



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205820228 U

(45)授权公告日 2016.12.21

(21)申请号 201620676711.5

(22)申请日 2016.06.30

(73)专利权人 武汉施密茨挂车有限公司

地址 430000 湖北省武汉市经济技术开发区
高科技产业园2号楼1楼

(72)发明人 吴俊杰 陈杰 陈定红

(51)Int.Cl.

B65G 35/00(2006.01)

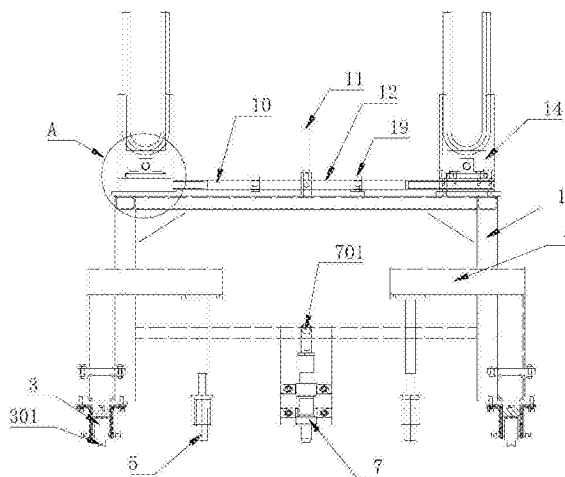
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种车桥分装台车

(57)摘要

本实用新型一种它包括车体和设置在车体左右两端的横梁,横梁两端均设置有轨道轮,横梁两端靠内侧均设置有一个平衡支撑架,平衡支撑架另一端设置有行走轮,行走轮和平衡支撑架间设置有顶高器,车体前侧中部设置有插销,车体上侧靠前后两端设置有防滑块,车体上靠左右两侧均设置有一个基座,基座间从左至右依次设置有左旋丝杆、丝杆摇把和右旋丝杆,基座上设置有凹槽,基座靠前后两端设置有U型螺栓夹具,U型螺栓夹具底端设置有与凹槽相配的突起,U型螺栓夹具内穿插有定位杆,定位杆一端设置有定位销及手柄总成,另一端设置有固定块,总的本实用新型具有生产效率高、使用方便、适应性强的优点。



1. 一种车桥分装台车,它包括车体和设置在车体左右两端的横梁,其特征在于:所述的横梁两端均设置有轨道轮,所述的横梁两端靠内侧均设置有一个平衡支撑架,所述的平衡支撑架另一端设置有行走轮,所述的行走轮和平衡支撑架间设置有顶高器,所述的车体前侧中部设置有插销,所述的车体上侧靠前后两端设置有防滑块,所述的车体上靠左右两侧均设置有一个基座,所述的基座间从左至右依次设置有左旋丝杆、丝杆摇把和右旋丝杆,所述的基座上设置有凹槽,所述的基座靠前后两端设置有U型螺栓夹具,所述的U型螺栓夹具底端设置有与凹槽相配的突起,所述的U型螺栓夹具内穿插有定位杆,所述的定位杆一端设置有定位销及手柄总成,另一端设置有固定块。

2. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的轨道轮为万向轮,轨道轮上设置有与轨道相应的轨道槽。

3. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的顶高器上设置有踏板。

4. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的基座上设置有与防滑块相配的缺口。

5. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的插销上设置有插销手柄。

6. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的左旋丝杆和右旋丝杆与所述的基座一体化设置。

7. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的定位杆与固定块间设置有轴承。

8. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的固定块和基座为一体化结构。

9. 根据权利要求1所述的一种车桥分装台车,其特征在于:所述的左旋丝杆和右旋丝杆上设置有丝杆轴座。

一种车桥分装台车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及半挂车车桥分装设备领域,具体涉及一种车桥分装台车。

背景技术

[0002] 在行业内车桥的分装通常采用固定式分装台,多个分装工步在同一分装台上依次进行,这种分装方式会产生如下的弊端:1、不能形成流水化作业;2、不利于作业内容的分解和平衡,导致生产效率低下;3、当出现待料或待机的情况,整个分装线处于停滞状态,导致生产效率较低;4、产品的适应性也较差。

