



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102439223 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201080019159. 8
(22) 申请日 2010. 04. 01
(30) 优先权数据
2009/0255 2009. 04. 01 IE
(85) PCT国际申请进入国家阶段日
2011. 11. 01
(86) PCT国际申请的申请数据
PCT/IE2010/000018 2010. 04. 01
(87) PCT国际申请的公布数据
W02010/113145 EN 2010. 10. 07
(73) 专利权人 ITW 爱尔兰
地址 爱尔兰科克郡
(72) 发明人 卡洛琳·奥利里
马尔切洛·万徒勒里
约翰·奥沙利文 大卫·琼斯
(74) 专利代理机构 上海脱颖律师事务所 31259
代理人 脱颖 杨宇宙

(51) Int. Cl.
D06Q 1/10(2006. 01)
D06Q 1/14(2006. 01)
D06Q 1/12(2006. 01)
D06P 5/00(2006. 01)
B44C 1/17(2006. 01)

(56) 对比文件
CN 101263002 A, 2008. 09. 10,
US 5916399 A, 1999. 06. 29,
JP 昭 62-97898 A, 1987. 05. 07,
US 2002/0119308 A1, 2002. 08. 29,
CN 2803767 Y, 2006. 08. 09,
审查员 李玲

权利要求书2页 说明书8页 附图4页

(54) 发明名称

一种在织品上提供三维图案的贴花及其制作和使用方法

(57) 摘要

本发明的贴花 (9) 包括一次性载体薄膜 (7), 其中利用成层技术将释放层 (6) 和 PU 油墨 (5, 4) 印刷到所述一次性载体膜上。所述油墨层 (4, 5) 可以是多色的并且每种颜色是利用传统的丝网印花顺序印刷的。衬料 (3)、漆层 (2) 和粘合剂层 (1) 被依次印刷在油墨层上。所述油墨 (4) 包括提供三维贴花的视觉效果的反光微粒。所述工艺品通过按照受控的规范顺序重叠各个图案层来制作。由于添加剂, 油墨 (4) 产生了所需要的色调, 并且这可以通过对在重叠区域 (8) 中的油墨进行成层来强化。因此, 有三个主要区域, 即具有反射油墨 (4) 的中心区域, 具有重叠无光泽和反射油墨 (4, 5) 的“肩部”区域及仅具有无光泽油墨 (5) 的外部区域。

1. 一种用于将图案施加到织品上的贴花,所述贴花包括:至少一个印刷在基底上的油墨层;和
适于将所述贴花粘附到织品上的施用粘合剂,
其中,所述贴花适于提供三维视觉效果;
其中至少一个油墨层包含添加剂,所述添加剂与所述贴花的其它部分相结合来提供三维视觉效果;
其中所述添加剂包含反射微粒,并且其中所述反射微粒涂有二氧化钛或氧化铁。
2. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中所述添加剂包含随着加热而膨胀的试剂。
3. 根据权利要求 2 所述的贴花,其中所述试剂是起泡剂。
4. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中所述贴花具有多层油墨并且所述多层油墨中至少有两层仅部分重叠。
5. 根据权利要求 4 所述的贴花,其中,一层中包括添加剂并且至少另外一层不包括添加剂。
6. 根据权利要求 5 所述的贴花,其中,所述添加剂包括反射微粒或起泡剂。
7. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中所述基底是非平面的。
8. 根据权利要求 1 所述的贴花,还包括插入物以提供表面轮廓。
9. 根据权利要求 8 所述的贴花,其中所述插入物包括织物或箔材料。
10. 根据权利要求 9 所述的贴花,其中所述插入物桥接包含所述油墨和所述基底的层的堆叠。
11. 根据权利要求 10 所述的贴花,其中所述堆叠包括上部的一次性载体、释放粘合剂层、油墨层和与漆层相粘合的不透明的支撑层。
12. 根据权利要求 10 或 11 所述的贴花,其中所述插入物的每一边以以下的方式通过粘合剂固定到所述堆叠:所述插入物在贴花内自由浮动。
13. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中油墨按照所需要的图案印在基底上并位于毛绒短纤维旁。
14. 根据权利要求 13 所述的贴花,其中所述油墨表面和所述毛绒短纤维的表面处于不同的水平高度。
15. 根据权利要求 13 或 14 所述的贴花,其中用永久热固的粘合剂层加固所述毛绒短纤维。
16. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中所述贴花包括上部的一次性载体和释放粘合剂层。
17. 根据权利要求 16 所述的贴花,其中所述载体是聚酯材料。
18. 根据权利要求 11 所述的贴花,其中所述油墨层在释放粘合剂层和支撑层之间。
19. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中至少一种油墨是聚氨酯油墨。
20. 根据权利要求 18 所述的贴花,其中所述支撑层位于油墨层和漆层之间。
21. 根据权利要求 20 所述的贴花,其中所述支撑层包括聚氨酯基油墨。
22. 根据权利要求 18 所述的贴花,其中所述支撑层包括单个聚氨酯油墨层或多个聚氨酯油墨层。
23. 根据权利要求 11 所述的贴花,其中漆层位于支撑层和粘合剂层之间。

24. 根据权利要求 23 所述的贴花,其中当将所述贴花施加到织品上时,所述漆层让所述贴花可以伸展。

25. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中所述贴花包括包含热熔粘接剂粉末的粘合剂层。

26. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中所述贴花包括粘合剂层,所述粘合剂层包含经活化的永久热固的化合物。

