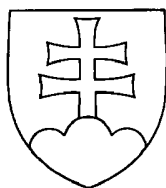


SLOVENSKÁ REPUBLIKA

(19)

SK



ÚRAD
PRIEMYSELNÉHO
VLASTNÍCTVA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

ZVEREJNENÁ PRIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(21) Číslo dokumentu:

1245-96

(13) Druh dokumentu: A3

(51) Int. Cl.⁶:

G 09F 3/02,
G 09F 3/10

- (22) Dátum podania: 09.03.95
(31) Číslo prioritnej prihlášky: 9406307.0
(32) Dátum priority: 30.03.94
(33) Krajina priority: GB
(40) Dátum zverejnenia: 03.06.98
(86) Číslo PCT: PCT/GB95/00506, 09.03.95

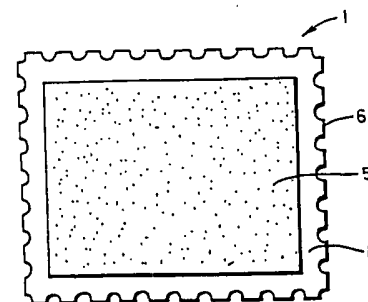
(71) Prihlasovateľ: HARRISON and SONS LIMITED, High Wycombe, Buckinghamshire, GB;

(72) Pôvodca vynálezu: Pike John Alec, Nr. Uxbridge, Buckinghamshire, GB;
Dorricott William James, High Wycombe, Buckinghamshire, GB;

(54) Názov prihlášky vynálezu: **Samolepiace známky alebo kolký**

(57) Anotácia:

Samolepiaca známka obsahuje vrstvu známkového papiera, majúceho perforované okraje, vrstvu lepidla citlivého na tlak na rube známkového papiera a sťahovateľný rubový list kryjúci lepidlo, pričom lepivá vrstva citlivá na tlak je tvarovo uložená tak, že pri perforovaných okrajoch známkového papiera je málo lepidla alebo vôbec žiadne lepidlo. Výhodne je lepidlo citlivé na tlak teplom tavitelné lepidlo a výhodne sa nanáša tlačением. Riešenie sa ďalej vzťahuje na spôsob výroby samolepiacej známky, pri ktorom sa vytvorí pás alebo list známkového papiera, vytvorí sa rady perforácií v známkovom papieri, vymedzujúce jednotlivé známky, potom sa ukladá vrstva lepidla citlivého na tlak a sťahovateľný podkladový list na rub známkového papiera, pričom lepidlo citlivé na tlak sa nanáša v takom plošnom tvare, že na rub známok v oblasti priľahlej k radom perforácií sa naniesie málo lepidla alebo sa nanesie vôbec žiadne lepidlo.



SAMOLEPIACE ZNÁMKY ALEBO KOLKY

Oblasť techniky

Vynález sa týka samolepiacich známok alebo kolkov, aké sa môžu používať pre rôzne účely, ako sú kolky, výplatné známky, známky pre zberateľov, darčkové a bonusové známky atď. Hlavne sa týka samolepiacich poštových známok.

Doterajší stav techniky

Bežné poštové známky sú opatrené rubovou vrstvou vo vode rozpustného lepidla, ktoré musí byť navlhčené pred upevnením poštovej známky na obálku alebo iný poštou doručovaný predmet. V poslednej dobe vznikla požiadavka na samolepiace známky s povlakom lepidla citlivého na tlak, ktoré nemusí byť zvlhčované pred použitím. Takéto samolepiace známky sa iba zlúpnu z uvoľniteľného rubového listu alebo fólie a potom sa pritlačia na obálku alebo iný doručovaný predmet. Vrstva lepidla citlivého na tlak tvorí spojenie medzi známkou a substrátom, na ktorý sa má lepiť. Týmto spôsobom sa vylúčia neprijemnosti a nespoľahlivosť zvlhčovacieho kroku, potrebné pre bežné poštové známky.

Existujúce samolepiace poštové známky sa vyrábajú zo samolepiaceho nálepkového východiskového materiálu alebo z účelovo pripravovaného východiskového samolepiaceho materiálu. Samolepiaci východiskový materiál pozostáva z listu povlečeného papiera, nalepeného na sťahovateľný rubový list vrstvou lepidla citlivého na tlak. Lepivý list sa môže stiahnuť (alebo sa známka môže stiahnuť z podkladovej dosky) kvôli odkrytiu lepidla citlivého na tlak, ktoré bolo nanesené ako plnoplošný povlak. Lepidlo citlivé na tlak je normálne polymérové lepidlo na vodnej báze. Samolepiace poštové známky sa vyrábajú z uvedeného východiskového samolepiaceho

materiálu tým, že sa najprv natlačí viacero kresieb poštových známok na pripravený východiskový materiál, načo sa prestriháva povlečený papier (ale normálne nikdy rubový list) po okrajoch kresieb poštových známok, takže jednotlivé poštové známky môžu byť zlúpnuté z podkladu. Samolepiace poštové známky, vyrobené týmto spôsobom, sú bežne dostupné v rade krajín ako je Francúzsko, Austrália a USA.

