



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116439767 A

(43) 申请公布日 2023. 07. 18

(21) 申请号 202310203315.5

(22) 申请日 2023.03.06

(71) 申请人 上海哈易拿医疗科技有限公司  
地址 201403 上海市奉贤区岚丰路1150号1  
幢2095A室

(72) 发明人 邹茜 周宏初 袁炜

(74) 专利代理机构 上海申浩律师事务所 31280  
专利代理师 陆叶

(51) Int. Cl.

A61B 17/08 (2006.01)

A61F 13/00 (2006.01)

A61F 13/02 (2006.01)

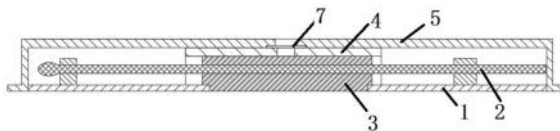
权利要求书2页 说明书7页 附图9页

## (54) 发明名称

单向抽气式负压减张祛疤贴片

## (57) 摘要

本发明涉及医疗辅助器械技术领域。单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜以及柔性多孔材料层,还包括减张器,所述减张器包括左右相对设置的两个子贴膜以及用于控制两个子贴膜间距的收紧机构;所述柔性多孔材料层的两端分别与所述两个子贴膜相连;所述贴膜覆盖在所述减张器的外围;还包括单向排气阀,所述单向排气阀安装在所述贴膜上或者所述柔性多孔材料层上;所述单向排气阀包括单向通气膜层。本发明实现了减张器与负压祛疤贴膜的整合。通过单向排气阀,便于保证贴片的真空度,保证疤痕的负压修复效果。



1. 单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜以及柔性多孔材料层,其特征在于,还包括减张器,所述减张器包括左右相对设置的两个子贴膜以及用于控制两个子贴膜间距的收紧机构;

所述柔性多孔材料层的两端分别与所述两个子贴膜相连;

所述贴膜覆盖在所述减张器的外围;

还包括单向排气阀,所述单向排气阀安装在所述贴膜上或者所述柔性多孔材料层上;

所述单向排气阀包括单向通气膜层。

2. 根据权利要求1所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层;

所述上膜层以及下膜层开设有上下对位设置的气孔;

所述单向通气膜层上开设有单向孔,所述单向孔的一侧连接有覆盖所述单向孔的遮挡部,所述遮挡部位于所述单向孔的上方;

所述上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层三者的外边缘相连,且所述上膜层、所述单向通气膜层之间存有导流间隙,所述单向通气膜层与所述下膜层之间存有导流间隙。

3. 根据权利要求2所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述上膜层的下侧以及所述单向通气膜层的上侧中的至少一处设有突起;

所述下膜层的上侧以及所述单向通气膜层的下侧中的至少一处设有突起。

4. 根据权利要求1所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层;

所述上膜层以及下膜层开设有上下对位设置的气孔;

所述单向通气膜层上开设有单向孔,所述单向孔的一侧连接有覆盖所述单向孔的遮挡部,所述遮挡部位于所述单向孔的上方;

所述上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层三者的外边缘相连;

所述下膜层的气孔设有向外延伸的辅助缺口,所述辅助缺口位于所述单向孔的下方;

所述上膜层、所述单向通气膜层之间存有导流间隙。

5. 根据权利要求1所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述柔性多孔材料层包括上下设置的柔性基层以及硅凝胶层,所述柔性基层是海绵或者聚氨酯泡棉;

所述柔性多孔材料层上设有气孔,所述柔性多孔材料层上开设有至少三个从内至外依次设置气孔组,位于外侧的气孔组的气孔密度大于位于内侧的气孔组的气孔密度。

6. 根据权利要求1所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的第一单向通气膜层、第二单向通气膜层以及下膜层;

所述第一单向通气膜层以及所述第二单向通气膜层上开设有上下对应设置且周向排布的弧形割缝;

所述第二单向通气膜层以及所述下膜层的中央开设有上下对应设置的圆孔;

所述下膜层的圆孔设有向外延伸的缺口,所述缺口位于所述弧形割缝的下方,且缺口的宽度小于弧形割缝的宽度。

7. 根据权利要求2至5中任意一项所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述遮挡部的制备方法,在所述单向通气膜层上开设有向外弧形弯折的单向孔,将单向孔内侧的区域向外拉伸,形成覆盖单向孔的遮挡部。

8. 根据权利要求6所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述第一单向通气膜层上设有用于形成所述弧形割缝的弧形撕裂线,通过弧形撕裂线的撕裂程度控制弧形割缝的开口大小。

9. 根据权利要求6所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,还包括通气量调整机构,所述通气量调整机构包括离型纸层以及贴敷在离型纸层上的环状薄膜;

所述环状薄膜设有至少四个,至少四个环状薄膜内外设置;

所述环状薄膜用于贴敷在第一单向通气膜层上侧,局部覆盖所述第一单向通气膜层上的弧形割缝。

10. 根据权利要求1所述的单向抽气式负压减张祛疤贴片,其特征在于,所述贴膜包括上下设置的总贴膜以及辅助贴膜,

所述辅助贴膜的前后两端设有胶粘层,所述辅助贴膜贴敷在所述收紧机构以及所述柔性多孔材料层的上方,所述辅助贴膜上安装有所述单向排气阀;

所述总贴膜的外围设有胶粘层,所述总贴膜覆盖在所述辅助贴膜的外围,且覆盖在所述减张器的外围;

所述总贴膜的中央开设有所述单向排气阀的出气口外露的上开口;

所述辅助贴膜的中央开设有所述单向排气阀的进气口对接的下开口,所述单向排气阀夹设在所述总贴膜与所述辅助贴膜之间,且所述单向排气阀对接所述上开口以及所述下开口;

还包括按压式排气机构,所述按压式排气机构安装在所述贴膜上;

所述按压式排气机构包括上下导通的支撑座,所述支撑座的外围设有进气腔,所述支撑座上开设有相邻设置的储气腔以及所述进气腔,所述支撑座上开设有对接所述储气腔与所述进气腔的对接孔;

所述按压式排气机构还包括按钮,所述按钮与所述支撑座之间安装有弹簧,所述按钮下压时,封堵所述对接孔;

所述按钮或者所述支撑座上开设有对接所述储气腔的单向排气通道,所述单向排气通道内安装有单向阀。

## 单向抽气式负压减张祛疤贴片

### 技术领域

[0001] 本发明属于医疗辅助器械领域,特别是涉及祛疤贴片。

### 背景技术

[0002] 身体皮肤创伤尤其是烧伤愈合后、外伤后以及手术后会留有疤痕,而疤痕会影响人体美观,产生疼痛瘙痒,降低生活质量。目前主要的治疗物理方法是通过绷带绑缚或弹力衣进行加压,以此达到祛疤的作用。这种方式适合大面积创伤的疤痕治疗,对于小面积的创伤疤痕治疗存在以下缺陷:一方面对于小面积创伤绑缚不便且容易给患者日常生活带来不适和不便;另一方面,由于人体表面存在各种凹陷部位,比如胸口、脊柱等区域,使用绷带绑缚或穿戴弹力衣时往往达不到加压效果。而临床治疗中常用的硅胶祛疤贴剂,只能单单起到疤痕表面保湿缓解瘙痒的作用,无法对疤痕施加压力,从而起到更加良好的治疗效果。