27. 根据权利要求 1 所述的贴花,其中贴花包括粘合剂层,所述粘合剂层包含防止移动的阻滞剂。

28. 一种织品,所述织品包括粘附到所述织品上的如权利要求 1 到 27 中任一前述权利要求所述的贴花。

29. 一种装饰织品的方法,所述方法包括将权利要求 1 到 27 中任一权利要求所述的贴花施加所述织品上的步骤。

30. 一种制作权利要求 1 到 27 中任一权利要求所述的贴花的方法,包括以一定方式在所述基底上沉积油墨以获得三维效果的步骤;

所述方法包括将所述油墨与添加剂混合以获得所需要的视觉效果步骤,其中所述添加剂包含反射微粒,并且其中所述反射微粒涂有二氧化钛或氧化铁。

31. 根据权利要求 30 所述的方法,其中所述添加剂包括起泡剂或任何其它能够膨胀以增大所述油墨高度的试剂。

32. 根据权利要求 30 至 31 中任一权利要求所述的方法,包括按照根据所需要的三维视觉效果所选择的图案来重叠各个油墨层的步骤。

33. 根据权利要求 30 所述的方法,包括在基底上沉积一油墨到比另一油墨更大的深度的步骤。

34. 根据权利要求 33 所述的方法,其中用不同的丝网印刷模板来沉积所述油墨。

35. 根据权利要求 33 或 34 中所述的方法,其中所述油墨具有不同的粘度。

36. 根据权利要求 30 所述的方法,其中插入物被保持在所述贴花内。

37. 根据权利要求 36 所述的方法,其中所述的插入物的每边以所述插入物具有浮动效果的方式桥接层的堆叠。

38. 根据权利要求 30 所述的方法,其中至少一些所述油墨被按所需要的图案沉积在基底上并位于毛绒短纤维旁边。

一种在织品上提供三维图案的贴花及其制作和使用方法

[0001] 引言

[0002] 本发明涉及将图案贴到纺织品或布料（比如，诸如运动衫的衣服）上。

[0003] 在本说明书中，术语“贴花”是指装饰性的补丁或标记，其被施加到织品上从而给予织品（例如衣服）诸如商标的装饰性图案。

[0004] 本发明就是为了提供一种具有“3D”效果的贴花，同时将对制造复杂性的影响最小化。

发明内容

[0005] 根据本发明，提供一种用于将图案施加到织品上的贴花，贴花包括：

[0006] 至少一个印刷在基底上的油墨层；及

[0007] 适于将贴花粘附到织品上的施用粘合剂，

[0008] 其中贴花适于提供三维视觉效果。

[0009] 在一个实施例中，至少一个油墨层包含添加剂以与贴花的其它部分相结合提供三维视觉效果。

[0010] 在一个实施例中，添加剂包含反射微粒。

[0011] 在一个实施例中，反射微粒涂有二氧化钛或氧化铁。

[0012] 在一个实施例中，添加剂包含例如随着加热而膨胀的试剂。

[0013] 在一个实施例中，所述试剂是起泡剂。

[0014] 在一个实施例中，具有多个油墨层，所述多个油墨层中的至少两层仅仅部分重叠。

[0015] 在一个实施例中，层中包括例如反射微粒或起泡剂的添加剂并且至少一个其它的层中不包括添加剂。

[0016] 在一个实施例中，基底是非平面的。

[0017] 在一个实施例中，贴花还包括例如织物（fabric）或箔材料的插入物以提供表面轮廓。

[0018] 在一个实施例中，插入物桥接包括油墨层和基底的层的堆叠。

[0019] 在一个实施例中，堆叠（stack）包括上部的一次性载体、释放粘合剂层、油墨层和与漆层相粘合的不透明的支撑层。

[0020] 在一个实施例中，插入物的每一面通过粘合剂以插入物在贴花内自由浮动的方式固定到堆叠。

[0021] 在一个实施例中，油墨按照所需要的图案印刷在基底上并位于毛绒短纤维的旁边。

[0022] 在一个实施例中，油墨的表面和毛绒短纤维的表面处于不同的水平高度。

[0023] 在一个实施例中，用永久热固的粘合剂层加固毛绒短纤维。

[0024] 在一个实施例中，贴花包含上部一次性载体和释放粘合剂层。

[0025] 在一个实施例中，载体是聚酯材料。

[0026] 在一个实施例中，油墨在释放粘合剂层和支撑层之间。

- [0027] 在一个实施例中,至少一种油墨是聚氨酯油墨。
- [0028] 在一个实施例中,支撑层位于在油墨层和漆层之间。
- [0029] 在一个实施例中,支撑层包含聚氨酯基油墨。
- [0030] 在一个实施例中,支撑层包含单个聚氨酯油墨层或多个聚氨酯油墨层。
- [0031] 在一个实施例中,漆层位于支撑层和粘合剂层之间。
- [0032] 在一个实施例中,当贴花被贴到织品上时,漆层允许贴花进行伸展。
- [0033] 在一个实施例中,贴花包括包含热熔胶粉末的粘合剂层。
- [0034] 在一个实施例中,贴花包括粘合剂层,所述粘合剂层包含经活化的永久热固的化合物。
- [0035] 在一个实施例中,贴花包括粘合剂层,所述粘合剂层包含防止移动的阻滞剂。
- [0036] 在另一方面,本发明提供了一种衣服或一件织品,所述衣服或织品包括任一上述粘附到其上的贴花。
