



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**(21), (22) Заявка: **2006130657/02, 03.03.2005**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**03.03.2005**(30) Конвенционный приоритет:  
**11.03.2004 US 10/798,864**(43) Дата публикации заявки: **20.04.2008**(45) Опубликовано: **10.09.2009** Бюл. № **25**(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: **US 5787586 A, 04.08.1998. RU 2189308 C2,  
20.09.2002. RU 2178734 C2, 27.01.2002. US  
6276061 B1, 21.08.2001.**(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **11.10.2006**(86) Заявка РСТ:  
**US 2005/007184 (03.03.2005)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2005/090022 (29.09.2005)**Адрес для переписки:  
**105215, Москва, а/я 26, Щелковское ш., 48-1,  
пат.пов. Н.А.Рыбиной, рег.№ 508**

(72) Автор(ы):

**ПЕННЕЛЛ Эван (US),  
ЛИ Алехандро (US),  
УОКЕР Винсент П. (US),  
ТРОТТА Роберт (US),  
ПАУЭЛЛ Кевин (GB),  
ЮСКОВСКИ Джон (US)**

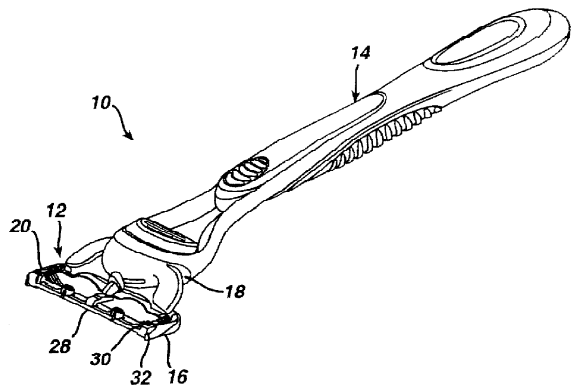
(73) Патентообладатель(и):

**ДЗЕ ЖИЛЛЕТТ КОМПАНИ (US)****(54) БРИТВЫ И ДРУГИЕ СОСТАВНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ВОЛОС**

(57) Реферат:

Изобретение относится к режущим устройствам и может быть использовано для бритья. Блок лезвий бритвенного станка содержит корпус и подравнивающее лезвие. Корпус имеет первичную защиту в передней части упомянутого корпуса и первичную крышку на верхней поверхности в задней части корпуса, по меньшей мере одно бритвенное лезвие между защитой и крышкой, заднюю стенку с задней внешней поверхностью, отходящей вниз от верхней поверхности к конечной поверхности. Подравнивающее

лезвие установлено на упомянутой задней стенке и имеет подравнивающую режущую кромку, проходящую по меньшей мере частично за пределы конечной поверхности внутрь воображаемого продолжения задней внешней поверхности. Причем задняя внешняя поверхность образует крышку подравнивающего лезвия для упомянутого подравнивающего лезвия. В результате обеспечивается точный угол касания подравнивающего лезвия к коже пользователя. 4 н. и 20 з.п. ф-лы, 15 ил.



Фиг. 1

RU 2366568 C2

RU 2366568 C2



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,  
PATENTS AND TRADEMARKS

(51) Int. Cl.  
**B26B 21/40** (2006.01)

**(12) ABSTRACT OF INVENTION**

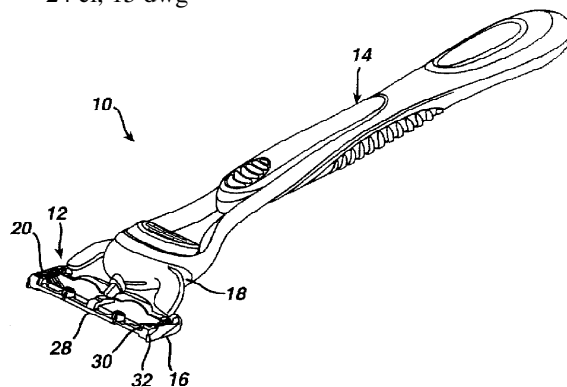
(21), (22) Application: **2006130657/02, 03.03.2005**  
 (24) Effective date for property rights:  
**03.03.2005**  
 (30) Priority:  
**11.03.2004 US 10/798,864**  
 (43) Application published: **20.04.2008**  
 (45) Date of publication: **10.09.2009 Bull. 25**  
 (85) Commencement of national phase: **11.10.2006**  
 (86) PCT application:  
**US 2005/007184 (03.03.2005)**  
 (87) PCT publication:  
**WO 2005/090022 (29.09.2005)**  
 Mail address:  
**105215, Moskva, a/ja 26, Shchelkovskoe sh., 48-1,  
pat.pov. N.A.Rybinoj, reg.№ 508**

(72) Inventor(s):  
**PENNELL Ehvan (US),  
LI Alekhandro (US),  
UOKER Vinsent P. (US),  
TROTТА Robert (US),  
PAUEhLL Kevin (GB),  
JuSKOVSKI Dzhon (US)**  
 (73) Proprietor(s):  
**DZE ZhILLETT KOMPANI (US)**

**(54) SHAVERS AND OTHER COMPOSITE HAIR-CUTTING DEVICES**

(57) Abstract:  
 FIELD: personal demand items.  
 SUBSTANCE: block of blades of the shaving tool consists of a body and a trimming blade. The body front part has primary protection and top surface of the body rear part includes the primary cover plate, at least one razor blade between the protection and the cover plate, and rear wall with rear external surface directed downwards from the top surface to the end surface. The trimming blade is installed on the above rear wall and has a trimming cutting edge protruding at least partially beyond the limits of the end surface inward the imaginary continuation of the rear external surface. At that, rear external surface comprises the cover plate

of the trimming blade for the above trimming blade.  
 EFFECT: precise angle of the trimming blade contact with user's skin.  
 24 cl, 15 dwg



Фиг. 1

RU 2 3 6 6 5 6 8 C 2

RU 2 3 6 6 5 6 8 C 2

Изобретение относится к бритвенным станкам и другим устройствам для срезания волос.

В последние годы бритвенные станки с различными количествами лезвий предлагаются в патентной литературе и используются коммерчески, как описано, например, в патенте США №5787586, который в общем описывает тип конструкции, которая продается компанией The Gillette Company как бритва Mach III с тремя лезвиями.