[0003] 针对上述问题负压祛疤贴片孕育而生,然而,现有的负压祛疤贴片通过抽负压将压力施加于疤痕表面,从而使疤痕组织缺少供血和供氧,促进疤痕内成纤维细胞的坏死凋亡,从而实现治疗疤痕的作用。

[0004] 减张器是目前常用的一种伤口治疗器械,代替传统用针线缝,或者是皮钉缝合的方式。皮肤减张器对伤口两侧进行轻微减张,有助于伤口康复,且能够避免面部活动时皮肤张力大而拉扯伤口。

[0005] 现有负压贴片无法实现和减张器的有机结合。

### 发明内容

[0006] 本发明提供了单向抽气式负压减张祛疤贴片,以解决上述至少一个技术问题。

[0007] 为了达到上述目的,本发明提供了单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜以及柔性多孔材料层,其特征在于,还包括减张器,所述减张器包括左右相对设置的两个子贴膜以及用于控制两个子贴膜间距的收紧机构;

[0008] 所述柔性多孔材料层的两端分别与所述两个子贴膜相连;

[0009] 所述贴膜覆盖在所述减张器的外围;

[0010] 还包括单向排气阀,所述单向排气阀安装在所述贴膜上或者所述柔性多孔材料层上;

[0011] 所述单向排气阀包括单向通气膜层。

[0012] 本发明实现了减张器与负压祛疤贴膜的整合。通过单向排气阀,便于保证贴片的真空度,保证疤痕的负压修复效果。

[0013] 作为一种优选方案,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层;

[0014] 所述上膜层以及下膜层开设有上下对位设置的气孔;

[0015] 所述单向通气膜层上开设有单向孔,所述单向孔的一侧连接有覆盖所述单向孔的遮挡部,所述遮挡部位于所述单向孔的上方;

- [0016] 所述上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层三者的外边缘相连,且所述上膜层、所述单向通气膜层之间存有导流间隙,所述单向通气膜层与所述下膜层之间存有导流间隙。
- [0017] 便于实现单向导流。
- [0018] 进一步优选的,所述上膜层的下侧以及所述单向通气膜层的上侧中的至少一处设有突起;
- [0019] 所述下膜层的上侧以及所述单向通气膜层的下侧中的至少一处设有突起。
- [0020] 便于形成导流间隙。
- [0021] 作为另一种优选方案,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层;
- [0022] 所述上膜层以及下膜层开设有上下对位设置的气孔;
- [0023] 所述单向通气膜层上开设有单向孔,所述单向孔的一侧连接有覆盖所述单向孔的遮挡部,所述遮挡部位于所述单向孔的上方;
- [0024] 所述上膜层、所述单向通气膜层以及下膜层三者的外边缘相连;
- [0025] 所述下膜层的气孔设有向外延伸的辅助缺口,所述辅助缺口位于所述单向孔的下方;
- [0026] 所述上膜层、所述单向通气膜层之间存有导流间隙。
- [0027] 进一步优选的,所述上膜层的下侧以及所述单向通气膜层的上侧中的至少一处设有突起。
- [0028] 作为另一种优选方案,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的第一单向通气膜层、第二单向通气膜层以及下膜层;
- [0029] 所述第一单向通气膜层以及所述第二单向通气膜层上开设有上下对应设置且周向排布的弧形割缝;
- [0030] 所述第二单向通气膜层以及所述下膜层的中央开设有上下对应设置的圆孔;
- [0031] 所述下膜层的圆孔设有向外延伸的缺口,所述缺口位于所述弧形割缝的下方,且缺口的宽度小于弧形割缝的宽度。
- [0032] 便于实现单向排气。
- [0033] 进一步优选的,所述第一单向通气膜层上设有用于形成所述弧形割缝的弧形撕裂线,通过弧形撕裂线的撕裂程度控制弧形割缝的开口大小。便于实现通气量的调整。
- [0034] 或者,还包括通气量调整机构,所述通气量调整机构包括离型纸层以及贴敷在离型纸层上的环状薄膜;
- [0035] 所述环状薄膜设有至少四个,至少四个环状薄膜内外设置;
- [0036] 所述环状薄膜用于贴敷在第一单向通气膜层上侧,局部覆盖所述第一单向通气膜层上的弧形割缝。便于实现通气量的调整。
- [0037] 进一步优选的,所述柔性多孔材料层的两端通过缝合线与所述两个子贴膜相连。
- [0038] 或者,所述柔性多孔材料层的两端胶粘固定在所述两个子贴膜的端部。
- [0039] 所述柔性多孔材料层为设有孔洞的硅胶层。硅胶层的孔洞与单向排气阀导通。
- [0040] 作为一种优选方案,所述贴膜包括上下设置的总贴膜以及辅助贴膜,
- [0041] 所述辅助贴膜的前后两端设有胶粘层,所述辅助贴膜贴敷在所述收紧机构以及所述柔性多孔材料层的上方,所述辅助贴膜上安装有所述单向排气阀;

- [0042] 所述总贴膜的外围设有胶粘层,所述总贴膜覆盖在所述辅助贴膜的外围,且覆盖在所述减张器的外围;
- [0043] 所述总贴膜的中央开设有所述单向排气阀的出气口外露的上开口;
- [0044] 所述辅助贴膜的中央开设有所述单向排气阀的进气口对接的下开口,所述单向排气阀夹设在所述总贴膜与所述辅助贴膜之间,且所述单向排气阀对接所述上开口以及所述下开口。
- [0045] 作为另一种优选方案,所述贴膜包括上下设置的总贴膜以及辅助贴膜,
- [0046] 所述辅助贴膜贴附在所述柔性多孔材料层上侧,所述辅助贴膜上安装有所述单向排气阀;
- [0047] 所述总贴膜的外围设有胶粘层,所述总贴膜覆盖在所述辅助贴膜的外围,且覆盖在所述减张器的外围;
- [0048] 所述总贴膜的中央开设有所述单向排气阀的排气口外露的开口,所述开口处与所述辅助贴膜相连。
- [0049] 作为另一种优选方案,所述贴膜上安装有所述单向排气阀;
- [0050] 所述贴膜的外边缘设有胶粘层。
- [0051] 作为另一种优选方案,所述单向排气阀安装在所述柔性多孔材料层上;
- [0052] 所述贴膜上开设有单向排气阀的排气口外露的通孔,所述贴膜开设有所述通孔处于所述柔性多孔材料层相连。
- [0053] 进一步优选地,所述柔性多孔材料层的下侧覆盖有凝胶层。
- [0054] 或者,柔性多孔材料层内嵌设有凝胶颗粒。
- [0055] 进一步优选地,还包括按压式排气机构,所述按压式排气机构安装在所述贴膜上。
- [0056] 按压式排气机构与单向排气阀对接导通。按压式排气机构的单向进气口与单向排气阀的进气口对接。