- [0037] 在另外的方面,本发明提供了一种装饰织品的方法,所述方法包括将任一上述贴花施加到所述织品上的步骤。
- [0038] 在另外的方面,本发明提供了一种制作任一上述贴花的方法,所述方法包括以一定方式在所述基底上沉积油墨以获得三维效果的步骤。
- [0039] 在一个实施例中,所述方法包括将所述油墨与添加剂混合以获得所需要的视觉效果步骤。
- [0040] 在一个实施例中,添加剂包括反射微粒。
- [0041] 在一个实施例中,添加剂包括起泡剂或任何其它能够膨胀以增加油墨高度的试剂。
- [0042] 在一个实施例中,所述方法包括按照根据所需要的三维视觉效果而选择的图案来重叠各个油墨层的步骤。
- [0043] 在一个实施例中,所述方法包括沉积油墨到比基底上的其它油墨更大的深度的步骤。
- [0044] 在一个实施例中,所述油墨用不同的丝网印刷模板来沉积。
- [0045] 在一个实施例中,油墨具有不同的粘度。
- [0046] 在一个实施例中,插入物被保持在贴花内。
- [0047] 在一个实施例中,插入物的两边以所述插入物具有浮动效果的方式桥接层的堆叠。
- [0048] 在一个实施例中,至少一些油墨被按照所需要的图案沉积在基底上并位于在毛绒短纤维旁边。

具体实施方式

[0049] 通过如下一些本发明的实施例的描述并参考附图将更清楚地理解本发明,本发明所给出的实施例仅仅作为例子,附图中:

[0050] 图 1 是用于将图案施加到衣服上的本发明的一种贴花的剖视图,图 2 是施加到纺织品 (F) 上之后的贴花的剖视图,及图 3 是贴花的平面图。

[0051] 图 4 和图 5 是施加到织品上之前和之后的一种贴花的剖视图,所述贴花具有包含

起泡剂以提供 3D 效果的 PU 油墨。

[0052] 图 6 和图 7 是施加到织品上之前和之后的一种贴花的剖视图,所述贴花具有在丝网印刷图案中凸起以提供 3D 效果的 PU 油墨。

[0053] 图 8 和图 9 是施加到织品上之前和之后的一种贴花的剖视图,所述贴花具有 3D 织品插入物;及

[0054] 图 10 和图 11 是施加到织品上之前和之后的一种贴花的剖视图,所述贴花具有在单个基底上的在 PU 油墨旁边以提供 3D 效果的毛绒短纤维。

[0055] 本发明提供一种产生 3D 视觉效果的贴花。这是通过油墨成层技术和 / 或在油墨中包含添加剂(例如反射微粒)和 / 或基底的非平面构造和 / 或包含织品插入物以提供实际上不同的深度,和 / 或具有不同或相似深度的油墨和毛绒短纤维以一定的图案沉积在彼此旁边的方式来实现的。

[0056] 参考图 1 至图 3,本发明的贴花 9 包括一次性的载体薄膜 (film)7,释放层 6 和 PU 油墨 5 和 4 通过成层技术印到一次性的载体薄膜 7 上。油墨层 4 和 5 可以是多色的并且每种颜色都是使用传统的丝网印刷法顺序印刷的。衬料 3、漆层 2 和粘合剂层 1 依次印在油墨层上。

[0057] 油墨 4 包括添加剂,在这个实施例中为反射微粒。这些方面提供了具有三维贴花的视觉效果。通过按照受控的规范顺序重叠各个图案层来制作该工艺品。由于添加剂,油墨 4 产生了所需要的色调,并且该色调可以通过对在重叠区域 8 中所示的油墨进行成层来强化。因此,如在图 3 所示,有三个主要区域,即:

[0058] 具有反射油墨 4 的中心区域,

[0059] 具有重叠无光泽油墨 5 和反射油墨 4 的“肩部”区域,及

[0060] 仅具有无光泽油墨 5 的外部区域。

[0061] 混合有光反射微粒的油墨 4,具有明亮耀眼的闪光,带有某种程度的光散射的特点。添加剂的光散射性能直接取决于混合到油墨中的添加剂的浓度。具有更多添加剂的混合物将比那些具有较少添加剂的混合物散射更多的光。聚氨酯油墨具有低的光散射性能。因此,油墨 5 具有无光泽表面并且在无光泽油墨 5 和反射油墨 4 之间的对比强化了三维视觉效果。

[0062] 粘合剂 1 包括粘合剂系统,该粘合剂系统由混合有热熔胶粉末的粘合剂制成。粘合剂可以包含一个或多个(但不限于)腈纶、环氧化物、聚酰胺、聚酯、聚烯烃、聚氨酯和聚氨酯酯胶粘剂 (polyurethane ester adhesives)。例如,可以使用有粘性的 T0485 聚氨酯胶粘剂。

[0063] 为了将图案施加到织品上,将贴花 9 简单地放置在织品上,其中一次性载体 7 朝上而粘合层 1 与织品相接触。加热并施压以便于粘合剂 1 渗入织品 (F) 中以便将贴花贴在合适的位置。

[0064] 本发明的主要优点在于创造出视觉上的三维效果并且对制造过程有着最小的影响。此外,通过传统方式的加热和施压很容易使用所述贴花。

[0065] 参考图 4 和图 5,在另一个实施例中,通过在混有添加剂的油墨 14 旁边印刷 PU 油墨 15 而使贴花 10 具有实际的三维效果,所述添加剂给贴花带来变化的高度(在图 5 中最佳地示出)。以化学方法将在油墨 14 中的添加剂配制为起泡剂,并且控制各成分比例来达

