



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110509316 A

(43)申请公布日 2019.11.29

(21)申请号 201910386772.6

(22)申请日 2019.05.10

(30)优先权数据

10-2018-0057780 2018.05.21 KR

(71)申请人 株式会社多乐可

地址 韩国首尔市瑞草区孝宁路70街36-9

(72)发明人 金保罗 韩大云

(74)专利代理机构 北京康度知识产权代理事务  
所(特殊普通合伙) 11705

代理人 李柱天 王彬

(51)Int.Cl.

B26B 21/22(2006.01)

B26B 21/40(2006.01)

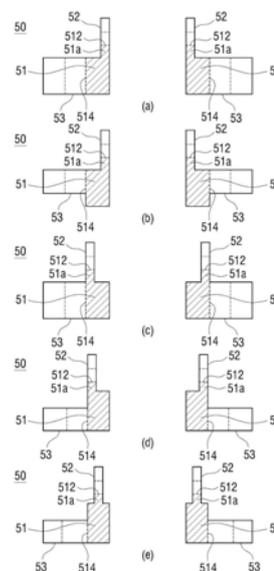
权利要求书2页 说明书10页 附图10页

(54)发明名称

剃须刀刀片架

(57)摘要

本发明公开了一种剃须刀刀片架,其可以包括:多个剃须刀片,具有切削刃;刀片壳体,形成有刀片安装空间,多个剃须刀片以与作为剃须方向的第一方向相垂直的第二方向容纳在刀片安装空间中;以及一对固定夹,安装在刀片壳体的两侧面,以用于将容纳在刀片安装空间中的多个剃须刀片固定在刀片壳体上,其中,一对固定夹具有相互对称的形状,并且,固定夹可以包括:基底部,位于刀片安装空间的两侧端部;第一保持腿,从基底部沿第一方向延伸突出而用于缠绕刀片壳体;以及第二保持腿,从基底部沿第二方向延伸突出而用于缠绕刀片壳体。本发明的剃须刀刀片架可以根据实施例以各种形式来实现。



1. 一种剃须刀刀片架,包括:  
多个剃须刀片,具有切削刃;  
刀片壳体,形成有刀片安装空间,所述多个剃须刀片以与作为剃须方向的第一方向相垂直的第二方向容纳在所述刀片安装空间中;以及  
一对固定夹,安装在所述刀片壳体的两侧面,以用于将容纳在所述刀片安装空间中的所述多个剃须刀片固定在所述刀片壳体上,  
其中,所述一对固定夹具有相互对称的形状,  
并且,所述固定夹包括:  
基底部,位于所述刀片安装空间的两侧端部;  
第一保持腿,从所述基底部沿所述第一方向延伸突出而用于缠绕所述刀片壳体;以及  
第二保持腿,从所述基底部沿所述第二方向延伸突出而用于缠绕所述刀片壳体。
2. 如权利要求1所述的剃须刀刀片架,其特征在于,  
所述基底部覆盖所述刀片安装空间的两侧端部而位于所述刀片壳体的两侧面,  
所述基底部沿所述第一方向的长度大于或等于所述刀片安装空间沿所述第一方向的长度。
3. 如权利要求1所述的剃须刀刀片架,其特征在于,所述基底部的端部配置在比所述多个剃须刀片中位于最前端的刀片更靠近前方的位置。
4. 如权利要求1所述的剃须刀刀片架,其特征在于,  
在所述刀片壳体的两侧边角处设有用于限制所述固定夹的移动而固定所述固定夹的位置的台阶部,  
在所述台阶部的周围设有用于容纳所述固定夹的通道部。
5. 如权利要求4所述的剃须刀刀片架,其特征在于,所述台阶部在所述刀片壳体的两侧边角处以比所述通道部更突出的固定台所形成。
6. 如权利要求4所述的剃须刀刀片架,其特征在于,  
在所述固定夹的所述基底部、所述第一保持腿及所述第二保持腿中的至少一个上形成有朝向所述通道部方向突出的至少一个凸起,在所述通道部凹陷形成有与所述至少一个凸起相对应的至少一个凹陷部。
7. 如权利要求4所述的剃须刀刀片架,其特征在于,  
所述通道部包括:  
容纳槽,用于安装所述基底部;  
第一缠绕通道,从所述容纳槽沿所述第一方向连接,并用于安装所述第一保持腿;以及  
第二缠绕通道,从所述容纳槽沿所述第二方向连接,并用于安装所述第二保持腿。
8. 如权利要求1所述的剃须刀刀片架,其特征在于,  
所述固定夹的所述第一保持腿,与在所述刀片壳体中形成有所述刀片安装空间的面的相反面上所形成的所述刀片壳体的后面相接触一部分。
9. 如权利要求8所述的剃须刀刀片架,其特征在于,所述第一保持腿容纳在形成于所述刀片壳体的后面的第三缠绕通道上。
10. 如权利要求9所述的剃须刀刀片架,其特征在于,  
所述第一保持腿的端部形成有在所述刀片壳体的后面朝向所述刀片壳体弯曲的第一

钩，

在所述刀片壳体的后面对应于所述第一钩形成有用于安装所述第一钩的第一缺口。

11. 如权利要求1所述的剃须刀刀片架，其特征在于，

所述固定夹的所述第二保持腿，与在所述刀片壳体中形成有所述刀片安装空间的面的相反面上所形成的所述刀片壳体的后面相接触一部分。

12. 如权利要求11所述的剃须刀刀片架，其特征在于，所述第二保持腿容纳在形成于所述刀片壳体的后面的第四缠绕通道上。

13. 如权利要求12所述的剃须刀刀片架，其特征在于，

所述第二保持腿的端部形成有在所述刀片壳体的后面朝向所述刀片壳体弯曲的第二钩，

在所述刀片壳体的后面对应于所述第二钩形成有用于安装所述第二钩的第二缺口。

## 剃须刀刀片架

### 技术领域

[0001] 本发明涉及剃须刀,更具体地,涉及具有用于将多个剃须刀片稳固安装到刀片壳体上的固定夹的剃须刀。

### 背景技术

[0002] 通常,现有的湿式剃须刀可以包括剃须刀刀片架和剃须刀手柄,剃须刀刀片架一般可以包括配置在保护杆后侧与罩盖前侧之间的至少一个剃须刀片(razor blade)以及用于安装所述刀片的刀片壳体(blade housing)。剃须刀刀片架可转动地设置在剃须刀手柄上,以便在中立位置与转动位置之间相对于剃须刀手柄得以转动。

[0003] 为了将这些刀片稳固地安装到刀片壳体上,通常使用一对固定夹。作为在刀片壳体上接合固定夹的例子,如第1465872号韩国专利中所揭示的内容,最近提出了固定夹的两个腿部分别在刀片壳体的贯通孔及刀片壳体的后端得以固定的结构。参照所述韩国专利,固定夹的第一腿部在刀片壳体的两侧端部附近穿过形成在刀片前方的贯通孔并在刀片壳体的下面弯曲而固定。并且,固定夹的第二腿部缠绕刀片壳体的后端的同时在刀片壳体的下面弯曲而固定。

[0004] 此时,在固定夹的接合工艺中,需要将固定夹的腿部准确对准所述贯通孔的位置并进行接合,因此对接合精度提出了要求。并且,腿部与贯通孔的接合位置哪怕出现少许偏差,不仅腿部与贯通孔之间达不到接合,而且强度相对低的腿部会发生扭曲或向其他方向弯曲等现象而增加接合过程中的破损率。

[0005] 并且,固定夹的第一及第二腿部非常薄而长,因此在通过弯曲来缠绕刀片壳体时,会频繁发生弯曲导致的例如撕裂或折断等破损,而且在弯曲时腿部的弯曲形状容易发生变形,因此工艺过程中的不良率很高。

[0006] 【现有技术文献】

[0007] 【专利文献】

[0008] 专利文献1:韩国专利1465872号(2014.11.20.授权登记)

### 发明内容

[0009] 要解决的技术问题

[0010] 本发明要解决的问题是提供一种剃须刀刀片架,该剃须刀刀片架可以确保用于将刀片固定到刀片壳体上的固定夹的固定力的可信度,不仅可以稳定地紧固,而且可以确保紧固的容易性。

[0011] 并且,本发明提供一种剃须刀刀片架,该剃须刀刀片架在刀片壳体上接合固定夹时,可以最小化不良率和破损率,且可以确保固定夹的紧固可信度。

[0012] 本发明的技术问题不限于上述问题,本领域技术人员从以下描述中可以清楚地理解未提及的其他问题。

[0013] 技术方案

[0014] 为了解决上述问题,根据本发明实施例的剃须刀刀片架,可以包括:多个剃须刀片,具有切削刃;刀片壳体,形成有刀片安装空间,所述多个剃须刀片以与作为剃须方向的第一方向相垂直的第二方向容纳在所述刀片安装空间中;以及一对固定夹,安装在所述刀片壳体的两侧面,以用于将容纳在所述刀片安装空间中的所述多个剃须刀片固定在所述刀片壳体上,其中,所述一对固定夹具有相互对称的形状,并且,所述固定夹可以包括:基底部,位于所述刀片安装空间的两侧端部;第一保持腿,从所述基底部沿所述第一方向延伸突出而用于缠绕所述刀片壳体;以及第二保持腿,从所述基底部沿所述第二方向延伸突出而用于缠绕所述刀片壳体。