#### 附图说明

- [0057] 图1为本发明具体实施例1的一种剖视图;
- [0058] 图2为本发明具体实施例1的分解图;
- [0059] 图3为本发明具体实施例1的一种俯视图;
- [0060] 图4为本发明具体实施例1方案一的单向排气阀的一种爆炸分解图;
- [0061] 图5为本发明具体实施例1方案二的单向排气阀的一种爆炸分解图;
- [0062] 图6为本发明具体实施例1方案三的单向排气阀的一种爆炸分解图;
- [0063] 图7为本发明具体实施例2的一种剖视图;
- [0064] 图8为本发明具体实施例2的分解图;
- [0065] 图9为本发明具体实施例2的一种俯视图;
- [0066] 图10为本发明具体实施例3的一种剖视图;
- [0067] 图11为本发明具体实施例3的分解图;
- [0068] 图12为本发明具体实施例4的一种剖视图;
- [0069] 图13为本发明具体实施例4的分解图;
- [0070] 图14为本发明具体实施例5的局部结构示意图;

[0071] 图15为本发明具体实施例5的局部结构示意图。

[0072] 其中:1为子贴膜,2为收紧机构,3为柔性多孔材料层,4为辅助贴膜,5为总贴膜,6为贴膜,7为单向排气阀,71为上膜层,72为单向通气膜层,73为下膜层,74为第一单向通气膜层,75为第二单向通气膜层,81为支撑座,82为弹簧,83为按钮。

### 具体实施方式

[0073] 下面结合附图对本发明做进一步的说明。

[0074] 参见图1至图6,具体实施例1:单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜以及柔性多孔材料层3,还包括减张器,减张器包括左右相对设置的两个子贴膜以及用于控制两个子贴膜间距的收紧机构2;柔性多孔材料层3的两端分别与两个子贴膜相连;贴膜覆盖在减张器的外围;还包括单向排气阀7,单向排气阀7包括单向通气膜层。

[0075] 贴膜包括上下设置的总贴膜5以及辅助贴膜4,辅助贴膜4的前后两端设有胶粘层,辅助贴膜4贴敷在收紧机构2以及柔性多孔材料层3的上方,辅助贴膜4上安装有单向排气阀7;总贴膜5的外围设有胶粘层,总贴膜5覆盖在辅助贴膜4的外围,且覆盖在减张器的外围;总贴膜5的中央开设有单向排气阀7的出气口外露的上开口;辅助贴膜4的中央开设有单向排气阀7的进气口对接的下开口,单向排气阀7夹设在总贴膜5与辅助贴膜4之间,且单向排气阀7对接上开口以及下开口。

[0076] 本发明实现了减张器与负压祛疤贴膜的整合。通过单向排气阀7,便于保证贴片的真空度,保证疤痕的负压修复效果。

[0077] 具体的单向排气阀的结构,可以如下方案:

[0078] 参见图4,方案一,单向排气阀包括从上至下依次设置的上膜层71、单向通气膜层72以及下膜层73;上膜层71以及下膜层73开设有上下对位设置的气孔;单向通气膜层72上开设有单向孔,单向孔的一侧连接有覆盖单向孔的遮挡部,遮挡部位于单向孔的上方;上膜层71、单向通气膜层72以及下膜层73三者的外边缘相连,且上膜层71、单向通气膜层72之间存有导流间隙,单向通气膜层72与下膜层73之间存有导流间隙。便于实现单向导流。上膜层71的下侧以及单向通气膜层72的上侧中的至少一处设有突起;下膜层73的上侧以及单向通气膜层72的下侧中的至少一处设有突起。便于形成导流间隙。遮挡部的制备方法,在单向通气膜层上开设有向外弧形弯折的单向孔,将单向孔内侧的区域向外拉伸,形成覆盖单向孔的遮挡部。

[0079] 参见图5,方案二,单向排气阀包括从上至下依次设置的上膜层71、单向通气膜层72以及下膜层73;上膜层71以及下膜层73开设有上下对位设置的气孔;单向通气膜层72上开设有单向孔,单向孔的一侧连接有覆盖单向孔的遮挡部,遮挡部位于单向孔的上方;上膜层71、单向通气膜层72以及下膜层73三者的外边缘相连;下膜层73的气孔设有向外延伸的辅助缺口,辅助缺口位于单向孔的下方;上膜层71、单向通气膜层72之间存有导流间隙。上膜层71的下侧以及单向通气膜层72的上侧中的至少一处设有突起。遮挡部的制备方法,在单向通气膜层上开设有向外弧形弯折的单向孔,将单向孔内侧的区域向外拉伸,形成覆盖单向孔的遮挡部。

[0080] 参见图6,方案三,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的第一单向通气膜层74、第二单向通气膜层75以及下膜层73;所述第一单向通气膜层74以及所述第二单向通气

膜层75上开设有上下对应设置且周向排布的弧形割缝;所述第二单向通气膜层75以及所述下膜层的中央开设有上下对应设置的圆孔;所述下膜层73的圆孔设有向外延伸的缺口,所述缺口位于所述弧形割缝的下方,且缺口的宽度小于弧形割缝的宽度。便于实现单向排气。第一单向通气膜层74上的弧形割缝的纵向投影可以与第二单向通气膜层75的弧形割缝的纵向投影相交。交点位于弧形割缝的两端。所述第一单向通气膜层上设有用于形成所述弧形割缝的弧形撕裂线,通过弧形撕裂线的撕裂程度控制弧形割缝的开口大小。便于调整通气量。或者,还包括通气量调整机构,通气量调整机构包括离型纸层以及贴敷在离型纸层上的环状薄膜。环状薄膜设有至少四个,至少四个环状薄膜内外设置。环状薄膜用于贴敷在第一单向通气膜层上侧,局部覆盖第一单向通气膜层上的弧形割缝。实现弧形割缝开口的调整。满足不同的通气量的切换。

[0081] 方案四,所述单向排气阀包括从上至下依次设置的第一通气膜层、第二通气膜层以及下膜层;第一通气膜层上开设有轴向排布的第一气口,第一气口的内侧设有向外延伸覆盖第一气口的延伸部。第二通气膜层以及下膜层的中央开设有对应设置的圆孔。第二通气膜层上开设有周向设置的第二气口,第一气口与第二气口上下对应设置。下膜层上开设有导通圆孔与第二气口的缺口,缺口从圆孔的外侧向外延伸。第一通气膜层的硬度小于第二通气膜层的硬度。在抽负压时,第一气口会被打开形成抽吸气道,失去负压后,由于第一单向通气膜层的静电作用,会与第二通气膜层重新贴合以起到密闭作用。第二通气膜层可以是硬质塑料膜片。

[0082] 所述第一单向通气膜层74以及所述第二单向通气膜层75上开设有上下对应设置且周向排布的弧形割缝;所述第二单向通气膜层75以及所述下膜层的中央开设有上下对应设置的圆孔;所述下膜层73的圆孔设有向外延伸的缺口,所述缺口位于所述弧形割缝的下方,且缺口的宽度小于弧形割缝的宽度。便于实现单向排气。第一单向通气膜层74上的弧形割缝的纵向投影可以与第二单向通气膜层75的弧形割缝的纵向投影相交。交点位于弧形割缝的两端。所述第一单向通气膜层上设有用于形成所述弧形割缝的弧形撕裂线,通过弧形撕裂线的撕裂程度控制弧形割缝的开口大小。便于调整通气量。或者,还包括通气量调整机构,通气量调整机构包括离型纸层以及贴敷在离型纸层上的环状薄膜。环状薄膜设有至少四个,至少四个环状薄膜内外设置。环状薄膜用于贴敷在第一单向通气膜层上侧,局部覆盖第一单向通气膜层上的弧形割缝。实现弧形割缝开口的调整。满足不同的通气量的切换。

