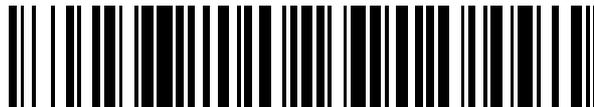


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 556 571**

51 Int. Cl.:

A47F 1/12 (2006.01)

A47F 7/28 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.02.2013** **E 13000945 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.11.2015** **EP 2633784**

54 Título: **Sistema para la presentación de los productos en una estantería**

30 Prioridad:

28.02.2012 US 201213406949

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

18.01.2016

73 Titular/es:

**DISPLAY TECHNOLOGIES, LLC (100.0%)
1111 Marcus Avenue, Suite M68
Lake Success, NY 11042-1221, US**

72 Inventor/es:

**CAMELLO, ANTHONY;
NEUMANN, ERIC;
GOMMERMANN, BRUCE y
RILEY, DANIEL C.**

74 Agente/Representante:

LÓPEZ CAMBA, María Emilia

ES 2 556 571 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema para la presentación de los productos en una estantería.

5 ANTECEDENTES

La presente divulgación se refiere de manera general a la presentación de los productos en una estantería. Más particularmente, la presente divulgación se refiere a un sistema para optimizar el número de productos que pueden estar mostrables en una estantería.

10 En los entornos minoristas se utilizan comúnmente varios tipos de exhibidores de producto con el fin de mostrar los diferentes tipos de productos. En lugar de simplemente colocar los productos en los estantes, los mostradores de producto son utilizados comúnmente con la intención de colocar los productos en un estante de manera que avancen automáticamente (por ejemplo, por gravedad o mediante un empujador) un producto arrastrado o distal (es decir, un producto que está detrás de una guía o producto más próximo) acercándolo a un usuario una vez que el producto delantero ha sido retirado del estante. Como puede ser apreciado, tal tipo de muestrarios de producto facilitan la organización y el mantenimiento de los productos, debido a que los productos arrastrados no tienen que ser desplazados manualmente hacia la parte delantera del estante, por ejemplo.

15 20 Adicionalmente, es deseable a menudo maximizar la cantidad de productos que un vendedor puede mostrar en un solo estante. Más específicamente, los minoristas desean generalmente cuantos más productos colocados uno al lado del otro (u horizontal) en un estante como sea posible con el fin de aprovechar todo el espacio útil (por ejemplo, en una muestrario refrigerado).

25 El documento de patente U.S. 5.706.956 A divulga una unidad de presentación de productos de merchandising con un estabilizador de canal de guía por encima. El estabilizador de canal de guía es posicionable en los equipos existentes en relación espaciada por encima de una zona que soporta los productos allí localizados. La estructura del estabilizador comprende un mecanismo de ajuste para variar la altura del estabilizador de canal de guía en alto por encima de la zona de soporte de producto. Al ajustar la altura del estabilizador, también es cambiada la distancia entre el estabilizador y una zona adicional de soporte de producto por encima del estabilizador.

30 RESUMEN

La presente divulgación se refiere a un sistema para presentar botellas. El sistema comprende un primer estante de soporte de producto, un segundo estante de soporte de producto y por lo menos un elemento inferior y por lo menos un elemento superior. El segundo estante de soporte de producto está separado verticalmente del primer estante de soporte de producto y está colocado sustancialmente paralelo con respecto al primer estante de soporte de producto. El por lo menos un elemento inferior incluye una superficie de soporte de producto que está configurada para la colocación del primer estante de soporte de producto. El por lo menos un elemento superior está configurado para la suspensión desde el segundo estante de soporte de producto y fijo respecto al movimiento vertical en relación con el segundo estante de soporte de producto. El elemento superior incluye un canal que se extiende longitudinalmente y que tiene una anchura. El canal está configurado con el fin de guiar una parte de la parte más superior de un producto configurado para ser soportado por el elemento inferior.