[0015] 并且,所述基底部覆盖所述刀片安装空间的两侧端部而位于所述刀片壳体的两侧面,所述基底部沿所述第一方向的长度可以大于或等于所述刀片安装空间沿所述第一方向的长度。

[0016] 并且,所述基底部的端部可以配置在比所述多个剃须刀片中位于最前端的刀片更靠近前方的位置。

[0017] 并且,在所述刀片壳体的两侧边角处设有用于限制所述固定夹的移动而固定所述固定夹的位置的台阶部(raised spot portion),在所述台阶部的周围可以设有用于容纳所述固定夹的通道部。

[0018] 并且,所述台阶部在所述刀片壳体的两侧边角处能以比所述通道部更突出的固定台所形成。

[0019] 并且,在所述固定夹的所述基底部、所述第一保持腿及所述第二保持腿中的至少一个上可以形成有朝向所述通道部方向突出的至少一个凸起,在所述通道部可以凹陷形成有与所述至少一个凸起相对应的至少一个凹陷部。

[0020] 并且,所述通道部可以包括:容纳槽,用于安装所述基底部;第一缠绕通道,从所述容纳槽沿所述第一方向连接,并用于安装所述第一保持腿;以及第二缠绕通道,从所述容纳槽沿所述第二方向连接,并用于安装所述第二保持腿。

[0021] 并且,所述固定夹的所述第一保持腿,可以与在所述刀片壳体中形成有所述刀片安装空间的面的相反面上所形成的所述刀片壳体的后面相接触一部分。

[0022] 并且,所述第一保持腿可以容纳在形成于所述刀片壳体的后面的第三缠绕通道上。

[0023] 并且,所述第一保持腿的端部可以形成有在所述刀片壳体的后面朝向所述刀片壳体弯曲的第一钩,在所述刀片壳体的后面对应于所述第一钩可以形成有用于安装所述第一钩的第一缺口。

[0024] 并且,所述固定夹的所述第二保持腿,可以与在所述刀片壳体中形成有所述刀片安装空间的面的相反面上所形成的所述刀片壳体的后面相接触一部分。

[0025] 并且,所述第二保持腿可以容纳在形成于所述刀片壳体的后面的第四缠绕通道上。

[0026] 并且,所述第二保持腿的端部可以形成有在所述刀片壳体的后面朝向所述刀片壳体弯曲的第二钩,在所述刀片壳体的后面对应于所述第二钩可以形成有用于安装所述第二钩的第二缺口。

[0027] 另外,本发明的其他具体事项包括在详细的说明及附图中。

[0028] 有益效果

[0029] 根据本发明实施例的剃须刀刀片架至少具有以下效果。

[0030] 根据本发明一实施例的剃须刀刀片架,在弯曲缠绕刀片壳体的第一腿部及第二腿部时,可以降低第一腿部及第二腿部的扭曲、破损或撕裂等不良率,从而能够提高固定夹的可信度。

[0031] 并且,根据本发明一实施例的剃须刀刀片架,基于固定夹的接合结构,能够将刀片稳定地固定到刀片壳体上,可以充分确保刀片的宽度,而且可以确保刀片壳体前端的保护杆充分的宽度。

[0032] 并且,根据本发明的一实施例,可以简化固定夹和刀片壳体的接合结构。

[0033] 根据本发明的效果不受上面列举的内容的限制,说明书中包括更多种效果。

### 附图说明

[0034] 图1a是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的一方向立体图。

[0035] 图1b是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的底面图。

[0036] 图2a是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的一方向分解立体图。

[0037] 图2b是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的另一方向分解立体图。

[0038] 图3是根据本发明各种实施例的剃须刀刀片架中固定夹与刀片壳体的接合之前状态的平面图。

[0039] 图4是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架中固定夹的各种实施形态的图。

[0040] 图5a是根据本发明一实施例的剃须刀中固定夹及通道部的另一实施例的一方向分解立体图。

[0041] 图5b是根据本发明一实施例的剃须刀中固定夹及通道部的另一实施例的另一方向分解立体图。

[0042] 图6a是根据本发明一实施例的剃须刀中固定夹及通道部的又一实施例的一方向分解立体图。

[0043] 图6b是根据本发明一实施例的剃须刀中固定夹及通道部的又一实施例的另一方向分解立体图。

[0044] 图7a是根据本发明一实施例的剃须刀中固定夹及通道部上形成的支撑部件的一方向分解立体图。

[0045] 图7b是根据本发明一实施例的剃须刀中固定夹及通道部上形成的支撑部件的另一方向分解立体图。

[0046] 【附图标记说明】

[0047]	1:剃须刀	10:刀片壳体
[0048]	11:保护杆	13:通道部
[0049]	13a:容纳槽	13b:第一缠绕通道
[0050]	13c:第二缠绕通道	15:台阶部
[0051]	20:剃须刀片	30:弹性部件
[0052]	40:润滑部件	50:固定夹
[0053]	51:基底部	52:第一保持腿

[0054]	52a: 第一钩	53: 第二保持腿
[0055]	53a: 第二钩	55: 凸起
[0056]	60: 修剪器	131: 第一缺口
[0057]	132: 第二缺口	135: 凹陷槽
[0058]	521: 钩	

### 具体实施方式

[0059] 以下,参照附图描述本发明的各种实施例。

[0060] 然而,应该理解,本发明并非旨在限于特定实施例,而是包括本发明实施例的各种修改(modification)、等同物(equivalent)和/或替代方案(alternative)。关于附图的描述中,针对类似的构成要素可以使用类似的附图标记。

[0061] 在此使用的术语仅用于描述特定实施例,并不意在限制其他实施例的范围。除非另有明确规定,否则单数的表述可以包括复数的表述。包括技术术语或科学术语在内的本文中使用的术语,可以具有与本发明所属领域的普通技术人员通常理解的含义相同的含义。通常使用的词典中定义的术语可以被解释为具有与相关技术中的含义相同或相似的含义,并且除非在本文中明确定义,否则不应将其理解为理想或过于形式的含义。根据情况,即使是本文中定义的术语也不应被解释为排除本发明的实施例。

[0062] 以下,将参照附图详细描述根据本发明优选实施例的剃须刀刀片架。

[0063] 图1a是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的一方向立体图。图1b是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的底面图。

[0064] 首先,为了便于描述根据本发明一实施例的剃须刀刀片架,以所述图1a为基准,将刀片架的左右方向定义为X轴方向及X轴反方向,将上下方向定义为Y轴方向及Y轴反方向,将前后方向定义为Z轴方向及Z轴反方向。据此,剃须方向对应于Z轴方向,在此将其定义为第一方向。并且,与剃须方向垂直的长度方向对应于X轴方向,在此将其定义为第二方向。在本说明书中,如上定义X、Y、Z轴,以如上定义的X、Y、Z轴为基准描述本发明。然而,如上定义的X、Y、Z轴是为了便于描述本发明,并不限制本发明的范围。

[0065] 参照图1a及图1b,根据本发明一实施例的剃须刀刀片架可以包括接触用户的皮肤而切削体毛的构件。例如,所述剃须刀刀片架可以包括用于切削体毛的剃须刀片20、用于容纳剃须刀片20的刀片壳体10、润滑部件40、保护杆11以及一对固定夹50等。另外,虽然没有图示,但所述剃须刀刀片架可以与手柄接合。

[0066] 所述刀片壳体10可以安装至少一个剃须刀片20、弹性部件30、保护杆11、一对固定夹50以及修剪器60等。刀片壳体10的一面101用于和用户的皮肤接触,另一面102上可以安装手柄。在此,为了便于描述,刀片壳体10的“一面101”是指刀片壳体10与皮肤相接触的面。另外,与刀片壳体10的一面101相向的面,即,相反面称为“另一面102”。刀片壳体10可以具有四个面的外周面。刀片壳体10的四个面中,在剃须刀片20的刀刃所朝向方向上形成于刀片壳体10端部的面称为第一面10a(也可以称为“前方外周面”),与第一面10a相向的面称为第二面10b(也可以称为“后方外周面”),在第一面10a与第二面10b之间位于刀片壳体10侧面的面称为第一及第二侧面(以下称为“侧面10c”)。然而,上述的一面101、另一面102、第一面10a、第二面10b以及侧面10c等术语是为了便于描述所使用,而非用于限定。根据一实施

例的刀片壳体10一面101的前端部可以设置保护杆11,在保护杆11可以安装弹性部件30。然而,弹性部件30的设置与否能够根据剃须刀1的形状或构造等可以省略。另外,刀片壳体10一面101的后端部可以设置容纳空间12a,在容纳空间12a中可以安装润滑部件40。然而,容纳空间12a及润滑部件40的构造能够根据剃须刀的构造、形态或用途等可以省略,并且在容纳空间12a中也可以安装并非润滑部件40的保护橡胶或梳状保护件等。另外,刀片壳体10的弹性部件30与润滑部件40之间可以设有安装空间12b,在安装空间12b中可以安装至少一个剃须刀片20(以下称为“剃须刀片20”)。在一实施例中,剃须刀片20可以具有至少一个,具体而言,可以具有多个。安装空间12b可以沿垂直于剃须方向的第二方向形成得较长。由此,剃须刀片20沿垂直于第一方向的第二方向较长地容纳在安装空间12b中,并且在作为剃须方向的第一方向上彼此相邻布置。