[0083] 柔性多孔材料层3的两端通过缝合线与两个子贴膜1相连。或者,柔性多孔材料层3的两端胶粘固定在两个子贴膜1的端部。

[0084] 柔性多孔材料层3为设有孔洞的硅胶层。硅胶层的孔洞与单向排气阀7导通。柔性多孔材料层3也可以是可吸水的布片或毛绒片,或者涂有除疤药物的布片或毛绒片。柔性多孔材料层是泡沫敷料。泡沫敷料的下侧连接有硅胶层。柔性多孔材料层包括上下设置的柔性基层以及硅凝胶层,所述柔性基层是海绵或者聚氨酯泡棉。硅凝胶层为接触皮肤侧。硅凝胶层包括间隔排布的硅凝胶颗粒。

[0085] 柔性多孔材料层上设有气孔,柔性多孔材料层上开设有至少三个从内至外依次设置气孔组,位于外侧的气孔组的气孔密度大于位于内侧的气孔组的气孔密度。

[0086] 便于在疤痕的两侧形成负压围墙。提高疤痕内外的空气隔绝。提高疤痕的愈合效果。



[0087] 收紧机构2可以是弹性带。或者,收紧机构2包括螺杆、相对固定在两个贴膜上的左固定座以及右固定座,螺杆的一端与左固定座转动连接,螺杆的另一端与右固定座螺纹连接。进而实现两个子贴膜1的间距的调整。柔性多孔材料层3从相邻的螺杆之间的间隙中向上延伸。

[0088] 参见图7至图9,具体实施例2,单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜、单向排气阀7以及柔性多孔材料层3,还包括减张器,减张器包括左右相对设置的两个子贴膜1以及用于控制两个子贴膜1间距的收紧机构2;柔性多孔材料层3的两端分别与两个子贴膜1相连;贴膜覆盖在减张器的外围。

[0089] 贴膜包括上下设置的总贴膜5以及辅助贴膜4,辅助贴膜4贴附在柔性多孔材料层上侧,辅助贴膜4上安装有单向排气阀;总贴膜5的外围设有胶粘层,总贴膜5覆盖在辅助贴膜4的外围,且覆盖在减张器的外围;总贴膜5的中央开设有单向排气阀的排气口外露的开口,开口处与辅助贴膜4相连。

[0090] 柔性多孔材料层3的两端通过缝合线与两个子贴膜1相连。或者,柔性多孔材料层3的两端胶粘固定在两个子贴膜1的端部。

[0091] 柔性多孔材料层3为设有孔洞的硅胶层。硅胶层的孔洞与单向排气阀7导通。柔性多孔材料层3也可以是可吸水的布片或毛绒片,或者涂有除疤药物的布片或毛绒片。

[0092] 收紧机构2可以是弹性带。或者,收紧机构2包括螺杆、相对固定在两个贴膜上的左固定座以及右固定座,螺杆的一端与左固定座转动连接,螺杆的另一端与右固定座螺纹连接。进而实现两个子贴膜1的间距的调整。柔性多孔材料层3从相邻的螺杆之间的间隙中向上延伸。

[0093] 参见图10以及图11,具体实施例3,单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜6、单向排气阀7以及柔性多孔材料层3,还包括减张器,减张器包括左右相对设置的两个子贴膜1以及用于控制两个子贴膜1间距的收紧机构2;柔性多孔材料层3的两端分别与两个子贴膜1相连;贴膜覆盖在减张器的外围。贴膜6上安装有单向排气阀7;贴膜的外边缘设有胶粘层。

[0094] 柔性多孔材料层3的两端通过缝合线与两个子贴膜1相连。或者,柔性多孔材料层3的两端胶粘固定在两个子贴膜1的端部。

[0095] 柔性多孔材料层3为设有孔洞的硅胶层。硅胶层的孔洞与单向排气阀7导通。柔性多孔材料层3也可以是可吸水的布片或毛绒片,或者涂有除疤药物的布片或毛绒片。

[0096] 收紧机构2可以是弹性带。或者,收紧机构2包括螺杆、相对固定在两个贴膜上的左固定座以及右固定座,螺杆的一端与左固定座转动连接,螺杆的另一端与右固定座螺纹连接。进而实现两个子贴膜1的间距的调整。柔性多孔材料层3从相邻的螺杆之间的间隙中向上延伸。

[0097] 参见图12以及图13,具体实施例4,单向抽气式负压减张祛疤贴片,包括一贴膜、单向排气阀7以及柔性多孔材料层3,还包括减张器,减张器包括左右相对设置的两个子贴膜1以及用于控制两个子贴膜1间距的收紧机构2;柔性多孔材料层3的两端分别与两个子贴膜1相连;贴膜6覆盖在减张器的外围。单向排气阀7安装在柔性多孔材料层3上。所述贴膜上开设有单向排气阀的排气口外露的通孔,所述贴膜开设有通孔处于所述柔性多孔材料层相连。

[0098] 柔性多孔材料层3的两端通过缝合线与两个子贴膜1相连。或者,柔性多孔材料层3的两端胶粘固定在两个子贴膜1的端部。

[0099] 柔性多孔材料层3为设有孔洞的硅胶层。硅胶层的孔洞与单向排气阀7导通。柔性多孔材料层3也可以是可吸水的布片或毛绒片,或者涂有除疤药物的布片或毛绒片。

[0100] 收紧机构2可以是弹性带。或者,收紧机构2包括螺杆、相对固定在两个贴膜上的左固定座以及右固定座,螺杆的一端与左固定座转动连接,螺杆的另一端与右固定座螺纹连接。进而实现两个子贴膜1的间距的调整。柔性多孔材料层3从相邻的螺杆之间的间隙中向上延伸。

[0101] 参见图14以及图15,具体实施例5,在具体实施例1、2、3或4的基础上,还包括按压式排气机构,按压式排气机构安装在贴膜上。按压式排气机构包括上下导通的支撑座81,支撑座81的外围设有进气腔。敷贴与皮肤围成的内腔与进气腔联通。支撑座81上开设有相邻设置的储气腔以及进气腔,支撑座81上开设有对接储气腔与进气腔的对接孔;按压式排气机构还包括按钮83,按钮83与支撑座81之间安装有弹簧82,按钮83下压时,封堵对接孔;按钮83或者支撑座81上开设有对接储气腔的单向排气通道,单向排气通道内安装有单向阀。便于按压后的单次排气。实现敷贴内气体的手动按压排出。图14中,按钮83上开设有对接储气腔的单向排气通道。图15中,支撑座81上开设有对接储气腔的单向排气通道。

[0102] 具体的实施例6,在具体实施例1、2、3或4的基础上,还包括按压式排气机构,按压式排气机构安装在贴膜上。按压式排气机构包括上下导通的支撑座,支撑座的外围设有进气腔。敷贴与皮肤围成的内腔与进气腔联通。支撑座上开设有相邻设置的储气腔以及进气腔,支撑座上开设有对接储气腔与进气腔的单向进气孔,单向进气孔上安装有进气单向阀;按压式排气机构还包括按钮,按钮与支撑座之间安装有弹簧;按钮或者支撑座上开设有对接储气腔的单向排气通道,单向排气通道内安装有单向阀;按钮下压时,进气单向阀闭合,储气腔内的气体通过单向排气通道排气;当按钮上移时,进气单向阀开启,储气腔内进气。