Увеличение числа лезвий на бритвенном станке в общем имеет тенденцию увеличивать эффективность бритья бритвенного станка и обеспечивать лучшее распределение нажимающих усилий на кожу, но это может также иметь тенденцию повышать тяговые усилия, снижать маневренность и снижать способность к подравниванию, например, бакенбард или области около носа. В патенте США №6276061, который включен сюда посредством ссылки, описано расположение дополнительного лезвия, установленного на угловой опоре лезвия в задней части бритвы с тремя лезвиями для подравнивания. Этот патент не описывает, как лезвие крепится на корпусе. Подравнивающее лезвие открыто, так что оно может потенциально порезать обращаемого с картриджом. Патент не описывает поверхности контакта с кожей, связанные с подравнивающим лезвием, для контроля сцепления лезвия с кожей.

В одном объекте изобретение описывает в общем блок лезвий бритвенного станка, включающий в себя корпус, имеющий первичную защиту в передней части корпуса и первичную крышку на верхней поверхности в задней части корпуса, одно или несколько первичных бритвенных лезвий между первичной защитой и первичной крышкой, заднюю стенку, имеющую заднюю внешнюю поверхность, отходящую вниз от верхней поверхности в задней части корпуса к конечной поверхности, и подравнивающее лезвие, установленное на задней стенке и имеющее подравнивающую режущую кромку, проходящую по меньшей мере частично за пределы конечной поверхности внутрь воображаемого продолжения задней внешней поверхности, причем задняя внешняя поверхность образует вторичную крышку для подравнивающего лезвия.

В другом объекте изобретение описывает в общем блок лезвий бритвенного станка, включающий в себя корпус, первичную защиту, первичную крышку, одно или несколько первичных бритвенных лезвий, заднюю стенку в задней части корпуса, подравнивающее лезвие, установленное на задней части корпуса, и защиту подравнивающей расчески в задней части корпуса, включающую в себя разнесенные сегменты защиты.

В другом объекте изобретение описывает в общем блок лезвий бритвенного станка, включающий в себя корпус, первичную защиту, первичную крышку, одно или несколько первичных бритвенных лезвий и сборку подравнивающего лезвия, прикрепленную к задней части корпуса. Сборка подравнивающего лезвия включает в себя подравнивающее лезвие, имеющее подравнивающую режущую кромку, и защиту подравнивающего лезвия в заранее определенном положении по отношению к подравнивающей режущей кромке для определения ширины подравнивающего лезвия и угла подравнивающего лезвия.

В другом объекте изобретение определяет в общем элемент срезания волос (например, сборка подравнивающего лезвия для присоединения к блоку лезвий бритвенного станка), включающий в себя опору лезвия, изготовленную из нарезанного и сформированного листового металла, и лезвие, приваренное к опоре

лезвия, так что опора лезвия образует защиту для лезвия и крышку для лезвия.

Конкретные варианты осуществления изобретения могут включать в себя один или несколько из следующих признаков. Защита подравнивающего лезвия может включать в себя каналы потока для удаления сбритых волосков, отходящие от области за подравнивающим лезвием и защитой подравнивающего лезвия. Блок лезвий может иметь одну или две или более структур для защиты кожи между защитой подравнивающего лезвия и упомянутой подравнивающей режущей кромкой. В некоторых вариантах осуществления задняя стенка может быть сформирована интегрально из того же материала, что и упомянутый корпус. В некоторых других вариантах осуществления задняя стенка находится на отдельном компоненте, который прикреплен к корпусу. Корпус может быть изготовлен из пластика, а задняя стенка может быть изготовлена из металла. Подравнивающее лезвие может быть установлено на внутреннюю поверхность задней стенки. Подравнивающее лезвие может быть приварено к внутренней поверхности. Защита подравнивающего лезвия может быть защитой подравнивающей расчески, включающей в себя разнесенные сегменты защиты. Защита подравнивающей расчески может быть изготовлена из листового металла, нарезанного и сформированного. Блок лезвий имеет открытую область за лезвием и между лезвием и упомянутым корпусом, и этот блок имеет каналы удаления сбритых волосков, отходящие вверх от открытой области. Задняя стенка может иметь поверхности выравнивания, с которыми выровнена подравнивающая режущая кромка. Вторичная крышка может включать в себя полосу, обеспечивающую помощь при бритье, например смазывающую полосу.

Варианты осуществления изобретения могут включать в себя одно или несколько из следующих преимуществ. Расстояние между первичной защитой и первичной крышкой, измеренное в касающейся их плоскости, больше, чем расстояние между защитой подравнивающего лезвия и крышкой для подравнивающего лезвия, измеренное в касающейся их плоскости. Режущая кромка подравнивающего лезвия углублена по отношению к задней стенке блока лезвий, чтобы избежать пореза кожи пользователя во время обращения с блоком лезвий. Разнесенные сегменты защиты расчески способствуют удалению сбритых волосков, способствуют подравниванию бакенбард и других длинных волосков и способствуют обеспечению точно расположенных поверхностей защиты. Включение подравнивающего лезвия и защиты подравнивающего лезвия на одной сборке, которая присоединена к корпусу блока лезвий бритвенного станка, способствует точному расположению защиты подравнивающего лезвия по отношению к подравнивающему лезвию для обеспечения точного угла касания подравнивающего лезвия и ширины подравнивающего лезвия.

Другие преимущества и признаки изобретения будут очевидны из следующего описания конкретных вариантов осуществления и из формулы изобретения.

Фиг.1 является перспективным видом бритвенного станка.

Фиг.2 является перспективным видом бритвы по Фиг.1, показывающим ее заменяемый картридж, отделенный от его ручки.

Фиг.3 является перспективным видом блока лезвий бритвенного станка по Фиг.1 с удаленными первичными лезвиями.

Фиг.4 является видом сверху сборки подравнивающего лезвия блока лезвий по Фиг.3.

Фиг.5 является задней вертикальной проекцией сборки подравнивающего лезвия по Фиг.4.

Фиг.6 является видом снизу сборки подравнивающего лезвия по Фиг.4.

Фиг.7 является передней вертикальной проекцией сборки подравнивающего лезвия по Фиг.4.

Фиг.8 является вертикальным разрезом, взятым по линии 8-8 на Фиг.6, корпуса блока лезвий по Фиг.3.

