



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118906095 A

(43) 申请公布日 2024.11.08

(21) 申请号 202411352664.4

(22) 申请日 2024.09.26

(71) 申请人 温州劲科电器有限公司

地址 325000 浙江省温州市鹿城区朝欣路1号1幢502室(鹿城装备制造小微园内)

(72) 发明人 阮江平 朱贤敏

(74) 专利代理机构 温州市品创专利商标代理事务所(普通合伙) 33247

专利代理师 叶莎莎

(51) Int. Cl.

B26B 19/38 (2006.01)

B26B 19/14 (2006.01)

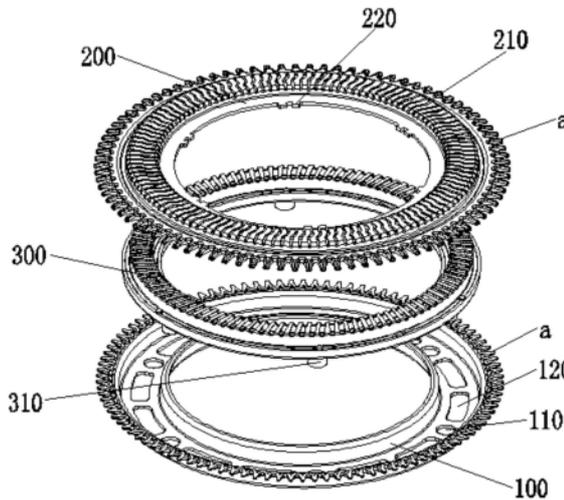
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种用于自助理发器的多刃刀头

(57) 摘要

本发明提供一种用于自助理发器的多刃刀头,包括动刀片和静刀片,所述的动刀片和静刀片均为圆环状结构,所述动刀片和静刀片均具有圆心,且动刀片与静刀片的圆心重合,所述动刀片和静刀片的外环和/或内环以圆心为中心点设置有环形齿状刀口,所述动刀片与静刀片装配后形成空腔,所述空腔内设有以圆心为中心点设置的环形刀头,所述静刀片设有以圆心为中心点均匀分布设置的网孔。通过将传统的单刃刀头改为多刃刀头,在使用时,刀头与头发接触范围更大,内或外刀头便于剪长发,而环形刀头也就是中间的网刀便于剪短发和发根,使用更加方便,提高理发效率,以及理发的整洁度,且使用方便快捷,适合老年人以及需要剃短发或光头的人群使用。



1. 一种用于自助理发器的多刃刀头,包括动刀片和静刀片,其特征在于,所述的动刀片和静刀片均为圆环状结构,所述动刀片和静刀片均具有圆心,且动刀片与静刀片的圆心重合,所述动刀片和静刀片的外环和/或内环以圆心为中心点设置有环形齿状刀口,所述动刀片与静刀片装配后形成空腔,所述空腔内设有以圆心为中心点设置的环形刀头,所述静刀片设有以圆心为中心点均匀分布设置的网孔。

2. 如权利要求1所述的一种用于自助理发器的多刃刀头,其特征在于,所述的动刀片和静刀片的外环设有环形齿状刀口。

3. 如权利要求1所述的一种用于自助理发器的多刃刀头,其特征在于,所述的动刀片具有与环形刀头装配的装配孔,所述环形刀头具有与装配孔适配的装配柱,所述环形刀头通过装配柱穿过动刀片的装配孔并与理发器的驱动组件连接,所述动刀片与环形刀头同步运动。

4. 如权利要求1所述的一种用于自助理发器的多刃刀头,其特征在于,所述静刀片和动刀片为上下分布结构,所述静刀片外径大于动刀片,静刀片内径小于动刀片。

5. 如权利要求1-4任意一项所述的一种用于自助理发器的多刃刀头,其特征在于,所述静刀片内环侧壁设有用于与理发器固定装配的卡口,所述动刀片具有供螺栓穿过的行程槽。

