



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

| | |
|---------------------------|------------------------|
| DOMANDA NUMERO | 201990900116224 |
| Data Deposito | 18/04/1990 |
| Data Pubblicazione | 18/10/1991 |

| | |
|-------------------------------|------------|
| Priorità | G8904938.1 |
| Nazione Priorità | DE |
| Data Deposito Priorità | |

| Sezione | Classe | Sottoclasse | Gruppo | Sottogruppo |
|----------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| B | 65 | D | | |

Titolo

CONTENITORE

D E S C R I Z I O N E

dal brevetto per modello industriale di utilità dal titolo:

"CONTENITORE"

a nome: MAGNONI Giordano

residente in: Via Emilia S 210, I-41100 Modena

di nazionalità: italiana

depositata il: **18 APR. 1990** con il n°

1036 B/90

=°=°=°=°=°=°=

D E S C R I Z I O N E

Il trovato concerne un contenitore per liquidi, paste e simili con quattro superfici laterali, le quali sono attestate su quattro spigoli laterali, e con una superficie di fondo.

Contenitori di questo tipo sono generalmente noti nella pratica. Essi possono servire in particolare per accogliere liquidi o paste.

Lo scopo del trovato è quello di indicare un contenitore perfezionato di questo tipo.

Secondo il trovato questo scopo viene raggiunto per il fatto che la superficie di fondo è costituita da quattro superfici parziali fra loro adiacenti a forma di tetto. Preferibilmente le quattro superfici parziali della superficie di fondo vengono limitate da spigoli, dai punti terminali inferiori di due primi spigoli laterali contrapposti estendendosi in allontanamento rispettivamente un primo spigolo inferiore, il quale racchiude con l'appartenente spigolo laterale un angolo

di meno di 90°, i primi spigoli inferiori incidendo fra loro in un punto centrale, disposto nel centro della sezione trasversale,

dai punti terminali inferiori dei secondi spigoli laterali fra loro contrapposti estendendosi rispettivamente un secondo spigolo inferiore in allontanamento verso il detto punto centrale,

i punti terminali inferiori dei secondi spigoli laterali essendo disposti più in alto rispetto al detto punto centrale, e nei punti terminali inferiori dei primi spigoli laterali estendendosi terzi spigoli inferiori verso i punti terminali inferiori dei secondi spigoli laterali.

Con questa conformazione il contenitore è adatto sia ad accogliere un grande volume sia anche a premere questo volume completamente dal contenitore. Il contenitore si adatta quindi in modo del tutto particolare ad accogliere materiale pastoso, per esempio conserve di pomodori. Allo stato appena descritto il contenitore presenta un volume relativamente grande in modo che esso può accogliere un riempimento relativamente grande. Contemporaneamente il contenitore permette di premere in fuoriuscita completamente il contenitore.

Perfezionamenti vantaggiosi sono descritti nelle rivendicazioni dipendenti.

I primi spigoli laterali e/o i primi spigoli inferiori possono essere ottenuti con saldatura. Il contenitore vantaggio-

samente è dotato di una apertura la quale è preferibilmente chiudibile. L'apertura può essere circondata da un collo sporgente verso l'esterno con una filettatura esterna. Il collo preferibilmente è applicato per saldatura. L'apertura può essere chiusa da una zona con uno spessore ridotto di parete e/o da un altro materiale della parete.

Due pareti laterali contrapposte possono essere collegate con rispettivamente una punta libera. Il contenitore può essere così aperto per il fatto che ciascuna delle punte viene presa a mano e che le punte vengono quindi strappate.

Le pareti del contenitore sono costituiti preferibilmente da carta o da carta polietilenizzata o da alluminio polietilenizzato o da una struttura a più strati in carta, alluminio e/o in polietilene.

Il trovato concerne inoltre un ritaglio per un contenitore secondo il trovato del tipo qui di seguito descritto. Questo ritaglio è caratterizzato da quattro superfici laterali adiacenti e da superfici a coperchio adiacenti a rispettivamente due superfici laterali disposte l'una accanto all'altra, da ogni spigolo laterale esterno e dalla linea centrale rispettivamente due spigoli inferiori estendendosi a forma di freccia verso l'interno e rispettivamente due linee di piegatura estendendosi a forma di freccia all'interno degli spigoli inferiori a forma di freccia. Con un ritaglio di questo tipo, quindi un corpo iniziale di questo tipo, può essere realizza-

to in modo semplice un contenitore corrispondente al trovato.

Perfezionamenti vantaggiosi del ritaglio secondo il trovato

sono oggetto delle ulteriori rivendicazioni dipendenti.

Esempi di realizzazione del trovato saranno qui di seguito

illustrati nel dettaglio con riferimento ai disegni allegati,

in cui,

la Figura 1 rappresenta una vista anteriore del contenitore,

la Figura 2 mostra una vista laterale del contenitore rap-
presentato nella Figura 1,

la Figura 3 mostra una vista laterale attraverso il conteni-
tore rappresentato nella Figura 1,

la Figura 4 è una sezione trasversale attraverso il conteni-
tore rappresentato nelle Figure da 1 a 3,

la Figura 5 mostra una vista prospettica di questo conteni-
tore,

la Figura 6 rappresenta un ritaglio per la realizzazione di
questo contenitore,

la Figura 7 rappresenta una vista parziale prospettica del
fondo di questo contenitore,

la Figura 8 mostra il contenitore dopo aver schiacciato
fuori completamente il suo contenuto,

la Figura 9 rappresenta un ritaglio per un ulteriore conte-
nitore,

la Figura 10 mostra una vista laterale di un ulteriore conte-
nitore con punte collegate con le pareti latera-

li,

la Figura 11 rappresenta una vista anteriore del contenitore
rappresentato nella Figura 10,

la Figura 12 mostra una ulteriore forma di realizzazione di
un contenitore in una vista anteriore,

la Figura 13 rappresenta il contenitore, mostrato nella Fi-
gura 12, in una vista laterale,

la Figura 14 rappresenta una forma di realizzazione di un
contenitore, ottenuta con il ritaglio della
Figura 9, in una vista anteriore, e

la Figura 15 rappresenta una vista laterale del contenitore
rappresentato nella Figura 14.