[0003] 因此一种可以有效提升工作效率、适应性强且能形成流水化作业的分装台车就很有实用意义。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的在于提供了一种车桥分装台车,以解决现有适应性差、生产效率低等缺陷。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型之一车桥分装台车,它包括车体和设置在车体左右两端的横梁,所述的横梁两端均设置有轨道轮,所述的横梁两端靠内侧均设置有一个平衡支撑架,所述的平衡支撑架另一端设置有行走轮,所述的行走轮和平衡支撑架间设置有顶高器,所述的车体前侧中部设置有插销,所述的车体上侧靠前后两端设置有防滑块,所述的车体上靠左右两侧均设置有一个基座,所述的基座间从左至右依次设置有左旋丝杆、丝杆摇把和右旋丝杆,所述的基座上设置有凹槽,所述的基座靠前后两端设置有U型螺栓夹具,所述的U型螺栓夹具底端设置有与凹槽相配的突起,所述的U型螺栓夹具内穿插有定位杆,所述的定位杆一端设置有定位销及手柄总成,另一端设置有固定块。

[0006] 进一步,所述的轨道轮为万向轮,轨道轮上设置有与轨道相应的轨道槽。

[0007] 进一步,所述的顶高器上设置有踏板。

[0008] 进一步,所述的基座上设置有与防滑块相配的缺口。

[0009] 进一步,所述的插销上设置有插销手柄。

[0010] 进一步,所述的左旋丝杆和右旋丝杆与所述的基座一体化设置。

[0011] 进一步,所述的定位杆与固定块间设置有轴承。

[0012] 进一步,所述的固定块和基座为一体化结构。

[0013] 进一步,所述的左旋丝杆和右旋丝杆上设置有丝杆轴座。

[0014] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果是:本实用新型的一种车桥分装台车,轨道轮可以在轨道上行走,实现分装台车的流水化作业;通过转动丝杆摇把来转动左旋丝杆和右旋丝杆,可以实现基座上U型螺栓夹具左右间距的调节,定位销及手柄总成配合定位杆能够实现U型螺栓夹具的前后间距的调节,这样就实现了空间上的移动,可以来适应不同型号的U型螺栓和钢板弹簧,凹槽和防滑块能够保证基座和U型螺栓夹具移动更加平稳;顶高器可以在分装完成之后顶起万向行走轮,悬空收起轨道轮,这样转移就会更加的方便;插销

能够与地面的销套配合固定小车,使得在分装的时候进行台车定位,总的本实用新型具有生产效率高、使用方便、适应性强的优点。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型一种车桥分装台车的俯视图;

[0016] 图2是本实用新型一种车桥分装台车的主视图;

[0017] 图3是本实用新型一种车桥分装台车的侧视图;

[0018] 图4是本实用新型一种车桥分装台车中A处放大图。

[0019] 图中:1、车体 2、横梁 3、轨道轮 301、轨道槽 4、平衡支撑架 5、行走轮 6、顶高器 601、踏板 7、插销 701、插销手柄 8、防滑块 9、基座 901、缺口 10、左旋丝杆 11、丝杆摇把 12、右旋丝杆 13、凹槽 14、U型螺栓夹具 15、突起 16、定位杆 17、定位销及手柄总成 18、固定块 19、丝杆轴座。

具体实施方式

[0020] 为详细说明本实用新型之技术内容、构造特征、所达成目的及功效,以下兹例举实施例并配合附图详予说明。

[0021] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明保护范围的限制。

[0022] 请参阅图1所示,并结合图2所示,本实用新型提供一种车桥分装台车,它包括车体1和设置在车体1左右两端的横梁2,所述的横梁2两端均设置有轨道轮3,所述的横梁2两端靠内侧均设置有一个平衡支撑架4,所述的平衡支撑架4另一端设置有行走轮5,所述的行走轮5和平衡支撑架4间设置有顶高器6,所述的车体1前侧中部设置有插销7,所述的车体1上侧靠前后两端设置有防滑块8,所述的车体1上靠左右两侧均设置有一个基座9,所述的基座9间从左至右依次设置有左旋丝杆10、丝杆摇把11和右旋丝杆12,所述的基座9上设置有凹槽13,所述的基座9靠前后两端设置有U型螺栓夹具14,所述的U型螺栓夹具14底端设置有与凹槽13相配的突起15,所述的U型螺栓夹具14内穿插有定位杆16,所述的定位杆16一端设置有定位销及手柄总成17,另一端设置有固定块18。