45 La presente divulgación se refiere también a un método de mostrar elementos, tal y como está definido en la reivindicación 8.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

50 Las realizaciones de la presente divulgación están descritas más abajo en este documento con referencia a los dibujos en donde:

- La figura 1 es una vista en perspectiva de un sistema para la presentación de productos en una estantería de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación ilustrada con las botellas en ella;
- La figura 2 es una vista lateral de una parte del sistema ilustrado en la figura 1;
- La figura 3 es una vista frontal de dos botellas colocadas una al lado de la otra en una parte del sistema que está ilustrada en las figuras 1 y 2;
- La figura 4 es una vista trasera de una parte del sistema que se ilustra en las figuras 1-3;
- La figura 5 es una vista superior del sistema, ilustrado en las figuras 1-4;
- La figura 6 es una vista inferior del sistema que se ilustra en las figuras 1-5;
- La figura 7 es una vista en perspectiva de un elemento inferior de acuerdo con una realización de la presente divulgación;
- Las figuras 8 y 9 son vistas en perspectiva de una pluralidad de los elementos de la parte inferior de figura 7 en una posición adyacente una con respecto a la otra;
- La figura 10 es una vista en perspectiva de un elemento inferior de acuerdo con una realización de la

pulgadas (es decir, alrededor de 1,74 cm). También está previsto que el sistema 100 puede ser utilizado para mostrar un producto que no incluye tal contorno. En tales usos, las costillas 150 contactarían con la parte más ancha de los productos, como opuestas para ser colocados por debajo de la parte más ancha.

5 Está previsto que las costillas 150 están formadas integralmente con el elemento inferior 120 y/o están configuradas para enganchar mecánicamente con el elemento inferior 120 (por ejemplo, a través de una conexión de ajuste a presión, u otros medios adecuados). También está previsto que el sistema 100 incluya unas costillas intercambiables 150 de varios tamaños, de tal manera que el sistema 100 es utilizable con una variedad de productos. Por ejemplo, está previsto que el sistema 100 incluya un conjunto de costillas 150 que incluyen una altura de entre alrededor de 10 0,25 pulgadas (es decir, alrededor de 63 mm) y alrededor de 0,75 pulgadas (es decir, de 1,90 cm) y un segundo conjunto de costillas que incluyen una altura de entre alrededor de 0,75 pulgadas (es decir, de 1,90 cm) y alrededor de 1,25 pulgadas (es decir, 3,17 cm).

15 De acuerdo con lo explicado más arriba, el elemento superior 130 está configurado para ayudar a guiar una parte superior de los productos en una dirección distal a proximal. Más concretamente, el elemento superior 130 incluye un canal 132 que se extiende longitudinalmente todo a lo largo. El canal 132 está definido por un par de paredes de canal 134 en ambos lados. El ancho "w1" del canal 132 está dimensionado con el fin de permitir que el área del cuello de un producto o una botella (por ejemplo, la tapa de la botella) encaje en él y resbale libremente a lo largo de la longitud del canal 132.

20 Está previsto que un solo elemento superior 130 sea utilizado con el fin de guiar una pluralidad de productos colocados horizontalmente adyacentes o que un solo elemento superior 130 sea utilizado con la finalidad de guiar una sola fila (por ejemplo, "R1," "R2", "R3", etc.) de productos. En ambas realizaciones, el elemento superior 130 está configurado de tal manera que el ancho "w2" del elemento superior 130 asociado con una sola fila de productos 25 esté dimensionado para ser menor o igual a (es decir, no más ancho que) la parte más ancha de un producto (por ejemplo, la botella "B") configurada para ser soportado por el elemento inferior 120.

30 De esta manera, las costillas 150 y el elemento superior 130 están configurados para permitir que los productos en filas horizontalmente adyacentes y / o en columnas estén en contacto (o substancialmente en contacto) uno con el otro. En consecuencia, los componentes del sistema 100 no utilizan cualquier (o básicamente cualquier) espacio horizontal valioso del estante (es decir, en la dirección de la flecha "H-H" en la figura 3).

35 Los elementos de soporte 140 pueden ser configurados y espaciados tal y como está ilustrado o pueden estar colocados y dimensionados de cualquier otra manera conveniente. Tal y como está mostrado, el elemento de soporte más proximal 140 puede incluir una esquina curvada para ayudar a facilitar el acceso al producto más próximo.

40 También está previsto que el sistema 100 puede ser configurado para mantener y mostrar una pluralidad de hileras de productos. De esa manera, el sistema 100 puede incluir varias filas de elementos inferiores 120, de elementos superiores 130 y de costillas 150 que estén conectados integralmente, que sean conectables, posicionalmente adyacentes o cualquier combinación de esos mismos. Además, pueden colocarse varios sistemas 100 unos al lado de otros en una estantería. Aún más, un sistema 100 puede ser configurado de tal manera que otro sistema 100 (u otro dispositivo de presentación de producto adecuado) pueda ser apilado encima del primer sistema 100.