5 Фиг.9 является вертикальным разрезом, взятым по линии 9-9 на Фиг.6, части блока лезвий по Фиг.3.

Фиг.10 является вертикальным разрезом, взятым по линии 10-10 на Фиг.6, части блока лезвий Фиг.3.

10 Фиг.11 является перспективным видом блока лезвий по Фиг.3 с удаленными лезвиями.

Фиг.12 является перспективным видом задней части корпуса блока лезвий по Фиг.3.

Фиг.13 является перспективным видом компонента носителя лезвия альтернативного варианта осуществления сборки подравнивающего лезвия с удаленным подравнивающим лезвием.

15 Фиг.14 показывает бритвенный станок по Фиг.1, приложенный к коже для бритья.

Фиг.15 показывает бритвенный станок по Фиг.1, повернутый на 90° от положения, показанного на Фиг.14.

20 На Фиг.1 и 2 бритвенный станок 10 включает в себя одноразовый картридж 12 и ручку 14. Картридж 12 включает в себя соединяющий элемент 18, который соединен с ручкой 14, и блок 16 лезвий, который шарнирно соединен с соединяющим элементом 18. Блок 16 лезвий включает в себя пластиковый корпус 20, первичную защиту 22 в передней части корпуса 20, крышку 24 со смазывающей полоской 26 в

25 задней части корпуса 20, пять удлиненных лезвий 28 между первичной защитой 22 и первичной крышкой 24 и сборку 30 подравнивающего лезвия, прикрепленную к задней части корпуса 20 зажимами 32, которые также удерживают лезвия 28 на корпусе 20.

30 На Фиг.3 сборка 30 подравнивающего лезвия с лезвиями прикреплена к задней части корпуса 20 и включает в себя носитель 502 лезвий и установленное на нем подравнивающее лезвие 504. Носитель 502 лезвий изготовлен из листовой нержавеющей стали толщиной 0,011", нарезанной и сформированной для обеспечения структур для прикрепления корпуса 20, поддержания подравнивающего лезвия 504 и

35 образования поверхностей защиты подравнивающего лезвия и крышки подравнивающего лезвия.

На Фиг.3-9 держатель 502 лезвий имеет заднюю стенку 506, верхние ушки 508, 510, согнутые, чтобы выступать вперед на двух концах от верхней части задней стенки 506, нижнюю стенку 512, согнутую, чтобы выступать вперед по длине задней стенки 506 в

40 нижней части задней стенки 506, и две поперечные боковые части 514, 516, каждая из которых сделана из бокового ушка 518, согнутого, чтобы выступать вперед от соответствующей стороны на конце задней стенки 506, и вертикального ушка 520, согнутого, чтобы выступать вверх от соответствующего конца нижней стенки 512.

45 Центральная часть задней стенки 506 открыта в своей нижней части, обеспечивая щель 522, которая расположена между нижней, ограничивающей поверхностью 526 задней стенки 506 и защитой 528 подравнивающего лезвия, которая проходит вверх от нижней стенки 512. Две поверхности 530 выравнивания расположены на точном

50 расстоянии от нижней части ограничивающей поверхности 526 на двух концах ограничивающей поверхности 526. Подравнивающее лезвие 504 приварено к внутренней поверхности 532 задней стенки 506 тринадцатью точечными сварками 534 с режущей кромкой 536 подравнивающего лезвия 504, выровненного

поверхностями 530 выравнивания. Все края вокруг щели 524, которые будут вступать в контакт с кожей пользователя, скруглены для обеспечения радиуса кривизны 0,2 мм, так что края не будут ощущаться пользователем.

5 На Фиг.3, 5-10 щель 522 обнажает режущую кромку 536 подравнивающего лезвия 504. Как, пожалуй, лучше всего видно на Фиг.9, задняя стенка 506 и ее нижняя ограничивающая поверхность 526 обеспечивают крышку 535 подравнивающего лезвия для подравнивающего лезвия 504 и его режущей кромки 536 и определяют обнаженность подравнивающего лезвия 504. На Фиг.3 и 10 два защищающих кожу  
10 выступа 537, расположенных частично внутри от двух концов, выступают в пространство за касательной линией от режущей кромки 536 подравнивающего лезвия до защиты 528 подравнивающего лезвия для ограничения объема кожи пользователя, которое может образовывать складку в пространстве между режущей кромкой 536 подравнивающего лезвия и защитой 528 подравнивающего лезвия.

15 На Фиг.4 и 6 верхние ушки 508 и 510 имеют верхние прорези 538, а нижняя стенка 512 имеет выровненные прорези 540 для помещения зажимов 32, используемых для прикрепления сборки 30 подравнивающего лезвия к корпусу 20. На Фиг.3 и 6 нижняя стенка 512 также имеет ниши 542 для сцепления с выступами 544 на корпусе 20,  
20 чтобы способствовать выравниванию и удержанию устройства 30 в надлежащем положении на корпусе 20.

На Фиг.3, 6, 8, 9, 11, 12 нижняя стенка также имеет четыре прорези 546 для удаления сбритых волосков, которые выровнены с четырьмя углубленными каналами 548 для  
25 удаления сбритых волосков в корпусе 20, чтобы позволить удалять сбритые волоски из области за и под режущей кромкой 536 во время бритья.

При изготовлении держатель 506 лезвий вырезается и формируется из листового металла. Подравнивающее лезвие 504 затем помещается на внутренней  
30 поверхности 532 с режущей кромкой 536, выровненной с поверхностями 530 выравнивания автоматическим размещающим элементом, и затем прикрепляется к внутренней поверхности 532 точечными сварками 534, с режущей кромкой 536 подравнивающего лезвия в точном положении по отношению к защите 528 подравнивающего лезвия и крышке 534 подравнивающего лезвия. Сборка 30 подравнивающего лезвия затем помещается на заднюю часть корпуса 20 путем  
35 продвижения ее вперед над задней частью корпуса 20 с нишами 542 на нижней стенке 512, выровненными с выступами 544 на корпусе 20. В то же время верхние раздавливаемые выступы 552 и нижние раздавливаемые выступы 554 на корпусе 20 (Фиг.8) деформируются путем сжатия, действующего между верхними ушками 508, 510  
40 и нижней стенкой 512, когда сборка 30 перемещается вперед к задней части корпуса 20. Сборка 30 затем прикрепляется к корпусу 20 зажимами 32, которые проходят через верхние прорези 538 и нижние прорези 540 на держателе 506 лезвий и через выровненные прорези 550 через корпус 20.