Il contenitore 2, mostrato nella Figura 1, è dotato di quat-
tro superfici laterali, le quali sono fra loro attestate in
corrispondenza di quattro spigoli laterali, e di una superfi-
cie di fondo. La superficie di fondo è costituita da quattro
superfici parziali fra loro adiacenti a forma di tetto, le
quali saranno qui di seguito descritte nel dettaglio. Il con-
tenitore 2 presenta due primi spigoli laterali contrapposti 4
come pure due secondi spigoli laterali contrapposti 6.

Sulla base della vista prospettica della Figura 7 diventa vi-
sibile in modo particolarmente chiaro la struttura della su-
perficie di fondo. In tutti i disegni parti fra loro corri-
spondenti sono dotate degli stessi numeri di riferimento in
modo che queste parti non devono essere ogni volta nuovamente

descritte. Dai punti terminali inferiori dei due primi spigoli laterali contrapposti 4 si estende rispettivamente un primo spigolo inferiore 5, il quale racchiude con l'appartenente spigolo laterale 4 un angolo minore di 90° . Poiché i primi spigoli laterali 4 si estendono perpendicolarmente, i primi spigoli inferiori si estendono quindi verso l'alto. I primi spigoli inferiori 5 convergono in un punto centrale 8, il quale si trova nel centro della sezione trasversale (confrontasi anche la Figura 4).

Come inoltre visibile nella Figura 7, dai punti terminali inferiori 9 dei secondi spigoli laterali contrapposti 6 si estende rispettivamente un secondo spigolo inferiore 10 in allontanamento verso il detto punto centrale 8. I punti terminali inferiori 9 dei secondi spigoli laterali 6 si trovano più in alto rispetto al detto punto centrale 8. I secondi spigoli inferiori 10 si estendono quindi in allontanamento dai punti terminali inferiori 9 verso il basso.

Poiché i punti terminali inferiori 9 dei secondi spigoli laterali 6 si trovano più in alto rispetto al punto centrale 8 e poiché anche questo punto centrale 8 si trova più in alto rispetto ai punti terminali inferiori dei primi spigoli laterali 4, obbligatamente i punti terminali inferiori 9 dei secondi spigoli laterali 6 si trovano più in alto rispetto ai punti terminali inferiori dei primi spigoli laterali 4. La struttura in altezza è quindi come segue: del tutto in basso

si trovano i punti terminali inferiori dei primi spigoli laterali 4. Leggermente più in alto si trova il punto centrale 8. Ancora leggermente più in alto si trovano i punti terminali inferiori 9 dei secondi spigoli laterali 6.

inoltre sono presenti terzi spigoli inferiori 7, i quali si estendono dai punti terminali inferiori dei primi spigoli laterali 4 verso i punti terminali inferiori dei secondi spigoli laterali 6.

Nel risultato la superficie di fondo è costituita da quattro superfici parziali. Ogni superficie parziale presenta la forma di un triangolo piano. Ogni superficie parziale viene limitata da un primo spigolo inferiore 5, da un secondo spigolo inferiore 10 e da un terzo spigolo inferiore 7.

La Figura 6 mostra un ritaglio per la realizzazione del contenitore delle Figure da 1 a 5. Questo ritaglio potrebbe essere indicato anche quale sviluppo nel piano. Il ritaglio è costituito da quattro superfici laterali adiacenti e da superfici a coperchio, adiacenti a rispettivamente due superfici laterali disposte l'una accanto all'altra, le superfici a coperchio essendo rispettivamente a forma di tetto. Da ogni spigolo laterale esterno 4 e dalle linee centrali 4 si estendono rispettivamente due spigoli inferiori 5 a forma di freccia verso l'interno. Inoltre sono presenti rispettivamente due linee di piegatura 7 a forma di freccia, le quali si estendono all'interno degli spigoli inferiori 5 a forma di

freccia. Per la realizzazione del contenitore entrambi gli spigoli laterali 6 vengono piegati. Successivamente entrambi gli spigoli laterali 4 disposti esternamente vengono fra loro collegati. Anche due spigoli inferiori 5 rispettivamente appartenenti vengono fra loro collegati; vengono quindi collegati rispettivamente fra loro entrambi gli spigoli inferiori centrali 5 ed entrambi gli spigoli inferiori esterni 5. In questa maniera risulta così la superficie di fondo descritta già qui di sopra.

Il contenitore può essere realizzato in carta o in alluminio polietilenizzato. E' però anche possibile impiegare carta polietilenizzata. Un'altra possibilità consiste nella realizzazione della struttura con un carta/alluminio/polietilene a più strati. Questa struttura può essere schiacciata per premere in fuoriuscita l'intero contenuto, per esempio conserve di pomodori.

Dalle Figure da 1 a 9 è visibile che gli spigoli laterali 6 e gli spigoli di fondo 7 e 10 sono costituiti da pieghe. Queste pieghe possono essere indicate anche quali "linee di crisi". Le pieghe mantengono dilatato il fondo del contenitore in modo che il contenitore può accogliere molto materiale di riempimento. Contemporaneamente è possibile schiacciare il contenuto che si trova nel contenitore. In questa maniera può essere schiacciato in fuoriuscita il materiale pastoso, per esempio conserve di pomodori.

Nella Figura 4 sono da vedere le pieghe in pianta.

Il punto centrale 8 è il punto di incrocio delle pieghe; esso può essere indicato quale "sommità", come nel caso di un tetto.

I primi spigoli laterali 4 e i primi spigoli inferiori 5 sono saldati, quindi ottenuti con una saldatura. Il contenitore 2 è inoltre dotato di una apertura, la quale è chiudibile. L'apertura all'estremità superiore del contenitore è circondata da un collo 1, sporgente verso l'esterno, con una filettatura esterna. Al posto del collo potrebbe essere presente anche una saldatura trasversale. Anche gli spallamenti obliqui superiori 3 sono fra loro saldati. Il collo 1, dotato della filettatura, viene saldato nella zona 11 al contenitore.

Le pieghe nel fondo del contenitore mantengono il contenitore "gonfiato" e schiacciabile come un tubo di dentifricio. In questa maniera viene assicurato un grande contenuto del contenitore.

La Figura 8 rappresenta il fatto che il contenitore può essere completamente schiacciato, quindi spremuto per premere in fuoriuscita l'intero contenuto (come un dentifricio o, meglio detto, come un concentrato di pomodori).

