



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101193805 B

(45) 授权公告日 2011.05.25

(21) 申请号 200680020595.0

(22) 申请日 2006.06.02

(30) 优先权数据

05105024.3 2005.06.08 EP

06007068.7 2006.04.03 EP

(85) PCT申请进入国家阶段日

2007.12.10

(86) PCT申请的申请数据

PCT/EP2006/005306 2006.06.02

(87) PCT申请的公布数据

WO2006/131279 EN 2006.12.14

(73) 专利权人 雀巢水业管理技术公司

地址 法国伊斯-雷-穆里诺

(72) 发明人 J-P·塞尔维尼 K·哈特维格

(74) 专利代理机构 北京市中咨律师事务所

11247

代理人 吴鹏 秘凤华

(51) Int. Cl.

B65D 71/10(2006.01)

B65D 71/08(2006.01)

(56) 对比文件

US 5361905 A, 1994.11.08, 说明书第5栏第54行至第56行, 第10栏第26行至第11栏第34行、附图7A, 7C, 8A, 8C.

GB 761226 A, 1956.11.14, 全文.

US 2005050857 A1, 2005.03.10, 全文.

US 5168989 A, 1992.12.08, 全文.

FR 1501348 A, 1967.12.01, 全文.

CN 1482049 A, 2004.03.17, 全文.

审查员 霍成山

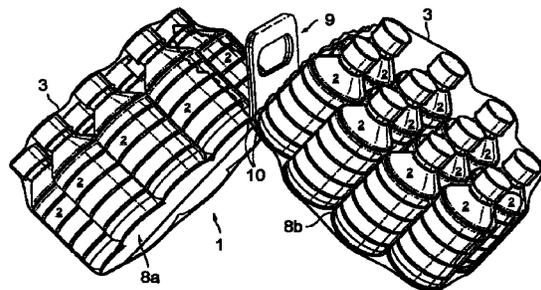
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 10 页

(54) 发明名称

从属包装件

(57) 摘要

本发明涉及一种用于集合多个主要包装件的从属包装件, 该从属包装件包括围绕该多个主要包装件以便将主要包装件紧密地保持在一起的封壳, 所述封壳包括支承该主要包装件的基部、侧面和顶部, 其特征在于: (i) 所述基部包括枢转地连接支承该主要包装件的基部的两个半部的中间折线, 并且还包括沿该中间折线垂直地设置的手提把手, 以及 (ii) 该封壳的侧面和顶部在该中间折线的区域内包括横向预切部, 从而当该封壳沿所述预切部打开时, 该封壳仍紧密地保持设置在基部的两个半部中的每一个上的主要包装件, 并且所述半部可围绕该中间折线枢转, 以便可以完全接近该手提把手。



CN 101193805 B

1. 一种用于集合多个主要包装件 (2) 的从属包装件 (1), 该从属包装件 (1) 包括用于支承所述多个主要包装件中的至少一些主要包装件的水平的平伸基部 (3), 以及围绕该基部 (3) 和该多个主要包装件 (2) 以便将该多个主要包装件紧密地保持在一起的封壳 (4), 该从属包装件的特征在于:

(i) 所述基部 (3) 包括枢转地连接所述支承该主要包装件 (2) 的基部的两个半部 (3a, 3b) 的中间折线 (5), 并且还包括手提把手 (6), 该手提把手 (6) 沿该中间折线 (5) 垂直地设置在该基部的半部 (3a, 3b) 之间, 以及

(ii) 所述封壳 (4) 在该中间折线的区域内至少沿该从属包装件 (1) 的侧面 (8) 和顶部 (9) 包括横向预切部 (7), 从而当封壳 (4) 沿所述预切部 (7) 打开时, 该封壳仍紧密地保持设置在基部的两个半部 (3a, 3b) 中的每一个上的主要包装件 (2), 并且所述半部可围绕该中间折线 (5) 枢转以便可以接近该手提把手 (6)。

2. 根据权利要求 1 的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述基部 (3) 由包括两条辅助折线 (10) 的单个冲切件制成, 每条辅助折线设置在该基部的一个半部 (3a, 3b) 内, 所述辅助折线 (10) 是平行的, 并且与该基部的中间折线 (5) 的距离相等, 在该中间折线 (5) 和辅助折线 (10) 之间对称地设置有两个孔 (11), 所述把手 (6) 是通过沿该中间折线和辅助折线折叠该冲切件形成的。

3. 根据权利要求 2 的从属包装件 (1), 其特征在于, 形成所述把手的所述基部的两个部分胶粘在一起。

4. 根据权利要求 1 到 3 中的任一项的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述平伸基部 (3) 的形状与所述封壳 (4) 的轮廓一致, 并且在所述中间折线 (5) 的区域内所述基部 (3) 的宽度 W 小于所述基部的每个半部 (3a, 3b) 的最大宽度 W_{\max} 。

5. 根据权利要求 1 的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述把手 (6) 是沿所述基部 (3) 的中间折线 (5) 被固定的条带。

6. 根据权利要求 1 到 3 中任一项的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述基部的两个半部 (3a, 3b) 沿所述中间折线 (5) 对称。

7. 根据权利要求 1 到 3 中任一项的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述封壳 (4) 由热收缩薄膜制成。

8. 根据权利要求 1 到 3 中任一项的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述基部 (3) 由波纹塑料板制成。

9. 根据权利要求 1 到 3 中任一项的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述水平的平伸基部是刚性的。

10. 根据权利要求 1 到 3 中任一项的从属包装件 (1), 其特征在于, 所述主要包装件 (2) 是容纳水的塑料瓶。

从属包装件

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于集合多个主要容器例如瓶子的包装件,优选地为薄膜包装件,该包装件包含一体的把手。