[0023] 进一步,所述的轨道轮3为万向轮,轨道轮3上设置有与轨道相应的轨道槽301。

[0024] 进一步,所述的顶高器6上设置有踏板601。

[0025] 进一步,所述的基座9上设置有与防滑块8相配的缺口901。

[0026] 进一步,所述的插销7上设置有插销手柄701。

[0027] 进一步,所述的左旋丝杆10和右旋丝杆12与所述的基座9一体化设置。

[0028] 进一步,所述的定位杆16与固定块18间设置有轴承。

[0029] 进一步,所述的固定块18和基座9为一体化结构。

[0030] 进一步,所述的左旋丝杆10和右旋丝杆12上设置有丝杆轴座19。

[0031] 在使用时,推动分装台车到轨道上,到达需要装配的区域后转动插销手柄使得插

销和地面的销套固定定位,转动定位销及手柄总成实现U型螺栓夹具的前后移动,转动丝杆摇把实现U型螺栓夹具的左右移动,以此来适应不同型号的U型螺栓和钢板弹簧,装配完成之后,脚踩踏板悬空收起轨道轮,使用万向行走轮进行移动台车,整个过程一个人都能轻松完成十分便捷,大大的提升了工作效率。

[0032] 特别的出现单台台车故障时,直接从流水线隔离出来,不影响其他台车和整条线体的运行。

[0033] 综上所述,仅为本实用新型之较佳实施例,不以此限定本实用新型的保护范围,凡依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆为本实用新型专利涵盖的范围之内。