45 La versatilidad del sistema 100 es adicionalmente apreciada en las realizaciones previstas, donde se aprecia como las partes del sistema 100 divulgado son utilizables sin otras partes del sistema 100. Por ejemplo, dependiendo del tipo de producto o productos, que un usuario desea mostrar, un usuario puede utilizar el elemento inferior 120, las costillas 150 y el carril proximal 160, sin los elementos de soporte 140 y los elementos superiores 130. Con el fin de 50 facilitar tal tipo de uso contemplado, varios componentes pueden ser fácilmente conectables (por ejemplo, a través de una conexión de enganche a presión u otros medios adecuados) con los otros componentes. Por ejemplo, los elementos de soporte 140 pueden ser conectables con el elemento superior 130, el carril proximal 160 y/o el elemento inferior 120. Adicionalmente, está previsto que puede ser utilizado otro tipo de elemento superior 130 (por ejemplo, un superior elemento 130 sin la estructura para guiar el área de la tapa y el cuello de una botella "B") en combinación con los otros componentes de sistema 100.

55 Con referencia a las figuras 7-15, se muestra un segundo sistema 1000 para exhibir productos. El sistema 1000 incluye un elemento inferior 2000 para enganchar la parte inferior de un producto (por ejemplo, una botella de bebida "B") y un elemento superior 3000 superior para enganchar la parte superior o cuello del producto.

60 El elemento inferior 2000 está configurado para soportar una pluralidad de productos al respecto. Con particular referencia a la figura 7, el elemento inferior 2000 incluye una superficie de soporte para el producto 2100, un carril proximal 2300, un carril distal 2500 y una costilla 2700 que se extiende longitudinalmente. La superficie de soporte para el producto 2100 incluye los elementos 2120 que se extienden longitudinalmente y los elementos 2140 que se extienden transversalmente, los cuales forman un patrón de cuadrícula. Durante la utilización, varios elementos 65 inferiores 2000 están colocados unos al lado de los otros, tal y como está mostrado en las figuras 8 y 9 y colocados en un primer estante "S1" (figuras 14 y 15).

5 El carril proximal 2300 se extiende hacia arriba desde el extremo proximal de la superficie de soporte para el producto 2100 y está configurado con el fin de ayudar a prevenir que los productos caigan del extremo proximal del elemento inferior 2000. El carril proximal 2300 incluye un par de brazos verticales 2320a, 2320b y un elemento horizontal 2340 soportado por y que se extiende entre los brazos verticales 2320a, 2320b. Cuando varios elementos inferiores 2000 se colocan lado a lado, el primer brazo vertical 2320a de un primer elemento inferior 2000 se enclava con el segundo brazo vertical 2320b de un elemento inferior adyacente 2000.

10 El sistema 1000 incluye dos realizaciones diferentes de elementos inferiores 2000, 2000'. Una primera realización del elemento inferior 2000 se muestra en la figuras 7-9. En la primera realización, el elemento horizontal 2340 del carril proximal 2300 está ubicado en la parte más superior de los brazos verticales 2320. Una segunda realización del elemento inferior 2000' se muestra en las figuras 10-12, donde el elemento horizontal 2340' del carril proximal 2300' está ubicado entre la parte más alta de los brazos verticales 2320a', 2320b' y la superficie de soporte para el producto 2100'. El uso de cualquiera de ellas, la primera versión o de la segunda realización de los elementos de fondo 2000, 2000' está determinado por el tamaño o forma del producto que está siendo soportado.

20 Con referencia a la figura 7, el carril distal 2500 se extiende hacia arriba y distalmente desde el extremo distal de la superficie de soporte para el producto 2100 y está configurado con el fin de ayudar a prevenir que se caigan los productos en el extremo distal del elemento inferior 2000. El carril distal 2500 incluye un par de brazos 2520a, 2520b y un elemento horizontal 2540 soportado por y extendiéndose entre los brazos 2520a, 2520b. Cuando varios elementos inferiores 2000 se colocan lado a lado (véase las figuras 8 y 9), el primer brazo 2520a del primer elemento inferior 2000 se enclava con el segundo brazo 2520b de un elemento inferior adyacente 2000.

