

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁴
B26B 13/00

(45) 공고일자 1985년 10월 24일
(11) 공고번호 실 1985-0002585

(21) 출원번호	실 1985-0011041(변경)	(65) 공개번호
(22) 출원일자	1985년 08월 28일	(43) 공개일자
(62) 원출원	특허 특 1983-0000095 원출원일자 : 1983년 01월 11일	
(71) 출원인	청 추안 후양 중화민국, 타이완, 창 후아, 제이 수 엔. 로오드, NO. 47.	
(72) 고안자	청 추안 후양 중화민국, 타이완, 창 후아, 제이 수 엔. 로오드, NO. 47.	
(74) 대리인	김명신	

심사관 : 연규철 (책
자공보 제741호)

(54) 가위

요약

내용 없음.

대표도

도 1

명세서

[고안의 명칭]

가위

[도면의 간단한 설명]

제1도는 재래식 가위의 분해 일부 절개도.

제2도는 본 고안에 의한 가위의 정면도.

제3도는 제2도의 A-A선 절단면도.

제4도는 본 고안에 의한 가위의 분해 일부 절개도.

제5도는 본 고안의 또 다른 실시예에 분해 일부 절개도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 10, 20 : 고리 손잡이 | 11, 31 : 관형부 |
| 12 : 고리상부 | 13, 33 : 날의 삽착부 |
| 14 : 날 | 24, 34 : 날멤버 |
| 25 : 피봇핀 | 30 : 손잡이 |
| 32 : 고리부 | 35 : 뺄쪽 돌출부 |
| 36 : 단부 | 37 : 개구부 |
| 38 : 쪼갬부 | 39 : 갈고리부 |
| 49 : 톱니부 | |

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안의 보통 가위나 대형가위와 같은 절단기구에 기구에 관한 것으로 특히 두개의 별개 부분 즉, 한 쌍의 날과 한쌍의 고리 손잡이를 같이 조립하여 만든 절단 기구인 가위에 관한 것이다.

제1도에서 보는 바와같이 재래식 조립형 가위는 고리 손잡이(10)가 플라스틱으로 되어 있고, 그 고리부의 상부(12)에는 날부분(14)의 삽착부(13)를 삽착하기 위한 관형부(11)가 형성되어 있다.

관형부(11)의 내부벽에 삽착부(13)를 고정시키기 위하여 그들 사이의 접합면에는 접착제를 사용해야 한다.

이렇게 접착제를 따로 사용함으로써 가위 조립공정의 시간이 크게 지연되는 폐단이 있다. 본 고안의 목적은 여하한 접착제도 사용하지 않고 쉽게 조립할 수 있는 가위를 마련하는데 있다.

본 고안의 또 하나의 목적은 가위의 날 비교적 우수한 절단력을 가진 가위를 마련하는데 있다. 본 고안의 가위는 각기 하나의 고리부를 가지고 있으며 그 고리부 한쪽에는 관형부가 요설되어 있는 한쌍의 손잡이와 또 한쌍의 날 부분으로 구성되어 있다.

그 관형부에는 날 멤버의 삽착부를 삽착할 수 있게 한쪽은 개구부와 다른쪽은 막힘부로 형성되어 있다. 관형부의 막힘단부에는 뾰족한 돌출부를 마련하여 삽착부를 삽착하였을때 삽착부의 단부에 뾰족한 돌출부가 썩기로 박혀 벌어지게 하여 삽착부를 관형부의 내부벽에 고정되게 한다.

본 고안의 한 특징에 따르면, 각기의 날 멤버는 서로 상면하는 제일면을 가지게 하고 그 제일면은 날 멤버의 절단력을 향상시키기 위하여 오목형으로 형성되어 있다.

본 고안의 또 하나의 특징은 삽착부의 고정수단으로 그 단부의 외부면에 톱니부를 형성케 한 것이다. 제2도 및 제3도에는 각각 조립된 가위를 보여 주고 있다.

각 가위는 한쌍의 고리 손잡이(20)와 두개의 경사형 날멤버(24)로 구성되어 있으며 그 두개의 날멤버(24)는 피봇핀(25)으로 유착되어 있다. 날멤버(24) 각기의 서로 상면하는 제일면(26), (27)은 각각 오목형으로 형성되어서 날멤버(24)의 절단력을 향상시킬 수 있게 하였다.

제4도에는 본 고안의 가위 한쪽을 보여주고 있는데 가위의 손잡이(30)에는 고리부(32)가 형성되어 있고 그 고리부(32) 한쪽에는 관형부(31)가 형성되어 있다. 관형부(31)의 단부(36)에는 뾰족한 돌출부(35)를 형성케하여 개구부(37)쪽을 향하게 하였다.

날멤버(34)에는 삽착부(33)를 형성하게 하여서 그 끝에는 길이 방향의 쏘갠부(38)와 갈고리부(39)를 가지게 하였다. 가위를 조립하기 위하여 삽착부(33)를 관형부(31)에 삽착하였을때 쏘갠부(38)에는 뾰족한 돌출부(35)가 썩기로 박혀서 갈고리부(39)를 가로로 벌려지게 하여 관형부(31)의 내벽에 밀착하도록 하였다.