La Figura 9 mostra uno sviluppo nel piano di una ulteriore forma di realizzazione di un contenitore. In questo caso l'apertura è costituita da una zona 13 con uno spessore ri-

dotto della parete o con un altro materiale della parete. L'apertura è inoltre prevista in corrispondenza di una di entrambe le pareti superiori a coperchio e non sulla linea di sezione superiore di entrambe le superfici terminali superiori.

La Figura 10 mostra una vista laterale di una ulteriore forma di realizzazione. Due pareti laterali contrapposte sono collegate con rispettivamente una punta libera 16. Anche entrambe le punte 16 sono fra loro contrapposte. Le punte 16 servono per essere prese con le dita per aprire la saldatura 12 del contenitore. La Figura 11 mostra una vista anteriore dello stesso contenitore.

La Figura 12 mostra una vista anteriore di una ulteriore forma di realizzazione. Qui l'apertura chiudibile si trova parimenti in una di entrambe le superfici terminali oblique superiori del contenitore. All'interno del collo 14 si trova un materiale 13 con uno spessore minore di parete o in un altro materiale, il quale possa essere più facilmente rotto. Originariamente questa zona 13 è chiusa. Essa può essere rotta per permettere lo svuotamento del contenitore. Con un cappuccio a vite, il quale viene avvitato sulla filettatura del collo 14, il contenitore può essere nuovamente chiuso dopo uno svuotamento parziale.

Le forme di realizzazione delle Figure 14 e 15 vengono ottenute dal ritaglio mostrato nella Figura 9.

Il trovato realizza un contenitore in forma parziale con una grande superficie in vista, però anche con una grande capacità. Il contenitore è preferibilmente adatto per concentrati di pomodori e altre sostanze a forma di pasta. Il contenitore è dotato di un aspetto piacevole. Esso risolverà il problema di impiegare carta anche per tubi di dentifrici, tubetti per pomodori, tubetti per maionese e altri tubetti per paste. Sulla filettatura della chiusura può essere avvitata una chiusura con una punta per rompere la zona 13. La struttura a quattro risvolti del fondo permette di riempire bene il contenitore nella forma di una freccia, meglio detto di una coda di freccia sul fondo. In combinazione con le saldature oblique 5, le quali sono inclinate verso il fondo e convergono nel punto centrale 8, e con le altre linee o rispettivamente e pieghe di contorno viene creata una forma nuova e originale a quattro risvolti, la quale offre l'utilità particolare di realizzare una struttura, la quale offre un contenuto massimo e una superficie in vista massima, percepibile nella scaffalatura di vendita. Il contenitore secondo il trovato è quindi in particolare adatto a sostituire contenitori finora nota in alluminio estruso in forma cilindrica. E' reso possibile l'impiego di carta più economica. Il nuovo contenitore è più completamente schiacciabile rispetto ai tubetti cilindrici noti, esso è assai economico e può essere provvisto in modo semplice di stampe con molti colori.

R I V E N D I C A Z I O N I

1. Contenitore per liquidi, paste e simili con quattro pareti laterali, le quali sono fra loro attestate in corrispondenza di quattro spigoli laterali, e con una superficie di fondo,
caratterizzato dal fatto
che la superficie di fondo è costituita da quattro superfici parziali fra loro adiacenti a forma di tetto.
2. Contenitore secondo la rivendicazione 1,
caratterizzato dal fatto
che quattro superfici laterali della superficie di fondo sono limitate da spigoli,
dai punti terminali inferiori di due primi spigoli laterali (4) fra loro contrapposti estendendosi in allontanamento rispettivamente un primo spigolo inferiore (5), il quale racchiude con l'appartenente spigolo laterale (4) un angolo di meno di 90° ,
i primi spigoli inferiori (5) incidendo fra loro in un punto centrale (8) che si trova nel centro della sezione trasversale,
dai punti terminali inferiori (9) dei secondi spigoli laterali contrapposti (6) estendendosi in allontanamento rispettivamente un secondo spigolo inferiore (10) verso il detto punto centrale (8),
i punti terminali inferiori (9) dei secondi spigoli late-

rali (6) essendo disposti più in alto rispetto al detto punto centrale (8),

e dai punti terminali inferiori dei primi spigoli laterali (4) verso i punti terminali inferiori dei secondi spigoli laterali (6) estendendosi terzi spigoli inferiori (7).

3. Contenitore secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che i primi spigoli laterali (4) e/o i primi spigoli inferiori (5) sono ottenuti con saldatura.
4. Contenitore secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che il contenitore è dotato di una apertura preferibilmente chiudibile.
5. Contenitore secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che l'apertura (13) è circondata da un collo (11, 14) sporgente verso l'esterno, con una filettatura esterna.
6. Contenitore secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che il collo è applicato per saldatura.
6. Contenitore secondo una delle rivendicazioni da 4 a 6, caratterizzato dal fatto che l'apertura è chiusa da una zona (13) con spessore ridotto di parete e/o con un altro materiale della parete.
8. Contenitore secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che due pareti laterali contrapposte sono collegate con rispettivamente una punta libera

(16).

9. Contenitore secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che le pareti del contenitore sono costituite da carta o da carata polietilenizzata o da alluminio polietilenizzato o da una struttura a più strati in carta, alluminio e/o polietilene.
10. Ritaglio per un contenitore secondo una delle rivendicazioni da 1 a 9, caratterizzato da quattro superfici laterali adiacenti fra loro e da superfici a coperchio adiacenti a rispettivamente due superfici laterali disposte l'una accanto all'altra, da ogni spigolo laterale esterno (4) e dalla linea centrale (4) estendendosi a forma di freccia verso l'interno rispettivamente due spigoli inferiori (5), e due linee di piegatura (7) estendendosi a forma di freccia all'interno degli spigoli inferiori (5) a forma di freccia.
11. Ritaglio secondo la rivendicazione 10, caratterizzato dal fatto che gli spigoli laterali esterni (4) e/o la linea centrale (4) e/o gli spigoli inferiori (5) sono ottenuti con saldatura.
12. Ritaglio secondo la rivendicazione 10 o 11, caratterizzato dal fatto che il ritaglio è dotato di una apertura preferibilmente chiudibile.