45 При пользовании бреющийся поворачивает ручку 14 на 180° от того положения, в котором она обычно захватывается, так что большой палец оказывается на площадке 726 для пальца (Фиг.14 и 15) на стороне рядом с первичной защитой 22, и продвигает заднюю часть блока лезвий к области кожи, чтобы бриться подравнивающим лезвием 504 на одной линии с краем волосков, подлежащих  
50 подравнению, например, в местоположении, для которого желателен чистый нижний край баков, или край усов, или бороды, или под носом бреющегося при сбривании волосков в этом трудном для бритья иным способом месте. Блок 16 лезвий располагается в своем остановленном положении покоя по отношению к

соединительному элементу 18 и таким образом не вращается, когда пользователь надавливает на заднюю часть блока 16 лезвий и режущей кромки 536, приложенной к коже, и затем передвигает ее в сторону по коже для срезания волосков. Срезанные волоски и другие отходы бритвы, которые направлены в область за режущей кромкой 536 во время подравнивания, проходят через каналы 548 удаления сбритых волосков в корпусе 20 и выровненные прорезы 546 для удаления сбритых волосков в нижней стенке во время подравнивания, и вся область, и каналы, и прорезы для удаления сбритых волосков легко прочищаются при споласкивании водой, например, между бреющими или подстригающими движениями. Срезанные волоски и другие отходы бритвы также могут проходить через каналы 549 позади каналов 548 и над нижней стенкой 512.

Углубленное положение режущей кромки 536 подравнивающего лезвия 504 по отношению к задней стенке 506 блока лезвий дает возможность избежать пореза кожи пользователя во время обращения с картриджем 12 и бритвой 10. Включение подравнивающего лезвия и защиты подравнивающего лезвия в одну конструкцию, которая прикреплена к корпусу блока лезвий бритвенного станка, позволяет точно располагать защиту подравнивающего лезвия по отношению к подравнивающему лезвию для обеспечения точного угла между касательными подравнивающего лезвия и ширины подравнивающего лезвия.

На Фиг.13 альтернативная опора 600 лезвия включает в себя защиту 602 расчески, которая имеет разнесенные сегменты 604, чтобы способствовать удалению сбритых волосков, способствовать подравниванию бакенбард и других более длинных волосков и способствовать обеспечению точно расположенных поверхностей защиты во время формирования защиты в процессе производства. Опора 600 лезвия также имеет отверстия 606 для споласкивания, чтобы дать возможность удаления волосков, удержанных между подравнивающим лезвием 504 и корпусом 20 (см. Фиг.9). В этом варианте осуществления пространство между корпусом 20 и лезвием сделано большим, чем показано на Фиг.10, чтобы способствовать удалению сбритых волосков и отходов бритвы.

На Фиг.14 и 15 ручка 14 включает в себя единственный мягкий изгиб 720, вогнутый на конце с той же стороны, как и первичные лезвия 28. Ручка 14 разветвляется на две части 722, 724, обеспечивая пустую область между ними для предоставления доступа к площадке 726 для пальца, расположенной на вогнутой стороне изгиба 720. Мягкий изгиб 720 на той же стороне, что и первичные лезвия, площадка 726 для пальца и доступ к площадке 726, обеспечиваемый раздвоенной ручкой, позволяют пользователю класть палец на одной линии с подравнивающим лезвием 504 и прямо под подравнивающим лезвием, которое расположено на углу 728, показанном на Фиг.14, при подравнивании бачков или других волос или волосков на коже 730 пользователя. Площадка 726 для пальца изготовлена из эластомерного материала и имеет выступы для обеспечения хорошего сцепления. Внутренние поверхности 732, 734 частей 722, 724 освобождаются для обеспечения доступа к площадке 726 для пальца.

При таком бритвенном станке площадь контакта с кожей, охватываемая первичной защитой 22, первичными лезвиями 28 и первичной крышкой 24, может быть относительно большой, в то время как площадь контакта с кожей, охватываемая защитой 528 подравнивающего лезвия, подравнивающим лезвием 504 и крышкой 535 подравнивающего лезвия в задней части блока 16 лезвий, существенно меньше, но тем не менее обеспечивает безопасное использование блока лезвий для бритвы областей кожи, ограниченных выдающимися чертами лица рядом с ними. Таким образом,



расстояние между первичной защитой 22 и первичной крышкой 24, измеренное в плоскости, касающейся их, больше, чем расстояние между защитой 528 подравнивающего лезвия и крышкой 535 подравнивающего лезвия, измеренное в плоскости, касающейся их. Блок 16 лезвий также имеет канал для сквозного потока споласкивающей воды для обеспечения эффективного удаления мыла и сбритых волосков из-под подравнивающего лезвия 504, так что эффективность подравнивающего лезвия не будет снижена забиванием пространства под лезвием. Кроме того, поскольку канал открывается на нижней лицевой стороне, сбритые волоски будут направлены прочь от верхней поверхности, так что сбритые волоски не прилипнут к поверхностям контакта с кожей и не загрязнят их сверху, например к смазывающей полоске 26 на первичной крышке 24.

Другие варианты осуществления изобретения находятся в объеме прилагаемой формулы изобретения. Например, конфигурация опоры лезвий из листового металла и присоединенного лезвия может использоваться в других применениях для стрижки волос, где опора лезвий образует точно расположенную защиту и (или) крышку для лезвия. Также, крышка подравнивающего лезвия может снабжаться полоской, обеспечивающей помощь при бритье, например смазывающей полоской.

#### Формула изобретения

1. Блок лезвий бритвенного станка, содержащий корпус, имеющий первичную защиту в передней части и первичную крышку на верхней поверхности в задней части, одно или несколько первичных бритвенных лезвий между упомянутыми первичной защитой и первичной крышкой, заднюю стенку, имеющую заднюю внешнюю поверхность, отходящую вниз от верхней поверхности в задней части корпуса к конечной поверхности, и подравнивающее лезвие, установленное на задней стенке и имеющее подравнивающую режущую кромку, проходящую по меньшей мере частично за пределы конечной поверхности внутрь воображаемого продолжения задней внешней поверхности, причем задняя внешняя поверхность образует крышку подравнивающего лезвия для упомянутого подравнивающего лезвия.