[0067] 另外,在刀片壳体10的侧面10c可以形成通道部13和台阶部15。在通道部13可以安装一对固定夹50,台阶部15限制一对固定夹50在通道部13中移动或游动以固定位置。一对固定夹50可以将容纳在剃须刀片20的安装空间12b中的剃须刀片20固定到刀片壳体10,并具有相互对称的结构。

[0068] 另外,刀片壳体10的另一面102可以设有修剪器60。修剪器60具有另外的紧固结构而可以直接固定到刀片壳体10。与此不同地,修剪器60可以通过如粘贴部件的固定部件来固定到刀片壳体10。另外,本发明通过采取固定夹50从刀片壳体10的一面向另一面接合的结构,修剪器60可以通过固定夹50固定到刀片壳体10。修剪器60的具体固定结构将在描述固定夹50的固定结构时详细描述。

[0069] 图2a是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的一方向分解立体图。图2b是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架的另一方向分解立体图。图3是根据本发明各种实施例的剃须刀刀片架中固定夹50与刀片壳体10的接合之前状态的平面图。

[0070] 参照图2a至图3,根据一实施例的固定夹50、通道部13及台阶部15分别设置在刀片壳体10的两侧端部。形成在刀片壳体10一侧的固定夹50、通道部13及台阶部15的构造可以与形成在刀片壳体10另一侧的固定夹50、通道部13及台阶部15的构造对称地相同。因此,以下描述固定夹50、通道部13及台阶部15时将进行统合说明,而这将分别对应于刀片壳体10两侧的构造。

[0071] 在本发明的一实施例中,固定夹50可以包括基底部51、第一保持腿52及第二保持腿53。

[0072] 根据一实施例的基底部51设置在安装空间12b的两侧端部,并可以覆盖安装空间12b的一部分或全部以及刀片壳体10两侧端部的一部分。在一实施例中,基底部51的第一方向的长度可以与剃须刀片20的安装空间12b的第一方向的长度相同或更长。例如,安装空间12b的第一方向的尺寸为“a”时,基底部51的第一方向的长度可以是“a”或“a+ $\alpha$ ”。然而,并非由基底部51单独地全部覆盖安装空间12b,而是通过基底部51和第一保持腿52来全部覆盖安装空间12b。另外,基底部51的端部比剃须刀片20中位于最前端的剃须刀片20更靠前方配置。例如,基底部51的一端比最前端剃须刀片20的刀刃更向前方较长地延伸。并且,基底部51的另一端形成为从最后端剃须刀片20延伸得比跨度(span)更长。由此,基底部51从最前端剃须刀片20到最后端剃须刀片20都能覆盖。或者,基底部51和第一保持腿52从最前端剃须刀片20到最后端剃须刀片20都能覆盖。据此,容纳在安装空间12b中的剃须刀片20的两侧

端部在安装空间12b中不会产生脱离空间而全部得以覆盖并达到固定。一对固定夹50可以具有彼此对称的形状。

[0073] 根据本发明一实施例的基底部51具有四角形的形状,其可以例举具有第一方向的长度大于第二方向的长度的长方形形状以及具有向第一方向突出预定尺寸的结构。然而,基底部51的形状不限于四角形的结构,只要是能够将剃须刀片20固定到安装空间12b中的结构,则可以进行任何变形或变更。基底部51的各种形状,可以通过后述的图4详细描述。如上所述,基底部51具有四角形的形状,随之基底部51的外周可以形成四个面。在基底部51的四个面中,靠近刀片壳体10前方侧的端部称为第一端部511,与第一端部511对向而形成在相反面上的端部称为第二端部512,在第一端部511与第二端部512之间形成在剃须刀片20侧而覆盖剃须刀片20的端部称为第三端部513,与第三端部513对向而形成在相反面上并靠近刀片壳体10侧面的端部称为第四端部514。在此,第一端部511至第四端部514只是为了便于描述而定义的,根据基底部51的形状或构造可以进行任何变更或变形。

[0074] 根据一实施例的第一保持腿52在基底部51的第二端部512沿第一方向延伸突出而形成。沿第一方向形成的第一保持腿52在工艺过程中可以弯曲。第一保持腿52弯曲时,从刀片壳体10的前方沿第一方向可以缠绕刀片壳体10的第二面10b的外周。即,第一保持腿52以“C”形弯曲的同时,可以安装到后述的从刀片壳体10的一面101的前方沿刀片壳体10第二面10b的外周面及另一面102所形成的第二缠绕通道13c上。如上所述,在刀片壳体10的前方侧安装有例如润滑部件40或弹性部件30等,从而可能与第一保持腿52产生干涉。为此,第一保持腿52可以构成为在具备考虑到固定力和支撑力的强度的同时具有尽量小的面积,以便最小化与设置在刀片壳体10前方侧的构件产生的干涉。

[0075] 根据一实施例的第二保持腿53在基底部51的第四端部514沿第二方向延伸突出而形成。沿第二方向形成的第二保持腿53在工艺过程中可以弯曲。第二保持腿53弯曲时,从刀片壳体10的一面101的侧面10c沿第二方向可以缠绕侧面10c的外周。即,第二保持腿53以“C”形弯曲的同时,可以安装到后述的从刀片壳体10的一面101的侧面10c沿侧面外周及另一面102所形成的第一缠绕通道13b上。第二保持腿53可以构成为具有能够充分利用剃须刀刀片架的刀片壳体10之侧面10c宽度的大小而得以固定。

[0076] 图4是根据本发明一实施例的剃须刀刀片架中固定夹50的各种实施形态的图。

[0077] 参照图4,根据一实施例的基底部51、第一保持腿52及第二保持腿53可以具有如图4的(a)至图4的(e)等各种形状。

[0078] 例如,如图4的(a)所示,基底部51的第二端部512可以形成有与第一保持腿52相连并具有与第一保持腿52相同的宽度且突出的延伸凸起51a。另外,基底部51的第四端部514与第二保持腿53相连,并且第二保持腿53与第四端部514的宽度相同或者第二保持腿53具有稍更小的宽度。在上述图4的(a)中,例举描述了延伸凸起51a具有从第二端部512突出且从第三端部513延伸的形状,第二保持腿53具有以与第四端部514的宽度相同的宽度延伸的形状。

[0079] 另外,如图4的(b)所示,延伸凸起51a可以从第二端部512突出,并且第一保持腿52从第二端部512的延伸凸起51a延伸。另外,可以例举描述第二保持腿53可以具有比第四端部514的宽度更小的宽度,且具有从第二端部512延伸的形状。

[0080] 如图4的(c)所示,延伸凸起51a可以从第二端部512的所定位置突出,且第一保持

腿52可以从第二端部512的延伸凸起51a延伸。另外,可以例举描述第二保持腿53具有与第四端部514相同的宽度,且具有从第四端部514延伸的形状。

[0081] 另外,如图4的(d)所示,延伸凸起51a从第二端部512突出,且第一保持腿52可以从延伸凸起51a延伸。另外,可以例举描述第二保持腿53具有比第四端部514的宽度更小的宽度,且具有从第一端部511延伸的形状。

[0082] 另外,如图4的(e)所示,延伸凸起51a从第二端部512的所定位置突出,且第一保持腿52可以从第二端部512的延伸凸起51a延伸。第二保持腿53具有比第四端部514的宽度更小的宽度,且具有从第一端部511延伸的形状。

[0083] 如上所述,以固定夹50具有如图4的(a)至(e)的形状为例进行了描述,但不限定于此,只要是能够将剃须刀片20固定到刀片壳体10且具有基底部51、第一保持腿52及第二保持腿53的形状,则可以进行任何变形及变更。

[0084] 再次参照图1a至图3,根据本发明一实施例的刀片壳体10,在其两侧分别可以包括用于容纳并固定所述固定夹50的通道部13及台阶部15。通道部13构成为用于容纳并固定所述固定夹50,台阶部15构成为对安装在通道部13中的固定夹50的移动进行限制的同时固定其位置。

[0085] 通道部13可以沿刀片壳体10的侧面外周及上面外周形成,且可以具有在刀片壳体10的表面凹入一定程度的槽的形状。具体而言,通道部13可以包括容纳槽13a、第一缠绕通道13b以及第二缠绕通道13c。

[0086] 容纳槽13a位于刀片壳体10的一面101的侧面,在容纳槽13a中可以安装固定夹50的基底部51。容纳槽13a可以包括与安装空间12b重合的重叠部分。容纳槽13a优选地具有与基底部51的形状相对应的形状,在一实施例中,可以以“U”形构成为例进行描述。然而,容纳槽13a的形状也可以不对应基底部51的形状。

[0087] 第一缠绕通道13b可以从容纳槽13a沿刀片壳体10的第一方向连接。第一缠绕通道13b连接在容纳槽13a的一端,并从刀片壳体10的一面101沿着第二面10b向刀片壳体10的另一面102连接。另外,在刀片壳体10的另一面102可以形成与第一缠绕通道13b相连的第三缠绕通道13bb。即,第一缠绕通道13b可以沿刀片壳体10的第二面10b具有“U”形状,通过第一缠绕通道13b和第三缠绕通道13bb,从刀片壳体10的一面101到另一面102可以形成“U”形的凹入的槽。在本发明的一实施例中,例举描述了通过第一缠绕通道13b和第三缠绕通道13bb来形成“U”形槽的情形,但也可以仅通过第一缠绕通道13b来形成“U”形的槽。在第一缠绕通道13b或者在第一缠绕通道13b和第三缠绕通道13bb上可以容纳安装固定夹50的第一保持腿52。