13. Ritaglio secondo la rivendicazione 12, caratterizzato dal fatto che l'apertura è circondata da un collo sporgente verso l'esterno con una filettatura esterna.
14. Ritaglio secondo la rivendicazione 13, caratterizzato dal fatto che il collo è applicato per saldatura.
15. Ritaglio secondo una delle rivendicazioni da 12 a 14, caratterizzato dal fatto che l'apertura è chiusa da una zona con spessore ridotto della parete e/o con un altro materiale della parete.
16. Ritaglio secondo una delle rivendicazioni da 10 a 15, caratterizzato dal fatto che due punte libere sono previste in corrispondenza dell'estremità superiore.
17. Ritaglio secondo una delle rivendicazioni da 10 a 16, caratterizzato dal fatto che le superfici laterali sono costituite da carta o da carta polietilenizzata o da alluminio polietilenizzato o da una struttura a più strati in carta, alluminio e/o in polietilene.

I mandatari:
V. FARAGGIANA, C. SEGRE JARACH

[Handwritten signature]
(per sé e per gli altri)



Magyarországi
Köztársaság
Pátrics
1990. évi
Május 15. napján

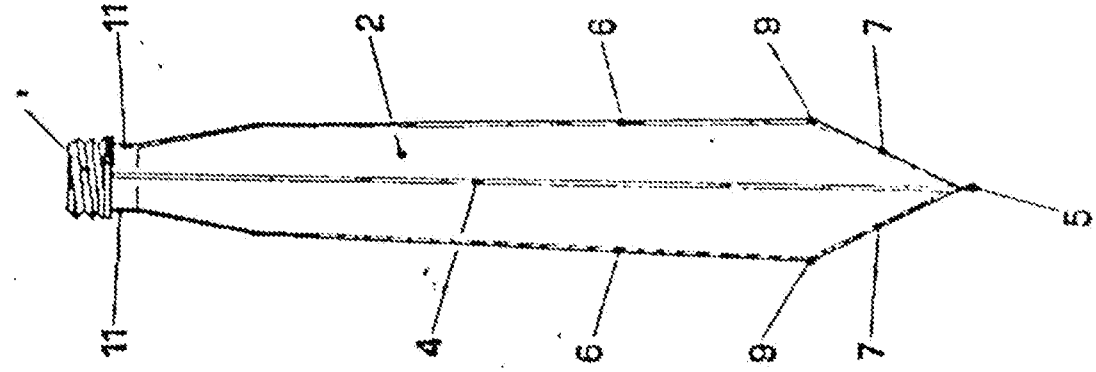


FIG. 2

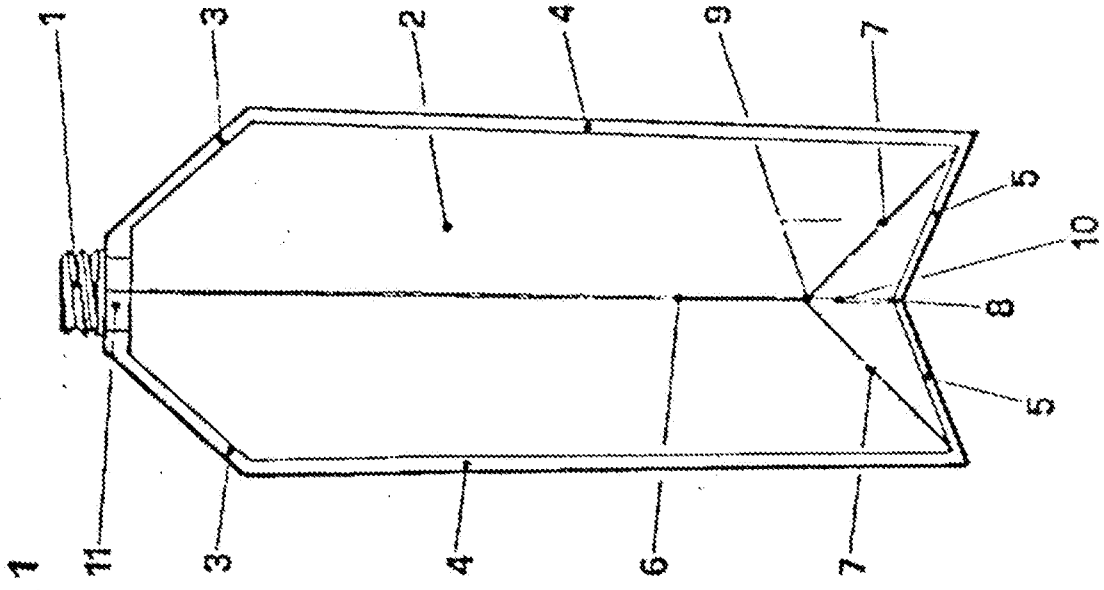


FIG. 1

10368/90

1 inglobato
[Signature]

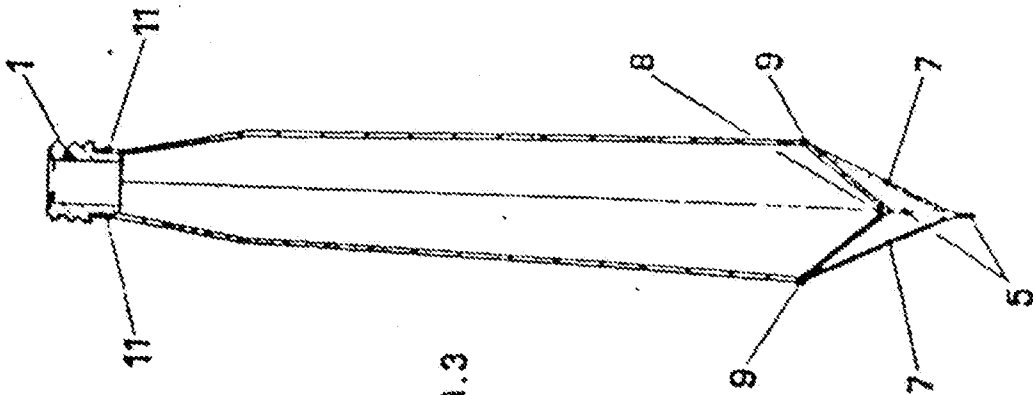
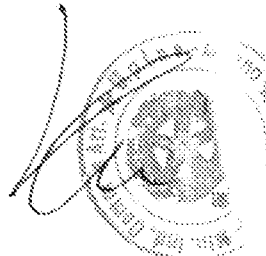