背景技术

[0002] 在集合包装件领域,现有技术示出了将多个主要容器例如水瓶或金属罐分组的包装件。这些已知的包装件通常用可收缩薄膜制成,该薄膜围绕一组瓶子卷绕并且被热处理以便围绕瓶子收缩从而将瓶子紧紧保持在一起。一旦集合起来,则该主要包装件例如瓶子就形成一个包装组件(pack)。

[0003] 在下文的说明中,为了清楚起见,将考虑集合包装件用可收缩薄膜制成,并且主要包装件是塑料瓶。但是,这种限定不应认为是对本发明范围的限制。除了可收缩塑料膜之外的其他类型的材料也可被用于集合包装件,并且可集合除了塑料瓶之外的其他类型的主要包装件。

[0004] 这种薄膜集合包装件的重要性长期以来是已知的,即,必须有助于消费者操纵和运输一组主要容器。

[0005] 一些已知的薄膜集合包装件包含把手,该把手例如通过胶带粘在薄膜的外表面上。

[0006] 这些已知的薄膜集合包装件对于消费者是非常可靠的,因为它们提供了主要容器 - 例如矿泉水瓶 - 的良好集合,并且该把手有助于操纵。

[0007] 但是,当消费者正在购物并且希望将瓶子的包装组件运送到购物手推车上时,必须将该包装组件放置在该手推车内。但是,这种包装组件的体积往往很大,并且会占据手推车内的用于容纳其他产品的大量空间。

[0008] 因此,需要一种用于集合多个主要包装件的包装件,该包装件易于操纵,并且被设置在购物手推车内的方式使得所述手推车内仍具有最大的可用空间。

发明内容

[0009] 本发明通过一种用于集合多个主要包装件的从属包装件来解决上述问题,该从属包装件包括封壳,该封壳围绕多个主要包装件以便将该主要包装件紧密地保持在一起,并且所述从属包装件具有总体上扁平的构造,所述封壳包括支承主要包装件的基部,以及侧面和顶部。

[0010] 根据本发明,该从属包装件的特征在于:

[0011] - 所述基部包括枢转地连接所述支承主要包装件的封壳的两个部分的折线,

[0012] - 封壳的侧面和顶部在该折线的区域内包含横向的预定弱线(weakness line),从而当封壳沿所述弱线被至少部分地打开时,该封壳仍紧密地保持设置在两个部分中的每一个上的主要包装件,并且所述部分可围绕该折线枢转以允许从属包装件从扁平的、未折叠的构造压缩到紧凑的构造。

- [0013] 优选地,该预定弱线是预切线,还优选地,该折线位于基部的中间部分内。
- [0014] 在本发明的一个非常优选的实施例中,从属包装件的基部包括垂直地设置在该封壳的部分之间的手提把手。
- [0015] 在此情况下,所述手提把手更优选地设置在所述封壳内,从而只有在所述从属包装件被折叠到紧凑构造之后才可接近该手提把手。
- [0016] 所述把手可以是沿该封壳的基部的中间折线被固定的条带。
- [0017] 在本发明的一个实施例中,所述把手可胶粘在封壳的外表面上,该预切部包括基本相互平行的两条预切线
- [0018] 在所有情况下,封壳的基部优选地被独立的辅助基部加固。
- [0019] 在此情况下,所述辅助基部可以由波纹塑料板制成,并且优选地是刚性的。
- [0020] 在本发明的另一个实施例中,封壳的基部的部分沿该折线是对称的。
- [0021] 优选地,所述封壳由热收缩薄膜制成。
- [0022] 在一个可选的实施例中,所述封壳是网状物。
- [0023] 本发明优选地旨在用于主要包装件是容纳水的塑料瓶的情况。
- [0024] 在本发明的一个可选实施例中,该从属包装件是用于集合多个主要包装件的从属包装件,它包括用于支承所述多个主要包装件中的至少一些主要包装件的水平的平伸基部,以及围绕该基部和该多个主要包装件以便将主要包装件紧密地保持在一起的封壳,其特征在于:
- [0025] (i) 所述基部包括枢转地连接所述支承主要包装件的基部的两个半部的中间折线,并且还把手提把手,该手提把手沿该中间折线垂直地设置在该基部的半部之间,以及
- [0026] (ii) 所述封壳在该折线的区域内至少沿该从属包装件的侧面和顶部包括横向预切部,从而当封壳沿所述预切部打开时,封壳仍紧密地保持设置在基部的两个半部中的每一个上的主要包装件,并且所述半部可围绕该中间折线枢转以便可以接近该手提把手。
- [0027] 从上文可以理解,如下文对本发明的一个特定示例的详细说明中所述,根据本发明的从属包装件由于具有多种使用情况而尤其是有利的。
- [0028] 在本发明的一个非常优选的实施例中,该基部由包括两条辅助折线的单个冲切件(die cut)制成,每条辅助折线设置在该基部的一个半部内,所述辅助折线是平行的,并且与该基部的中间折线的距离相等,在该中间折线和辅助折线之间对称地设置有两个孔,所述把手是通过沿该中间折线和辅助折线折叠该冲切件形成的。
- [0029] 根据此优选实施例,设置在支承主要包装件的基部的半部之间的垂直把手制成一个整体并且与基部的其余部分形成一体。此制造方法尤其可以节省成本并且易于在工厂内组装。
- [0030] 另外,在本发明的一个非常优选的实施例中,该平伸基部的形状与封壳的轮廓一致,在该中间折线的区域内的该基部的宽度小于所述基部的每个半部的最大宽度。
- [0031] 在此情况下,可防止当使用预切部将封壳打开成两个半部并且该从属包装件处于打开构造时,平伸基部从从属包装件的其余部分中滑出。
- [0032] 可选择地,所述把手可由沿该基部的中间折线被固定的条带制成。
- [0033] 在本发明的一个实施例中,基部的两个半部沿该中间折线对称。
- [0034] 此外,从属包装件的封壳优选地用热收缩薄膜制成,和 / 或所述基部优选地用波