Samolepiace poštové známky, zhotovené popísaným spôsobom, sa vyznačujú radom nevýhod. Predovšetkým nie je povlečený papier, používaný pre nálepkový východiskový materiál normálne ideálne vhodný pre vysoko kvalitné poštové známky. Keď sa tlačí na papier, ktorý je časťou samolepiaceho súvrstvia, je zriedkavo možné získať najlepšiu kvalitu tlače. Povlak na papieri môže alebo nemusí obsahovať luminiscenčné látky, zvyčajne obsiahnuté na papieroch pre poštové známky kvôli rozpoznaníu automatickými triediacimi strojmi. Okrem toho môžu byť znehodnocovacie razítka, tlačené poštou na známky, niekedy zotreté z povlečených papierov, používaných na výrobu samolepiaceho východiskového materiálu.

Druhou nevýhodou vyššie uvedeného spôsobu je nepraktickosť vytvárania tradičných perforačných dierok s lepidlom a oddeľovacím rubovým podvlakom na mieste. Problémom je, že kúsky papiera s povlakom lepidla, vystrihnuté bežným perforovacím prestrihovadlom, majú sklon sa zlepovať do nezávládnuteľných chuchvalcov, ktoré upchávajú perforovací stroj. To znamená, že samolepiace známky, získané vyššie uvedeným spôsobom, zvyčajne nemajú perforované okraje. To znamená, že nemajú okraje s charakteristickým profilom vytváraným trhaním alebo prestrihovaním pozdĺž línie perforáciou (ako je rad kruhových dierok s priemerom približne 0,75 až 1,2 mm a vzdialenosťou 0,2 - 0,8 mm medzi okrajmi susedných dierok). Neprítomnosť perforovaných okrajov uľahčuje sfalšovanie známok a vedie k zníženej prijateľnosti zo strany zákazníkov. Na tento nedostatok sa reagovalo prestrihovaním po okraji známok, používajúcim nástroj s ostrým zubatého alebo vlnitého tvaru, takže sa napodobňuje vzhľad perforovaných okrajov. Znamky vyrobené týmto spôsobom sú však stále ľahko odlišiteľné od

známok, majúcich skutočne perforované okraje, keď sa prehliadajú skúsenými osobami. Treťou nevýhodou samolepiacich známok, vyrábaných spôsobom podľa stavu techniky, je prenikanie lepidla prestrihmi známkového papiera. Toto prenikanie lepidla môže vyvolávať nežiaduce zlepovanie listov so samolepiacimi známkami, uloženými na sebe alebo zvinutými. Štvrtou nevýhodou samolepiacich známok, vyrábaných podľa stavu techniky je to, že kombinovaná hrúbka povlečeného papiera, lepidla a podkladového listu sa nedá ľahko uložiť do úhľadne zložených listov, vydávaných predajnými automatmi alebo predávaných v zošitkoch alebo zväzkoch na poštách alebo iných predajných miestach.

Ďalej sú známe známky obsahujúce vrstvu známkového papiera a vrstvu lepidla citlivého na tlak, uloženú na podkladovom liste. Sú popísané v spisoch GB-A-1 414 777, GB-A-2 048 817 a DE-A-4 215 834.

Vynález si preto kladie za úlohu vytvoriť zlepšené samolepiace známky, ktoré by odstraňovali vyššie uvedené nevýhody súčasného stavu techniky. Ďalej si kladie za úlohu vytvoriť jednoduchý, účinný a produktívny spôsob výroby takýchto samolepiacich známok, ktorý by dovoľoval výrobu celého rozsahu bežných známkových a kolkových výrobkov, bežne vyrábaných vo svete v samolepiacich formách a bez zmeny tlačiarenskej metódy, kvality tlače, kvality perforačných dierok alebo celkového vzhľadu.

Podstata vynálezu

Vynález prináša samolepiacu známku, obsahujúcu vrstvu známkového papiera, majúceho perforované okraje, vrstvu lepidla citlivého na tlak na rube známkového papiera a sťahovateľný rubový list kryjúci lepidlo, pričom lepidlo citlivé na tlak je tvarovo uložené tak, že u perforovaných okrajov známkového papiera je málo lepidla alebo vôbec žiadne lepidlo.