2. Блок лезвий бритвенного станка, содержащий корпус, имеющий первичную защиту в передней части и первичную крышку на верхней поверхности в задней части, одно или несколько первичных бритвенных лезвий между упомянутыми первичной защитой и первичной крышкой, заднюю стенку в задней части корпуса, подравнивающее лезвие, установленное в задней части корпуса и имеющее подравнивающую режущую кромку, и защиту подравнивающей расчески в упомянутой задней части корпуса, включающую разнесенные сегменты защиты.

3. Блок лезвий бритвенного станка, содержащий корпус, имеющий первичную защиту в передней части и первичную крышку на верхней поверхности в задней части, одно или несколько первичных бритвенных лезвий между упомянутыми первичной защитой и первичной крышкой и сборку подравнивающего лезвия, которая прикреплена к задней части корпуса и включает подравнивающее лезвие, имеющее подравнивающую режущую кромку, и защиту подравнивающего лезвия в заранее определенном положении по отношению к упомянутой подравнивающей режущей кромке для определения ширины подравнивающего лезвия и угла подравнивающего лезвия.

4. Элемент срезания волос, содержащий опору лезвий, выполненную из нарезанного и сформированного листового металла, и лезвие, приваренное к упомянутой опоре лезвий, которая образует защиту и крышку для упомянутого лезвия.

5. Блок по п.1, который дополнительно содержит защиту подравнивающего лезвия в задней части корпуса, которая расположена внутри воображаемого продолжения задней внешней поверхности задней стенки.

5 6. Блок по п.5, в котором корпус имеет нижнюю часть, защита подравнивающего лезвия включает каналы удаления сбритых волосков, проходящие от области за воображаемой поверхностью, проходящей от крышки подравнивающего лезвия до защиты подравнивающего лезвия к нижней части корпуса.

10 7. Блок по п.1 или 3, который дополнительно содержит по меньшей мере одну структуру для защиты кожи между защитой подравнивающего лезвия и подравнивающей режущей кромкой.

8. Блок по п.1, в котором упомянутая задняя стенка сформирована полностью из того же материала, что и корпус.

15 9. Блок по п.1, в котором задняя стенка находится на отдельном компоненте, который прикреплен к корпусу.

10. Блок по п.1, в котором задняя стенка имеет внутреннюю поверхность, а подравнивающее лезвие установлено на упомянутой внутренней поверхности.

20 11. Блок по п.10, в котором упомянутое лезвие приварено к внутренней поверхности задней стенки.

12. Блок по п.3, в котором защита подравнивающего лезвия является защитой подравнивающей расчески, включающей разнесенные сегменты защиты.

25 13. Блок по п.5, в котором защита подравнивающего лезвия является защитой подравнивающей расчески, включающей разнесенные сегменты защиты.

30 14. Блок по любому из пп.1-3, который имеет открытую область за подравнивающим лезвием и между упомянутым лезвием и корпусом и каналы удаления сбритых волосков, отходящие вверх от упомянутой открытой области.

15. Блок по п.2, в котором сборка подравнивающего лезвия включает опору подравнивающего лезвия, которая обеспечивает упомянутую крышку подравнивающего лезвия, корпус изготовлен из пластика, а упомянутая опора лезвия изготовлена из металла.

35 16. Блок по п.15, в котором опора подравнивающего лезвия имеет внутреннюю поверхность, а подравнивающее лезвие установлено на упомянутой внутренней поверхности.

17. Элемент по п.4, в котором опора лезвий имеет внутреннюю поверхность, а подравнивающее лезвие приварено к упомянутой внутренней поверхности.

40 18. Элемент по п.17, в котором защита является защитой подравнивающей расчески, включающей разнесенные сегменты защиты.

19. Блок по п.10, в котором задняя стенка имеет поверхности выравнивания, с которыми выровнена упомянутая режущая кромка.

20. Блок по п.1, в котором крышка подравнивающего лезвия включает полосу, обеспечивающую помощь при бритье.

45 21. Блок по любому из пп.1-3, в котором содержится по меньшей мере три первичных бритвенных лезвия.

22. Блок по п.5 или 6, в котором первичное расстояние между первичной защитой и первичной крышкой, измеренное в первичной плоскости, касающейся их, больше, чем расстояние между подравнивающей защитой и крышкой подравнивающего лезвия, измеренное в плоскости подравнивающего лезвия, касающейся их.

50 23. Блок по п.3, в котором сборка подравнивающего лезвия включает крышку подравнивающего лезвия, а первичное расстояние между первичной защитой и

упомянутой первичной крышкой, измеренное в первичной плоскости, касающейся их, больше, чем расстояние между защитой подравнивающего лезвия и крышкой подравнивающего лезвия, измеренное в плоскости подравнивающего лезвия, касающейся их.

<sup>5</sup> 24. Блок по п.23, в котором корпус имеет нижнюю часть, защита подравнивающего лезвия включает каналы удаления сбритых волосков, проходящие от области за воображаемой поверхностью, проходящей от крышки подравнивающего лезвия до защиты подравнивающего лезвия к нижней части корпуса.