25 La costilla 2700 se extiende hacia arriba desde la superficie de soporte para el producto 2100 y está configurada con el fin de ayudar a mantener los productos en la superficie de soporte para el producto 2100 (es decir, con el fin de prevenir que los productos se desplacen horizontalmente fuera de la superficie de soporte para el producto 2100 ó hacia una superficie de soporte para el producto adyacente horizontalmente 2100). Cuando varios elementos inferiores 2000 que incluyen una costilla 2700 están colocados uno al lado del otro (ver las figuras 8-9 y las 22-12), una costilla que se extiende longitudinalmente 2700 está ubicada a cada lado longitudinal de la superficie de soporte para el producto 2100 (es decir, a ambos lados de los productos soportados por la superficie de soporte para el producto 2100) de todos los elementos inferiores 2000 excepto en el elemento inferior más a la izquierda 2000. Puede ser añadida una costilla adicional 2700 (por ejemplo, quebrada) en el lado izquierdo del elemento inferior más a la izquierda 2000.

35 Más concretamente, la costilla 2700 está configurada de tal manera que se proyecta hacia arriba de la superficie de soporte para el producto 2100 y que se extiende longitudinalmente todo a lo largo. La costilla 2700 se proyecta hacia arriba desde la superficie de soporte para el producto 2100 una distancia que permite a los productos adyacentes horizontalmente contactar (o sustancialmente contactar) uno con el otro. Es decir, las costillas 2700 están dimensionadas de tal manera que la costilla entera 2700, incluyendo su borde más superior 2720, es capaz para caber debajo de la parte más ancha del producto, permitiendo de esta manera que la costilla 2700 se aproveche del espacio producido por el contorno del producto (por ejemplo la botella para bebidas). Más concretamente, la distancia entre las costillas adyacentes 2700 está dimensionada con el fin de ser menor que la parte más ancha del producto mantenido en la superficie de soporte para el producto 2100.

45 El elemento superior 3000 está mostrado en la figura 13 y está configurado con el fin de ayudar a guiar una parte superior de los productos (por ejemplo, la zona de la tapa y el cuello de una botella) en una dirección distal a proximal. Más concretamente, el elemento superior 3000 incluye una superficie superior 3100, dos elementos finales 3200 y varias paredes de canal 3300 dependientes hacia abajo, definiendo cada par de paredes de canal adyacentes 3300 un canal 3400 entre ellas. El ancho "w1a" de cada canal 3400 está dimensionado con el fin de permitir encajar en él la zona del cuello de un producto (por ejemplo, la tapa de la botella) y resbalar libremente a lo largo de la longitud del canal 3400. Durante la utilización, es utilizado un elemento superior único 3000 con el fin de guiar una pluralidad de productos posicionados adyacentes horizontalmente (es decir, una fila de productos por cada canal 3400).

55 Con particular referencia a las figuras 14 y 15, el sistema 1000 está configurado para ser utilizado en un sistema de estanterías (por ejemplo, en una góndola de estantes) en un entorno minorista. Para instalar el sistema 1000 en un sistema de estanterías, un usuario instala el elemento inferior 2000 en la parte superior de un estante "S1" de la tienda. El elemento superior 3000 está asegurado en la parte inferior de un segundo estante "S2", que está por encima del elemento inferior 2000, mediante el uso de un dispositivo de fijación, tal como lazos de alambre en "T" (ver la figura 15). Más concretamente, cada atadura en "T" es roscada a través de una abertura (por ejemplo, una de las aberturas 3500 en la figura 13) y alrededor de una parte del estante "S2". (Mientras que solamente están marcadas las aberturas del lateral exterior en la figura 13, con el fin de una mayor claridad, todas las aberturas, incluyendo las aberturas interiores están configurados para recibir un dispositivo de fijación que enganche con ellas.) En una realización divulgada, todos los lazos del alambre "T" que están utilizados para asegurar el elemento superior 3000 a la parte inferior del estante "S2" están cinchados fuertemente de tal manera que el elemento superior 3000 no se puede mover verticalmente con respecto al estante "S2" al que está fijado. Para cambiar la

altura entre el elemento inferior 2000 y el elemento superior 3000, un usuario debe mover uno o ambos de los estantes asociados "S1", "S2". Adicionalmente, tal y como puede ser apreciado, un segundo elemento inferior es posicionable por encima del estante "S2", y un segundo elemento superior es posicionable desde un tercer estante (que no está mostrado explícitamente) el cual es colocado por encima del estante "S2".