[0103] 以上仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

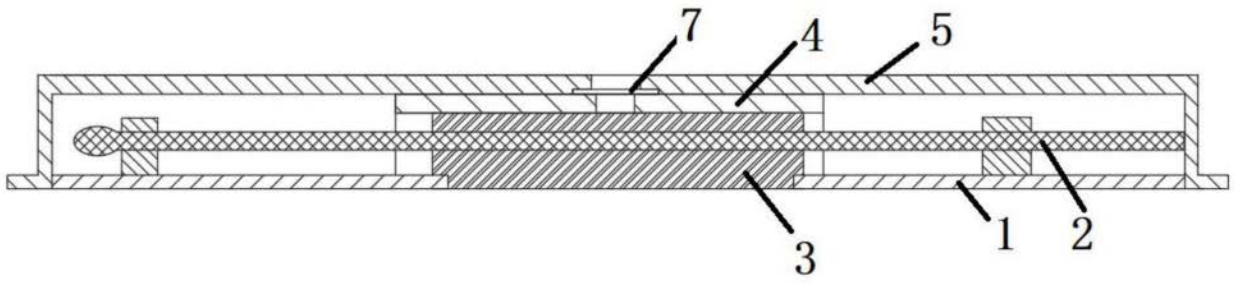


图1

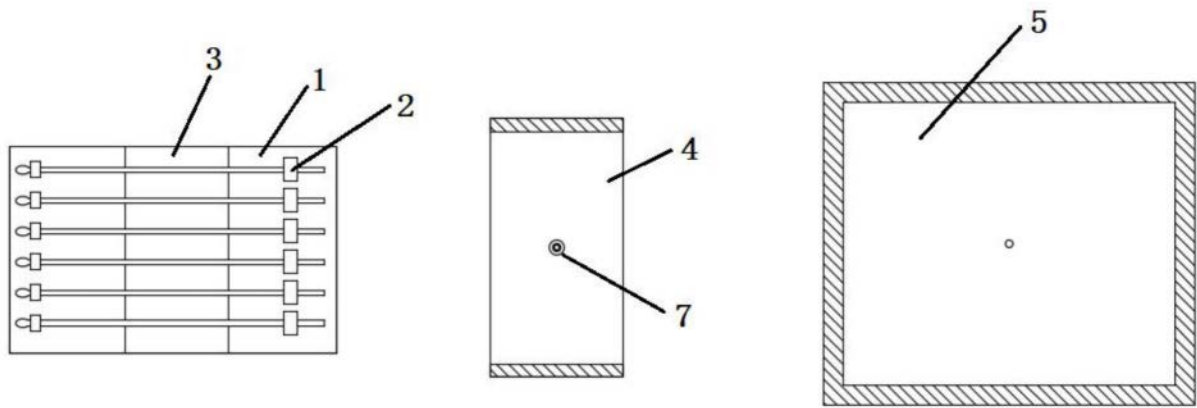


图2

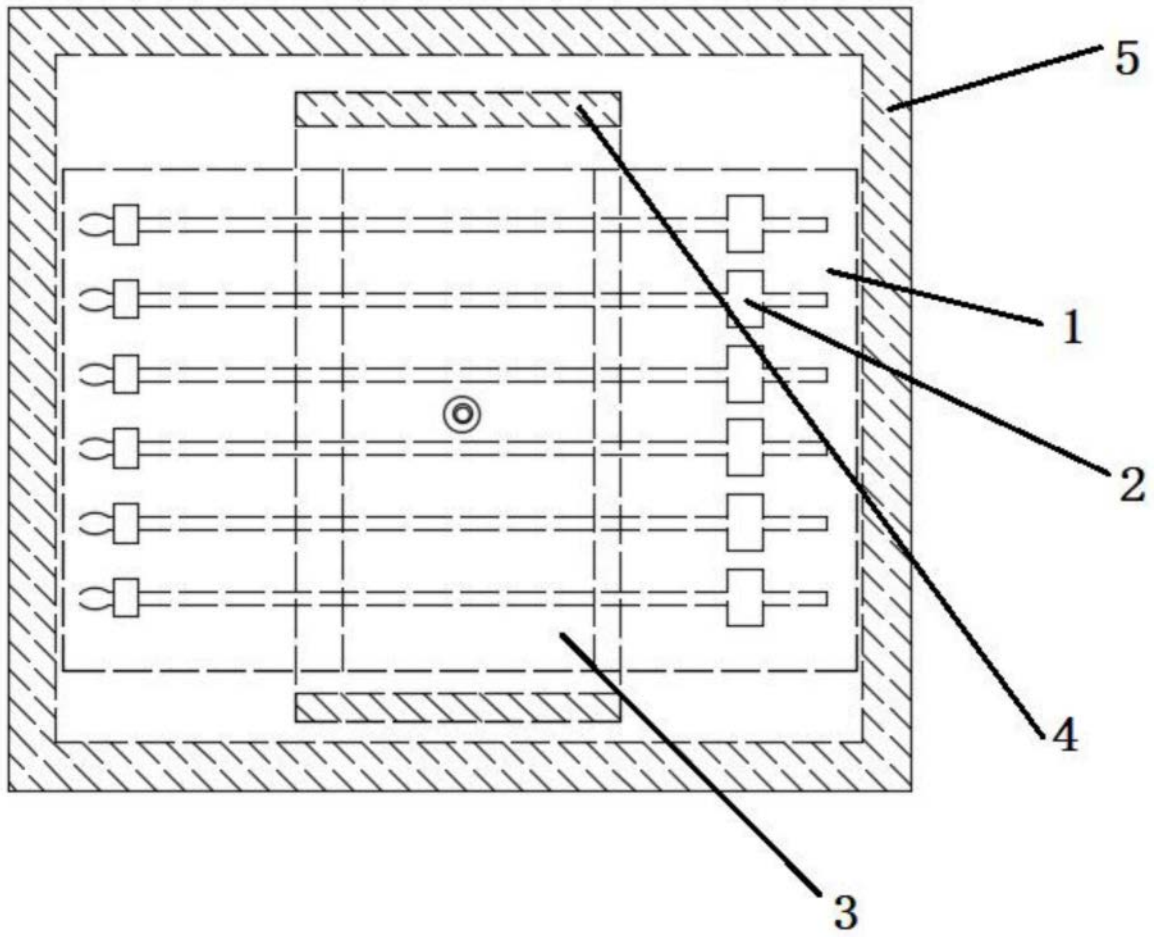