[0088] 第二缠绕通道13c可以从容纳槽13a沿刀片壳体10的第二方向连接。第二缠绕通道13c连接在容纳槽13a的侧端部,并从刀片壳体10的侧面10c沿着侧端部外周向刀片壳体10的另一面102连接。另外,在刀片壳体10的另一面102可以形成与第二缠绕通道13c相连的第四缠绕通道13cc。即,第二缠绕通道13c可以沿刀片壳体10的侧面10c外周面具有“U”形状,通过第二缠绕通道13c和第四缠绕通道13cc,从刀片壳体10的一面101到另一面102可以形成“U”形的凹入的槽。在本发明的一实施例中,例举描述了通过第二缠绕通道13c和第四缠绕通道13cc来形成“U”形槽的情形,但也可以仅通过第二缠绕通道13c来形成“U”形的槽。在第二缠绕通道13c或者在第二缠绕通道13c和第四缠绕通道13cc上可以容纳安装

固定夹50的第二保持腿53。

[0089] 根据一实施例的刀片壳体10的两侧端部边角上可以形成台阶部(raised spot portion) 15。台阶部15与通道部13相邻,以比通道部13更突出的固定台形成。当固定夹50安装在通道部13时,台阶部15防止固定夹50移动而限制固定夹50沿第一方向及第二方向游动。由此,固定夹50在容纳于通道部13中的状态下其第一方向及第二方向的移动受限,从而可以保持固定在通道部13的状态。根据通道部13的形状及固定夹50的形状,可以变更台阶部15的形状。

[0090] 图5a是根据本发明一实施例的剃须刀1中固定夹50及通道部13的另一实施例的一方向分解立体图。图5b是根据本发明一实施例的剃须刀1中固定夹50及通道部13的另一实施例的另一方向分解立体图。

[0091] 参照图5a及图5b,具有类似于前述剃须刀1的构成及结构,其区别在于进一步形成有当固定夹50安装到通道部13时可以提高固定力、支撑力等并且能够提高其可信度的钩和缺口。以下,描述本实施例的剃须刀1时,对于和前述内容相同的构成或结构可以适用前述的描述,下面将具体描述存在区别的构成或结构等。

[0092] 在第一保持腿52的端部和第二保持腿53的端部分别可以形成第一钩52a和第二钩53a。在本发明的一实施例中,以在第一保持腿52的端部及第二保持腿53的端部均具有第一钩52a及第二钩53a的情形为例进行了描述,但是并非限于此。例如,可以仅在第一保持腿52形成第一钩52a,或者仅在第二保持腿53形成第二钩53a,如此可以进行各种变形或变更。

[0093] 第一钩52a在第一保持腿52的端部可以从刀片壳体10的另一面102朝向一面101弯曲。另外,在第一缠绕通道13b的端部于对应第一钩52a的位置上形成有第一缺口131,以用于安装第一钩52a。具体而言,仅形成第一缠绕通道13b时,第一缺口131可以形成在第一缠绕通道13b的端部于对应第一钩52a的位置上。另外,不同于此,当形成有从第一缠绕通道13b延伸的第三缠绕通道13bb时,第一缺口131可以形成在第三缠绕通道13bb的端部于对应第一钩52a的位置上。第一保持腿52在工艺过程中弯曲时,第一保持腿52的一部分安装到形成在刀片壳体10的另一面102上的第一缠绕通道13b或第三缠绕通道13bb,进而第一钩52a能够插入到第一缺口131中。故此,固定夹50可以提高第一方向上的固定力及支撑力,随之可以提升基于固定夹50的固定力或接合力以及支撑力等的可信度。

[0094] 另外,第二钩53a在第二保持腿53的端部可以从刀片壳体10的另一面102朝向一面101方向弯曲。另外,在第二缠绕通道13c的端部于对应第二钩53a的位置上形成有第二缺口132,以用于安装第二钩53a。具体而言,仅形成第二缠绕通道13c时,第二缺口132可以形成在第二缠绕通道13c的端部于对应第二钩53a的位置上。另外,不同于此,当形成有从第二缠绕通道13c延伸的第四缠绕通道13cc时,第二缺口132可以形成在第四缠绕通道13cc的端部于对应第二钩53a的位置上。第二保持腿53在工艺过程中弯曲时,第二保持腿53的一部分安装到形成在刀片壳体10的另一面102上的第二缠绕通道13c或第四缠绕通道13cc,进而第二钩53a能够插入卡接到第二缺口132中。故此,固定夹50可以提高第二方向上的固定力及支撑力,随之可以提升基于固定夹50的固定力或接合力以及支撑力等的可信度。

[0095] 图6a是根据本发明一实施例的剃须刀1中固定夹50及通道部13的又一实施例的一方向分解立体图。图6b是根据本发明一实施例的剃须刀1中固定夹50及通道部13的又一实施例的另一方向分解立体图。

[0096] 参照图6a及图6b,具有类似于前述剃须刀1的构成及结构,在固定夹50和通道部13上进一步形成有钩和缺口的结构与前述图5a和图5b中的钩和缺口的形态存在差异。由此,对于和前述剃须刀1的内容相同的构成或结构可以适用前述的描述,下面将具体描述存在差异的构成或结构等。

[0097] 在第一保持腿52的端部或第二保持腿53的端部分别可以形成钩521。在本发明的一实施例中,以在第一保持腿52的端部设有钩521的情形为例进行了描述,但并非局限于此。例如,可以在第一保持腿52和第二保持腿53上均形成,或者,与此不同地,可以形成在第二保持腿53上,如此可以进行各种变形或变更。

[0098] 钩521在第一保持腿52的端部可以朝向刀片壳体10的侧面10c方向突出而形成。另外,在第一缠绕通道13b的端部于对应钩521的位置上可以形成缺口133,以用于安装钩521。然而,当钩521形成在第二保持腿53上时,缺口133可以形成在第二缠绕通道13c上,当第一保持腿52及第二保持腿53上均形成钩521时,在第一缠绕通道13b及第二缠绕通道13c上均可以形成缺口133。

[0099] 当第一保持腿52安装到形成在刀片壳体10的另一面102上的第一缠绕通道13b或第三缠绕通道13bb时,钩521能够插入到缺口133中。由此,可以提高固定夹50在第一方向上的固定力及支撑力。

[0100] 另外,钩521形成在第二保持腿53的端部时,缺口133可以位于第二缠绕通道13c的端部或第四缠绕通道13cc的端部。此时,当第二保持腿53安装到形成在刀片壳体10的另一面102上的第二缠绕通道13c或第四缠绕通道13cc时,钩521能够插入到缺口133中。由此,可以提高固定夹50在第二方向上的固定力及支撑力。

[0101] 当钩521及缺口133均形成在第一保持腿52和第二保持腿53以及第一缠绕通道13b和第二缠绕通道13c上时,通过这些构件之间的接合,可以提高第一方向及第二方向上的固定力及支撑力。

[0102] 图7a是根据本发明一实施例的剃须刀1中固定夹50及通道部13上形成的支撑部件55、135的一方向分解立体图。图7b是根据本发明一实施例的剃须刀1中固定夹50及通道部13上形成的支撑部件55、135的另一方向分解立体图。

[0103] 参照图7a及图7b,根据本发明实施例的剃须刀1类似于参照图1至图4所描述的剃须刀1的构造及构成,其区别点在于为了在固定夹50安装于通道部13时提高固定力及支撑力等而进一步形成有支撑部件55、135。

[0104] 由此,对于和前述内容相同的构成或结构等可以适用前述的描述,下面将具体描述存在差异的构成或结构等。

[0105] 在固定夹50的内侧面和通道部13的外侧面上可以形成支撑部件55、135。支撑部件55、135可以包括至少一个凸起55和至少一个凹陷槽135。至少一个凸起55和凹陷槽135可以分别形成在固定夹50和通道部13上。例如,当至少一个凸起55形成在固定夹50的内侧面时,至少一个凹陷槽135可以形成在通道部13上。与此相反地,当至少一个凸起55形成在通道部13的外侧面上时,至少一个凹陷槽135可以形成在固定夹50上。以下,以在固定夹50上形成至少一个凸起55且在通道部13上形成至少一个凹陷部135的情形为例进行描述,但如上所述,显然还可以与此相反地形成。

[0106] 在固定夹50的内侧面上可以突出形成至少一个凸起55。具体地,至少一个凸起55

可以形成在基底部51、第一保持腿52及第二保持腿53中至少一个的内侧面上。例如,至少一个凸起55可以仅形成在基底部51,与此不同地,也可以仅形成在第一保持腿52或第二保持腿53上,又或者在这些构件上均可以形成。

[0107] 至少一个凹陷部135可以凹陷形成在通道部13的外侧面上。具体地,至少一个凹陷部135可以形成在容纳槽13a、第一缠绕通道13b(如果还形成有第三缠绕通道13bb,则为第三缠绕通道13bb)、第二缠绕通道13c(如果还形成有第四缠绕通道13cc,则为第四缠绕通道13cc)中的至少一个上。例如,至少一个凹陷部135可以仅形成在容纳槽13a上,从而与仅形成在基底部51上的至少一个凸起55相配合。并且,至少一个凹陷槽135可以形成在第一缠绕通道13b或第二缠绕通道13c中的至少一个上,从而与形成在第一保持腿52或第二保持腿53中的至少一个上的至少一个凸起55相配合。