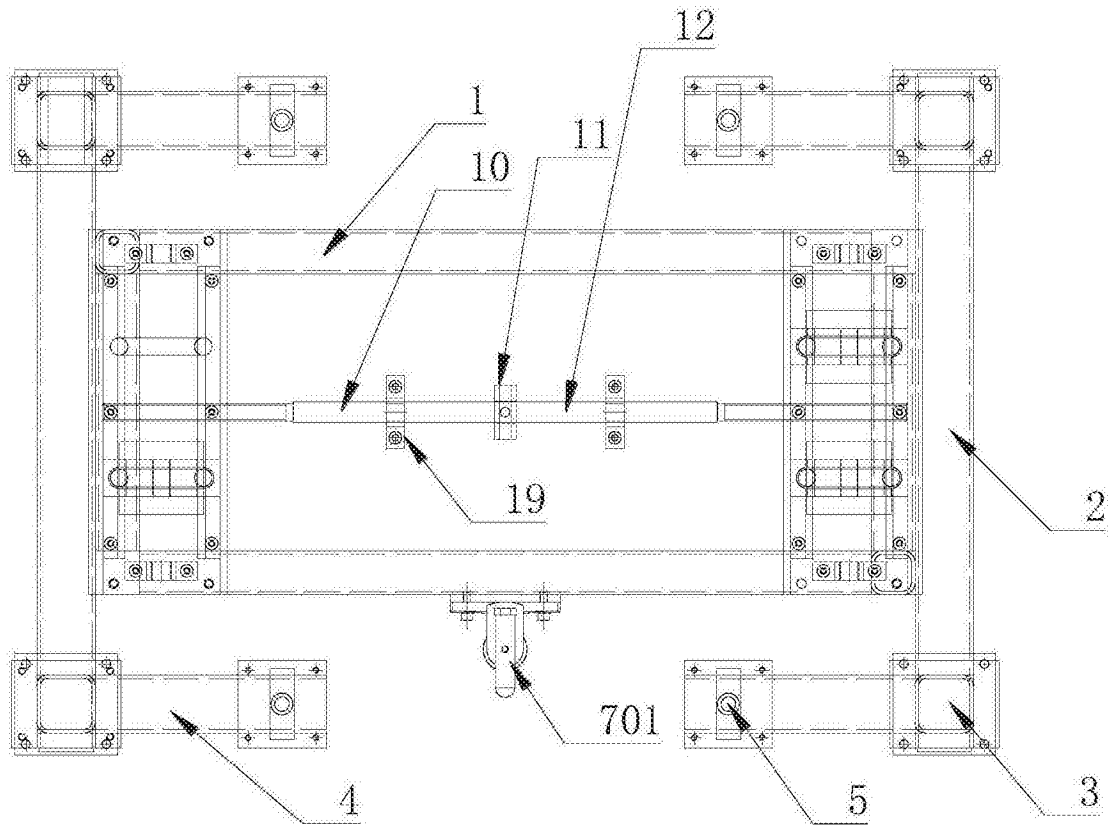


图1

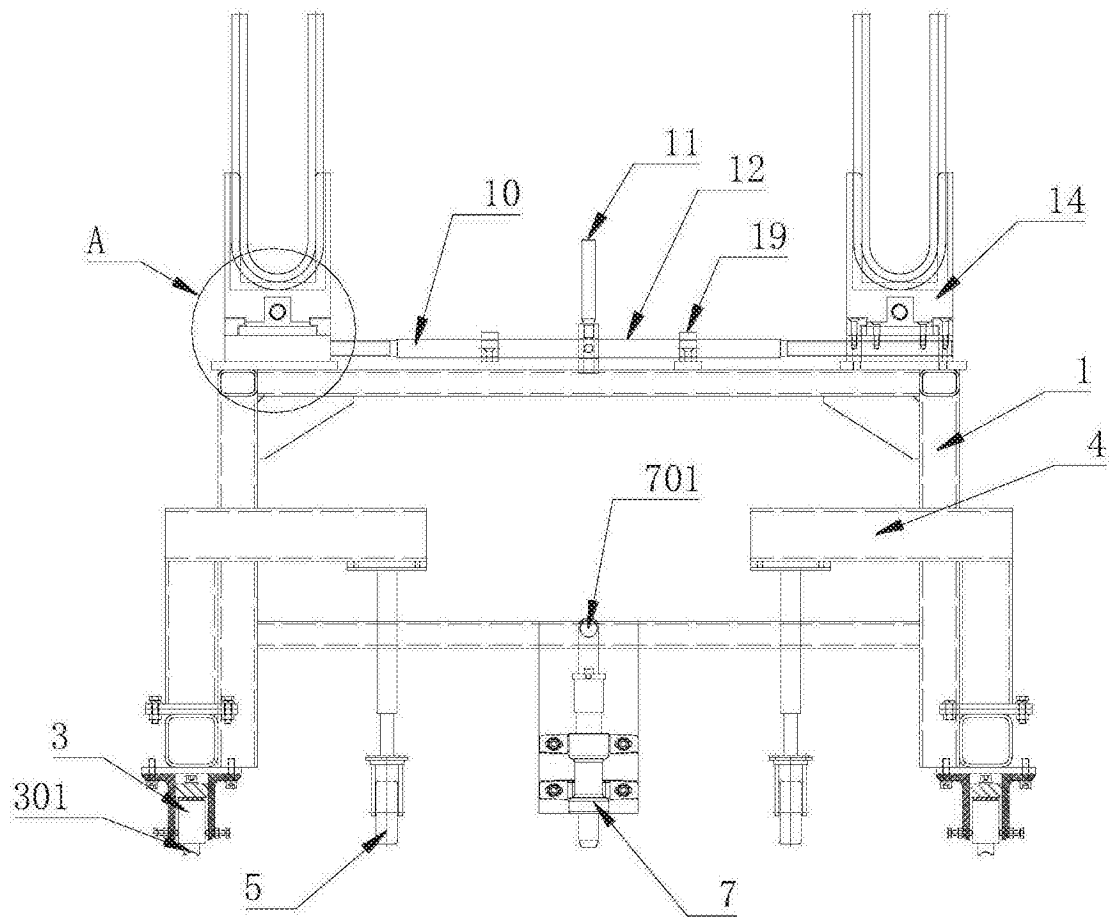


图2