纹塑料板制成。但是,可使用其它材料例如加固纸板,从而尤其可以抵抗牵引力并且还防潮。

[0035] 在一个优选实施例中,该平伸基部是刚性的。

附图说明

[0036] 在下文参照附图对本发明的优选实施例的说明中,描述了并且可以显而易见地看到本发明的其他特征和优点,在附图中:

[0037] 图 1 是根据本发明的一个实施例的从属包装件的透视俯视图;

[0038] 图 2 是根据本发明的一个实施例的从属包装件的仰视图;

[0039] 图 3 是处于部分展开状态的根据本发明的一个实施例的从属包装件的透视俯视图;

[0040] 图 4 是处于完全展开状态的根据本发明的一个实施例的从属包装件的透视俯视图,该从属包装件具有完全可接近的手提把手;

[0041] 图 5 是示出本发明的另一个实施例的类似于图 1 的视图;

[0042] 图 6 是示出本发明的另一个实施例的类似于图 3 的视图;

[0043] 图 7 是示出本发明的另一个实施例的类似于图 4 的视图;

[0044] 图 8 是在集运架 (pallet) 分层中彼此相邻设置的多个本发明的从属包装件的示意性俯视图;

[0045] 图 9 是根据本发明的从属包装件的透视俯视图;

[0046] 图 10 是根据本发明的从属包装件的侧视图;

[0047] 图 11 是根据本发明的从属包装件的俯视图;

[0048] 图 12 是根据本发明的从属包装件的仰视图;

[0049] 图 13 是处于部分展开状态的根据本发明的从属包装件的透视俯视图;

[0050] 图 14 是处于完全展开状态并且具有可接近的手提把手的根据本发明的从属包装件的透视俯视图;

[0051] 图 15 是类似于图 6 的侧视图;

[0052] 图 16 是根据本发明的从属包装件的基部的俯视图;

[0053] 图 17 是在集运架分层中彼此相邻设置的多个本发明的从属包装件的示意性俯视图。

具体实施方式

[0054] 如图 1 所示,根据本发明的从属包装件 1 用于集合多个主要包装件 2。在下文所详细描述的具体实施例中,主要包装件是容纳水的塑料瓶 2。

[0055] 根据本发明的从属包装件 1 包括围绕多个主要包装件 2 以便将后者紧密地保持在一起的封壳 3。

[0056] 如图 1 和 2 所示,所述封壳 3 包括支承主要包装件 2 的基部 4,以及侧面 5 和顶部 6。

[0057] 根据本发明,封壳 3 的基部 4 包括中间折线 7,该中间折线 7 枢转地连接支承主要包装件的基部 4 的两个半部 8a、8b。基部 4 还包括沿该中间折线垂直地设置的手提把手 9。

[0058] 还根据本发明,如图 1 或 5 所示,封壳 3 的侧面 5 和顶部 6 在中间折线 7 的区域内包括横向预切部 10。

[0059] 因此,如图 3、4、6 和 7 所示,当封壳 3 沿所述预切部 10 打开时,所述封壳 3 仍紧密地保持设置在两个基部半部 8a、8b 中的每一个上的主要包装件 2,并且所述半部可围绕中间折线 7 枢转,以便能够完全接近手提把手 9。

[0060] “完全”接近手提把手是指,尽管所述把手设置在封壳外部,但是当从属包装件处于其闭合构造时,即当预切线没有被断开时,由于把手紧密地适配于封壳并且在所述把手和所述封壳之间几乎没有间隙,所以消费者实际上不能接近该把手。因此,消费者不能将手插入所述封壳和所述把手之间以便抓住该把手。相反,当该预切线已经被断开并且从属包装件处于如图 7 所示的打开构造时,所述把手离开该封壳,因此可被消费者完全接近。

[0061] 在图 1、2、3 和 4 所示的本发明的第一实施例中,封壳 3 的基部 4 由独立的辅助基部 11 加固。

[0062] 在本发明的此特定实施例中,所述辅助基部 11 由刚性波纹塑料板制成。此外,在本发明的此第一实施例中,预切部 10 包括基本相互平行的两个预切线 10a、10b。

[0063] 在图 5、6 和 7 所示的本发明的第二实施例中,封壳 3 的基部 4 没有被加固,并且仅包含制成整个封壳的材料。手提把手 9 是围绕所述封壳 3 的厚薄膜条带,该条带在所述封壳的基部区域内利用设置在所述把手和所述封壳之间的界面处的胶粘剂连接到所述封壳上。

[0064] 在前文所述的本发明的两个实施例中,封壳基部 4 的两个半部 8a、8b 沿中间折线 7 是对称的。

[0065] 此外,封壳 3 用热收缩薄膜制成。

[0066] 从图 9 可以看到,水瓶 2 在基部 4 上的布置以及所述基部 4 的轮廓适配于水瓶的布置的事实使得可方便地放置多个本发明的从属包装件,以便相邻的从属包装件互锁在一起。这使得可在集运架中构建紧凑且牢固的从属包装件的分层。

[0067] 如图 10 所示,根据本发明的另一个实施例的从属包装件 21 也用于集合多个主要包装件 22。在下文将详细说明确定的特定实施例中,该主要包装件是容纳水的塑料瓶 22。

[0068] 从属包装件 21 包括用于支承所述水瓶 22 的用波纹塑料板制成的水平刚性平伸基部 23。从属包装件 21 还包括围绕基部 23 的封壳 24。封壳 24 是将水瓶 22 紧密保持在一起的可热收缩的热塑性封壳。

[0069] 根据本发明,从属包装件 21 的特征在于:

[0070] (i) 基部 23 包括中间折线 25,该中间折线 25 枢转地连接支承主要包装件 22 的基部的两个半部 23a、23b,基部的两个半部关于折线 25 对称地设置,并且所述基部 23 还包括手提把手 26,该手提把手 26 沿该中间折线 25 垂直地设置在基部的半部 23a、23b 之间,以及