图3

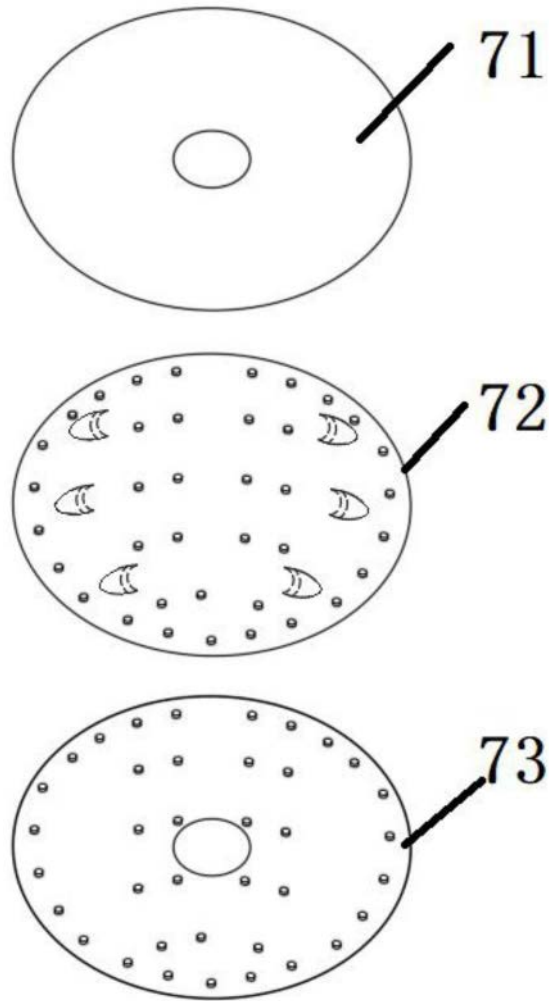


图4

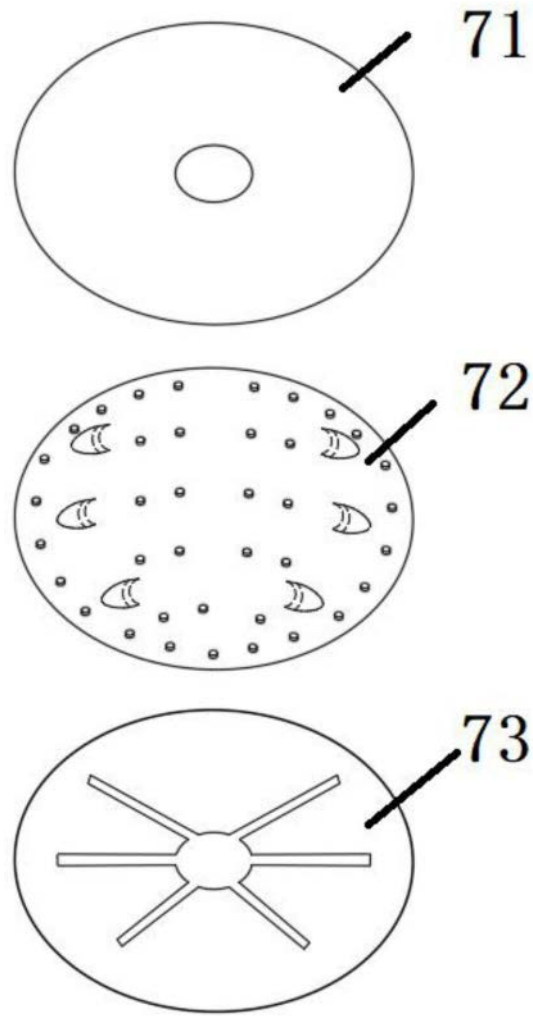


图5

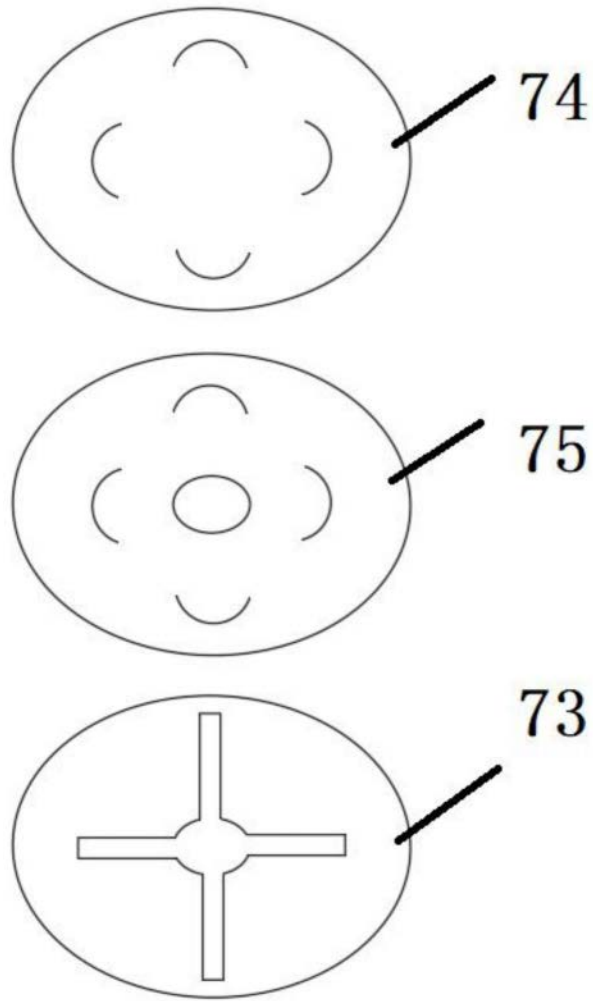


图6

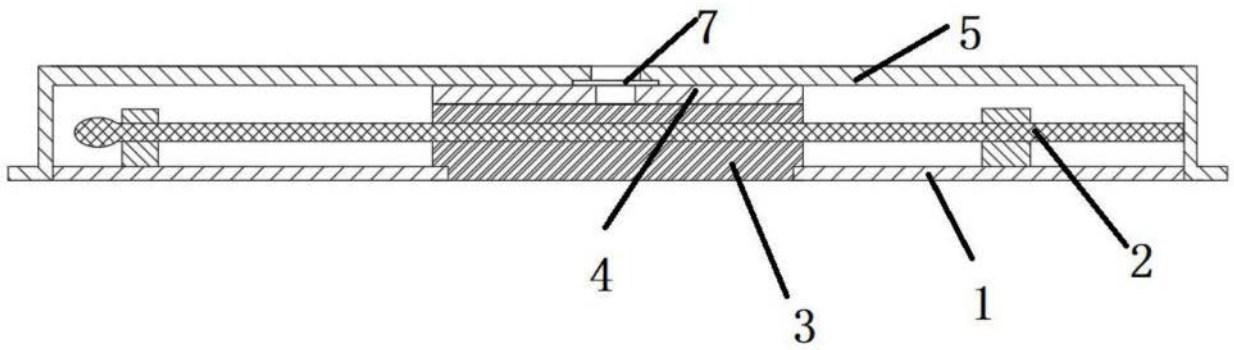