6. 如权利要求2任意一项所述的一种用于自助理发器的多刃刀头,其特征在于,所述的静刀片的环形齿状刀口的底面端部均设有圆弧状凸台。

一种用于自助理发器的多刃刀头

技术领域

[0001] 本发明涉及理发器应用领域,特别涉及一种用于自助理发器的多刃刀头。

背景技术

[0002] 自助理发器是目前较为常见的理发工具,主要用于老年人自助理发,其结构简单,操作方便,但目前传统的自助理发器都单刃刀头,理发效率较低,存在理不干净的情况,且传统的理发器,没办法做到长发短发一起剪,需要更换刀头,非常麻烦,因此,需要一种用于自助理发器的多刃刀头解决这一技术问题。

发明内容

[0003] 针对现有的技术不足,本发明提供一种用于自助理发器的多刃刀头。

[0004] 为了实现上述目的,本发明所采取的技术方案是:一种用于自助理发器的多刃刀头,包括动刀片和静刀片,所述的动刀片和静刀片均为圆环状结构,所述动刀片和静刀片均具有圆心,且动刀片与静刀片的圆心重合,所述动刀片和静刀片的外环和/或内环以圆心为中心点设置有环形齿状刀口,所述动刀片与静刀片装配后形成空腔,所述空腔内设有以圆心为中心点设置的环形刀头,所述静刀片设有以圆心为中心点均匀分布设置的网孔。

[0005] 所述的动刀片和静刀片的外环设有环形齿状刀口。

[0006] 所述的动刀片具有与环形刀头装配的装配孔,所述环形刀头具有与装配孔适配的装配柱,所述环形刀头通过装配柱穿过动刀片的装配孔并与理发器的驱动组件连接,所述动刀片与环形刀头同步运动。

[0007] 所述静刀片和动刀片为上下分布结构,所述静刀片外径大于动刀片,静刀片内径小于动刀片。

[0008] 所述静刀片内环侧壁设有用于与理发器固定装配的卡口,所述动刀片具有供螺栓穿过的行程槽。

[0009] 所述的静刀片的环形齿状刀口的底面端部均设有圆弧状凸台。

[0010] 本发明的有益效果:本发明提供一种用于自助理发器的多刃刀头,通过将传统的单刃刀头改为多刃刀头,在使用时,刀头与头发接触范围更大,内或外刀头便于剪长发,而环形刀头也就是中间的网刀便于剪短发和发根,使用更加方便,提高理发效率,以及理发的整洁度,且使用方便快捷,适合老年人以及需要剃短发或光头的人群使用。

[0011] 本发明还具有结构简单、加工方便和装配容易的特点,实用性强。

附图说明

[0012] 图1为本发明的实施例一结构示意图;

[0013] 图2为本发明的实施例一结构分解示意图;

[0014] 图3为图1的A部放大图;

[0015] 图4为本发明的实施例二结构示意图。

具体实施方式

[0016] 实施例一,如图1-图3所示,一种用于自助理发器的多刃刀头,包括动刀片100和静刀片200,所述的动刀片100和静刀片200均为圆环状结构,所述动刀片100和静刀片200均具有圆心,且动刀片100与静刀片200的圆心重合,所述动刀片100和静刀片200的外环以圆心为中心点设置有环形齿状刀口a,所述动刀片100与静刀片200装配后形成空腔,所述空腔内设有以圆心为中心点设置的环形刀头300,所述静刀片200设有以圆心为中心点均匀分布设置的网孔210,理发的工作原理与传统理发器无异,都是动刀片100与静刀片200配合实现理发,设置多个刀头的好处在于,在理发时,多个刀头都能充分与头发接触,可有效提高理发效率和理发整洁度。

[0017] 所述的动刀片100和静刀片200的外环设有环形齿状刀口a,本实施例中是在动刀片100和静刀片200的外环设置适配的环形齿状刀口a。

[0018] 所述的动刀片100具有与环形刀头300装配的装配孔110,所述环形刀头300具有与装配孔110适配的装配柱310,所述环形刀头300通过装配柱310穿过动刀片100的装配孔110并与理发器的驱动组件连接,所述动刀片100与环形刀头300同步运动,动刀片100、环形刀头300与理发器的驱动组件的装配结构,该结构与传统理发器的装配结构基本相同,对此不做过多赘述。