10

15

20

25

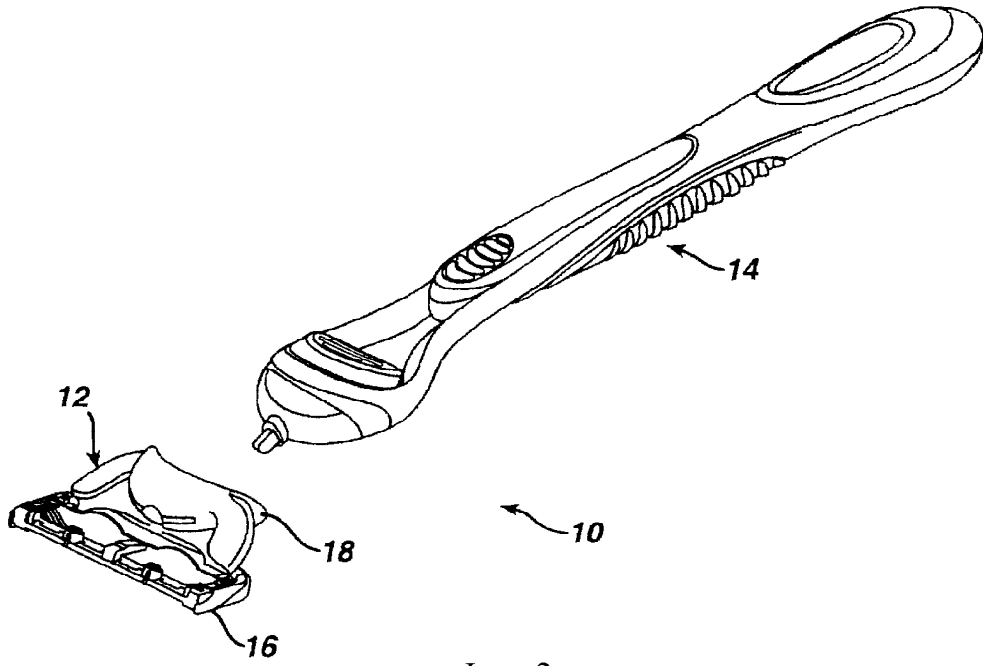
30

35

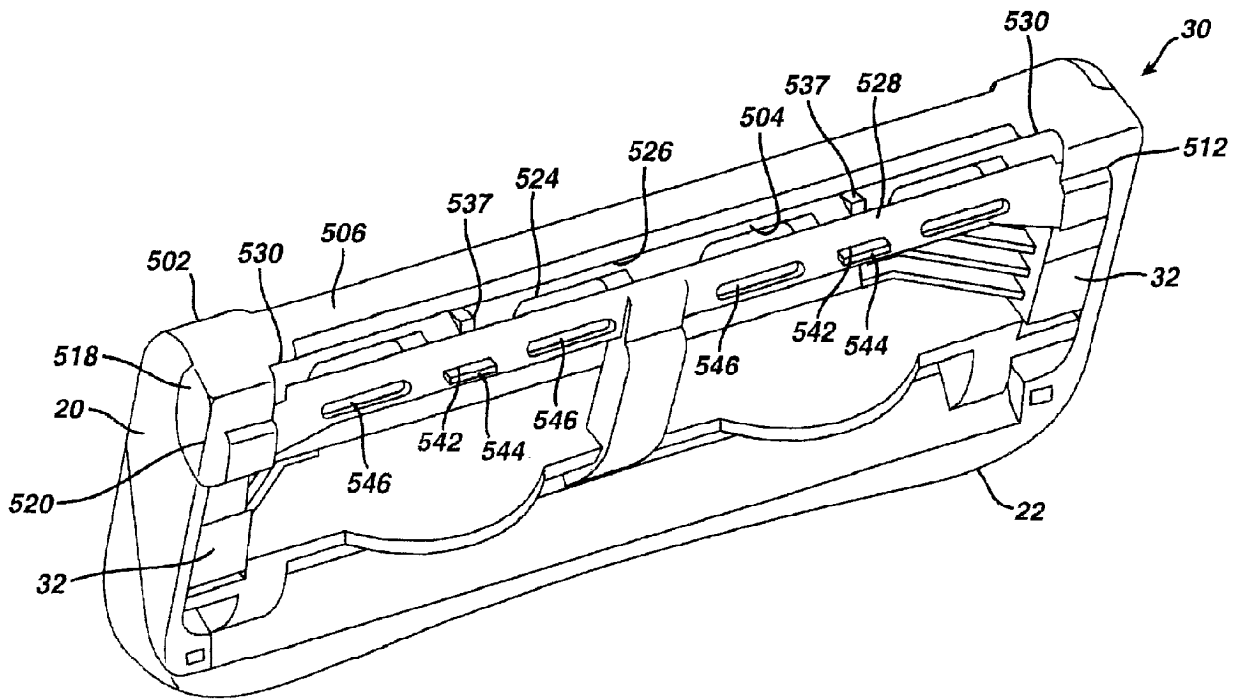
40

45

50



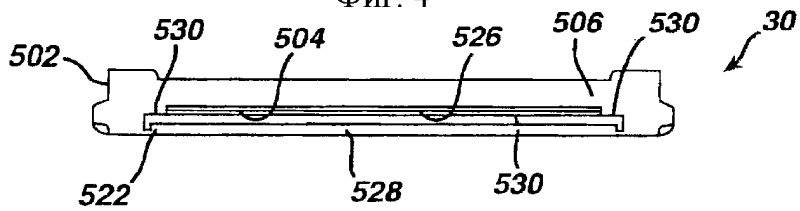
Фиг. 2



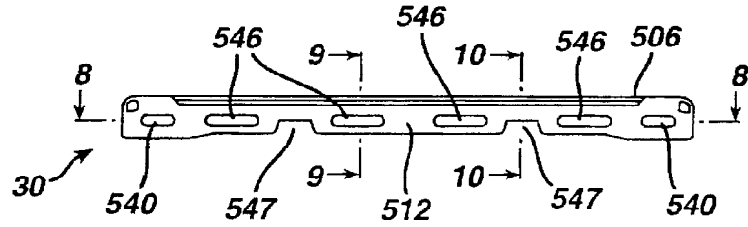
Фиг. 3