[0071] (ii) 封壳 24 在中间折线 25 的区域内沿从属包装件 21 的侧面 28 和顶部 29 包括横向预切部 27,从而当封壳 24 沿所述预切部 27 打开时,封壳 24 仍能紧密地保持设置在两个基部半部 23a、23b 中的每一个上的主要包装件 22,并且所述半部 23a、23b 可围绕中间折线 25 枢转,以便可以接近该手提把手 26,如图 13 和 14 所示。

[0072] 从上文可以理解,由于根据本发明的从属包装件 21 允许具有至少三种不同类型的构造和使用情况,因此它是尤其有利的。

[0073] 首先,如图 10 到 12 所示,当封壳 24 没有沿预切线 27 打开时,基部 23 的两个半部

23a、23b 位于相同平面内,并且手提把手 26 没有从所述封壳 24 突出。在此构造中,从属包装件 21 的轮廓大致为平行六面体 (parallelepipedic),并且可以在用于储藏和运输的集运架(附图中未示出)中堆积多层这种包装件 21。

[0074] 其次,当消费者在商店中拿取该从属包装件时,如图 13 所示,可沿预切部 27 打开封壳 24,并且基部的两个半部 23a、23b 可围绕被用作铰链的中间折线 25 枢转,以便露出手提把手 26,从而用户可接近该手提把手。此时,可非常容易地使用把手 26 携带整个从属包装件 21,并且封壳 24 仍保持设置在基部的每个半部 23a、23b 上的水瓶 22。

[0075] 在此情况下,如图 12、14 和 16 中可见,平伸基部 23 的形状与封壳 24 的轮廓一致,并且在中间折线 25 的区域内的基部 23 的宽度 W 小于所述基部的每个半部 23a、23b 的最大宽度 W_{\max} 。因此,当如图 14 所示封壳 24 沿预切部打开时,基部 23 不可能滑到封壳 24 之外。

[0076] 同样在此情况下,如图 11 所示,基部 23 由包括两条辅助折线的单个冲切件制成,每条辅助折线设置在基部的一个半部 23a、23b 内。这些折线是平行的,并且与基部 23 的中间折线 25 的距离相等。此外,在中间折线 25 和辅助折线之间对称地设置有两个孔,并且所述把手是通过沿该中间折线 25 和辅助折线折叠该基部 23 的冲切件形成的。从图 16 可见,设置在支承主要包装件 22 的基部半部 23a、23b 之间的垂直把手 26 制成一个整体,并且与基部 23 的其余部分形成一体。

[0077] 第三,当消费者希望将购买的水瓶 22 的包装件 21 放置在手推车(附图中未示出)内时,可以容易地跨越手推车的侧壁放置所述从属包装件 21,从而从属包装件的一半设置在手推车内部,而从属包装件的另一半悬挂在手推车外部,以便节约手推车内的空间用于其他购买物。

[0078] 从图 10 到 16 可见,从属包装件 21 的封壳 24 用热收缩薄膜制成。因此,特别地从图 14 可见,封壳 24 没有覆盖内部所保持的水瓶 22 的整个表面,并且在从属包装件 21 的每个末端处设有位于封壳 24 内的窗口 212。

[0079] 从图 17 可见,水瓶 22 在基部 23 上的布置以及所述基部 23 的轮廓适配于水瓶的布置的事实使得可方便地放置多个本发明的从属包装件,以便相邻的从属包装件互锁在一起。这使得可在集运架中构建紧凑且牢固的从属包装件的分层。

[0080] 应理解,文中所述的优选实施例的多种改变和变型对于本领域技术人员将是显而易见的。可以实现这些改变和变型而不会背离本发明的精神和范围,并且不会减弱所伴随的优点。因此,这些改变和变型被所附的权利要求所涵盖。

