



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107073589 A

(43)申请公布日 2017.08.18

(21)申请号 201680003080.3

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2016.04.07

B23B 27/06(2006.01)

(66)本国优先权数据

201510189240.5 2015.04.17 CN

(85)PCT国际申请进入国家阶段日

2017.04.19

(86)PCT国际申请的申请数据

PCT/CN2016/078626 2016.04.07

(87)PCT国际申请的公布数据

W02016/165576 ZH 2016.10.20

(71)申请人 上海睿锲信息科技有限公司

地址 201111 上海市闵行区元江路5500号
一栋E3693室

(72)发明人 不公告发明人

(54)发明名称

工件及其在切削加工中的应用

(57)摘要

一种工件,至少包括第一外表面、第二外表面和第三外表面,第三外表面与第一外表面和第二外表面相交,所相交处形成挤压作用部,挤压作用部包括挤压加工部。本发明工件,以其整体或经裁切的一部分用于切削刀具,实现了成型机加工刀具的快速生产和制造,同时使成型机加工刀具的刀片实现了可更换。在刃部进行切削的同时,通过挤压作用部对工件形成支撑导向,对经刃部切削的表面进行挤压修光,提高加工光洁度和圆度。同时使应用本工件的成型机加工刀具与传统刀片式成型机加工刀具相比在光洁度、直线度和圆度等方面的加工质量具有显著提高。