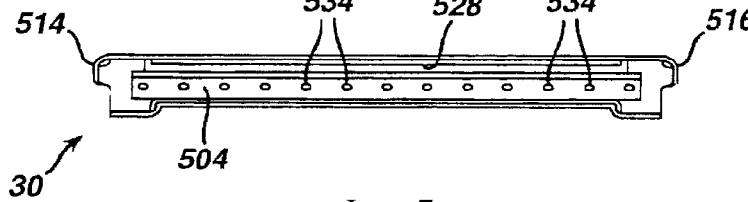
Фиг. 4



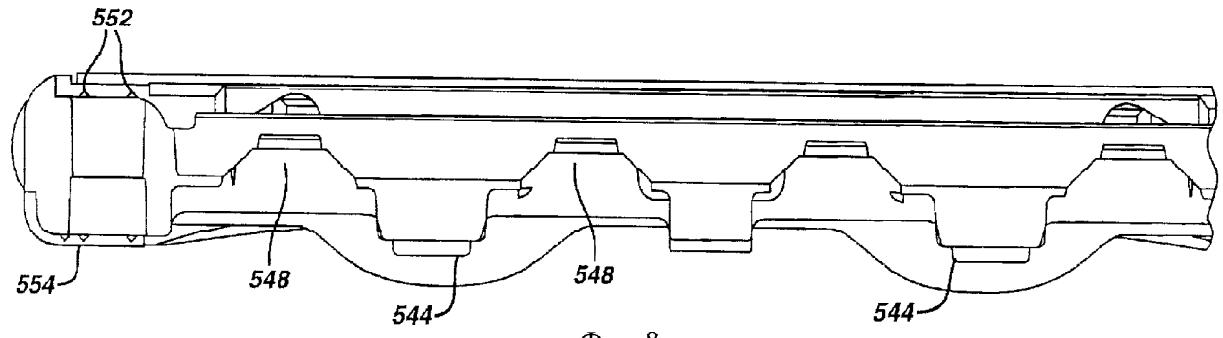
Фиг. 5



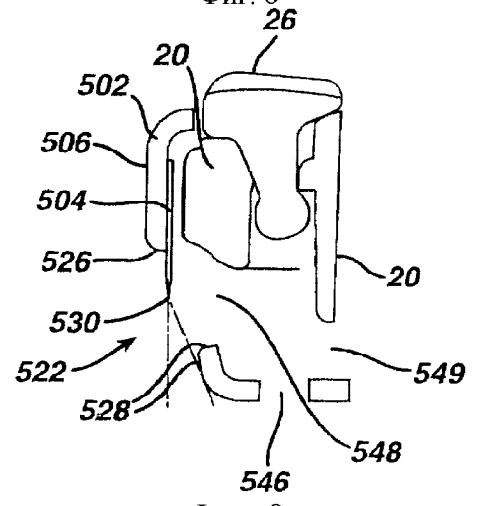
Фиг. 6



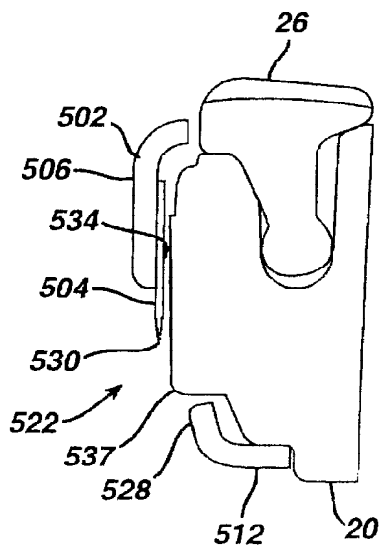
Фиг. 7



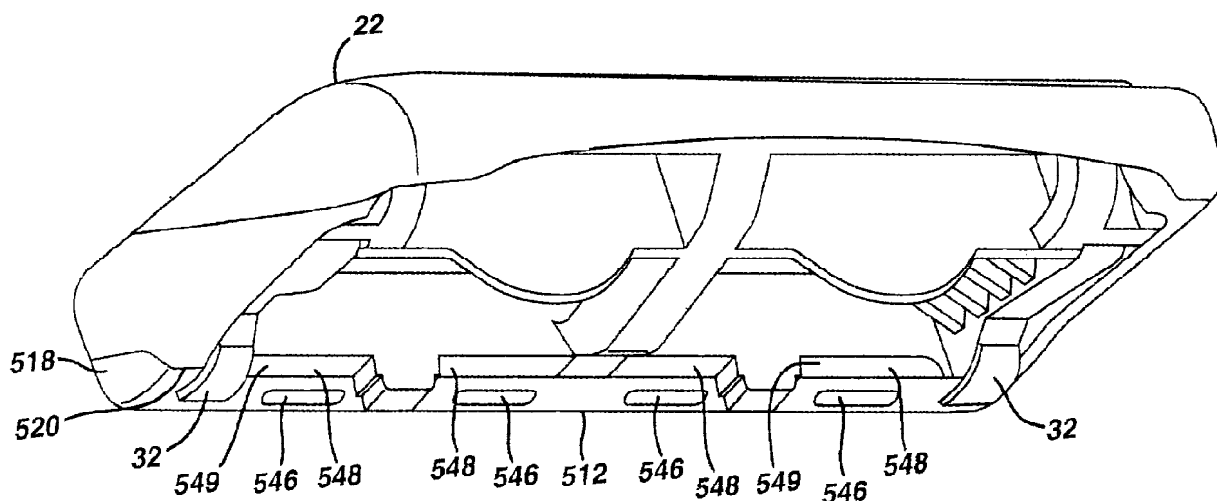
Фиг. 8