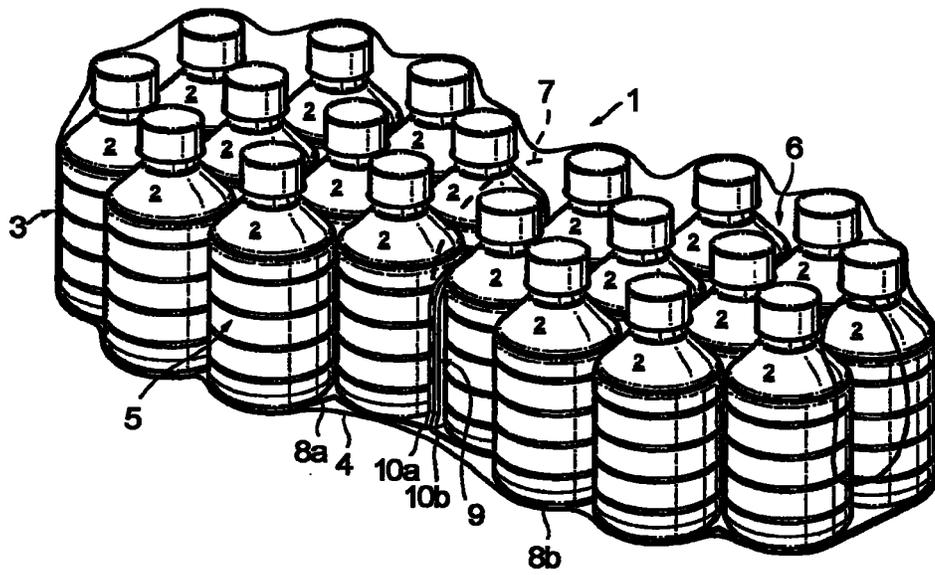


图 1

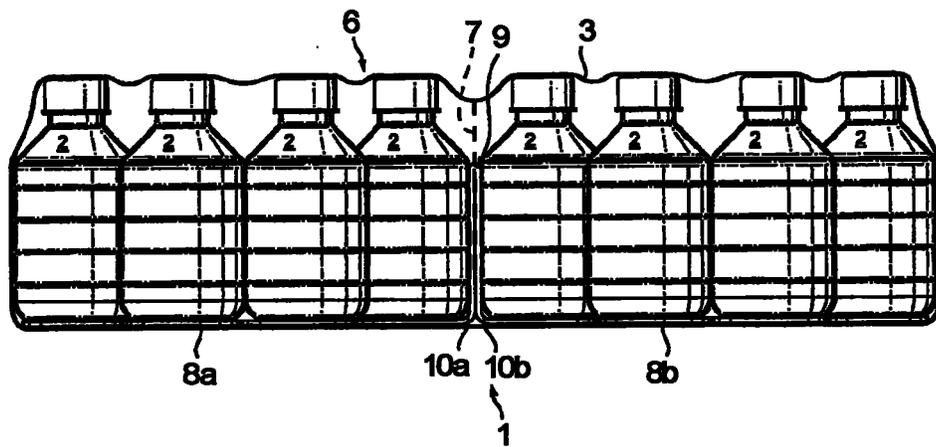


图 2

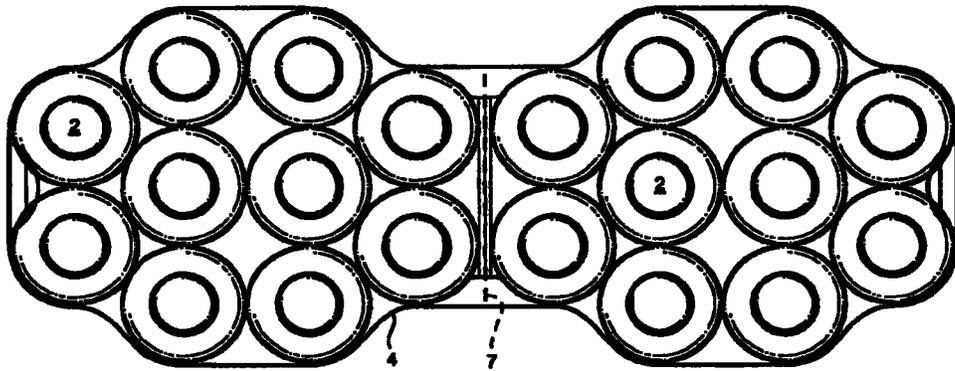


图 3

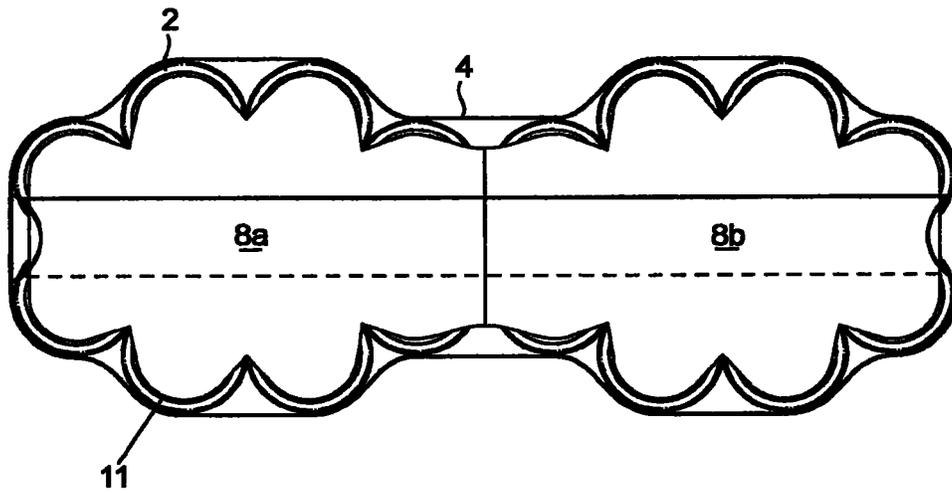


图 4

