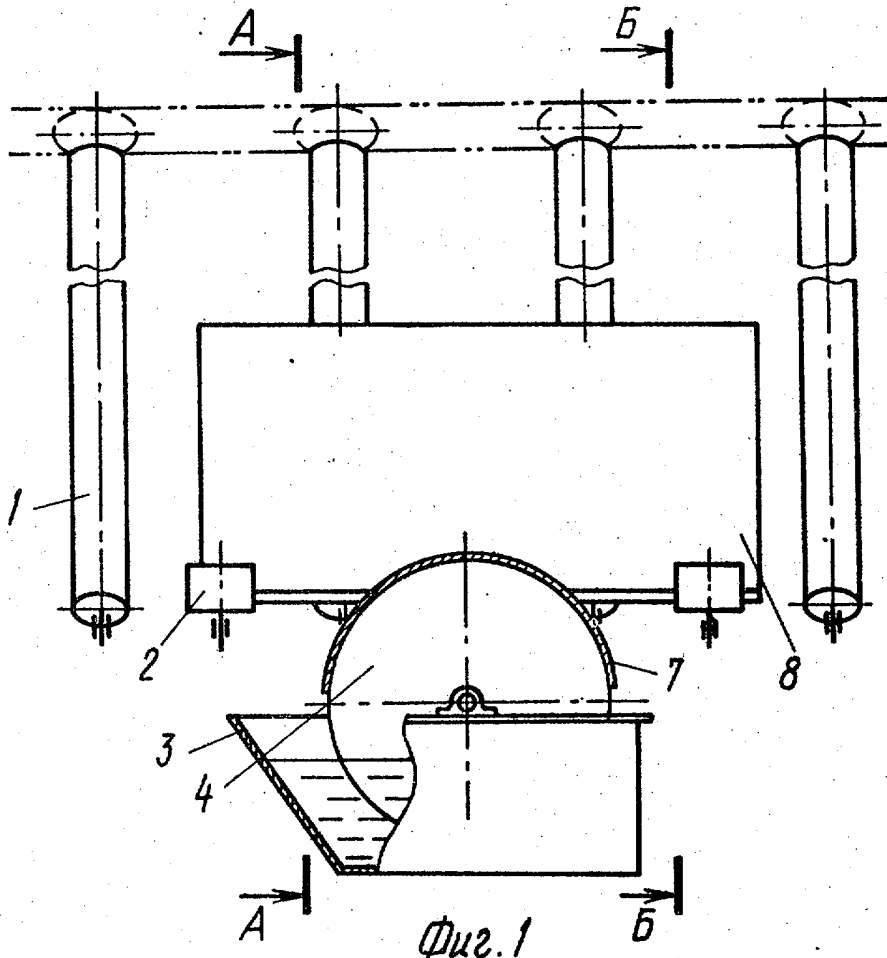
При вращении конусообразного валика точки, размещенные вдоль его образующей, имеют различную линейную скорость, из-за чего возможно нанесение неравномерного слоя лака по ширине кромки. Сетчатая пластина 5

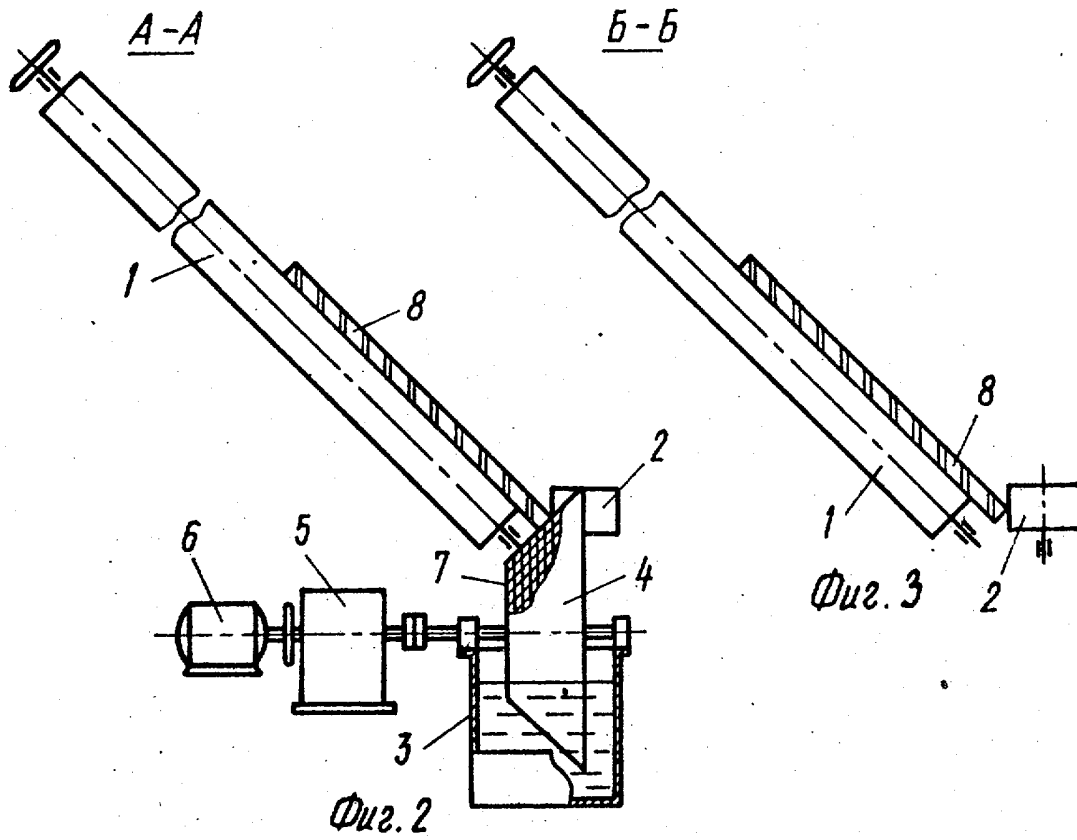
монтируется таким образом, что имеется возможность регулировки величины прижима пластины вдоль образующей валика, что обеспечивает возможность получить равномерный слой лака на поверхности 10 пластины. Кроме того, благодаря наличию пластины и возможности изменения оборотов конусообразного валика, становится возможным регулировать количество лака, наносимого на кромку при ее движении и контакте с пластиной, так как с увеличением 15 оборотов валика количество лака на повер-

хности пластины будет возрастать, а при уменьшении оборотов уменьшаться.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для нанесения лака на кромку щитовых деталей, состоящее из транспортера для подачи деталей и механизма нанесения лака с конусообразным наносящим роликом, отличающееся тем, что, с целью повышения качества формируемого покрытия и расширения технологических возможностей, транспортер для подачи деталей выполнен из приводных наклонных роликов и упорных роликов, размещенных в нижней части транспортера вдоль его, а в верхней части конусообразного наносящего ролика установлена гибкая сетчатая пластина.





Редактор М.Бандура

Составитель О.Поздняков  
Техред М.Моргентал

Корректор М.Шароши

Заказ 3265

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101