FIG. 3

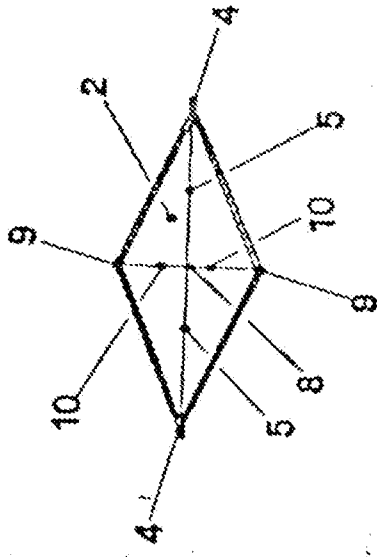


FIG. 4

21036 B/90

I mandatarit
[Signature]

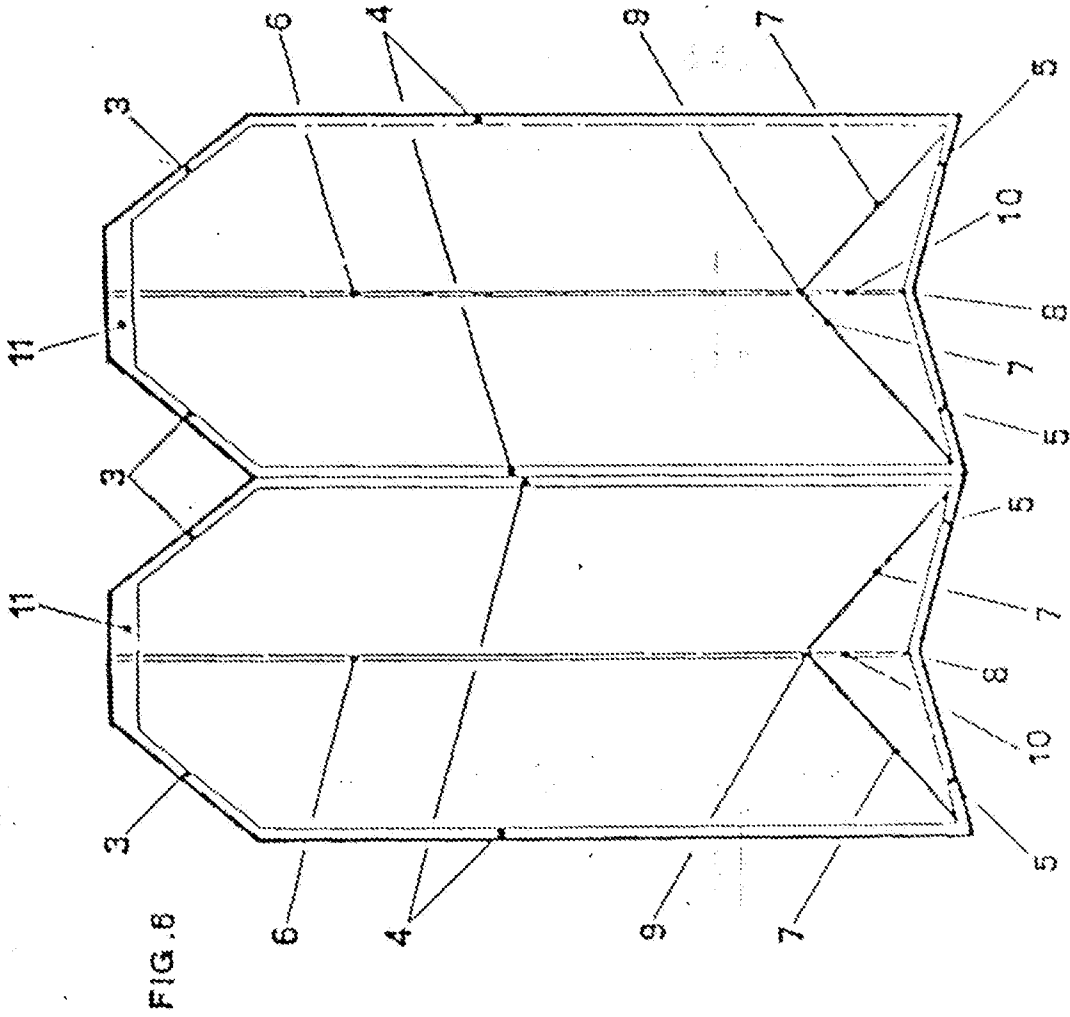


FIG. 6

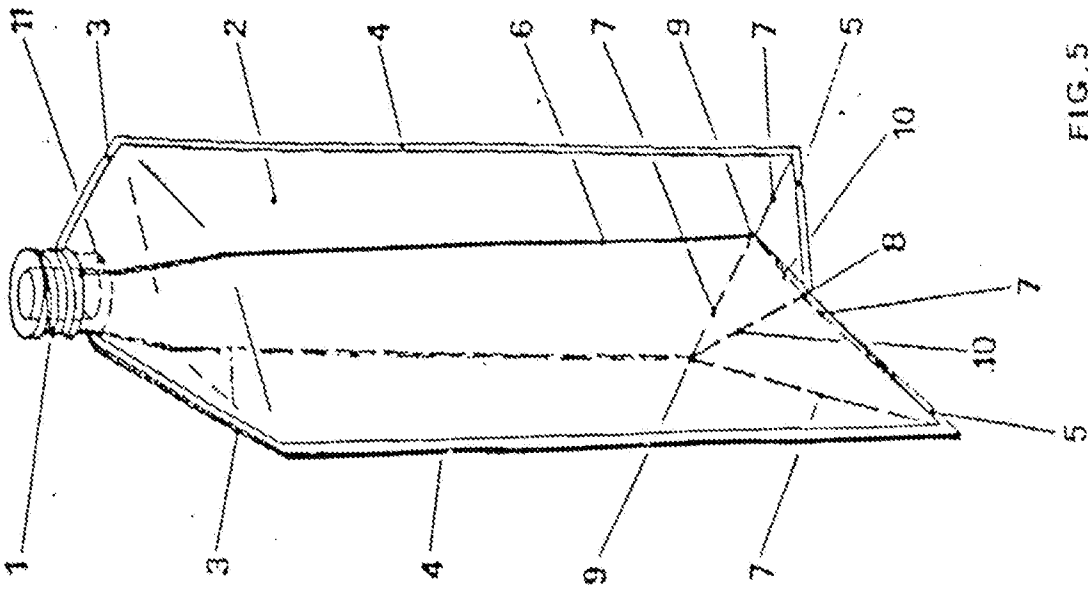
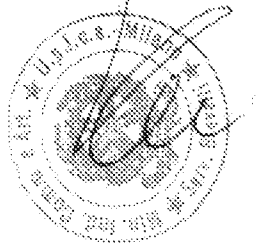