图7

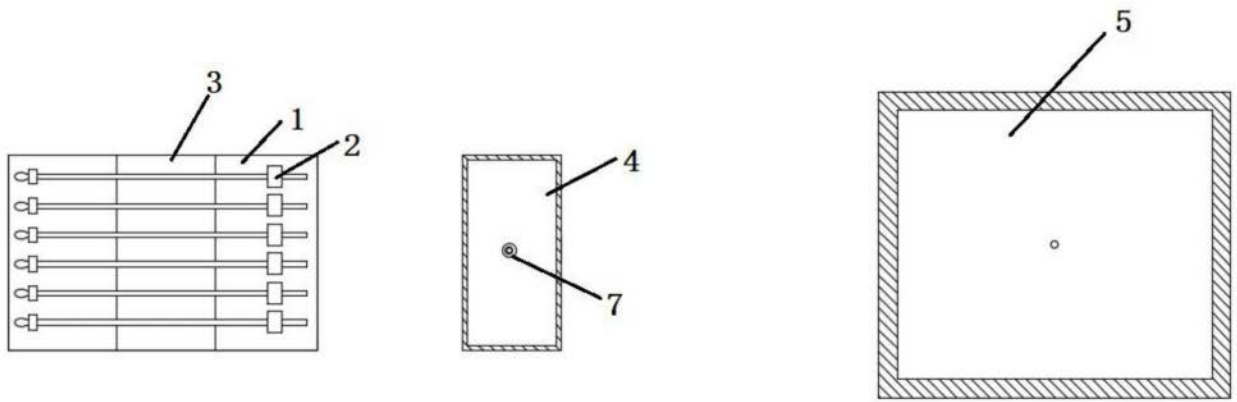


图8

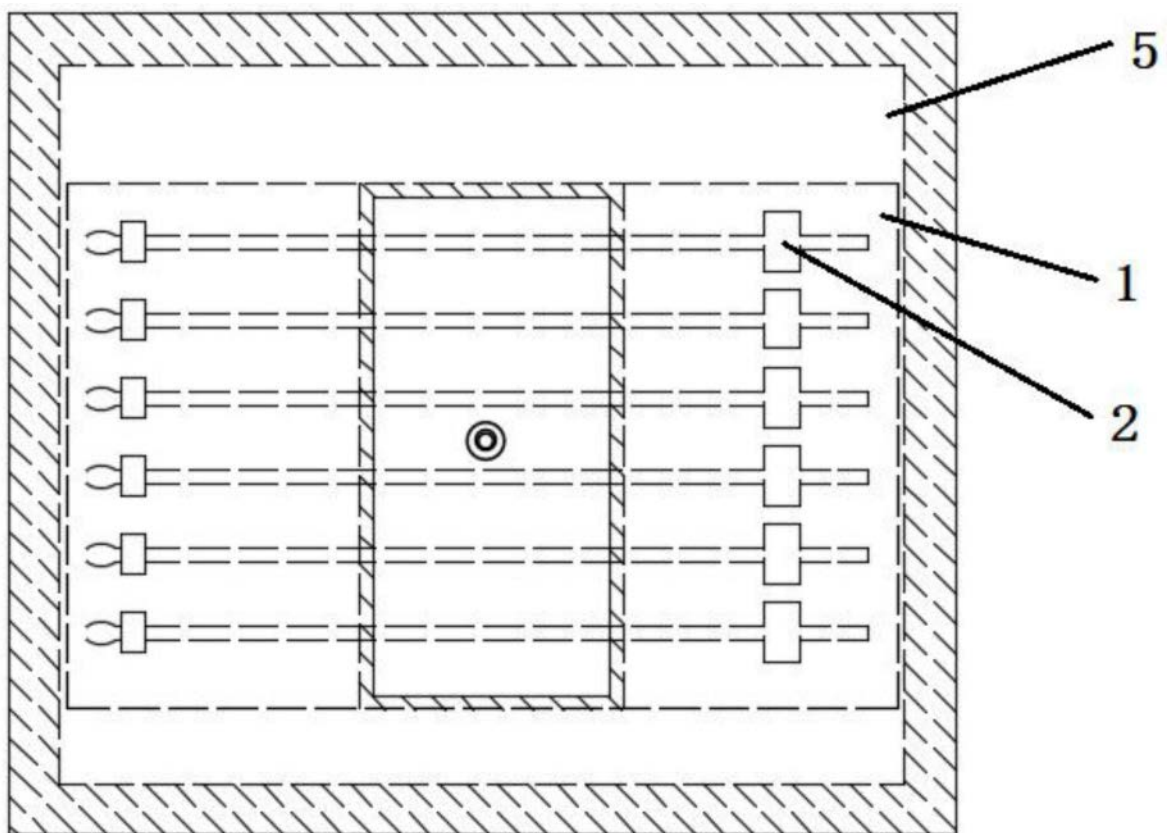


图9



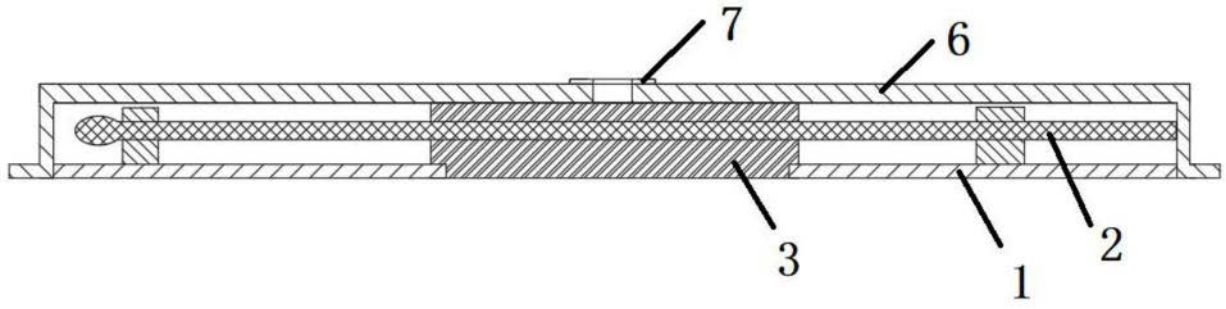


图10

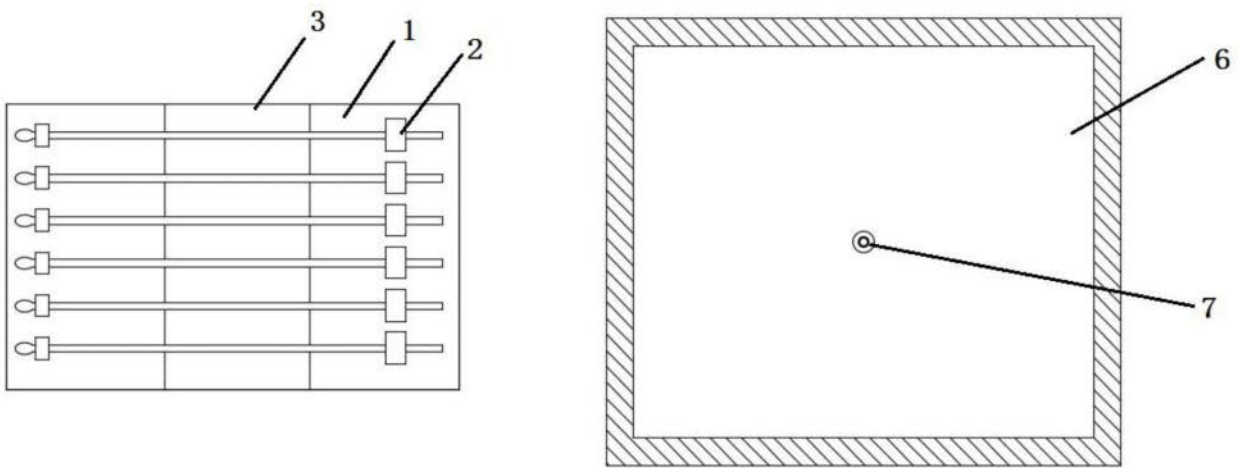


