



**SUOMI—FINLAND**  
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

# PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

## (A) TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus-Patentansökan 8 33476

(51) Kv.Ik<sup>3</sup>/Int.Cl.<sup>3</sup> B 26 D 7/14

(22) Hakemispäivä-Ansökningssdag 27.9.83

(23) Alkupäivä-Löpdag

(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 2.4.84

(86) Kv. hakemus-Int. ansökan

(30) Etuoikeus-Prioritet 1.10.82 GB 8228117

(71) Hakija/Sökande: WM.R. Stewart & Sons (Hacklemakers) Limited, Marine Parade, Dundee, Skotlanti

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Stewart, David Bruce 2. Dickinson, John Michael Casson

(74) Asiamies/Ombud: Berggren

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Leikkuulaite. Skärnordning.

### (57) Tiivistelmä

Leikkuri taipuisien aineiden, kuten ohuen rainan leikkaamista varten, jossa leikkuulaite (3) on asennettu kantolevyn (4,4a) ja leikkuutapahtuman aikana kaksi kitkapintaa (7a,7b), jotka si-jaitsevat leikkuulaitteen (3) molemminpäolin, ovat yhteistoiminnassavastapintojen (8) kanssa, jolloin sovitelma on sellainen, että jompikumpi kitkapinnoista (7a,7b) tai vastapinnoista (8) tai molemmat pyrkivät siirtymään pois päin leikkuulaitteesta (3) leikattavan aineen (11) ollessa puristettuna kitkapintojen (7a,7b) ja vastapintojen (8) välissä, jotta se kiristyy leikkuutapahtuman ajaksi. Eräässä rakenteessa kitkapintoja (7a,7b) kannattaa kanta-va osa, joka kannattaa myös leikkuulaitetta (3), jolloin kitkapinnat (7a,7b) ovat kimmisasti muotoiltavissa siirtymään pois-päin leikkuulaitteesta (3) ja toimivat yhdessä jäykkien vastapinnojen (8) kanssa, jotka voivat olla muodostettu yhdeksi elimeksi (9), joka on uurrettu siten, että se toimii yhdessä leikkuulaitteen (3) kanssa.

### (57) Sammandrag

Skärnanordning för skärning av böjliga material, såsom en tunn bana, varvid ett skärelement (3) är anordnat på en bärare (4,4a) och under skärningsförloppet två arbetsytter (7a,7b) anslutna till skärelementet (3) och placerade på ömse sidor om detsamma står i samverkan med motytor (8), varvid anordningen är sådan, att den ena av arbetsytorna (7a,7b) eller motytorna (8) eller båda strävar att avlägsna sig från skärelementet (3) under det materialet (11) som skall skäras är fastklämt mellan arbetsytorna (7a,7b) och mot-ytorna (8) i ändamål att sträckas under skärningsförloppet. Vid ett utförande är arbetsytorna (7a,7b) uppburna av en bärare, som även uppbar skärelementet och är eftergivande deformbara i riktning bort från skärelementet (3) och de samverkar med stela motytor (8), vilka kan vara utformade till ett enda organ (9), som är försedd med spår där det samverkar med skärelementet (3).

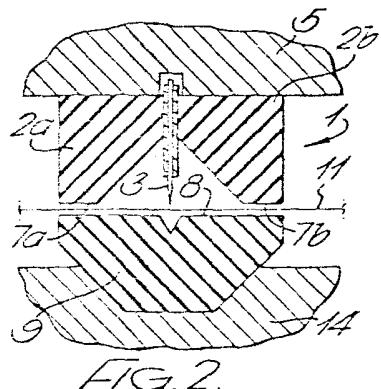


FIG. 2.