到对油墨厚度的极好的控制。起泡剂随着加热而活化致使从图 4 所示的深度膨胀到图 5 所示的深度。

[0066] 参考图 6 和图 7, 在另一实施例中, 通过将不同厚度的油墨 24 和 25 印刷到一次性载体 27 上, 贴花 20 提供实际的三维效果。因此, 具有平坦的聚氨酯油墨和突起的油墨。本发明的主要优点在于包括不同深度的沉积物, 这在视觉上是显而易见的。突起的油墨 24 之所以突起是由于使用了厚丝网模板技术和较高粘度的 PU 油墨来实现较高的高度。此外, 贴花易于通过传统方式的加热和施压来施加到织品 (F) 上。贴花的表面可以是不平的。此外, 贴花 20 具有支撑层 23, 漆层 22 和粘合剂分散体 (dispersion) 21。

[0067] 参考图 8 和图 9, 在另一个实施例中, 通过在贴花中包含在堆叠的 PU 油墨 35、衬料 33、漆 32 和粘合剂分散体 31 之间的激光或模切图案 (motif) 的织品插入物 34, 贴花 30 提供实际的三维效果。应用插入物以便于能够以简易的一步操作加热使用贴花。

[0068] 插入物可以选择是箔、毛绒短纤维、包括例如纺织品、薄膜或全息图的自然的或合成材料。通过给插入物留下一个使其能显露出来 (show through) 的开口区域来实现所述物理构造。切割插入物使之小于整个图案区域以便于一些粘合剂仍留在插入物区域外以用于施用。

[0069] 粘合剂 21 是热熔粘合剂, 包含由芳香族或脂肪族热塑塑料制成的热塑性膜。热熔胶膜可以包括一个或多个 (但不限于) 聚酰胺; 聚酯; 聚烯烃; 聚氨酯; 和聚氨酯酯。例如, 热熔胶膜可以是 76 μm 的百美贴聚酯热熔胶膜 (Bemis Polyester Hotmelt Film) 5214。

[0070] 参考图 10 和图 11, 在另一实施例中, 在贴花 40 中, 实际的三维效果通过将多个色彩的平坦的 PU 油墨 45 和许多毛绒短纤维印刷到同一个一次性载体 47 上来实现。将 PU 油墨 45 和衬料 43、漆 42 及粘合剂层 41 印刷到一次性载体 47 上需要 PU 油墨的区域内。在 PU 油墨印刷的过程中, 需要毛绒短纤维 44 的图案区域在所述载体上留白。然后在这些区域静电植绒上所需要的图案并且最后印刷所述毛绒短纤维粘合剂 48。贴花 40 很容易通过加热和施压来贴到织品 (F) 上。贴花的表面在平坦 PU 油墨 45 和突起的毛绒短纤维 44 之间具有可见的高差。

[0071] 该实施例的主要优点在于创造了组合印刷, 在所述组合印刷中, 浓厚的织纹的在聚氨酯油墨的光滑平坦的表面的旁边带来了舒服的手感。因此, 本发明组合应用了聚合体贴花技术和植绒印花技术。例如, 这把轻质运动性聚氨酯贴花材料和植绒印花技术一起直接用到所述载体上以产生聚氨酯与毛绒短纤维相组合的贴花。所述毛绒短纤维可以是任何容易产生静电的纤维, 比如由人造丝、尼龙、棉、腈纶和聚酯制成的纤维。

[0072] 上面所提及的聚氨酯粘合剂 1, 11, 21, 31 和 41 都是交联溶剂型聚氨酯乳状液类型或者水性聚氨酯乳状液类型, 选择特定的用于各个粘合剂的交联 (cross-linking) 以适应所述基底。虽然其它选择也可以, 比如用于释放粘合剂 46 (在一次性聚酯膜 47 上) 的丙烯酸基粘合剂, 但人们相信聚氨酯乳状液更有效。

[0073] 上面提及的毛绒短纤维粘合剂 48 是交联水性丙烯酸乳状液类型, 选择特定的用于各个粘合剂的交联以适应所述基底。其它选择是可以的, 比如聚氨酯基胶粘剂 (polyurethane-based adhesive)。

[0074] 下面的内容概括了在各种实施例中用以实现三维效果的本发明的有利特征:

[0075] 工艺品成层技术、具有添加剂 (例如光反射微粒) 的油墨配剂、将不同厚度的油墨

印刷到载体上、和 / 或在相同的载体上将毛绒短纤维印在油墨旁边。

[0076] 以薄膜做衬料的聚氨酯的热传递与织品或其它材料的激光或模压图案相结合,其中结合两者以允许它们应用简易的一步加热操作进行加热。PU 贴花和其它材料的结合带来了实际的三维效果。

[0077] 所述油墨包含混合的缩减质量的微粒、和 / 或荧光微粒、和 / 或磷光微粒、和 / 或紫外线微粒或油墨、和 / 或热致变色微粒、和 / 或对光反应变色微粒、和 / 或电致变色微粒、和 / 或“反光镜”(mirror) 微粒、和 / 或多孔微粒、和 / 或金属微粒、和 / 或日光充电微粒、和 / 或动力充电微粒、和 / 或磁性微粒、和 / 或在特定的温度下改变结构和厚度的化学试剂。