[0019] 所述静刀片200和动刀片100为上下分布结构,所述静刀片200外径大于动刀片100,静刀片200内径小于动刀片100,该种方案加工装配较为方便,优选采用该种方案。

[0020] 所述静刀片200内环侧壁设有用于与理发器固定装配的卡口220,所述动刀片100具有供螺栓穿过的行程槽120,行程槽120为贴合环形刀体的弧形长槽,主要用于限制动刀片100的转动行程。

[0021] 所述的静刀片200的环形齿状刀口a的底面端部均设有圆弧状凸台230,圆弧形凸台的作用是在理发的时候不会刮到皮肤,也就是理发器在头皮上推动的时候,刀头端部的圆弧状凸台230首先接触到头皮,避免齿状刀尖刮伤头皮。

[0022] 实施例二,如图4所示,本实施例与实施例一的区别在于,本实施例中采用的是在动刀片100和静刀片200的内环设置环形齿状刀口a。

[0023] 实施例三,本实施例与实施例一和二的区别在于,本实施例中将动刀片100和静刀片200的内环及外环均设置环形齿状刀口a。

[0024] 本发明提供一种用于自助理发器的多刃刀头,通过将传统的单刃刀头改为多刃刀头,在使用时,刀头与头发接触范围更大,内或外刀头便于剪长发,而环形刀头也就是中间的网刀便于剪短发和发根,使用更加方便,提高理发效率,以及理发的整洁度,且使用方便快捷,适合老年人以及需要剃短发或光头的人群使用。

[0025] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本领域内普通的技术人员的简单更改和替换都是本发明的保护范围之内。