[0108] 当固定夹50安装容纳到通道部13中时,至少一个凸起55与至少一个凹陷槽135相配合,从而能够提高固定夹50的固定力、支撑力、接合力等。

[0109] 至少一个凹陷槽135及至少一个凸起55的形状可以例举为半球形状,但并非局限于此,只要是彼此接合后能够限制固定夹50在通道部13中游动的结构,则可以进行任何变形或变更。

[0110] 如上所述,本发明的固定夹在刀片壳体的一面能够沿第一方向缠绕,同时还能沿第二方向较宽地缠绕,因此不仅可以提供稳定的固定,而且还可以最小化与其他构件之间的干涉。

[0111] 本领域技术人员将理解,在不脱离本发明的技术思想或必要特征的情况下,本发明可以以其他具体形式实施。因此,应当理解,上述实施例在所有方面都是说明性的而非限制性的。本发明的范围由所附权利要求所呈现而非前述的详细说明,并且从权利要求的含义和范围及其等同物得出的所有改变或修改应被解释为包括在本发明的范围内。

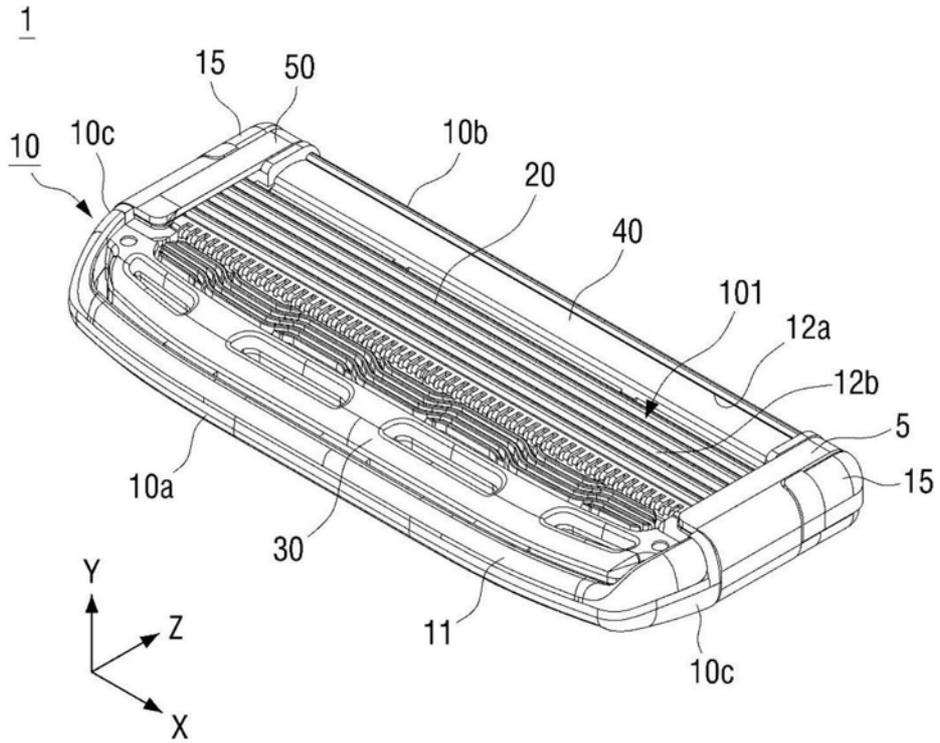


图1a

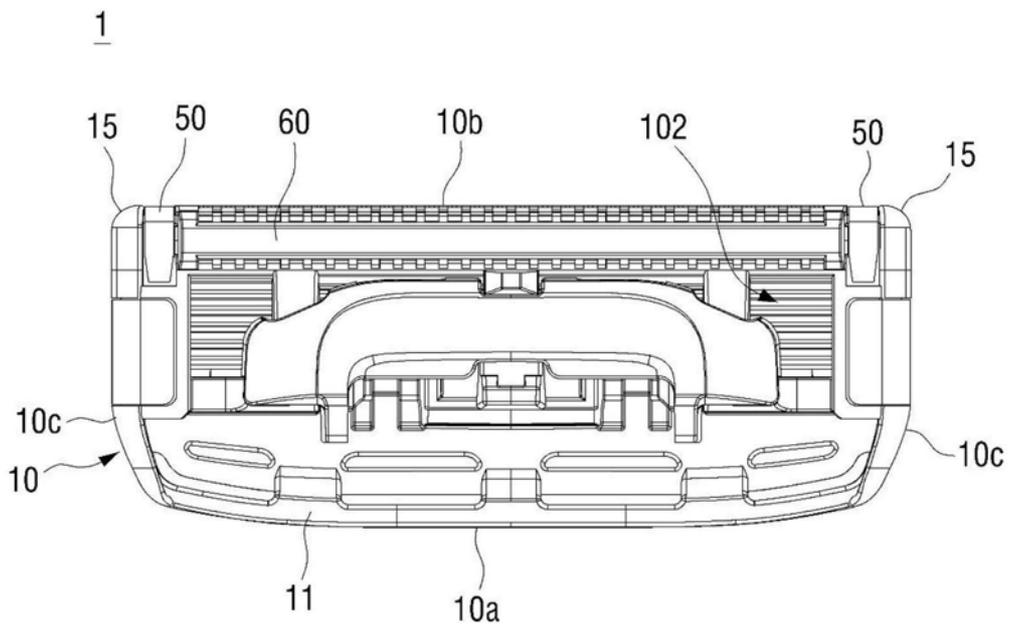