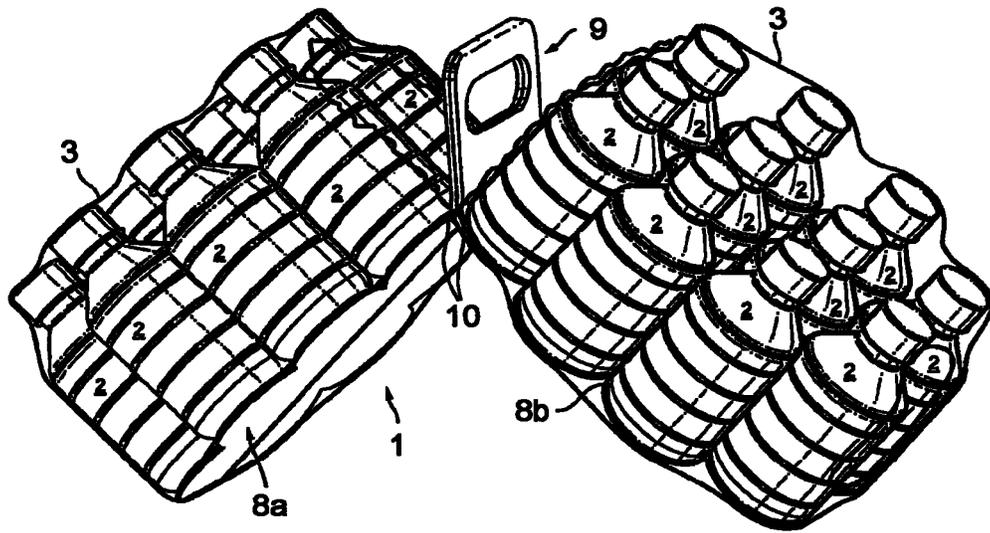


图 5

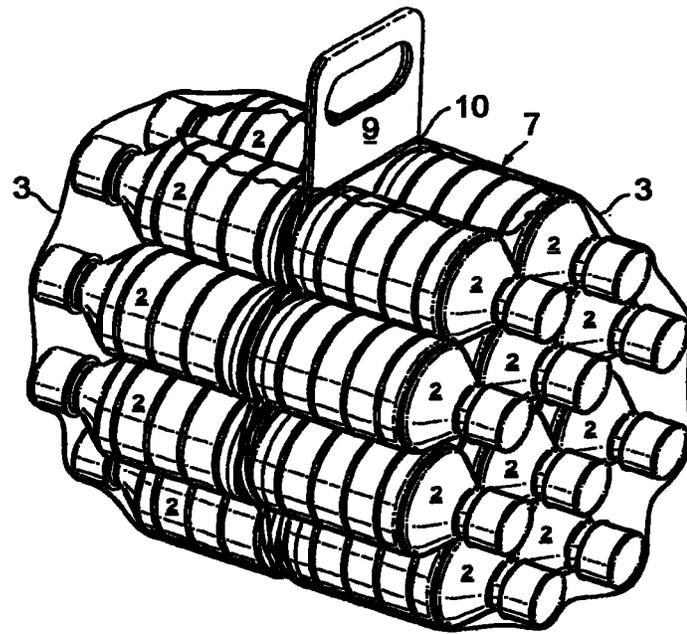


图 6

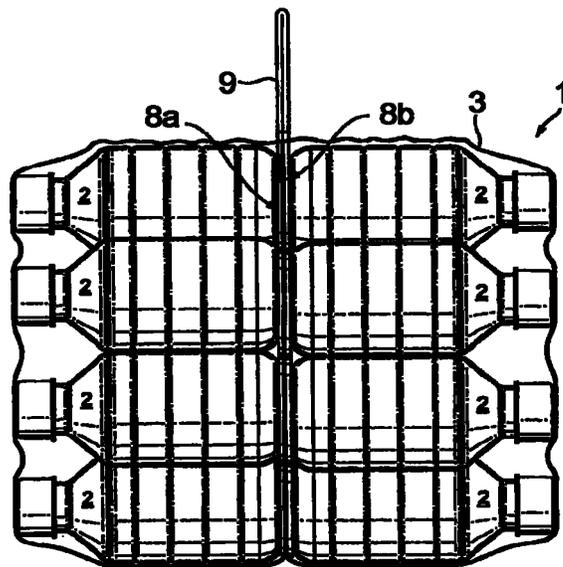


图 7

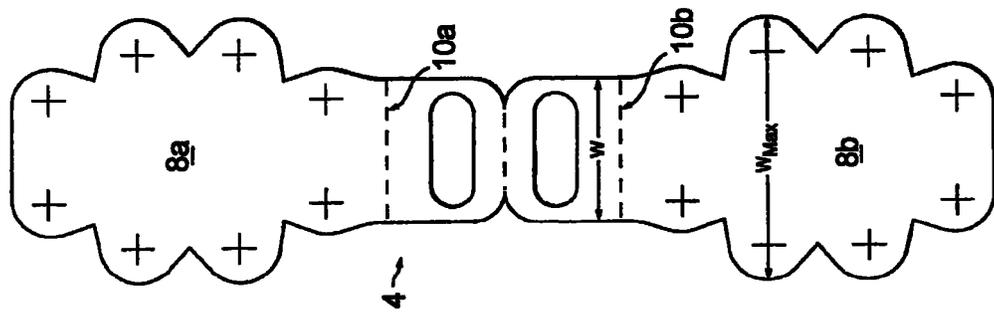


图 8

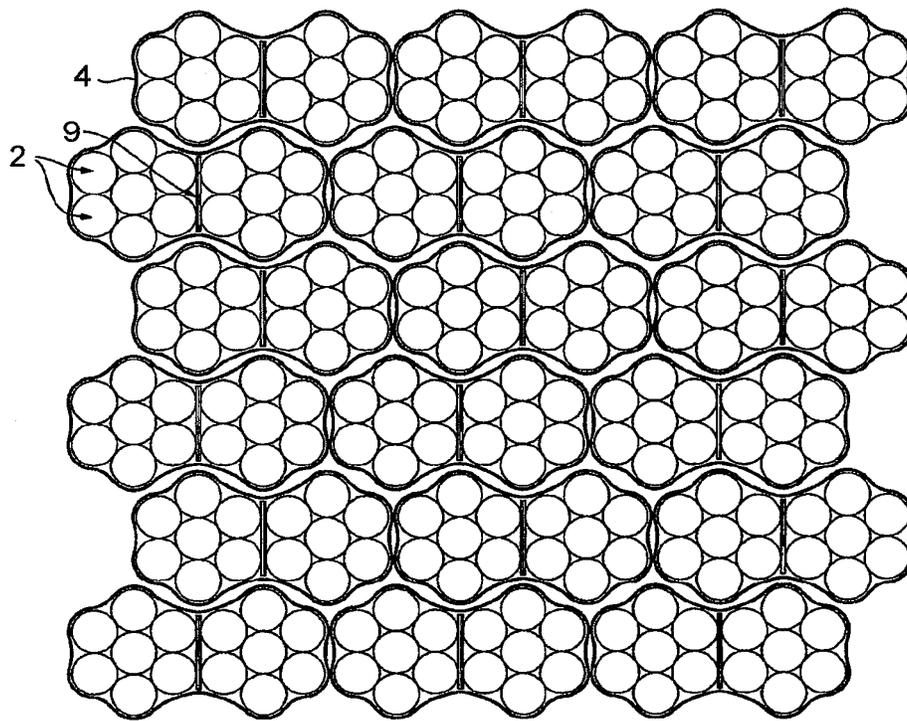