[0078] 不同厚度的油墨印刷在相同的载体上以获得不同的高度。

[0079] 油墨具有附加的颜料和 / 或染料。

[0080] 油墨可能是完全透明的、或半透明的、或不透明的。

[0081] 油墨可能是紫外线活化的,具有弹性伸展和复原特性、耐压缩、有延展性的和 / 或具有压缩和复原特性。

[0082] 它可以包含织品材料,所述织品材料可以升级为具有预印图案或者可能是保持它的自然状态。

[0083] 织品材料可能是预染的和 / 或涂层的。染色织品可以包括但不仅限于标准的织品染料,而是也可以包括金属涂料、荧光涂料 / 染料、石南属植物 (heather) 和其它表面处理。

[0084] 可以包括插入物并且插入物可以是织品,所述织品是织造纤维,包括平纹、斜纹、眼角鱼尾纹、篮筐或缎纹组织。这些织品可以由如下材料制成:

[0085] 自然织品:亚麻布、丝绸、缎子、粗斜纹布、帆布、黄麻纤维、天鹅绒、棉布、羊毛、透明硬纱、织锦、毡、天然的可回收利用的织品、有机织品、大麻纤维。

[0086] 合成织品:化纤棉、粘胶纤维、醋酸纤维素、聚酰胺、透明硬纱、雪纺绸、棉缎、莱卡、斯潘德克斯弹性纤维、卢勒克斯织物、平纹皱丝织品、天鹅绒、聚酯、腈纶、尼龙、工艺的 / 合成织品或可回收利用的织品。

[0087] 插入物可以是植绒贴花、或者可以是涂层或未涂层的膜、或者金属箔或可以是涂层或未涂层的有机金属箔。

[0088] 插入物可以是装饰图案,可以有全息图案,插入物包括听觉或视觉数字部分,包括 RF Id 标签部分。

[0089] 所包括的毛绒短纤维可以是预染色的。毛绒短纤维可以是任何容易起静电的纤维,例如由胶粘纤维、棉花、尼龙、腈纶和聚酯制成的纤维。所述毛绒短纤维具有高光泽和 / 或半透明和 / 或不同长度、和 / 或预设长度、和 / 或包含紫外线涂层。

[0090] 所使用的树脂可以封装精致织品或其它材料。

[0091] 所应用的粘合剂可以是聚氨酯树脂、或热熔粘接剂 (hotmelt)、或丙烯酸共聚物和聚氨酯树脂。

[0092] 下面是一些可在各种实施例中使用的油墨、粘合剂和添加剂的例子。

[0093] 聚氨酯油墨 4:

[0094] 产品:Nylotex NX 系列

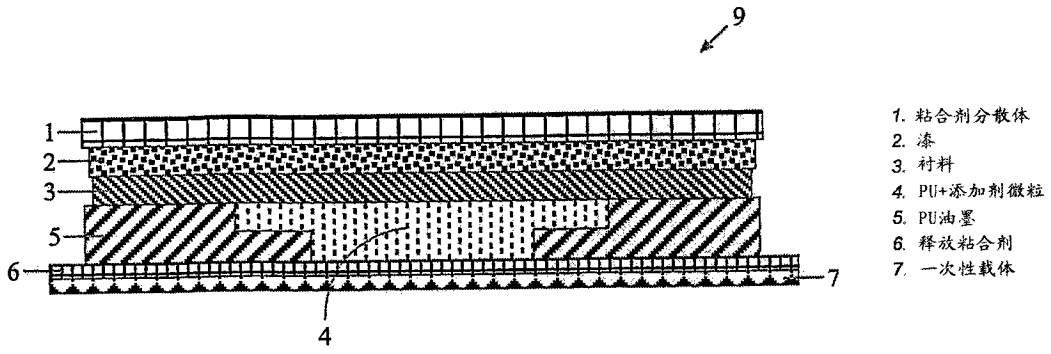
[0095] 化学描述:聚氨酯油墨分散体 (dispersion)

[0096] 聚氨酯油墨 5:

- [0097] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0098] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0099] 聚氨酯油墨 14 :
- [0100] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0101] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0102] 聚氨酯油墨 15 :
- [0103] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0104] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0105] 聚氨酯油墨 24 :
- [0106] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0107] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0108] 聚氨酯油墨 25 :
- [0109] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0110] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0111] 聚氨酯油墨 35 :
- [0112] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0113] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0114] 聚氨酯油墨 45 :
- [0115] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0116] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0117] 衬料 3 :
- [0118] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0119] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0120] 衬料 13 :
- [0121] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0122] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0123] 衬料 23 :
- [0124] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0125] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0126] 衬料 33 :
- [0127] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0128] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0129] 衬料 43 :
- [0130] 产品 :Nylotex NX 系列
- [0131] 化学描述 :聚氨酯油墨分散体
- [0132] 漆 2 :
- [0133] 产品 :T0458
- [0134] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体
- [0135] 漆 12 :