Pojem "perforované okraje" znamená, že známkový papier má charakteristický profil vytváraný trhaním alebo prestrihovaním pozdĺž radu perforácií. Uvedené perforácie môžu mať tvar kruhu, mnohouholníka, hviezdy

alebo zložitejšieho útvaru. Prednostné perforácie sú však kruhové perforácie. S výhodou majú kruhové perforácie priemer 0,75 - 1,2 mm a majú vzájomný odstup 0,2 až 0,8 mm, meraný medzi priľahlými dierkami. Vytvorenie samolepiacich známok, ktoré majú skutočne perforované okraje, je dôležitým znakom vynálezu. Takéto samolepiace známky sa dajú horšie sfalšovať ako súčasné samolepiace známky a sú prijateľnejšie pre verejnosť.

S výhodou je známka poštová známka. S výhodou poštová známka tvorí časť listu alebo zvitku známok, v ktorom sú jednotlivé známky s výhodou od seba oddeľované radmi perforácií. Známky podľa vynálezu môžu tvoriť časť listu alebo zvitok známok, ktorý ďalej obsahuje známky nespádajúce do rámca vynálezu, napríklad známky majúce iba vrstvu zvlhčovateľného lepidla.

Pojem "známkový papier" zahŕňa akýkoľvek druh papiera vhodný na výrobu známok. S výhodou je predná strana známkového papiera opatrená povlakom, ktorý obsahuje, okrem iných zložiek, luminiscenčné pigmenty na rozoznávanie samočinnými usporiadavacími, prehliadajúcimi, znehodnocovacími a triediacimi strojmi. S výhodou je predná strana známkového papiera potlačená tak, že trvalo zachováva znehodnocovacie značky (razítka), natlačené na papier poštou alebo užívateľským úradom. Známkový papier je s výhodou podobný alebo rovnaký ako je papier bežne používaný na výrobu poštových známok, nesúcich vo vode rozpustný lepidivý povlak.

V určitých výhodných vyhotoveniach je bezpečnosť známky zvýšená vytvorením tvarovaných perforácií, známych ako "perfiny" (perfins), v strednej časti známkového papiera s odstupom od perforovaných okrajov.

Lepidlo citlivé na tlak môže obsahovať akékoľvek lepidlá tohto typu bežne známe v odbore. Napríklad môže byť lepidlo citlivé na tlak vo vode rozpustné akrylické lepidlo. S výhodou je však lepidlo citlivé na tlak lepidlo taviace sa za horúca. Lepidlo citlivé na tlak môže byť nanášané akýmikoľvek spôsobmi, ktoré dodávajú lepidlu riaditeľnú vzorku.

S výhodou je vrstva lepidla citlivého na tlak natlačená alebo nanášaná ako povlak štrbinou na rub známkového papiera alebo môže byť v niektorých prípadoch jednoducho nanosená na podkladový list a potom laminovaná na rub známok. Lepidlo citlivé na tlak nekryje celý rubový povrch známkového papiera, ale namiesto toho je uložené v takom plošnom tvare, že pri perforovaných okrajoch známkového papiera je málo lepidla alebo vôbec žiadne lepidlo. S výhodou je ponechaný medzi perforovanými okrajmi známkového papiera a okrajom plochy lepidla citlivého na tlak okrajový úsek bez lepidla 0,1 až 5 mm, výhodnejšie 1 až 4 mm. To zaisťuje, že perforáciami nepreniká žiadne lepidlo na lícovú stranu známok. Ďalej to uľahčuje zlúpnutie známok z podkladového listu, pretože k nemu nie sú okraje známok prilepené.

S výhodou je sťahovateľný list papier s povlakom pre uvoľňovanie, ako je papier so silikónovým povlakom. Tiež výhodne môže byť podkladový papier fólia z polyméru ako je fólia z dvojsovo orientovaného polypropylénu, ktorý môže byť predtým opatrený silikónovým povlakom.

S výhodou samolepiaca známka podľa vynálezu ďalej obsahuje vrstvu lepidla uvoľniteľného vodou, vloženú medzi známkový papier a lepidlo citlivé na tlak. S výhodou je vodou uvoľniteľné lepidlo zvlhčovateľné lepidlo typu bežne používaného pre známky. Účelom tejto medzivrstvy vodou uvoľniteľného lepidla je umožniť filatelistom, aby bolo možné dať dole známku z obálky naparovaním alebo namáčaním. To je problematické a nie príliš účinné, ak je medzi známkovým papierom a obálkou alebo iným predmetom iba vrstva lepidla citlivého na tlak.

Vynález tiež prináša spôsob výroby samolepiacej známky, pri ktorom sa vytvorí pás alebo list známkového papiera, vytvoria sa rady perforácií v známkovom papieri, vymedzujúce jednotlivé známky, načo sa ukladá vrstva lepidla citlivého na tlak na sťahovateľný podkladový list a rub známkového papiera, pričom lepidlo citlivé na tlak sa nanáša v takom plošnom tvare, že na rub známok v oblasti priľahlej k radom perforácií sa naniesie málo lepidla alebo sa nenanesie vôbec žiadne lepidlo.