FIG. 5



21036 B/90

FIG. 7

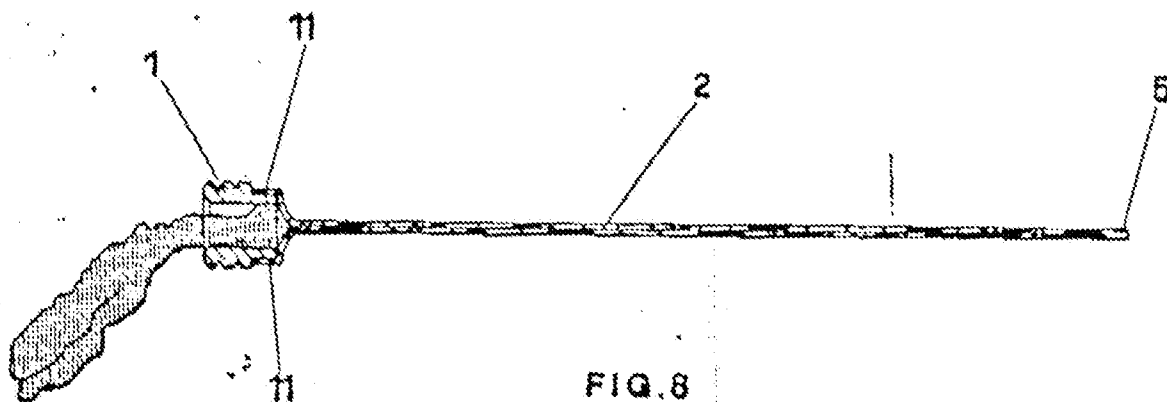
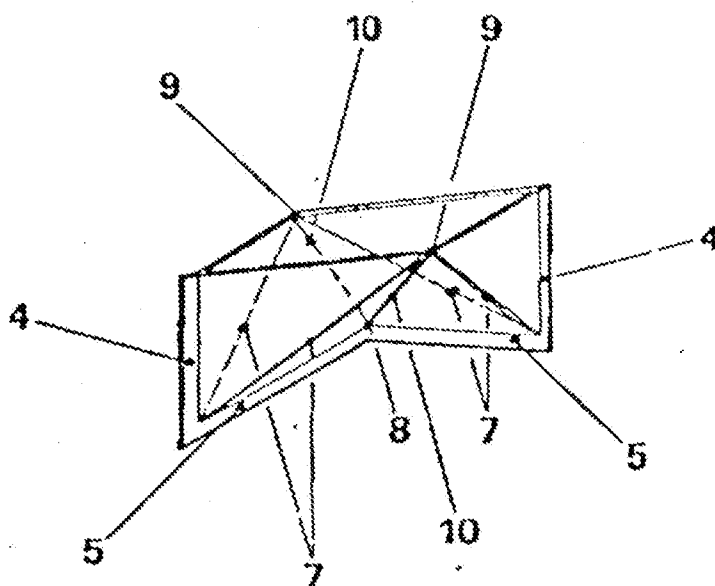
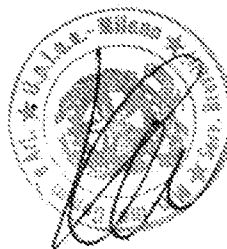


FIG. 8



mandatari

10368/90

TAV. V

inventor's
[Signature]