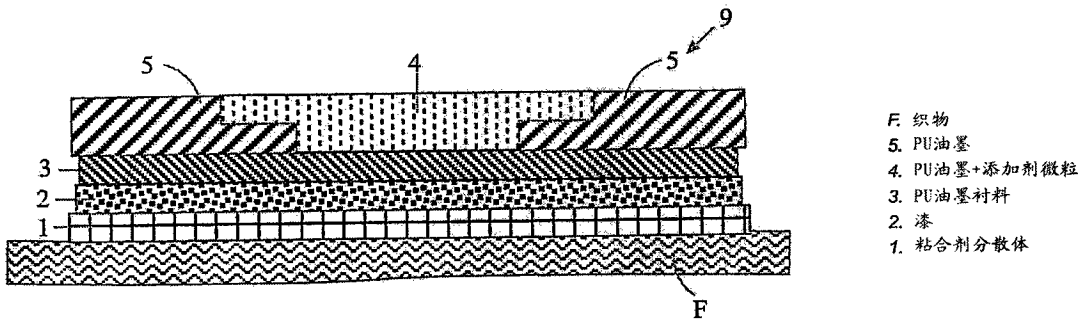
- [0136] 产品 :T0458
- [0137] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体
- [0138] 漆 22 :
- [0139] 产品 :T0458
- [0140] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体
- [0141] 漆 32 :
- [0142] 产品 :T0458
- [0143] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体
- [0144] 漆 42 :
- [0145] 产品 :T0458
- [0146] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体
- [0147] 粘合剂 1 :
- [0148] 产品 :D 1365&T0458
- [0149] 化学描述 :分散在聚氨酯胶粘剂分散体中的共聚酯热熔胶粉
- [0150] 粘合剂 11 :
- [0151] 产品 :D 1365&T0458
- [0152] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体中的共聚酯热熔胶粉
- [0153] 粘合剂 21 :
- [0154] 产品 :D 1365&T0458
- [0155] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体中的共聚酯热熔胶粉
- [0156] 粘合剂 31 :
- [0157] 产品 :D 1365&T0458
- [0158] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体中的共聚酯热熔胶粉
- [0159] 粘合剂 41 :
- [0160] 产品 :D 1365&T0458
- [0161] 化学描述 :聚氨酯胶粘剂分散体中的共聚酯热熔胶粉
- [0162] 粘合剂 48 :
- [0163] 产品 :TUBTRANS 粘合剂 -3,
- [0164] 化学描述 :在水分散体中的丙烯酸共聚物
- [0165] 油墨 4 中的添加剂 :
- [0166] 产品 :具有珍珠闪光性效果的 SEPI558 FM
- [0167] 化学描述 :涂有不同厚度的二氧化钛或氧化铁的云母板
- [0168] 油墨 14 中的添加剂 :
- [0169] 产品 :NUPUFF 10250NPF,
- [0170] 化学描述 :分散在 PU 油墨中的起泡剂
- [0171] 聚氨酯油墨产品 :Nylotex NX 系列
- [0172] 上述油墨供应商 :富士色丽可油墨有限公司 (Fujifilm Sericol Limited)
- [0173] 该供应商地址为 :Pysons Road, Broadstairs, Kent. CT10 2LE, England
- [0174] 聚氨酯油墨衬料产品 :Nylotex NX 系列

- [0175] 上述粘合剂供应商:富士色丽可油墨有限公司 (Fujifilm Sericol Limited)
- [0176] 该供应商地址为:Pysons Road, Broadstairs, Kent. CT102LE, England
- [0177] 漆产品:T0458
- [0178] 上述粘合剂供应商:
- [0179] 富士色丽可油墨有限公司 (Fujifilm Sericol Limited)
- [0180] 该供应商地址为:Pysons Road, Broadstairs, Kent. CT102LE, England
- [0181] 粘合剂产品:T0458
- [0182] 上述粘合剂供应商:
- [0183] 富士色丽可油墨有限公司 (Fujifilm Sericol Limited)
- [0184] 该供应商地址为:Pysons Road, Broadstairs, Kent. CT102LE, England
- [0185] 粘合剂产品:Tubitrans 粘合剂 3
- [0186] 上述粘合剂供应商:
- [0187] CHT R. BEITLICH GMBH
- [0188] 该供应商地址为:Werk Oyten, Rudolf-Diesel-StraBe 19-21, D-28876Oyten, Germany
- [0189] 热熔粘接剂产品:
- [0190] 产品:ADHESIVE HOTMELT NAME
- [0191] 化学描述:EMS-Griltech Griltex® D 1365E 共聚多酯热熔粘接剂
- [0192] 上述粘合剂供应商:EMS-CHEMIE AG Business Unit EMS-GRILTECH, Reichenauerstrasse, CH-7013Domat, Switzerland
- [0193] 加入油墨 4 的添加剂:产品:具有珍珠闪光性效果的 SIPI558FM
- [0194] 上述添加剂供应商:Nazdar Ltd., Barton Road Heaton, Mersey, Stockport, England, SK4 3EG
- [0195] 加入油墨 14 的添加剂:NUPUFF 10250NPF
- [0196] 上述添加剂供应商:Nazdar Ltd., Barton Road Heaton, Mersey, Stockport, England, SK4 3EG
- [0197] 本发明不限于所描述的具体实施例并且可以在结构和细节上有所变化。例如,所述贴花可以应用到衣服之外的其它织品。