제5도에서는 톱니부(49)를 마련하여 관형부 내벽에 물리우게 하여 고정되도록 하였다. 본 고안은 현재 가장 현실적이고 바람직한 설치예로서 설명하였으나, 본 고안은 본문에 공개한 실시예에 한정되는 것이 아니고 오히려 별첨 청구범위의 범위에 포함된 각종 변형이나 비슷한 장치를 포함하는 것으로 해석해야 한다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

한쌍의 손잡이와 한쌍의 날 멤버로 구성된 절단기구로서, 각기 손잡이에는 고리부가 있고 그 고리부 한쪽에는 관형부가 형성되어서 개구단부와 막힘단부를 가지게 하여 막힘단부에는 하나의 뾰족한 돌출부를 마련하였으며, 각기 날 멤버는 피봇핀으로 서로 선회할 수 있게 고정되어 날 멤버 각기에는 삽착부가 형성되어 있으며 그 단부에 쏘갠부와 물리게 밀착부를 가지게 함으로써 삽착부를 관형부에 삽착하였을때 뾰족한 돌출부가 쏘갠부에 썩기로 박히게 되어 밀착부를 강제로 벌려지게 함으로써 삽착부를 관형부의 내벽에 고정되도록한 가위.

청구항 2

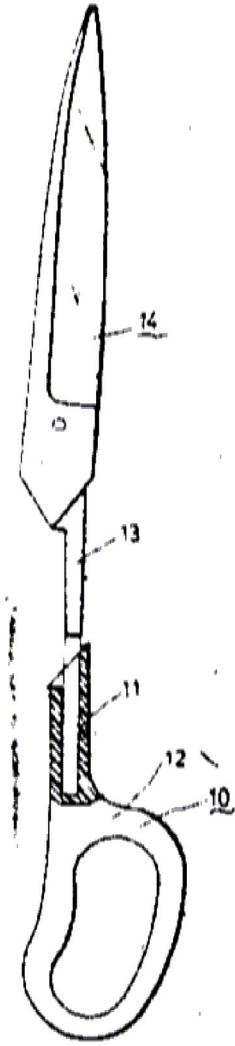
제1항에 있어서, 날 멤버의 삽착부의 고정수단으로 외부면에 톱니부를 형성하게 한 가위.

청구항 3

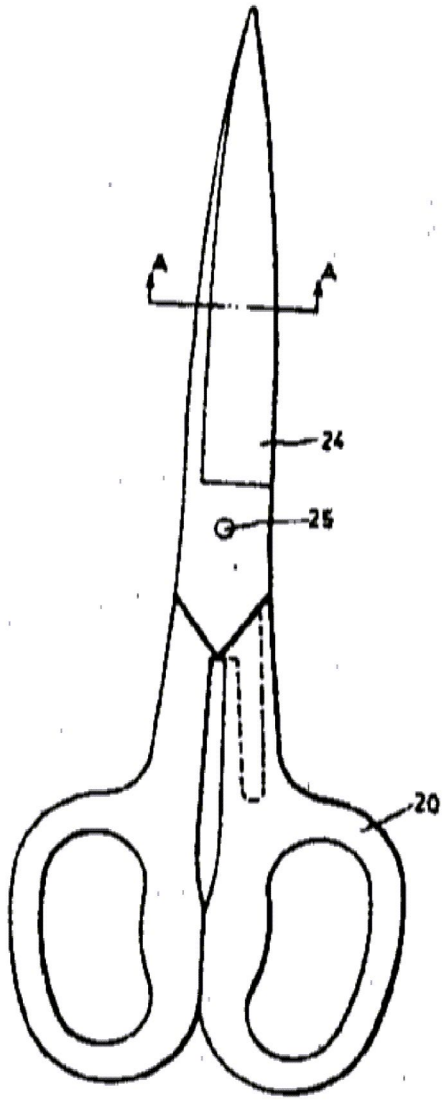
제1항에 있어서, 서로 미끄러져 움직이는 관계로 되되어있는 한쌍의 날 멤버 각기가 서로 상면하는 제일면을 가지고 있으며 그 각기 제일면이 오목형으로 형성되게 한 가위.

도면

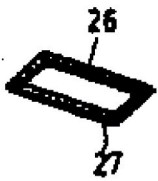
도면1



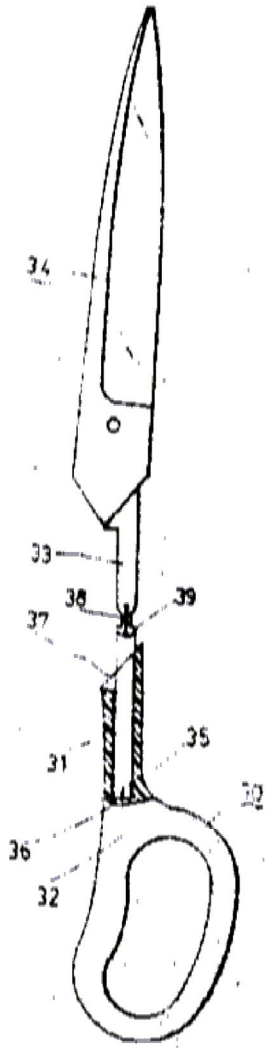
도면2



도면3



도면4



도면5