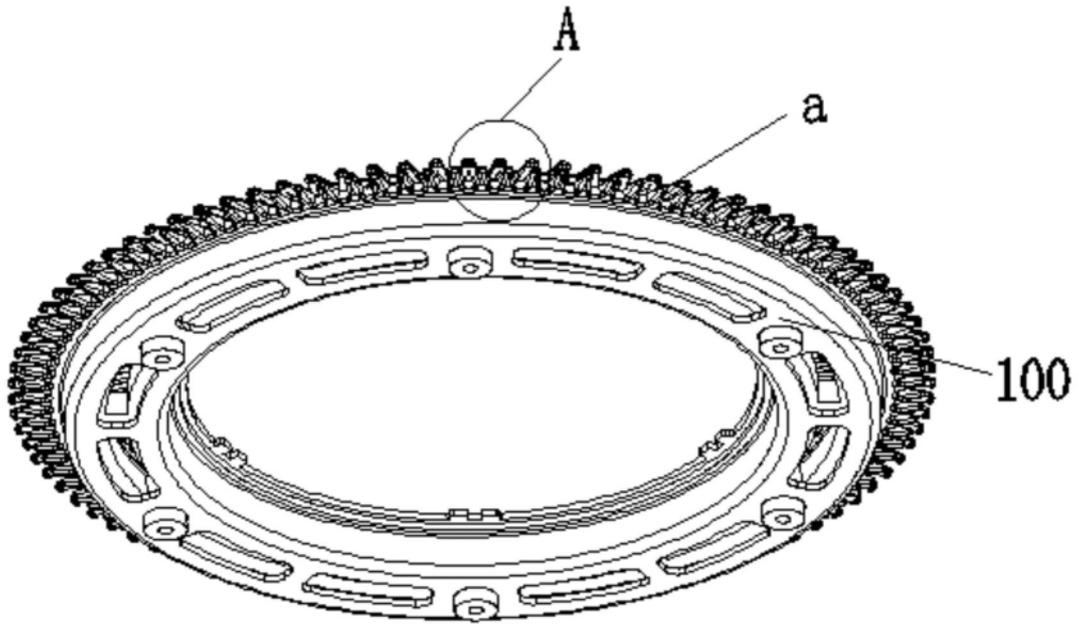


图1

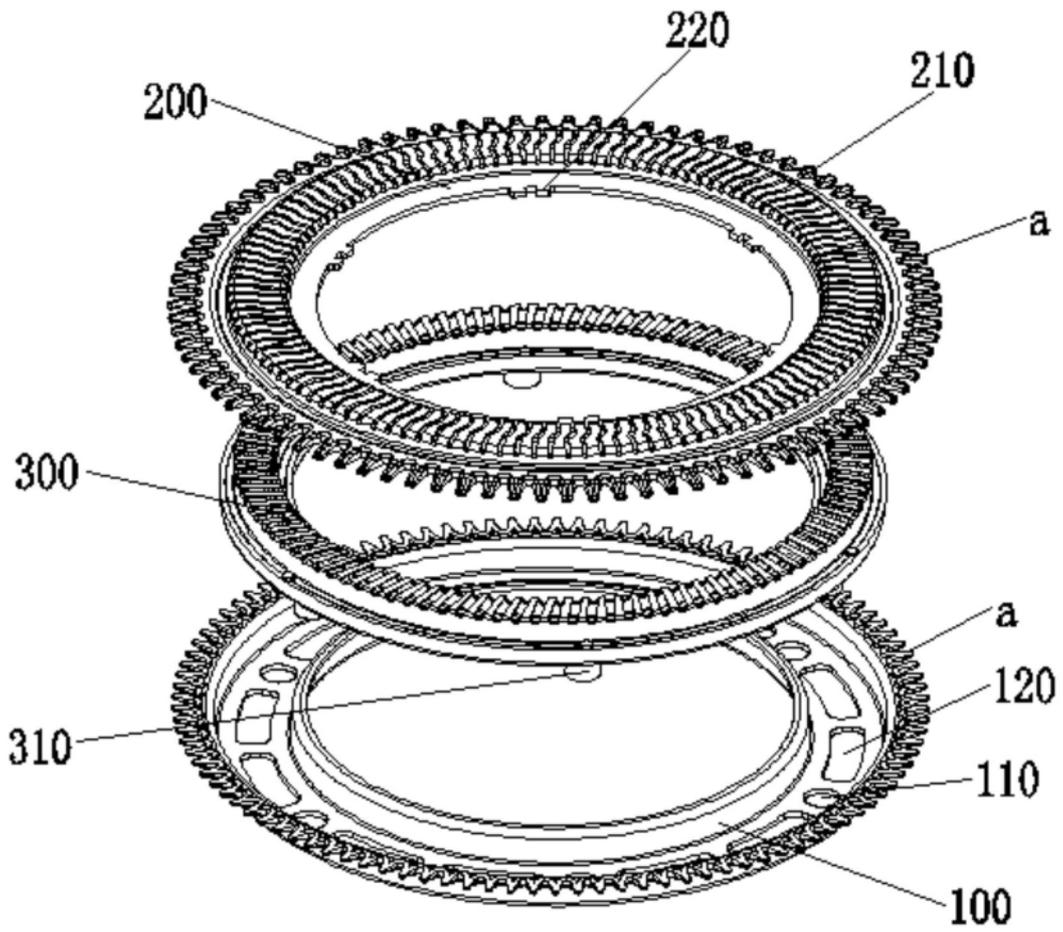


图2