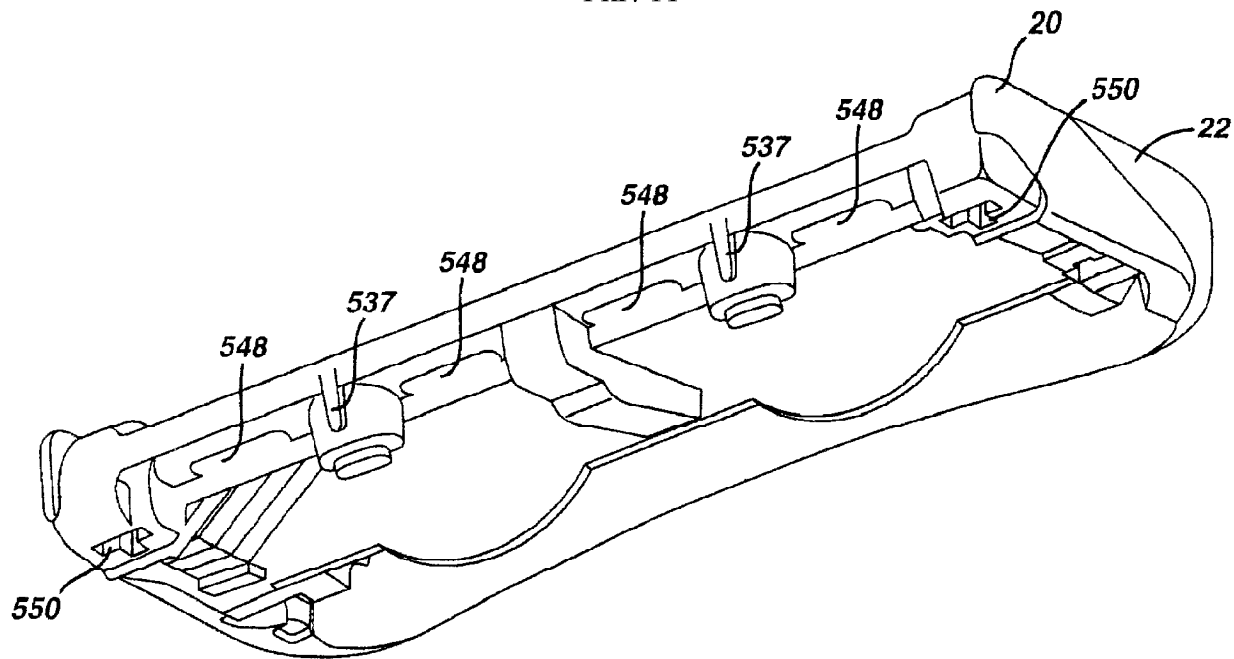
Фиг. 9



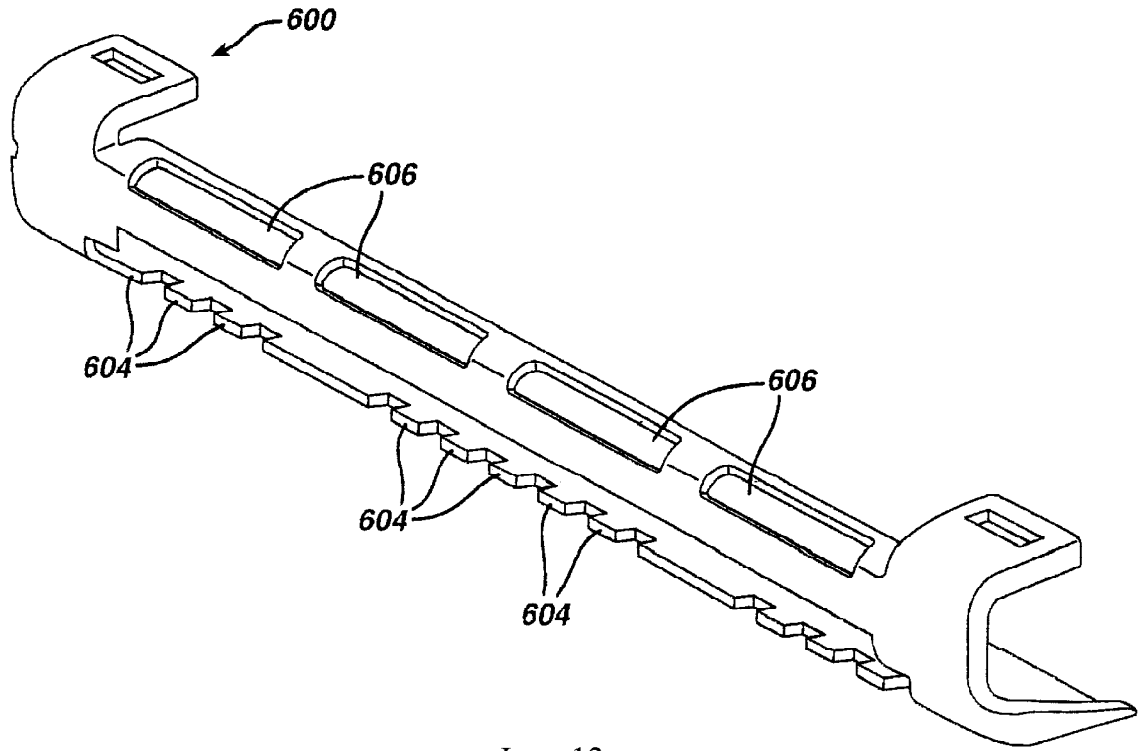
Фиг. 10



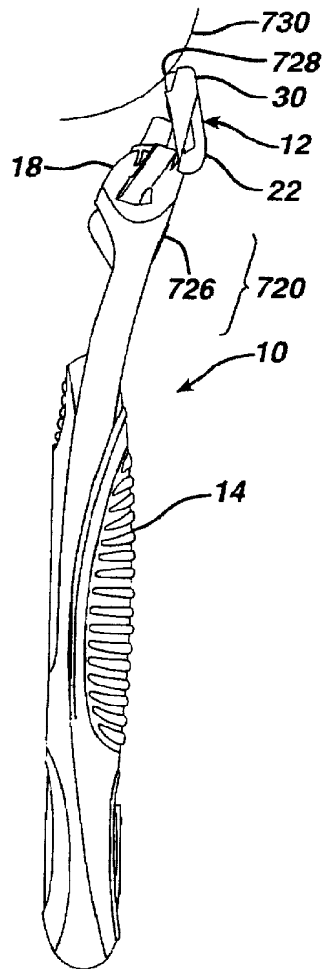
Фиг. 11



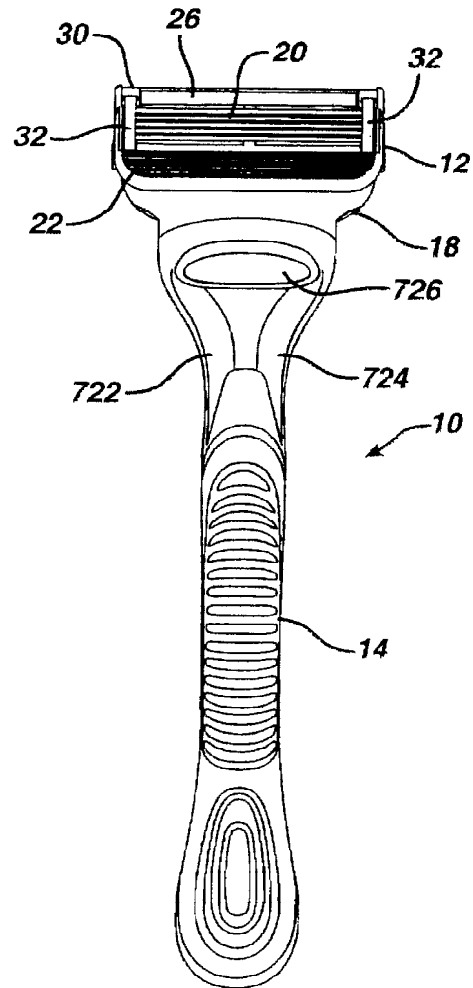
Фиг. 12



Фиг. 13



Фиг. 14



Фиг. 15