图1b

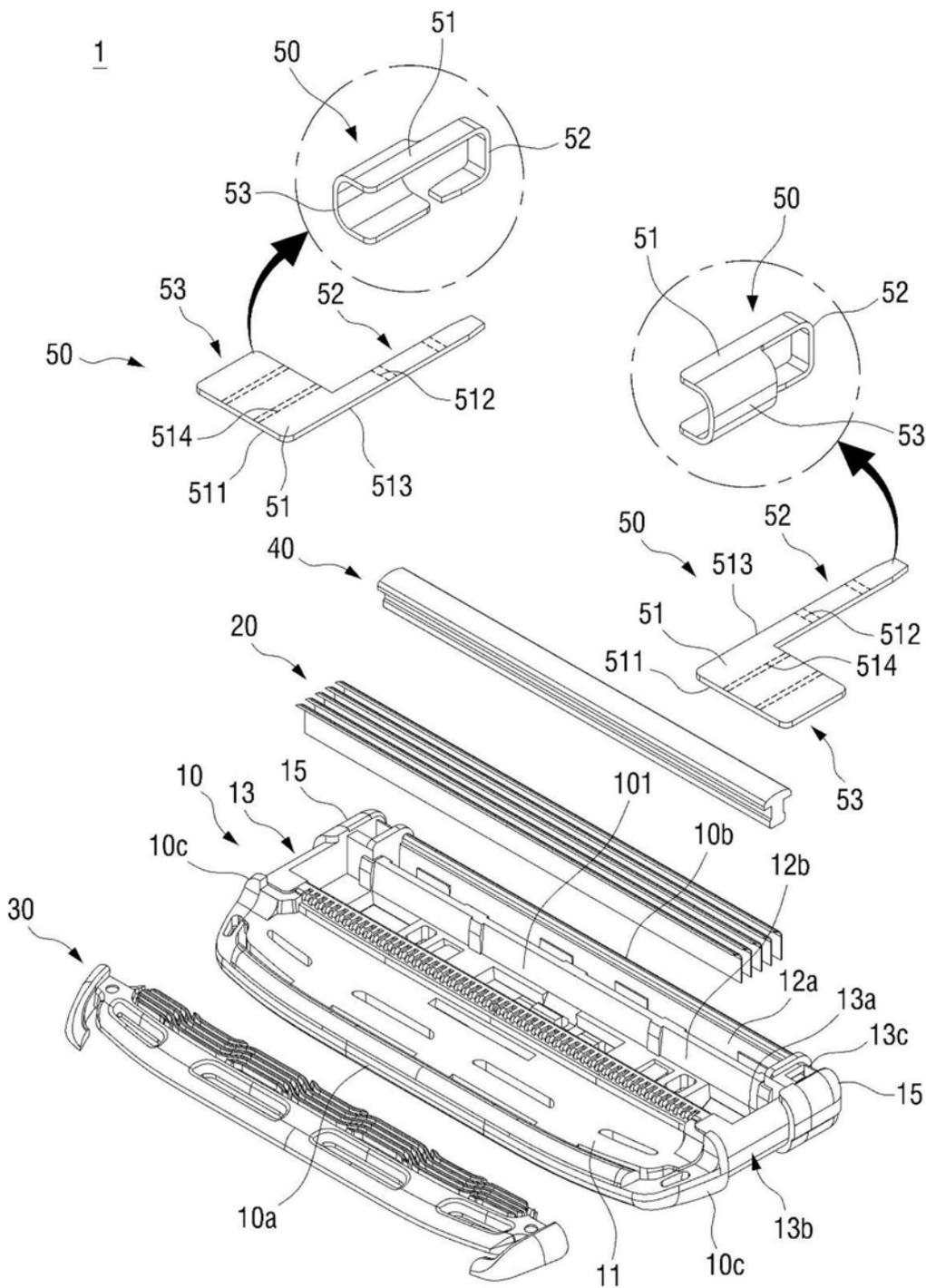


图2a

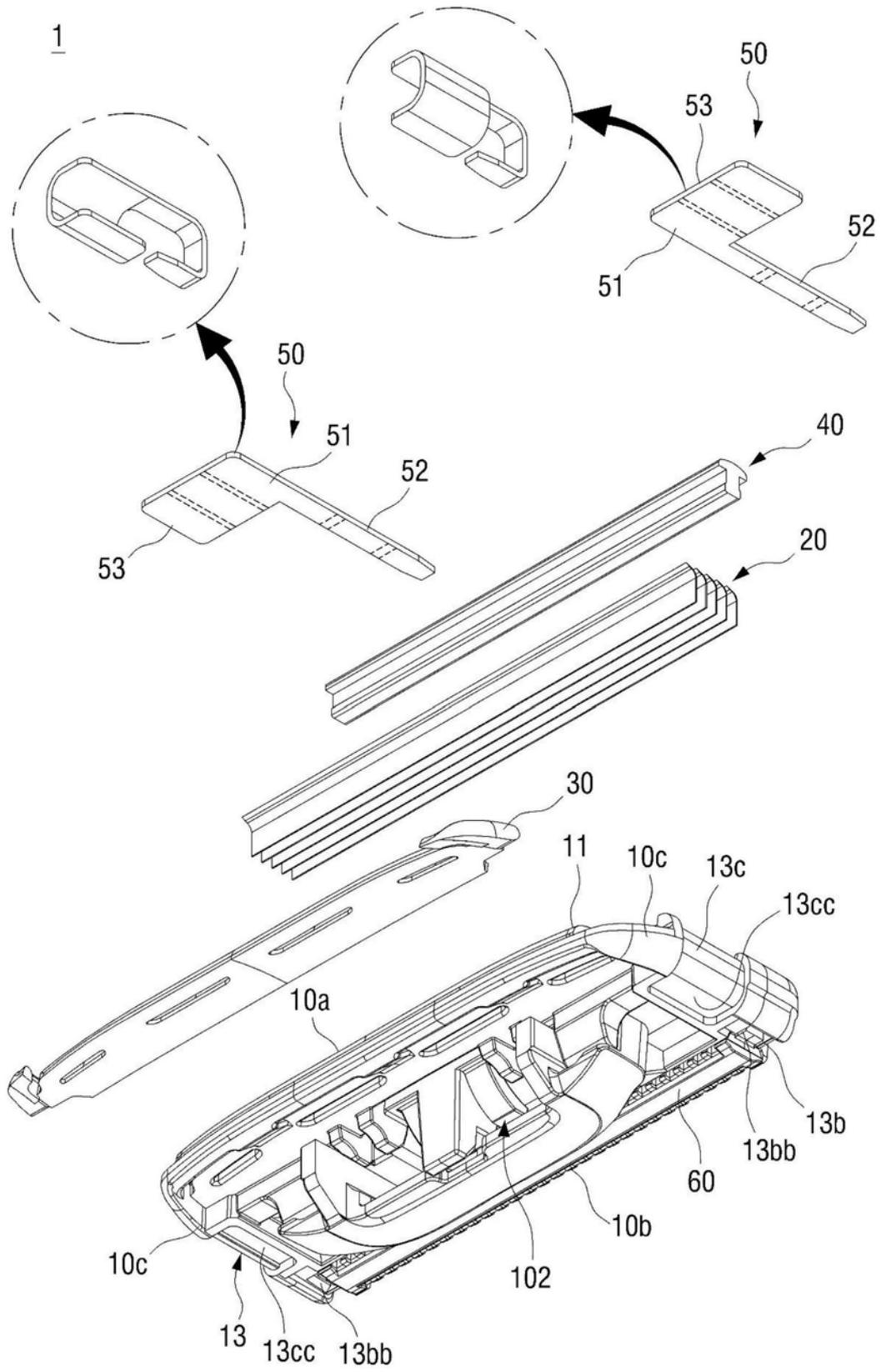


图2b

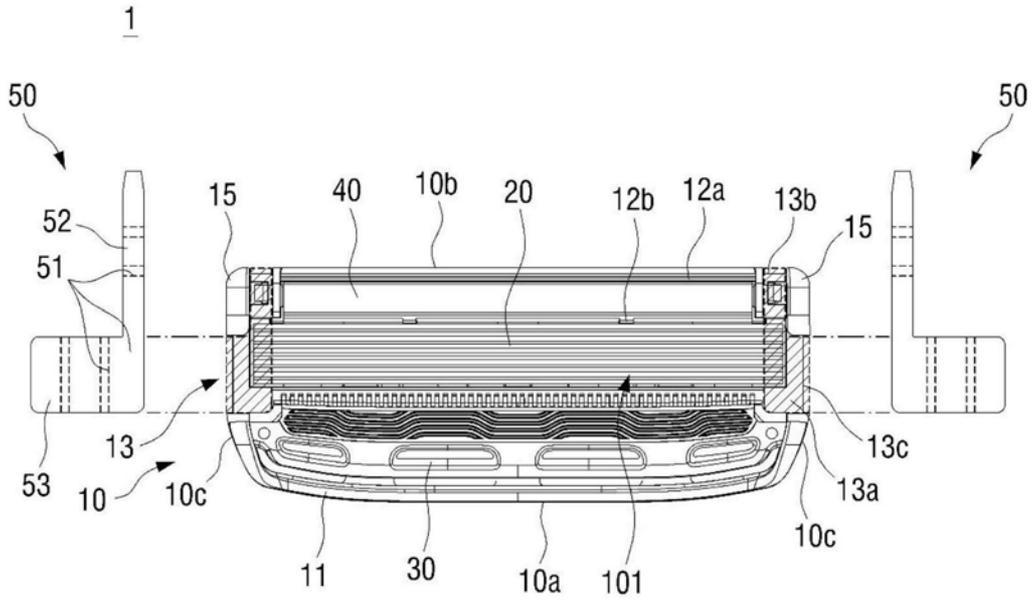


图3

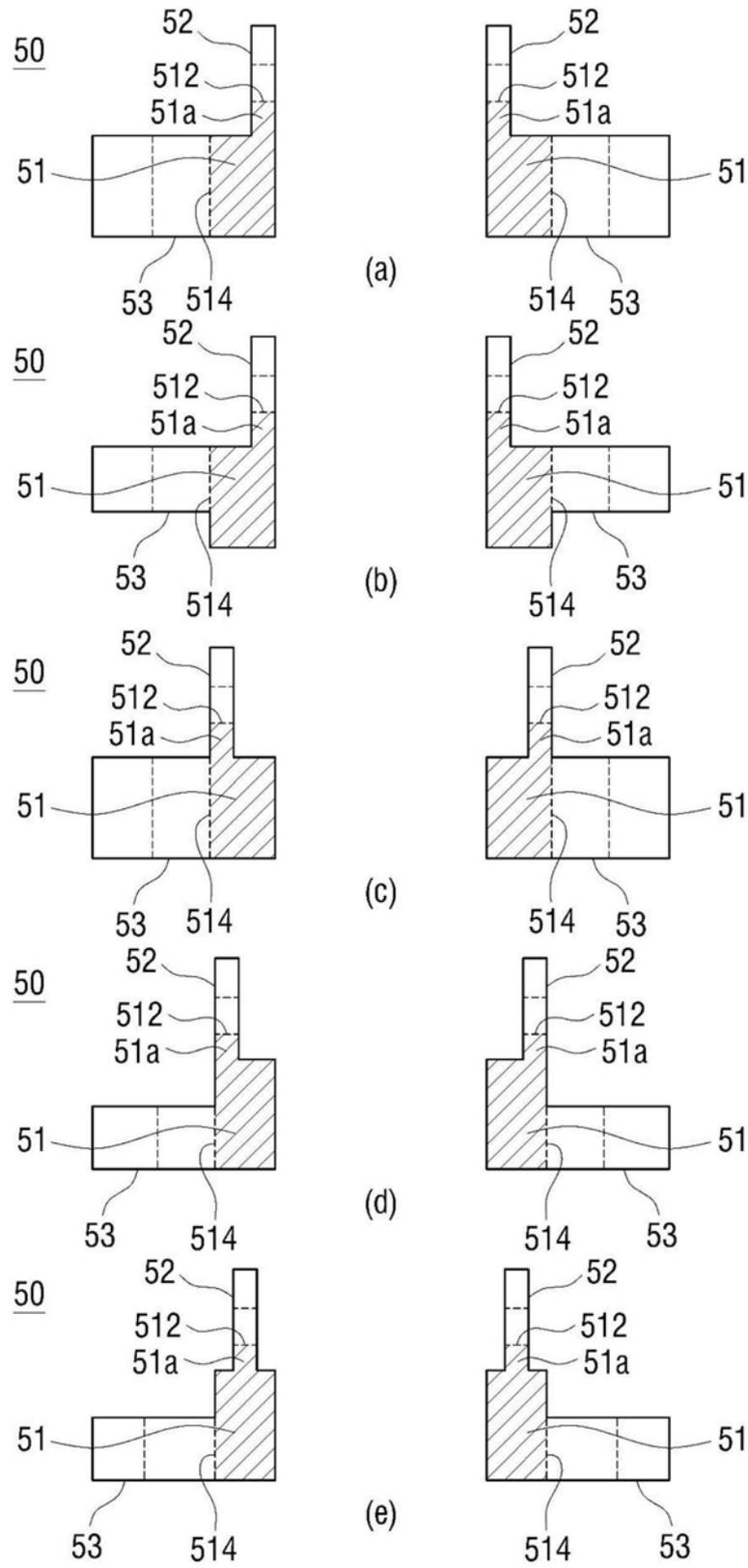


图4

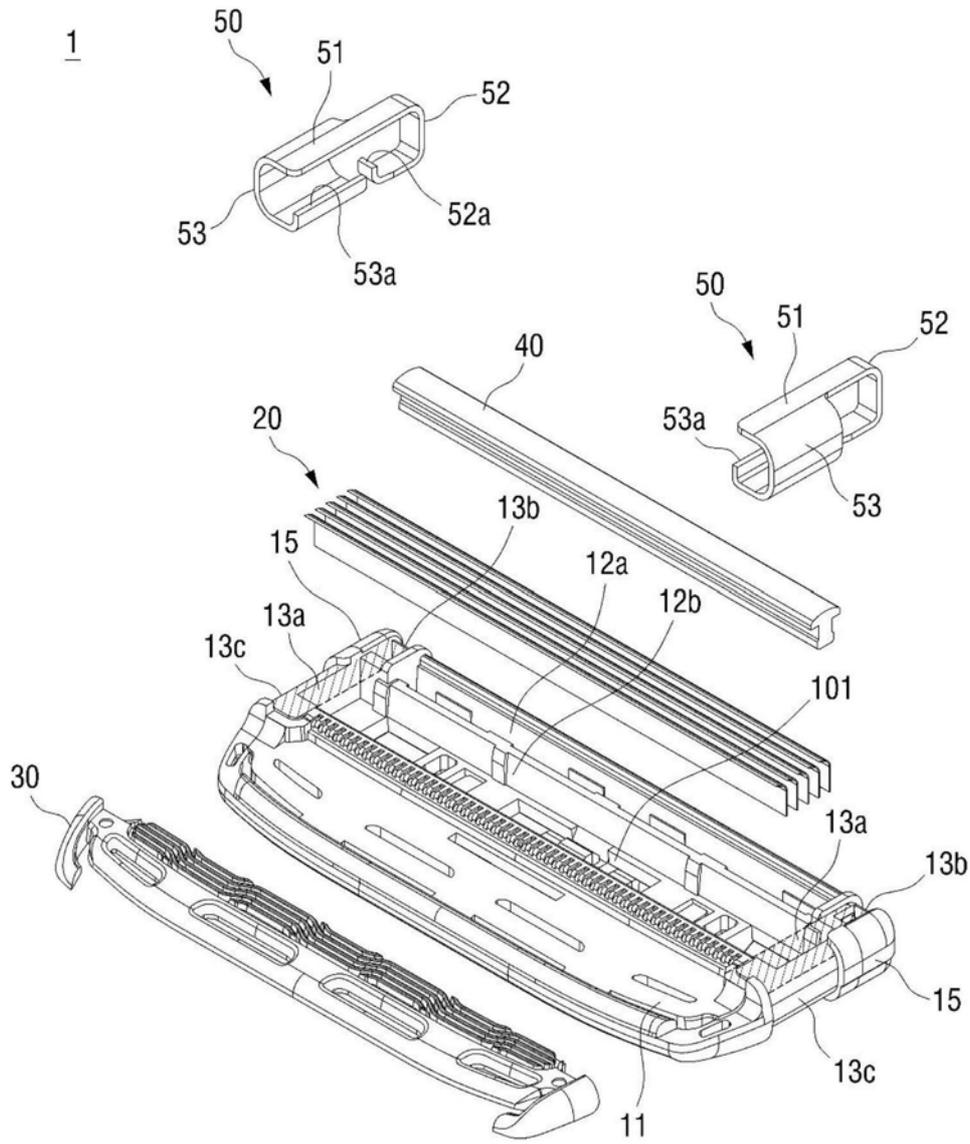