图 9

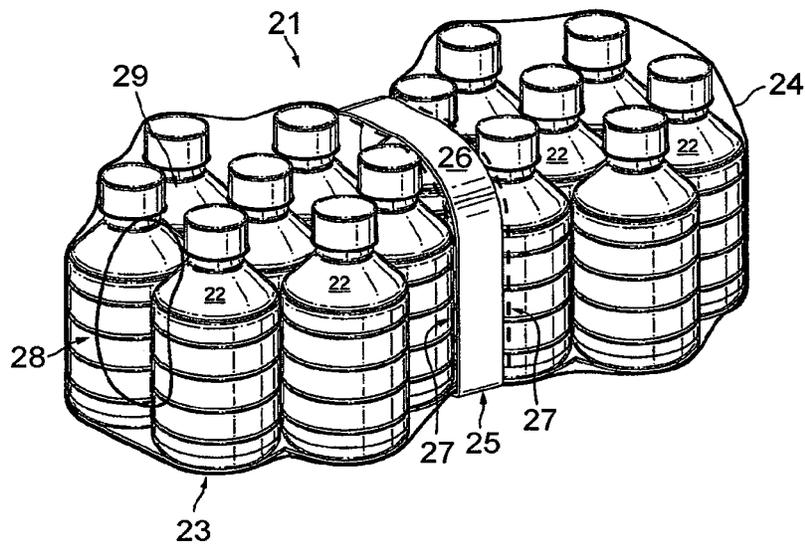


图 10

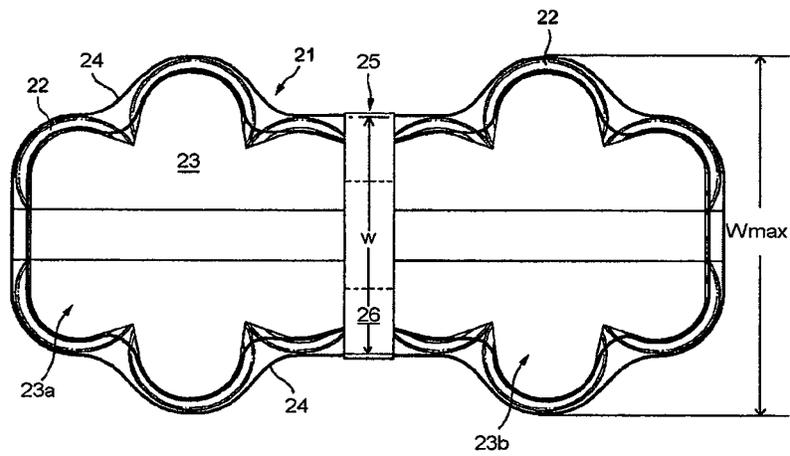


图 11

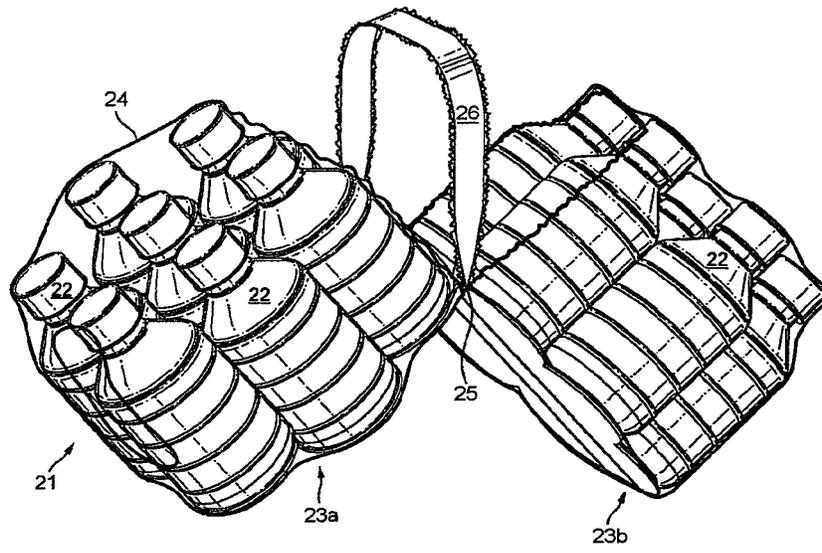


图 12

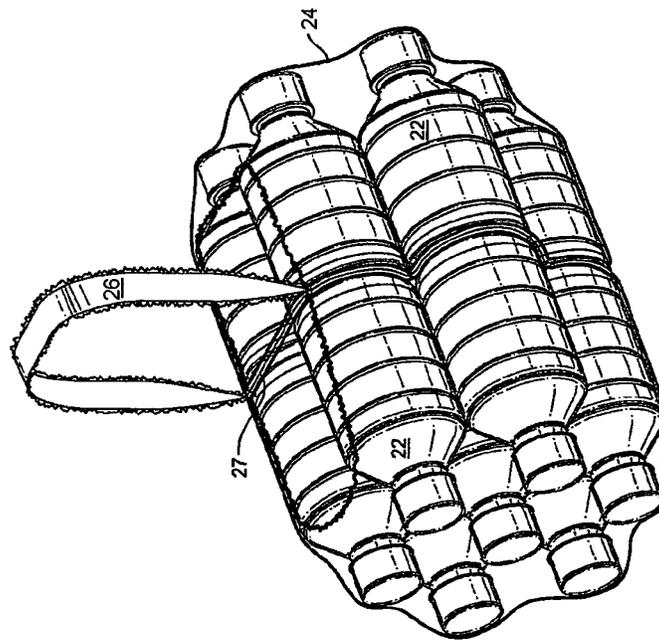