S výhodou je známkový papier bežný známkový papier typu používaného pre tlač bežných poštových známok. Takýto papier je spravidla opatrený na rube súvislou vrstvou zvlhčovateľného lepidla.

S výhodou sa vrstva lepidla citlivého na tlak nanáša na rub perforovaného známkového papiera a polepená perforovaná vrstva sa potom laminuje na sťahovateľný podkladový list. Je však tiež možné naniesť povlak vrstvy lepidla citlivého na tlak na podkladový list a potom laminovať povlečený podkladový list na známkový papier.

Spôsob podľa vynálezu prináša výhodu v tom, že známky môžu byť tlačené pri použití bežných postupov tlače na listový alebo pásový papier, na bežný známkový papier, ktorý je optimalizovaný pre takúto tlač, a ktorý môže byť opatrený vhodnými luminiscenčnými povlakmi kvôli rozpoznaní automatickými triediacimi strojmi. Tlač môže byť vykonávaná pred perforáciou, alebo môže byť s výhodou vykonávaná po nanesení lepidla citlivého na tlak a podkladového listu.

Lepidlo citlivé na tlak je s výhodou teplom tavitelné lepidlo. To je výhodné, pretože teplom tavitelné lepidlo môže byť nanášané v jednom pracovnom procese bez potreby následného vysušovania lepidla, takže postup má minimálny vplyv na stabilitu známky. Bežné akrylické alebo iné polymérne lepidlo, citlivé na teplo, sa oproti tomu normálne nanáša vo vodnom roztoku a potom sa suší. To so sebou prináša prídavný sušiaci proces a voda alebo iné použité rozpúšťadlá môžu mať za následok zhúžvanie, lámanie a iné problémy so známkovým papierom. Lepidlo citlivé na tlak môže byť nanesené na rub známkového papiera alebo na podkladový list akýmkoľvek bežným prostriedkom na nanášanie vzorkovanej vrstvy, ako hubicou, štrbinovou tryskou alebo valčekom. S výhodou sa lepidlo citlivé na tlak nanáša na rub známkového papiera alebo podkladového listu tlačou alebo najlepšie sieťovou tlačou. To umožňuje presné vzorkovanie vrstvy lepidla citlivej na tlak. Hlavne dovoľuje, aby sa vrstva citlivá na tlak nanášala v takom plošnom tvare alebo vzorke, že u perforovaných okrajov každej známky nie je lepidlo. S výhodou sa necháva okolo perforovaných okrajov

každej známky okraj zbavený lepidla o šírke 0,1 až 5 mm, výhodnejšie 1 až 4 mm. Výhody takejto vzorkovanej lepivej vrstvy boli popísané vyššie.

Pri použití lepivej vrstvy a podkladového listu sa pri spôsobe ďalej prestriháva pás alebo známkový papier pozdĺž jedného alebo viacerých radov perforácií. To umožňuje, aby bolo možné dávať dole jednotlivé známky z podkladového listu. Čiara prestrihovania je s výhodou priamka, prechádzajúca stredom perforácií, takže známky sú opatrené charakteristickým perforovaným okrajovým profilom bežných známok.

Výsledný pás samolepiacich známok, pripojených k podkladovému plošnému útvaru, môže byť nastrihaný na menšie listy a/alebo zviňaný do zvitkov alebo upravovaný do zošitkov alebo zväzkov. Pás môže byť tiež ľahko skladaný pozdĺž línií perforácií vytvorených v známkovom papieri. Tomuto skladaniu sa s výhodou napomáha vytvorením zoslabených línií, ako vrubových čiar alebo radov perforácií v podkladovom liste, zodpovedajúcim požadovaným čiarom prekladania.

S výhodou sú samolepiace známky tvorené usporiadaním na podkladovom liste so vzájomnými rozstupmi, ktoré dovoľuje ľahšie oddeľovanie známok a ľahšie prekladanie listu so známkami. Alternatívne pre známkový materiál s usporiadaním bez rozstupov je podkladový papier posunutý do súhlasnej polohy kvôli ďalšiemu uľahčovaniu sťahovacieho procesu u užívateľa. Známky s rozstupmi sú vytvorené tlačou viacerých známkových kresieb na pás známkového papiera s rozstupmi so zodpovedajúcim rozmiestneným usporiadaním, kde je mriežkový raster z prázdneho východiskového známkového papiera vymedzovaný radmi perforácií okolo kresieb známok. Potom sa pri použití sťahovateľného podkladového listu a lepivej vrstvy známkový papier prestrihuje pozdĺž línií perforácií a mriežkový raster sa odstráni, čím sa zanechá množina známok pripojených k podkladovému listu s usporiadaním so vzájomnými odstupmi. S výhodou sa naniesie málo lepidla citlivého na tlak alebo vôbec žiadne lepidlo na rub mriežkového rastra, takže sa mriežkový raster môže ľahko dať dole z

podkladového listu, ľahko odstrániť a navinúť a jednoducho vyhodíť. To je dôležitou výhodou vynálezu.