图11

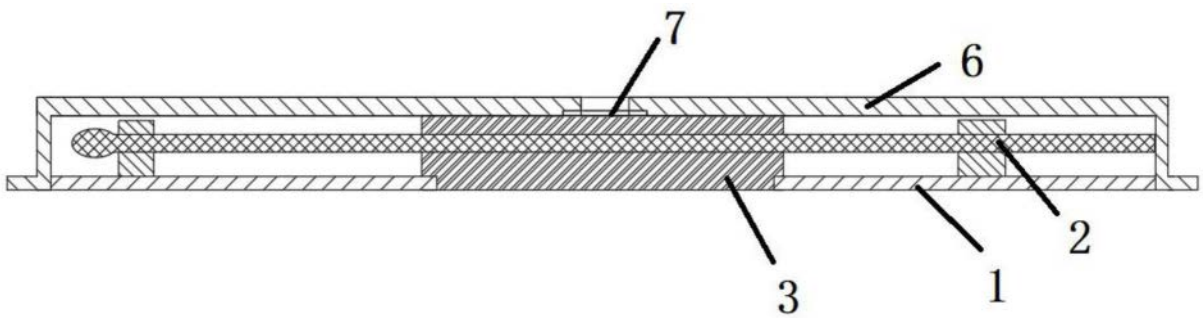


图12

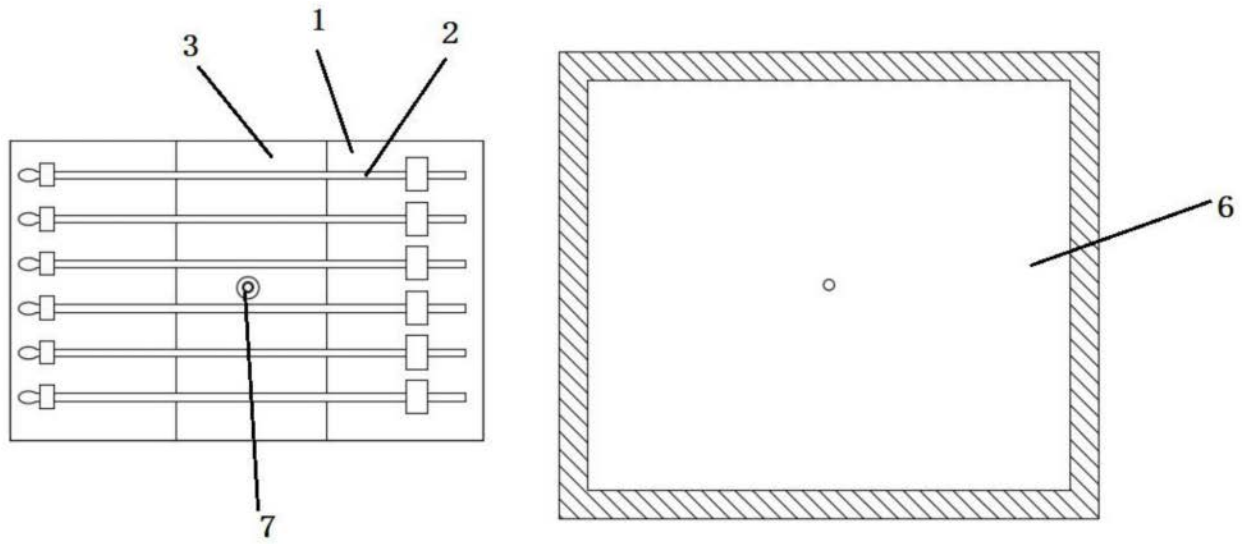


图13

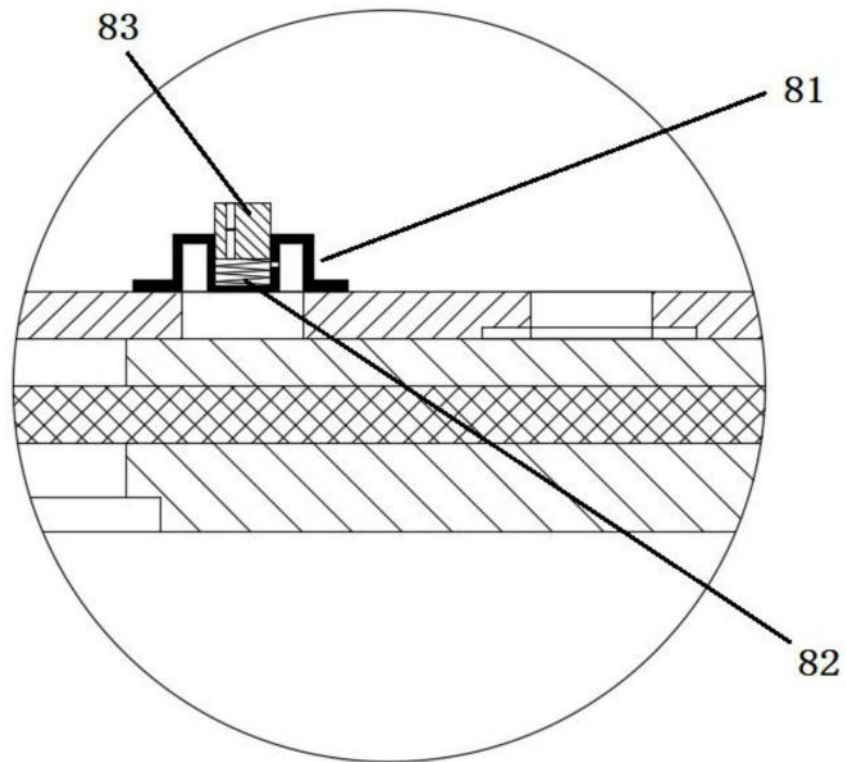


图14

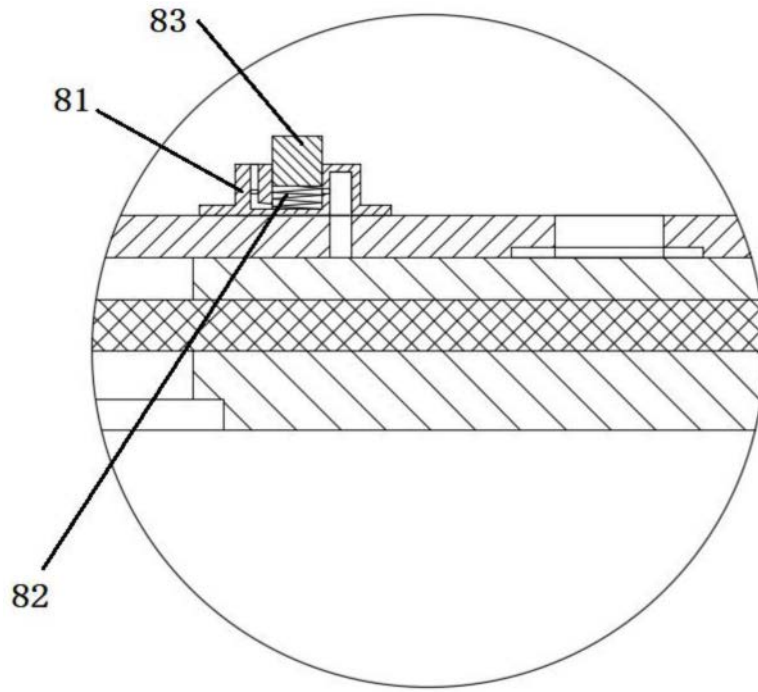


图15