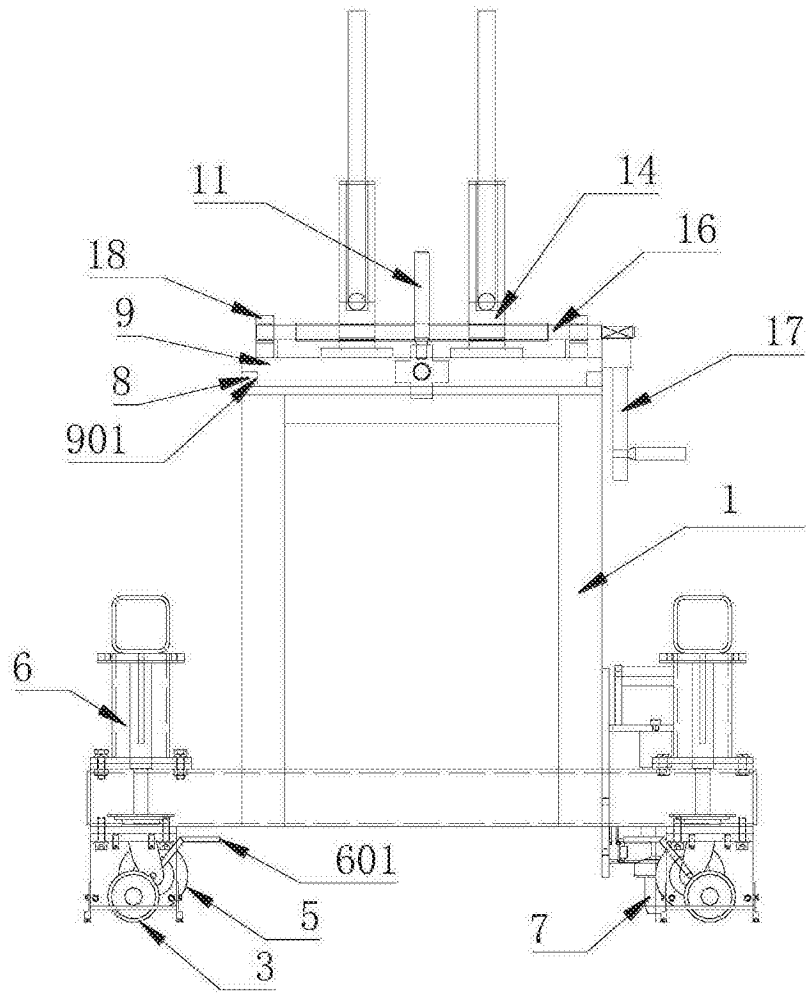


图3

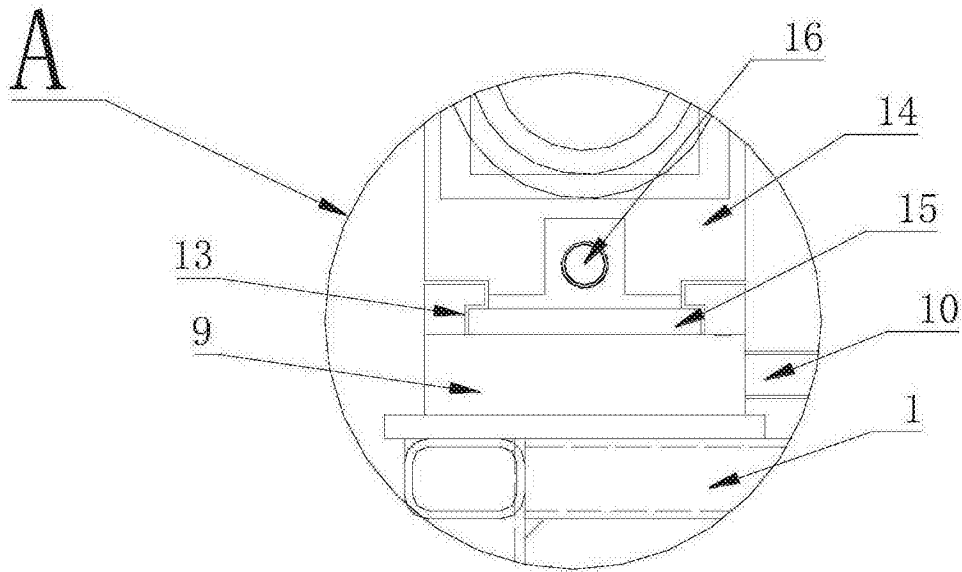


图4