Prehľad obrázkov na výkresoch

Vynález je bližšie vysvetlený v nasledujúcom popise na príkladoch vyhotovenia s odvolaním na pripojené výkresy, v ktorých znázorňuje obr. 1 rez známkou podľa vynálezu, kde sú zvislé rozmery zvýraznené kvôli väčšej názornosti, obr. 2 pôdorysný pohľad zozadu na známku podľa vynálezu po odobraní podkladového listu, obr. 3 schematické pohľady na procesy spôsobu výroby samolepiacej známky (bez tlače a konečnej úpravy) podľa vynálezu a obr. 4 pôdorysný pohľad na malú časť potlačovaného pásu pre použitie pri spôsobe výroby samolepiacich známok, umiestnených so vzájomnými odstupmi na podkladovom liste.

Príklad vyhotovenia vynálezu

Podľa obr. 1 samolepiaca známka 1 obsahuje vrstvu známkového papiera 2 typu bežne používaného pre tlač poštových známok podľa súčasného stavu techniky a opatreného iba vrstvou zvlhčovateľného, vo vode rozpustného lepidla. Na lícovú plochu 3 známkového papiera sa natlačí kresba poštovej známky a líce známkového papiera sa tiež môže povliecť luminiscenčným alebo anorganickým pigmentom kvôli rozpoznaniu samočinnými triediacimi strojmi. Rubová plocha známkového papiera sa celkom potiahne vrstvou 4 vodou uvoľniteľného lepidla typu nanášaného na bežné poštové známky. Pod vrstvou 4 zvlhčovateľného, vodou uvoľniteľného lepidla je uložená vrstva 5 teplom tavitel'ného lepidla citlivého na tlak. Vrstva 5 lepidla citlivého na tlak nezasahuje až celkom k okraju 6 známkového papiera. Teplom tavitel'né lepidlo je lepidlo na báze syntetického termoplastického kaučuku pre nanášanie pri teplote 150 až 170 °C, dostupné od National Starch Co. Ltd. pod katalógovým číslom 089-1540. Hmotnosť

teplom tavitelného lepidla je 10 až 25 gramov na štvorcový meter, výhodnejšie 15 až 20 g/m² a najvýhodnejšie okolo 17,5 g/m². Vrstva 5 lepidla citlivého na tlak je krytá sťahovateľným podkladovým listom 7 oddeľovateľného papiera so silikónovým povlakom. Zvláštny papier, použitý v tomto vyhotovení, je dostupný od Cotek Ltd. pod označením BB 45 a má hmotnosť 45 g/m².

Z obr. 2 je zrejmé, že známka 1 má perforované okraje 6 tvorené vytvorením priameho rezu pozdĺž stredov radu kruhových perforácií. Vrstva 5 lepidla citlivého na tlak je tlačaná sieťovou tlačou v obdĺžnikovej vzorke doprostred známky, pričom sa necháva okraj 8 široký približne 3 mm, zbavený lepidla, okolo okrajov známky. Tým sa bráni prenikaniu lepidla okolo perforovaných okrajov známky na lícový povrch známky a tiež uľahčuje sťahovanie známky z rubovej vrstvy.

Podľa obr. 3 sú samolepiace známky vyrábané nasledovne. Najprv sa tlačí na pás známkového papiera, majúceho svoj rubový povrch celkom potiahnutý bežným vodou uvoľňovateľným známkovým lepidlom, množina kresieb známky na jeden líc a papier sa perforuje rovnakým spôsobom ako pri výrobe bežných známok. Tým sa získa zvitok 9 potlačeného a perforovaného pásu. V alternatívnych vyhotoveniach môže byť tlačiaci proces vypustený alebo ponechaný až na neskoršie štádium spôsobu.

Pás 10 sa potom odvíja zo zvitku 9 a plynule sa vedie do tlačiaceho stroja 11 pre sieťovú tlač, ktorá tlačí vzorku lepidla tavitelného za tepla na rubovú plochu známkového papiera proti natlačeným známkovým kresbám. Tlačiace zariadenie 11 pre sieťovú tlač je tlačiarenské zariadenie pre tlač teplom tavitelného materiálu, dostupné od Meltex GmbH, Lüneburg, Nemecko alebo Nordston Corp., Norcross, Atlanta, USA.