图5a

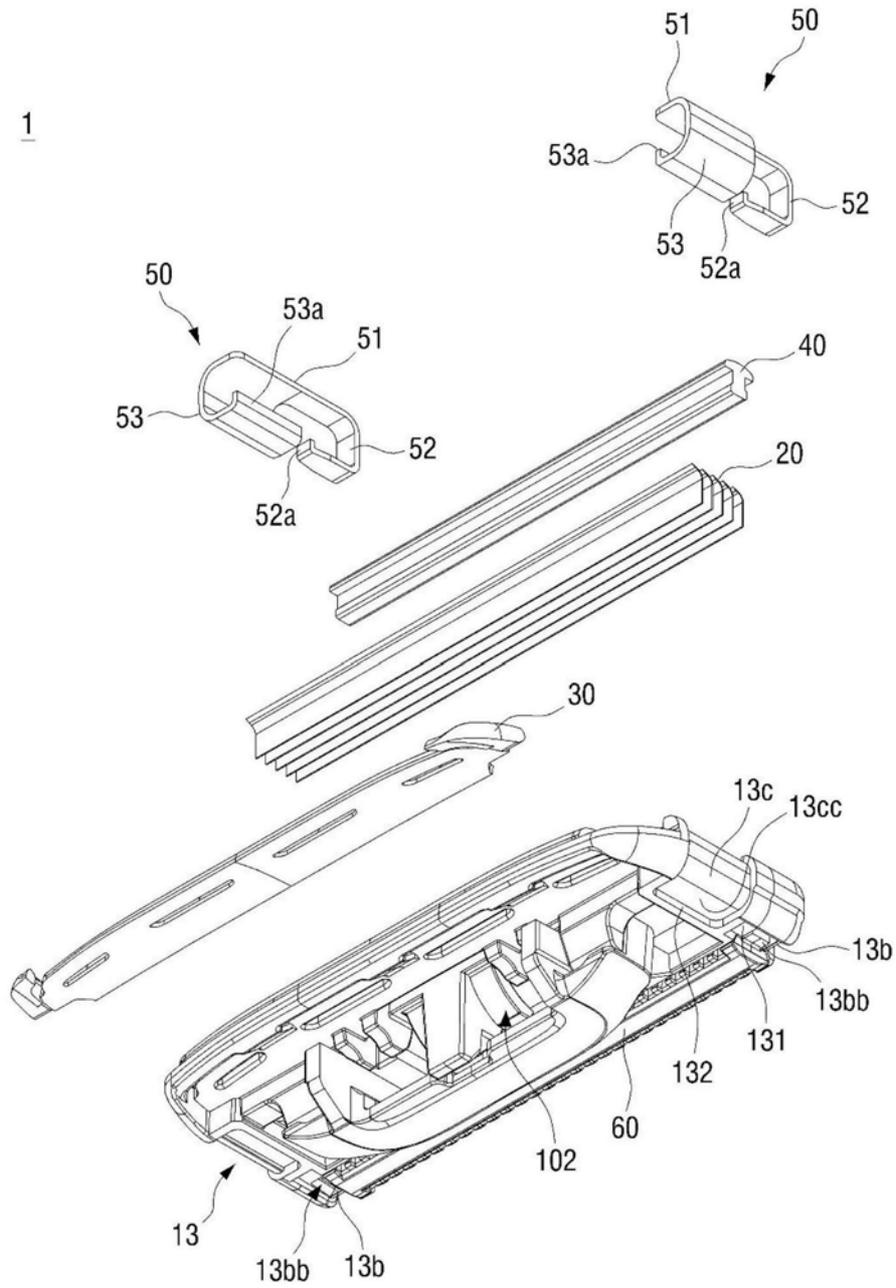


图5b

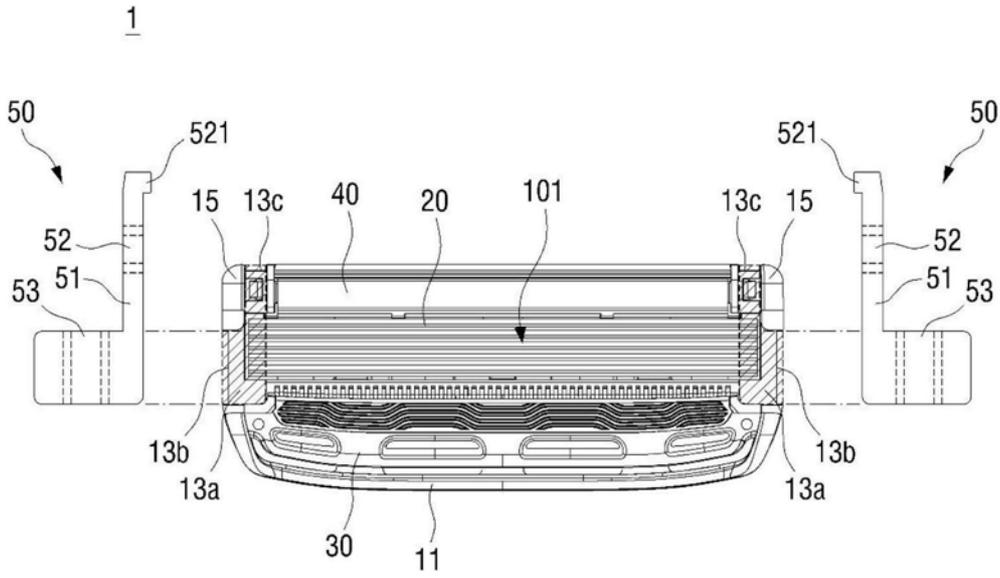


图6a

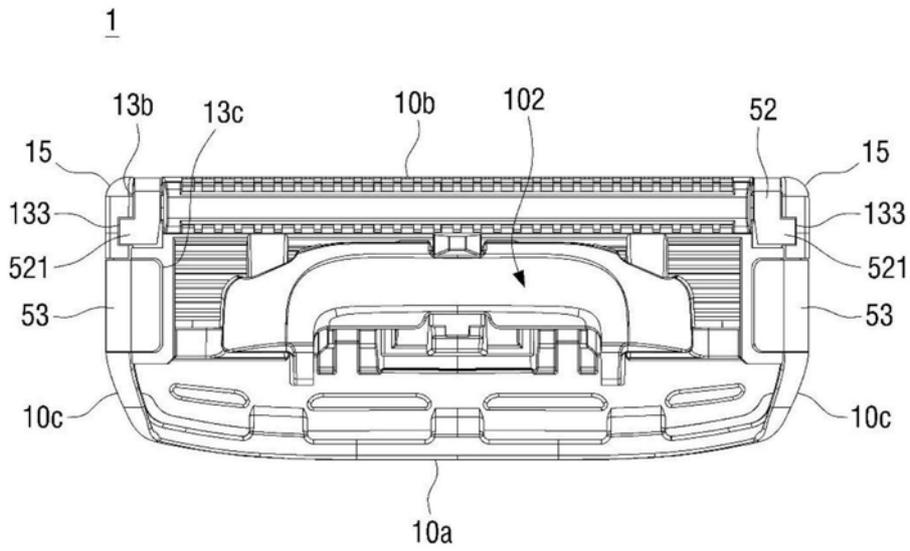


图6b

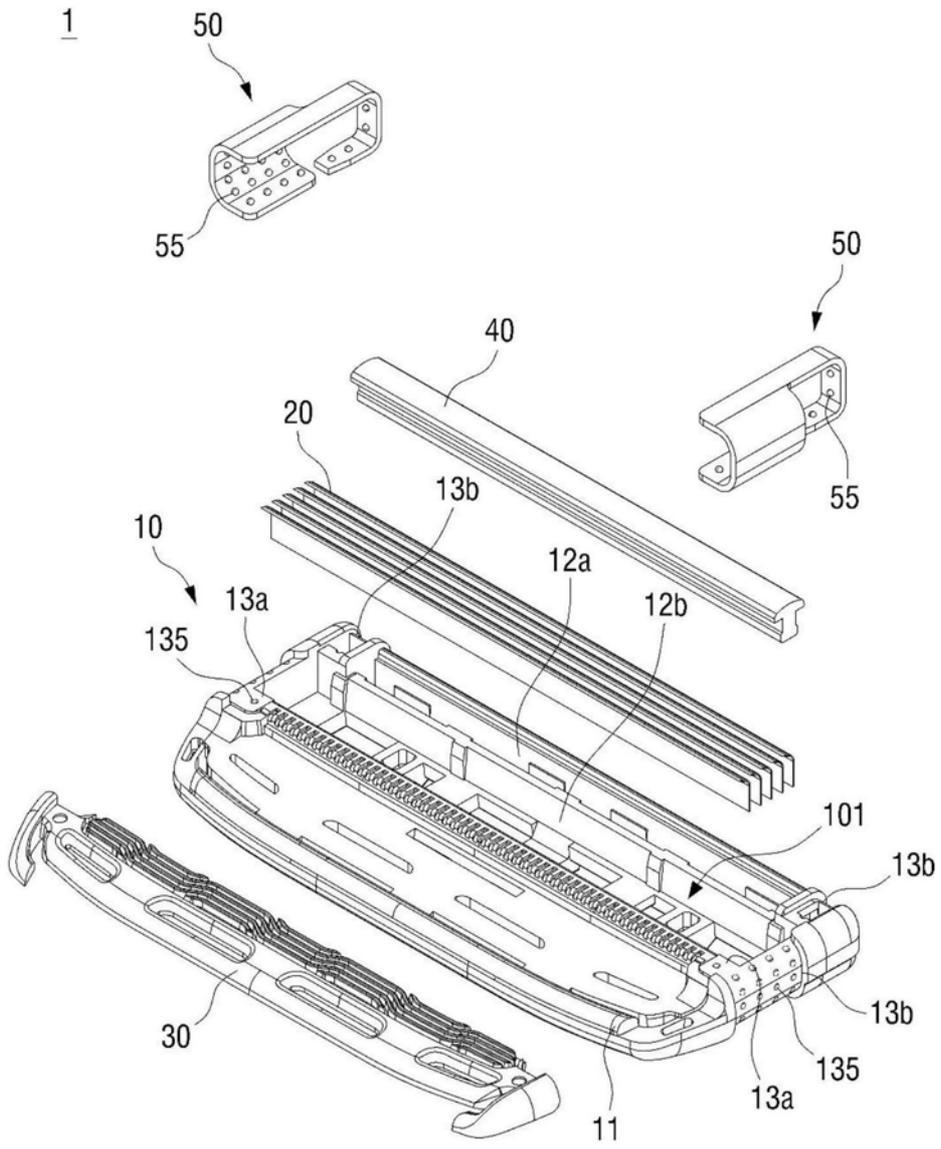


图7a

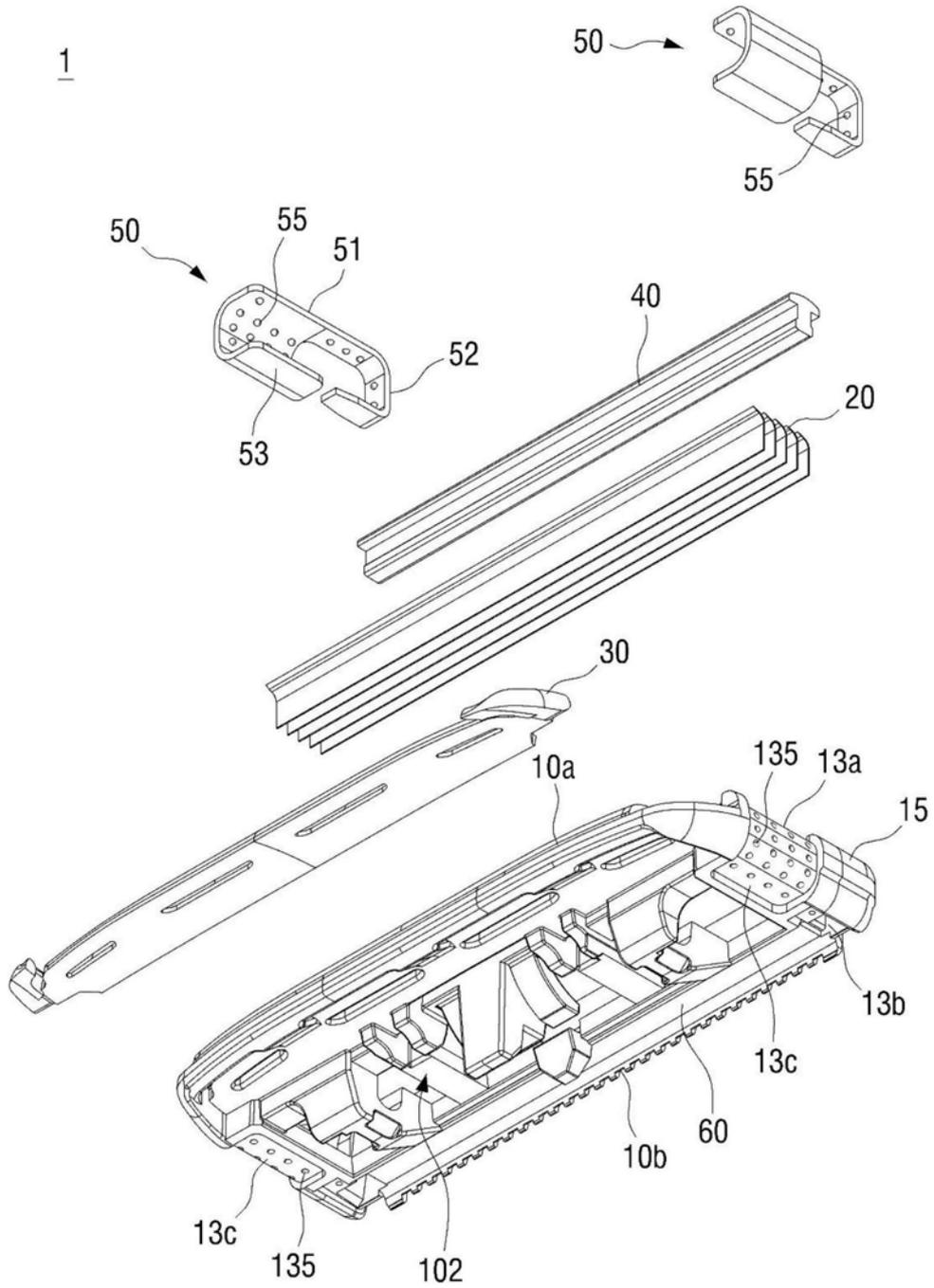


图7b