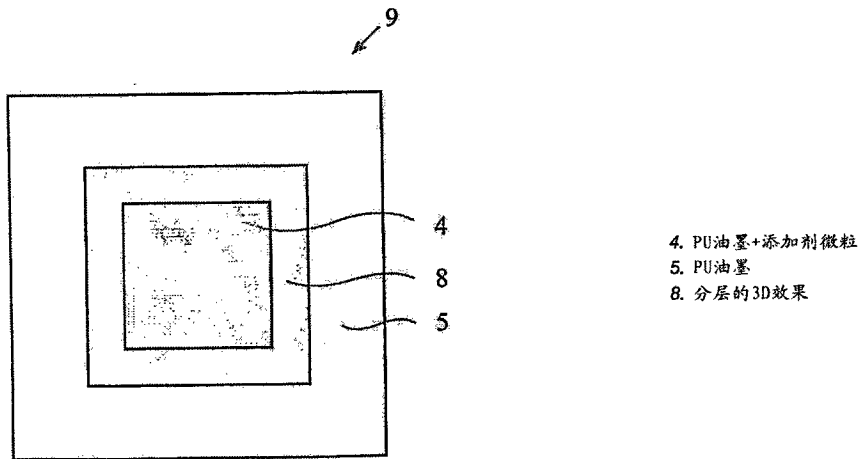
- 1. 粘合剂分散体
- 2. 漆
- 3. 衬料
- 4. PU+添加剂微粒
- 5. PU油墨
- 6. 释放粘合剂
- 7. 一次性载体

图 1



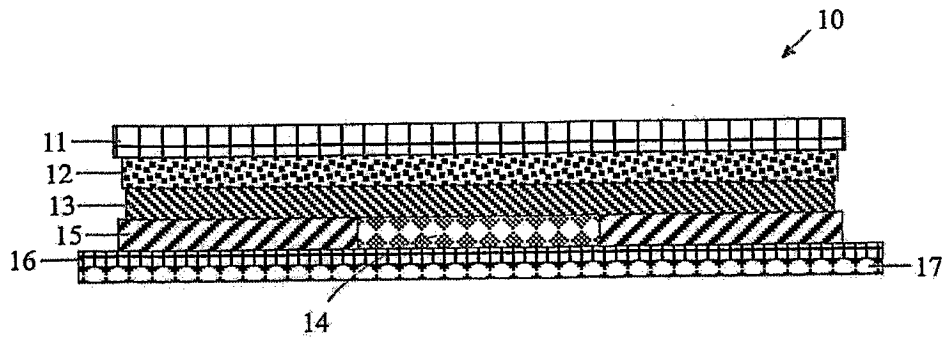
- F. 织物
- 5. PU油墨
- 4. PU油墨+添加剂微粒
- 3. PU油墨衬料
- 2. 漆
- 1. 粘合剂分散体

图 2



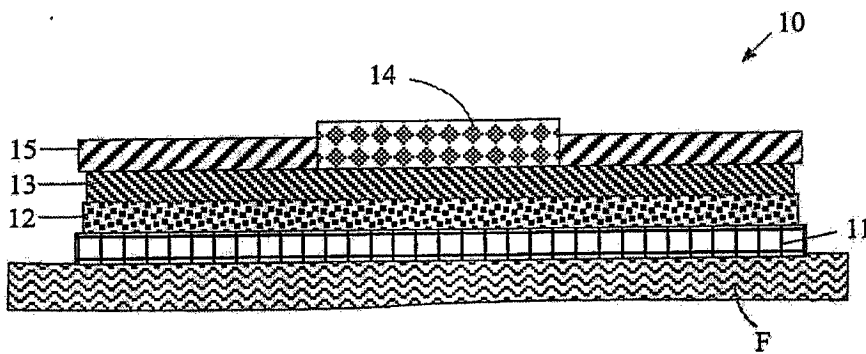
- 4. PU油墨+添加剂微粒
- 5. PU油墨
- 8. 分层的3D效果

图 3



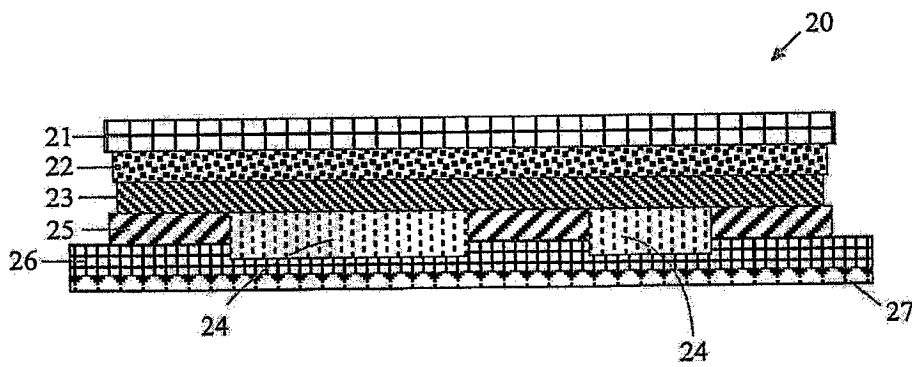
- 11. 粘合剂分散体
- 12. 漆
- 13. 衬料
- 14. PU+起泡剂
- 15. PU油墨
- 16. 释放粘合剂
- 17. 一次性载体