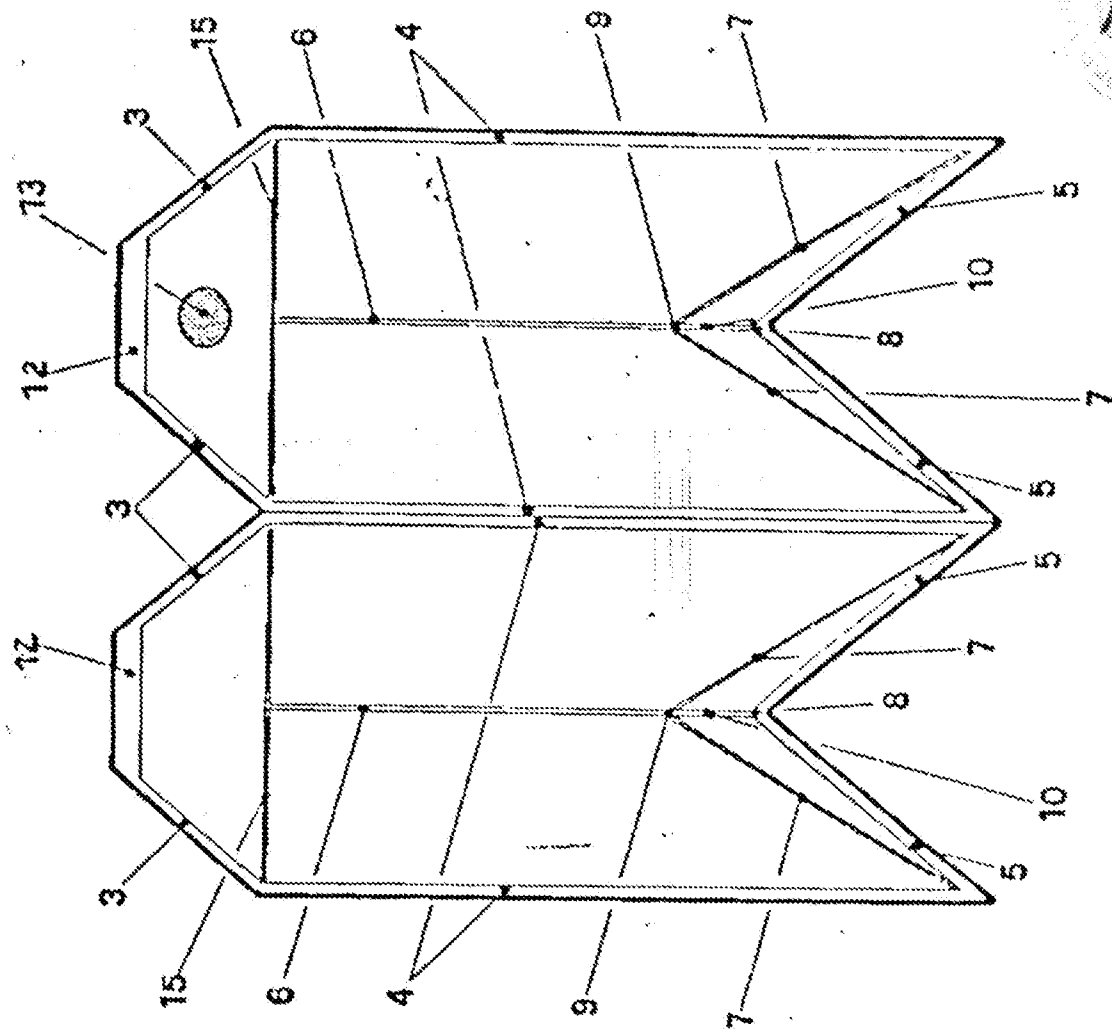
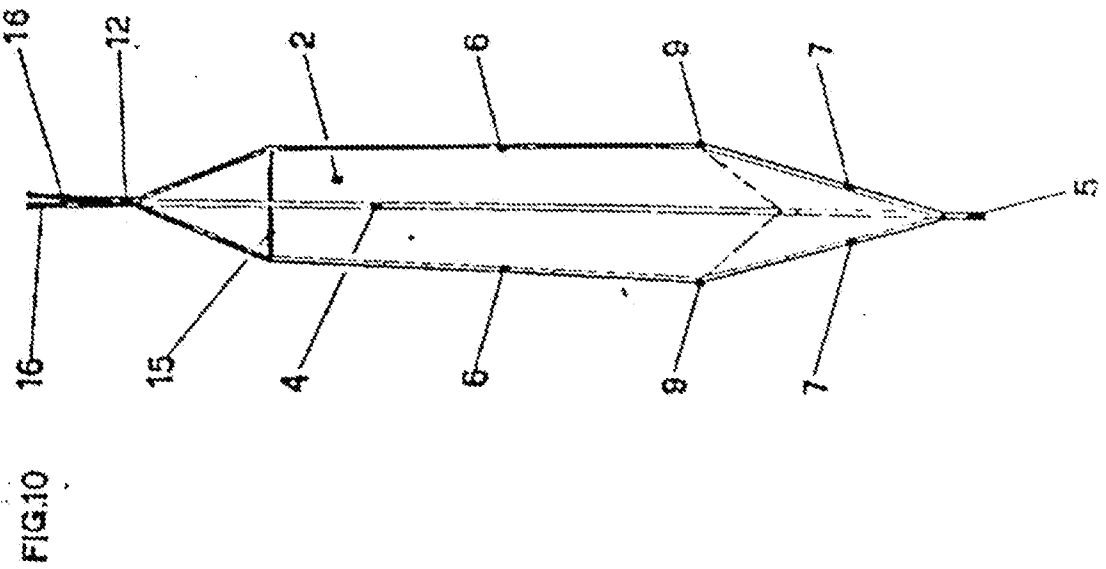
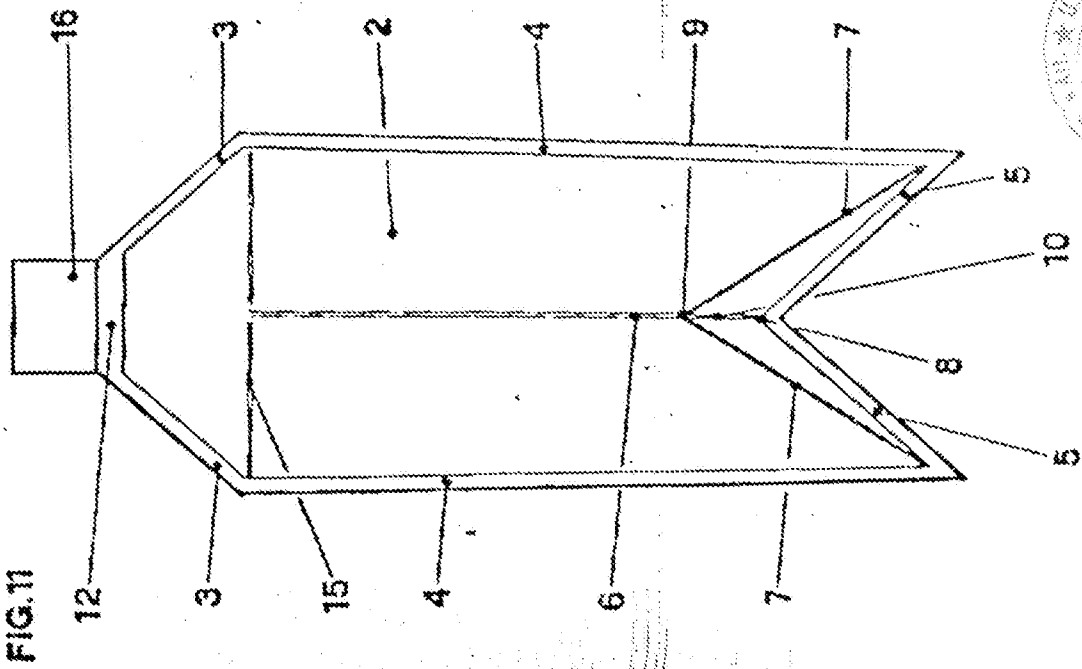


FIG. 9

210368/80



21036 B/90

mandatori
[Signature]