Po tlačení sieťovou tlačou sa súvislý pás 12 podkladového plošného materiálu priloží k povrchu pásu známkového papiera valčekmi 13. Prípadne sa rubový list potláča tlačiarenským zariadením 14 pre tlačenie na pás pred nanesením na pás známkového papiera. Výsledný vrstvený pás 15 potom vstupuje do prestrihávacieho zariadenia 16, v ktorom sa vytvárajú prestrihy

známkovým papierom pozdĺž niektorých alebo všetkých línií perforácií na známkovom papieri. Tam, kde je to vhodné, sa odlupuje mriežkový raster 17 známkového papiera medzi známkami, umiestnenými s odstupmi a zvíja sa. Pás podkladového plošného materiálu, majúci na sebe samolepiace známky 18, sa zvíja do zvitku 19 alebo sa môže ukladať do listov v jednotke 24. Zvitok 19 potom môže byť podrobený ďalšiemu spracovaniu kvôli vytváraniu listov, preložených listov, zväzkov alebo iných formátov na predaj. V alternatívnych vyhotoveniach môže byť vykonávané tlačenie kresieb známkov na ich lícovej strane v tomto štádiu.

Obr. 4 ukazuje detail časti perforovaného a potlačeného pásu 20 známkového papiera, ktorý sa používa na výrobu známkov podľa vynálezu, rozmiestnených na podkladovom plošnom sťahovateľnom rubovom materiáli. Pás má jednotlivé známkové kresby 21, natlačené vo vzájomných odstupoch a s líniami 22 perforácií okolo každej známkovej kresby. Pri nanášaní lepidla sa teplom tavitelné lepidlo tlačí na rub známkového papiera iba pod známkové kresby 21. Potom sa priloží podkladový list a následne sa vykoná prestrihnutie pozdĺž línií 22 perforácií. Mriežkový raster 23 známkového papiera medzi jednotlivými známkami môže byť potom jednoducho oddelený, takže sa ponechajú jednotlivé známky so vzájomnými odstupmi na podkladovom liste. Mriežkový raster sa zvinie a vyhodí sa alebo sa recykluje.

Vyššie uvedené vyhotovenia vynálezu boli popísané iba ako príklad. Odborníkovi bude zrejmý rad iných vyhotovení, spadajúcich do rámca patentových nárokov.

PATENTOVÉ NÁROKY

1. Samolepiaca známka (1) obsahujúca vrstvu známkového papiera (2), majúceho perforované okraje (6), vrstvu lepidla (5) citlivého na tlak na rube známkového papiera a sťahovateľný rubový list (7) kryjúci lepidlo, pričom lepiť vrstva (5) citlivá na tlak je tvarovo uložená tak, že u perforovaných okrajov (6) známkového papiera nie je v podstate žiadne lepidlo.

2. Samolepiaca známka podľa nároku 1, **vyznačujúca sa tým**, že medzi perforovanými okrajmi (6) známkového papiera (2) a okrajom vrstvy lepidla citlivého na tlak je nechaný okrajový úsek (8) o šírke 0,1 až 5 mm.

3. Samolepiaca známka podľa nároku 1 alebo 2, **vyznačujúca sa tým**, že známka tvorí súčasť listu (2) alebo zvitku známok, oddeľovaných radmi perforácií.

4. Samolepiaca známka podľa najmenej jedného z nárokov 1 až 3, **vyznačujúca sa tým**, že lepidlo citlivé na tlak je teplom tavitelné lepidlo.

5. Samolepiaca známka podľa najmenej jedného z nárokov 1 až 4, **vyznačujúca sa tým**, že vrstva (5) lepidla citlivého na tlak je nanosená tlačením alebo nanášaním cez štrbinu na rub známkového papiera (2).

6. Samolepiaca známka podľa najmenej jedného z nárokov 1 až 5, **vyznačujúca sa tým**, že sťahovateľný podkladový list (7) je papier alebo doska s povlakom na uvoľňovanie alebo polymérová fólia, ktorá môže byť opatrená povlakom pre uvoľňovanie.

7. Samolepiaca známka podľa najmenej jedného z nárokov 1 až 6, **vyznačujúca sa tým**, že ďalej obsahuje vrstvu (4) vodou uvoľňovateľného lepidla medzi známkovým papierom a vrstvou lepidla citlivého na tlak.

8. Samolepiaca známka podľa najmenej jedného z nárokov 1 až 7, **vyznačujúca sa tým**, že ďalej obsahuje luminiscenčný materiál nanesený na lícový povrch známky.

9. Samolepiaca známka podľa najmenej jedného z nárokov 1 až 8, **vyznačujúca sa tým**, že ďalej obsahuje známkovú kresbu, natlačenú na lícovom povrchu známky.