5 Mientras que han sido mostradas varias realizaciones de la divulgación en las figuras, no se pretende que la divulgación esté limitada a las mismas. Por lo tanto, la descripción de más arriba no debe interpretarse como una limitación, sino simplemente como los ejemplos de las varias realizaciones. Aquellos expertos en la Técnica pueden prever otras modificaciones en el ámbito de las reivindicaciones que aquí se adjuntan.

10

REIVINDICACIONES

1. Un sistema (100, 1000) para mostrar unas botellas (B), el sistema (100, 1000) que comprende:
 - Un primer estante de soporte para el producto (S1),
 - Un segundo estante de soporte para el producto (S2) verticalmente espaciado del primer estante de soporte para el producto (S1) y colocado sustancialmente paralelo con respecto al primer estante de soporte para el producto (S1);
 - Por lo menos un elemento inferior (120, 2000, 2000) que incluye una superficie de soporte para el producto y que está configurada para ser colocada sobre el primer estante de soporte para el producto (S1); y
 - Por lo menos un elemento superior (130, 3000) configurado para la suspensión del segundo estante de soporte para el producto (S2), incluyendo el elemento superior (130, 3000) un canal que se extiende longitudinalmente (132, 3400) y que tiene un ancho, estando configurado el canal (132, 3400) para guiar la parte más superior de un producto (B) configurado para ser soportado por el elemento inferior (120, 2000, 2000), **caracterizado en que** el elemento superior (130 3000) es fijo para el movimiento vertical con respecto al segundo estante de soporte para el producto S2).

2. El sistema (100, 1000) de la reivindicación 1, en donde el ancho más pequeño (w1, w1a) del canal (132, 3400) es mayor que el ancho (w2) de una parte más superior de un producto (B) configurado para ser soportado por el elemento inferior (120, 2000, 2000).

3. El sistema (100, 1000) de la reivindicación 1, en donde el elemento inferior (120, 2000, 2000) incluye una pluralidad de costillas (150,2700), proyectándose cada costilla (150, 2700) hacia arriba desde la superficie de soporte para el producto y extendiéndose longitudinalmente a lo largo del elemento inferior (120, 2000, 2000), en donde dos costillas adyacentes (150, 2700) definen una distancia (w) entre ellas y en donde la distancia (w) entre las costillas adyacentes (150, 2700) está dimensionada para ser menor que la parte más ancha de una botella (B) configurada para ser soportada por el elemento inferior (120, 2000, 2000) entre las costillas adyacentes (150, 2700).

4. El sistema (100, 1000) de la reivindicación 3, en la que el borde superior (152, 2720) de cada costilla (150, 2700) está configurado con el fin de ocupar el espacio bajo un contorno de una botella (B).

5. El sistema (100, 1000) de la reivindicación 3 ó 4, en donde el primer estante de soporte para el producto (S1) y el segundo estante de soporte para el producto (S2) son sustancialmente idénticos uno a cada otro.

6. El sistema (100, 1000) de la reivindicación 3 que comprende además un segundo elemento inferior configurado para ser colocado en el segundo estante de soporte para el producto (S2).

7. El sistema (100, 1000) de la reivindicación 6, en donde el elemento superior (130, 3000) es fijo para el movimiento vertical con respecto al segundo elemento inferior.

8. Un método de mostrar elementos (B), que comprende:
 - Proporcionar una primera bandeja (S1) y un segundo estante (S2)
 - Proporcionar un primer elemento inferior (120, 2000, 2000)
 - La colocación del primer elemento inferior (120, 2000, 2000) en una superficie superior del primer estante (S1);
 - Proporcionar un primer elemento superior (130, 3000);
 - Suspender el primer elemento superior (130, 3000) por debajo del segundo estante (S2);
 - La colocación de un producto (B) en el primer elemento inferior (120 2000, 2000) de tal manera que una parte más superior del producto (B) está colocada adyacente al primer elemento superior (130, 3000); y
 - Desplazar el segundo estante (S2) con el fin de cambiar una distancia vertical entre el primer elemento inferior (120, 2000, 2000) y el primer elemento superior (130, 3000) y **caracterizado por** la fijación del primer elemento superior (130, 3000) para el movimiento vertical con respecto al segundo estante de soporte para el producto (S2).

9. El método de la reivindicación 8, que comprende además colocar un segundo elemento inferior en una superficie superior del segundo estante (S2).

10. El método de la reivindicación 8 ó 9, en donde el primer estante (S1) y el segundo estante (S2) son sustancialmente idénticos el uno con cada otro.