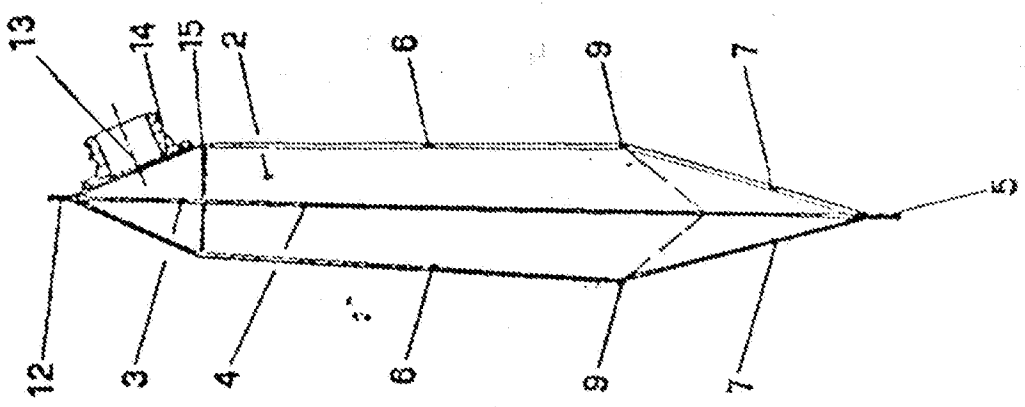


FIG. 13

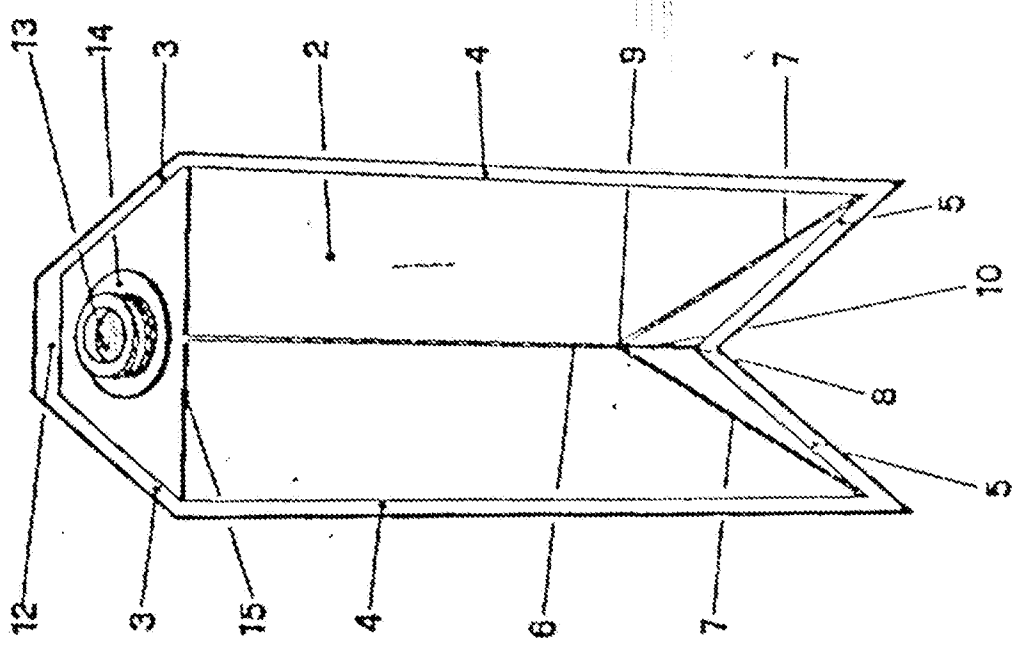


FIG. 12

21036 B/80

Handwritten signature and text

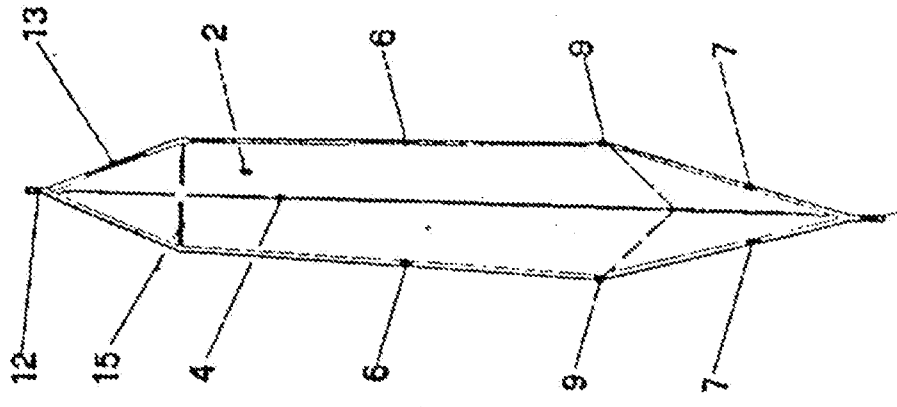
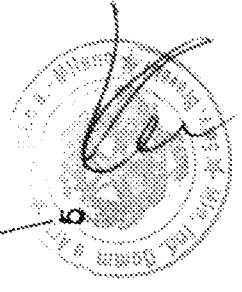


FIG. 15

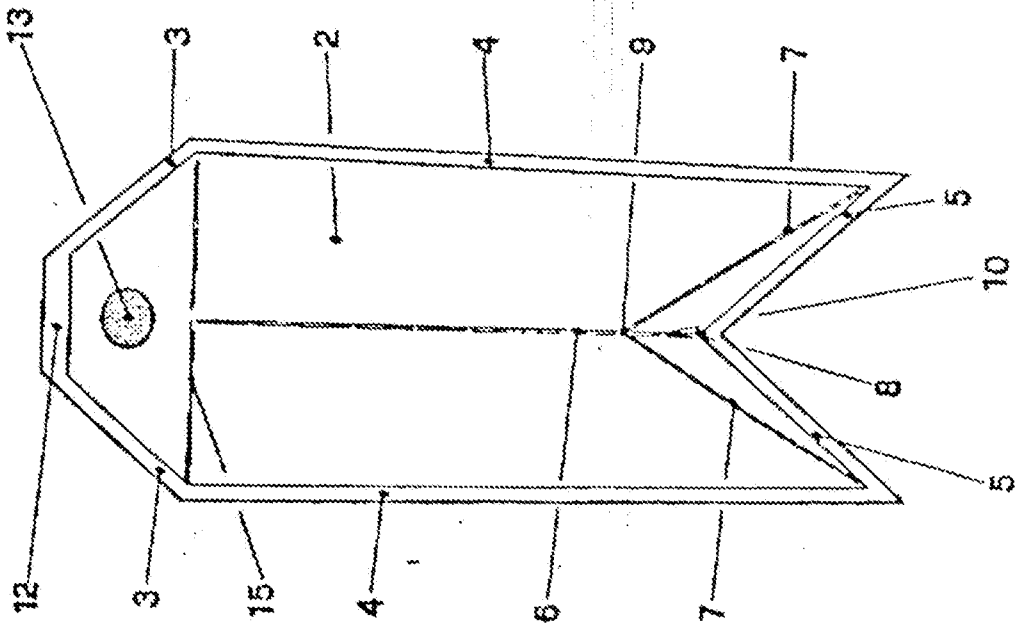


FIG. 14