10. Spôsob výroby samolepiacej známky, pri ktorom sa vytvorí pás alebo list (20) známkového papiera, vytvoria sa rady perforácií (22) v známkovom papieri, vymedzujúce jednotlivé známky (21), načo sa ukladá vrstva lepidla citlivého na tlak a sťahovateľný podkladový list na rub známkového papiera, pričom lepidlo citlivé na tlak sa nanáša v takom plošnom tvare, že na rub známok v oblasti priľahlej k radom perforácií (22) sa nanesie málo lepidla alebo sa nenanesie vôbec žiadne lepidlo.

11. Spôsob podľa nároku 10, **vyznačujúci sa tým**, že sa na rube známok nechá u radov perforácií (22) voľný okraj o šírke 0,1 - 5 mm.

12. Spôsob podľa nároku 10 alebo 11, **vyznačujúci sa tým**, že sa na pás alebo list známkového papiera natlačí viacero známkových kresieb pred tým, ako sa na známkovom papieri vytvoria rady perforácií (22).

13. Spôsob podľa nároku 10 alebo 11, **vyznačujúci sa tým**, že sa na pás alebo list známkového papiera natlačí viacero známkových kresieb po vytvorení perforácií (22) a priložení lepidla proti jednotlivým známkam (21).

14. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 10 až 13, **vyznačujúci sa tým**, že ukladanie zahŕňa naniesenie povlakovej vrstvy lepidla citlivého na tlak na rub perforovaného známkového papiera, po ktorom nasleduje priloženie podkladového listu na povlečený a perforovaný známkový papier.

15. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 10 až 13, **vyznačujúci sa tým**, že ukladanie zahŕňa naniesenie povlakovej vrstvy lepidla citlivého na tlak na sťahovateľný podkladový list, po ktorom nasleduje priloženie podkladového listu s povlakom na perforovaný známkový papier.

16. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 11 až 15, **vyznačujúci sa tým**, že lepidlo citlivé na tlak je teplom tavitelné lepidlo.

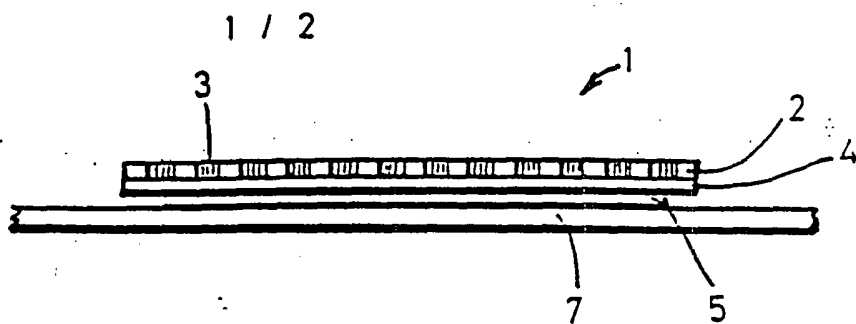
17. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 11 až 16, **vyznačujúci sa tým**, že vrstva lepidla citlivého na tlak sa naniesie ako povlak na rub známkového papiera alebo na podkladový list sieťovou tlačou alebo nanášaním cez štrbinu.

18. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 10 až 17, **vyznačujúci sa tým**, že sa po priložení podkladového listu prestriháva pás známkového papiera (20) pozdĺž jedného alebo viacerých radov perforácií (22).

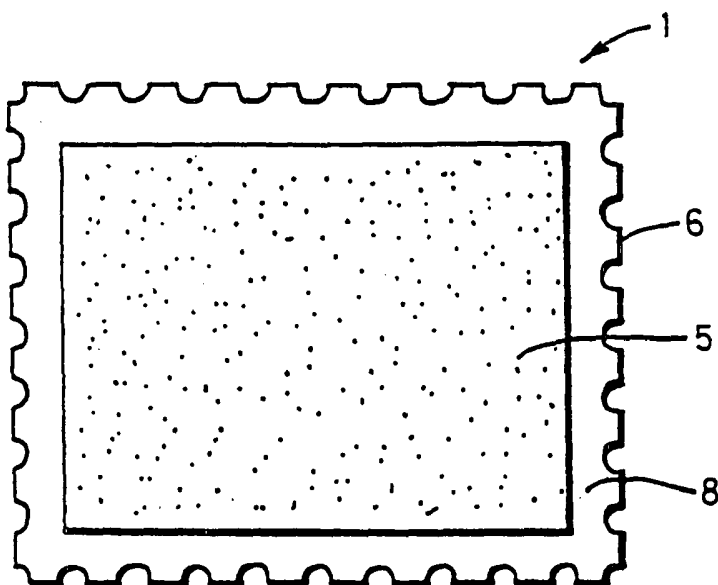
19. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 10 až 18, **vyznačujúci sa tým**, že sa ďalej prestriháva alebo perforuje podkladový list.