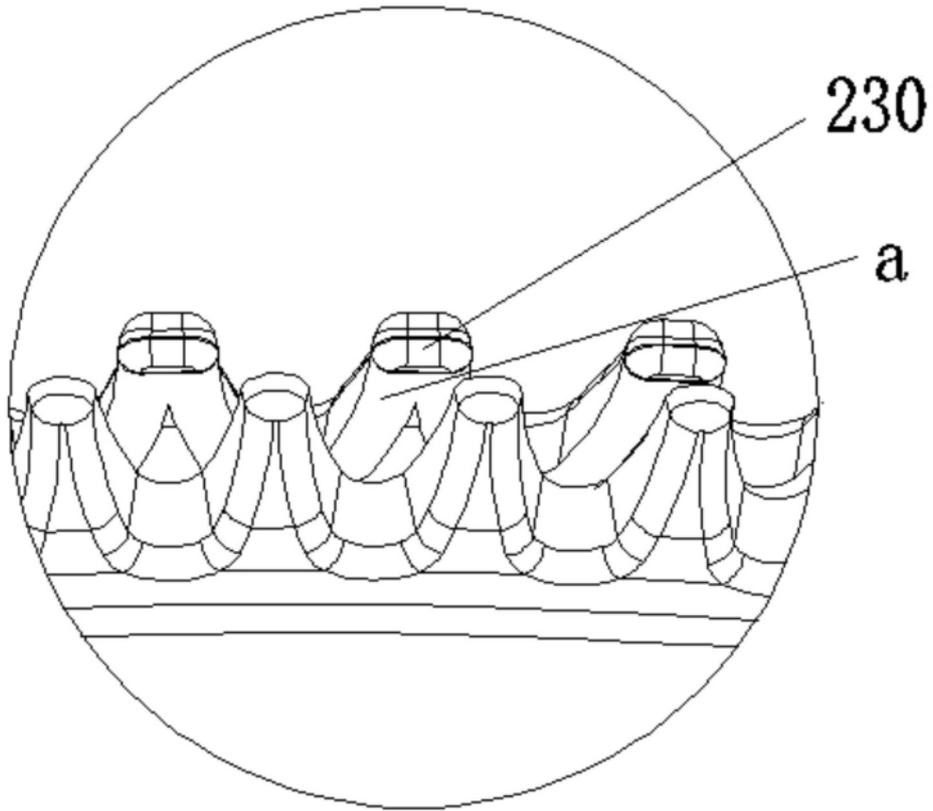


图3

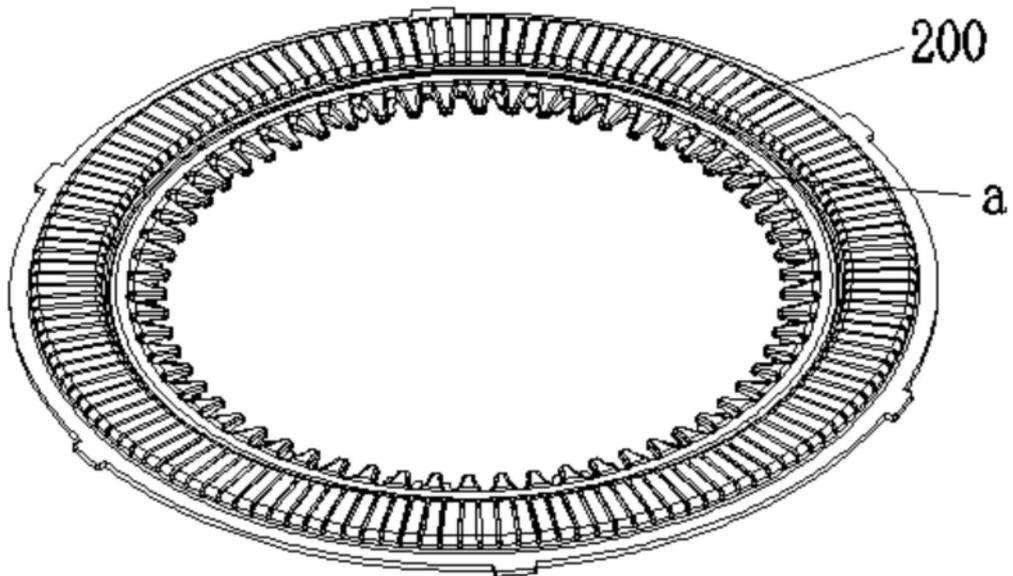


图4