图 13

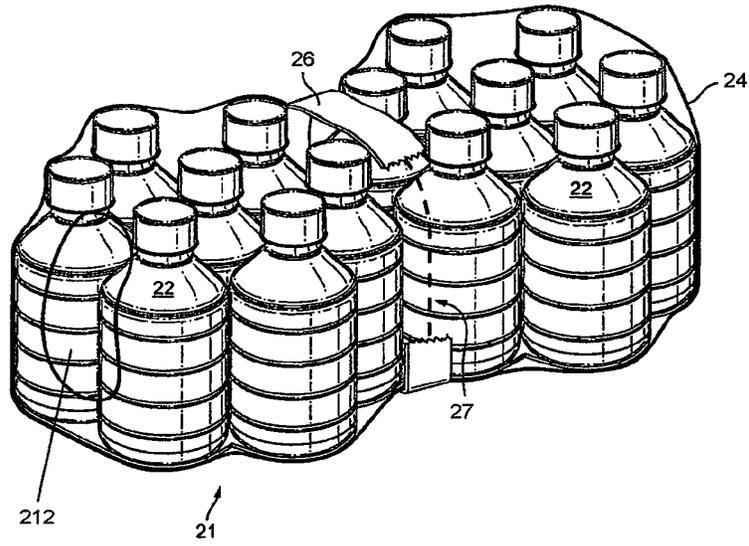


图 14

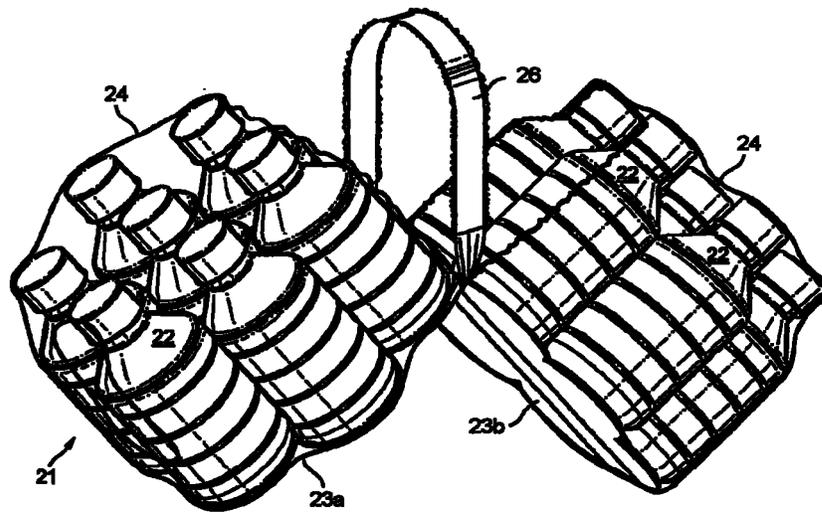


图 15

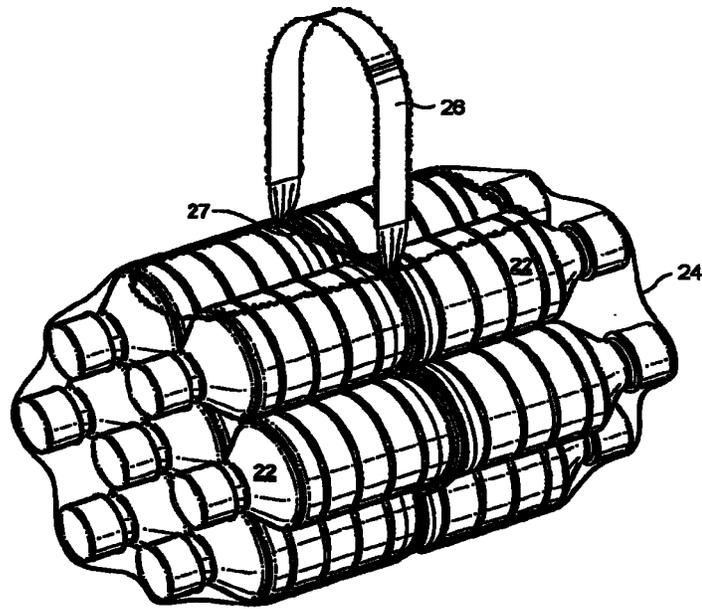


图 16

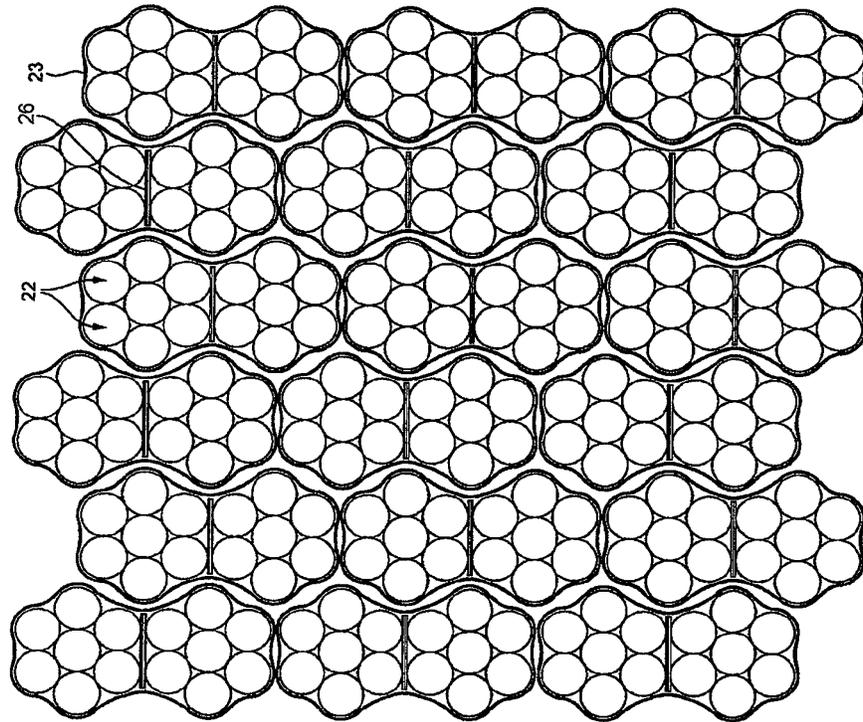


图 17