20. Spôsob podľa najmenej jedného z nárokov 10 až 18, **vyznačujúci sa tým**, že na známkovom papieri (20) je umiestnených so vzájomnými odstupmi viacero známok (21) s mriežkovým rastrom známkového papiera medzi známkami vymedzovanými radmi perforácií (22) okolo známok, pričom sa po priložení sťahovateľného podkladového listu vykonáva prestrihávanie pozdĺž radov perforácií (22) a sníma sa mriežkový raster, čím sa zanecháva uvedených viacero známok (21), pripojených so vzájomnými odstupmi k podkladovému listu.

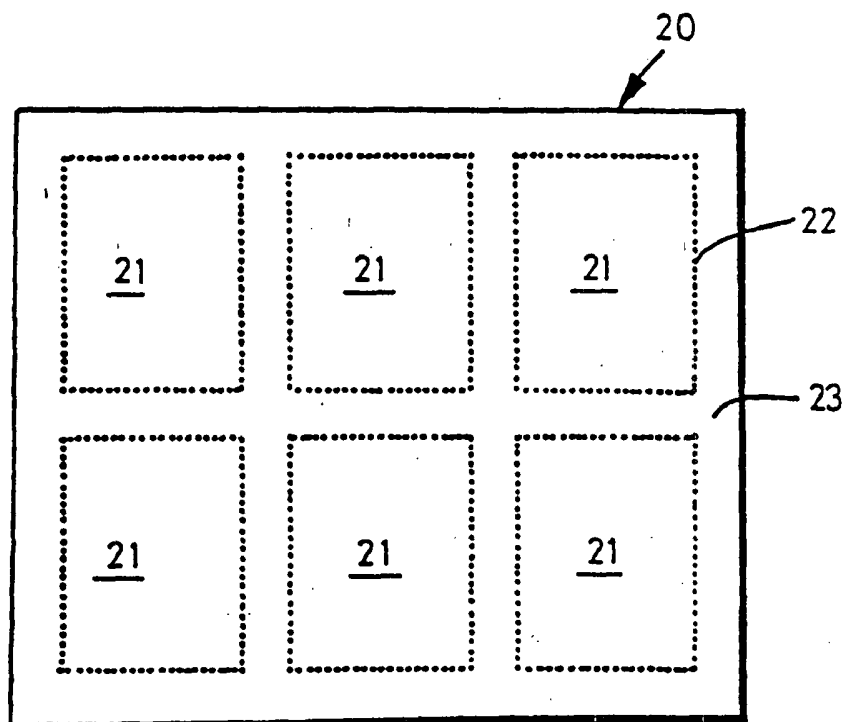
obr. 1



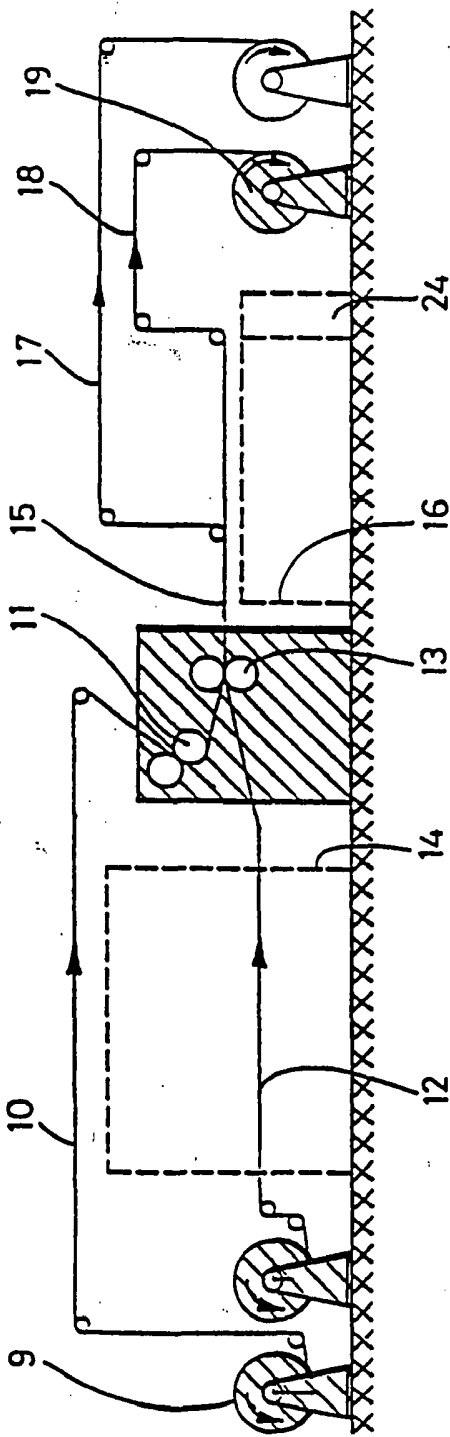
obr. 2



obr. 4



obr. 3



obr. 3