图 4



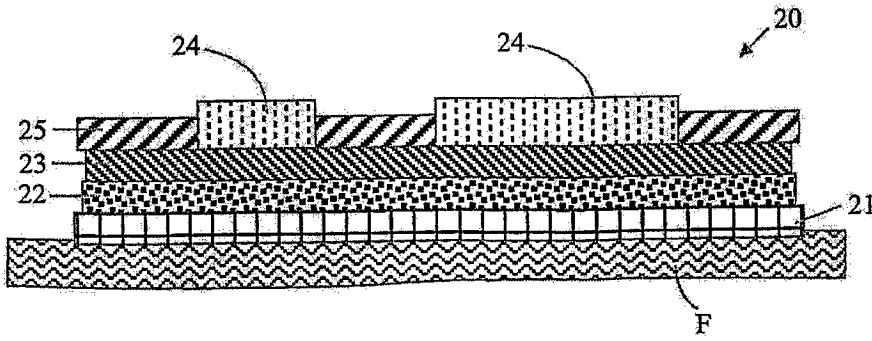
- 15. PU油墨
- 14. PU+起泡剂
- 13. 衬料
- 12. 漆
- 11. 粘合剂分散体
- F 织物

图 5



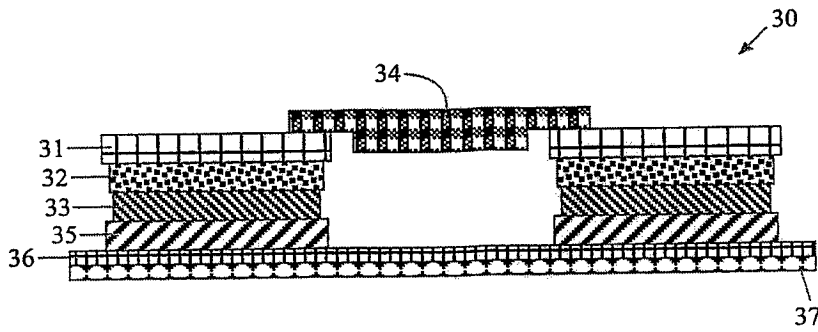
- 21. 粘合剂分散体
- 22. 漆
- 23. 衬料
- 24. 突起的油墨
- 25. PU油墨
- 26. 释放粘合剂
- 27. 一次性载体

图 6



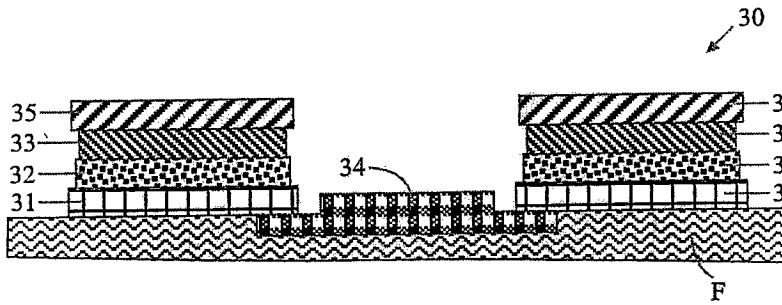
- 25. PU油墨
- 24. 突起的油墨
- 23. 衬料
- 22. 漆
- 21. 粘合剂分散体
- F. 织物

图 7



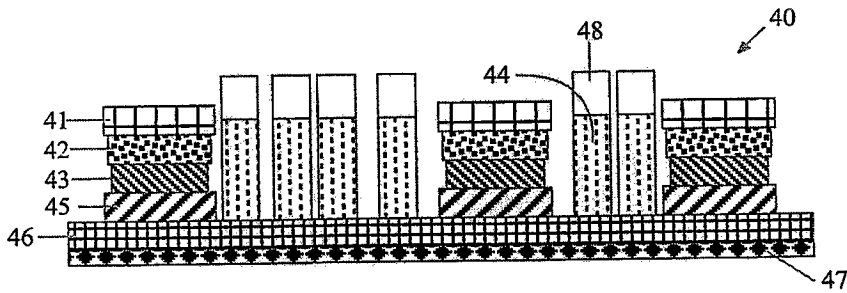
- 34. 三维插入物
- 31. 粘合剂分散体
- 32. 漆
- 33. 衬料
- 35. PU油墨
- 36. 释放粘合剂
- 37. 一次性载体

图 8



- 35. PU油墨
- 33. 衬料
- 32. 漆
- 31. 粘合剂分散体
- 34. 三维插入物
- F. 织物

图 9



- 48. 粘合剂分散体
- 44. 毛绒短纤维
- 41. 粘合剂
- 42. 漆
- 43. 衬料
- 45. PU油墨
- 46. 释放粘合剂
- 47. 一次性载体

图 10

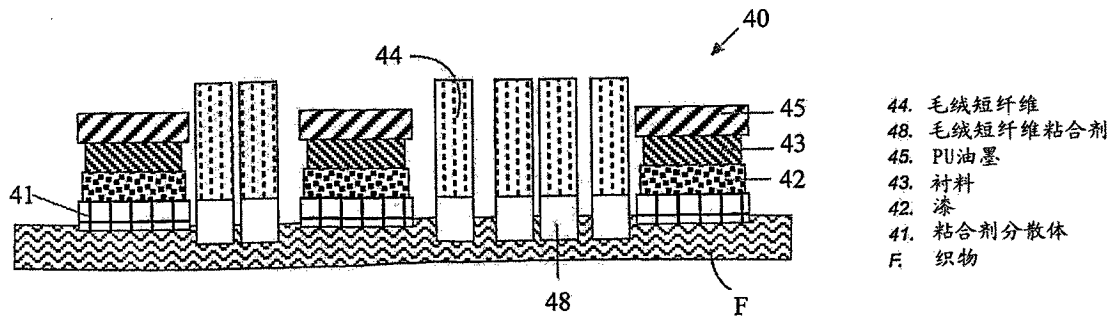


图 11