11. El método de la reivindicación 8, en donde el primer elemento inferior (120, 2000, 2000) incluye una pluralidad de costillas (150, 2700), proyectándose cada costilla (150, 2700) hacia arriba desde una superficie de soporte para el producto y que se extiende longitudinalmente a lo largo del primer elemento inferior (120, 2000, 2000), en donde dos costillas adyacentes (150, 2700) definen una distancia entre ellas (w), y en donde la distancia

(w) entre las costillas adyacentes (150, 2700) está dimensionada para ser menor que la parte más ancha del producto (B) colocado en el primer elemento inferior (120 2000, 2000); y en donde el primer elemento superior (130,3000) incluye un canal longitudinal que se extiende (132, 3400) teniendo un ancho (w1, w1a), estando configurado el canal (132, 3400) para guiar a la parte más superior del producto (B) colocado en el primer elemento inferior (120, 2000, 2000).

5

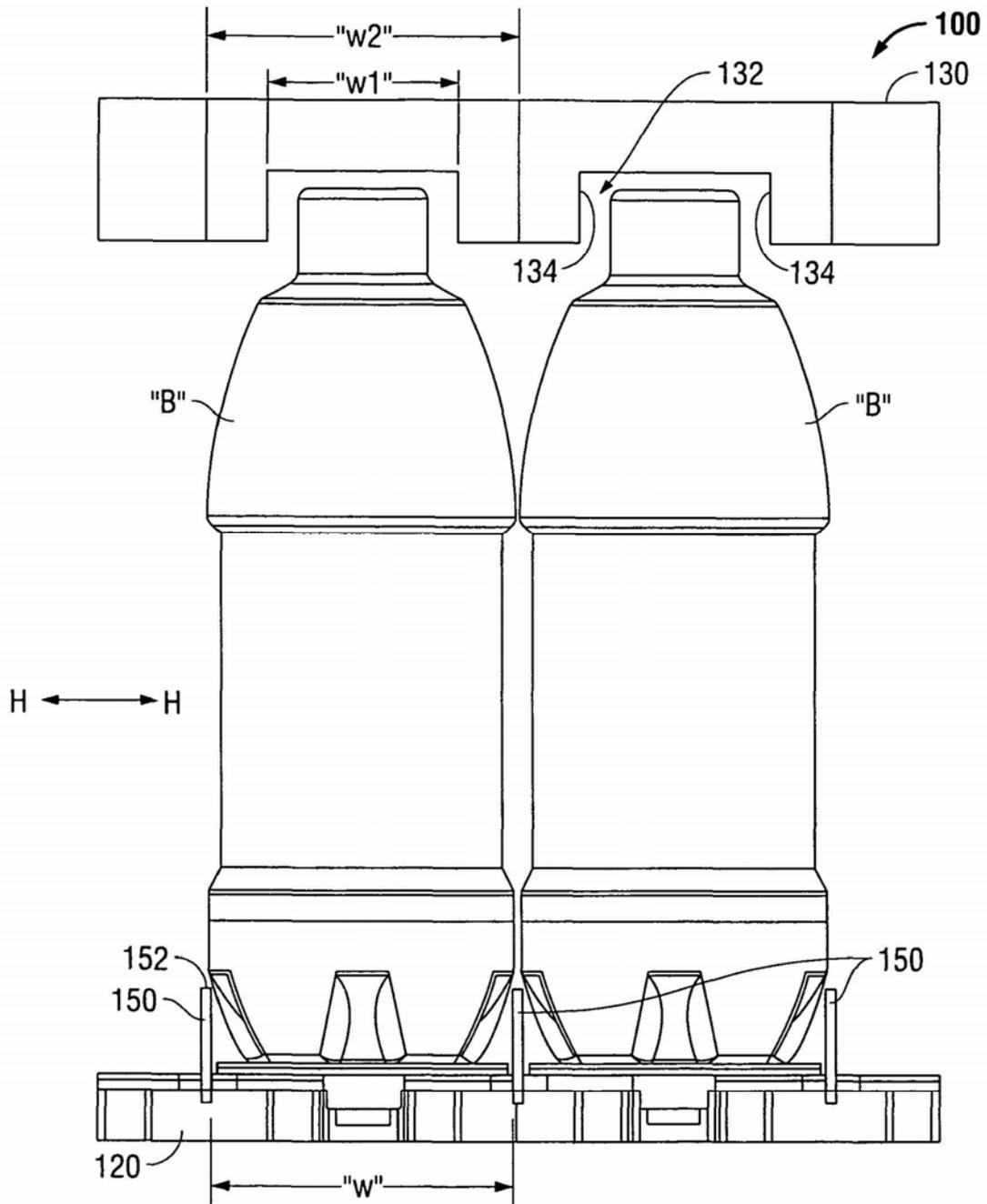


FIG. 3

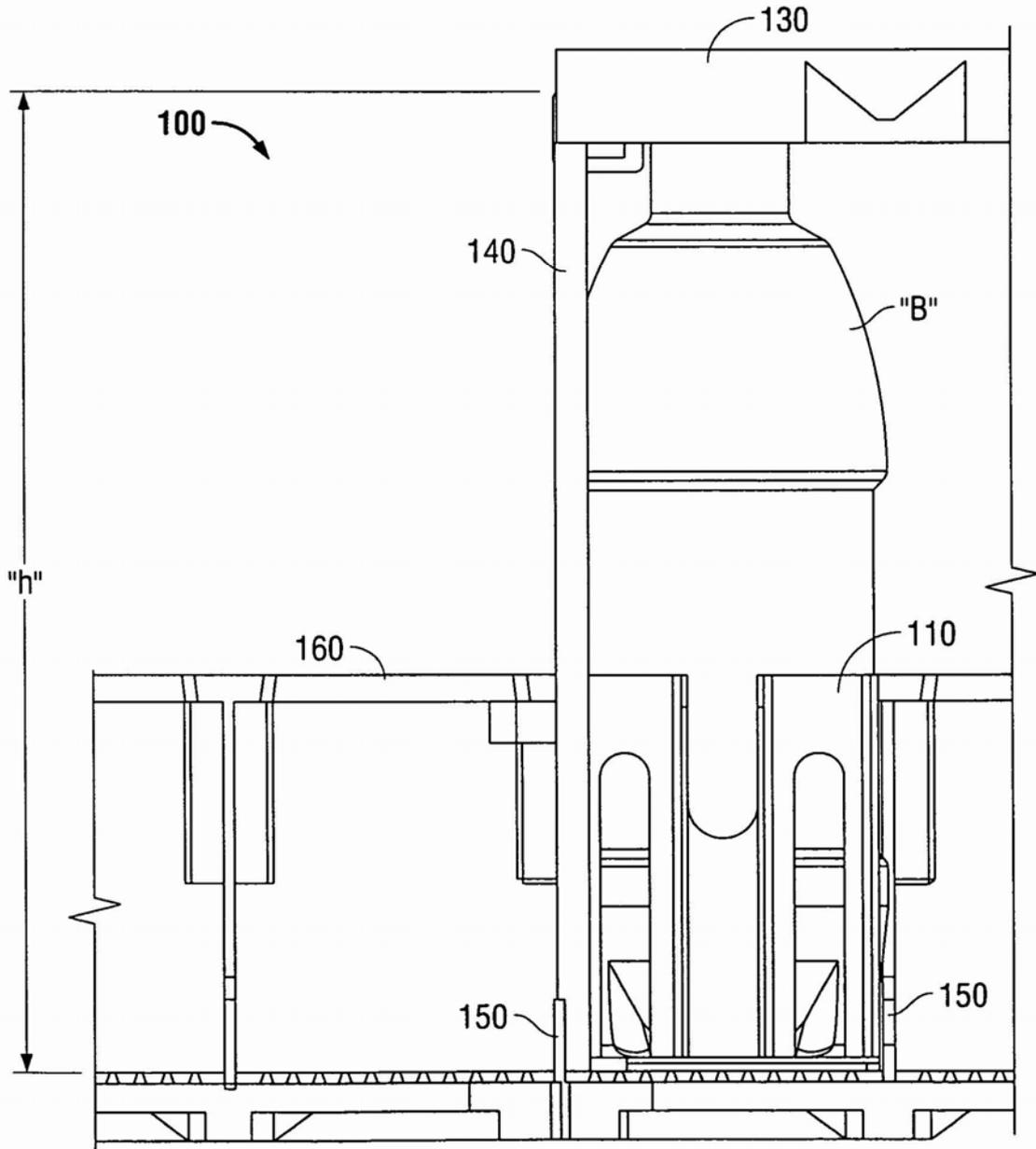


FIG. 4

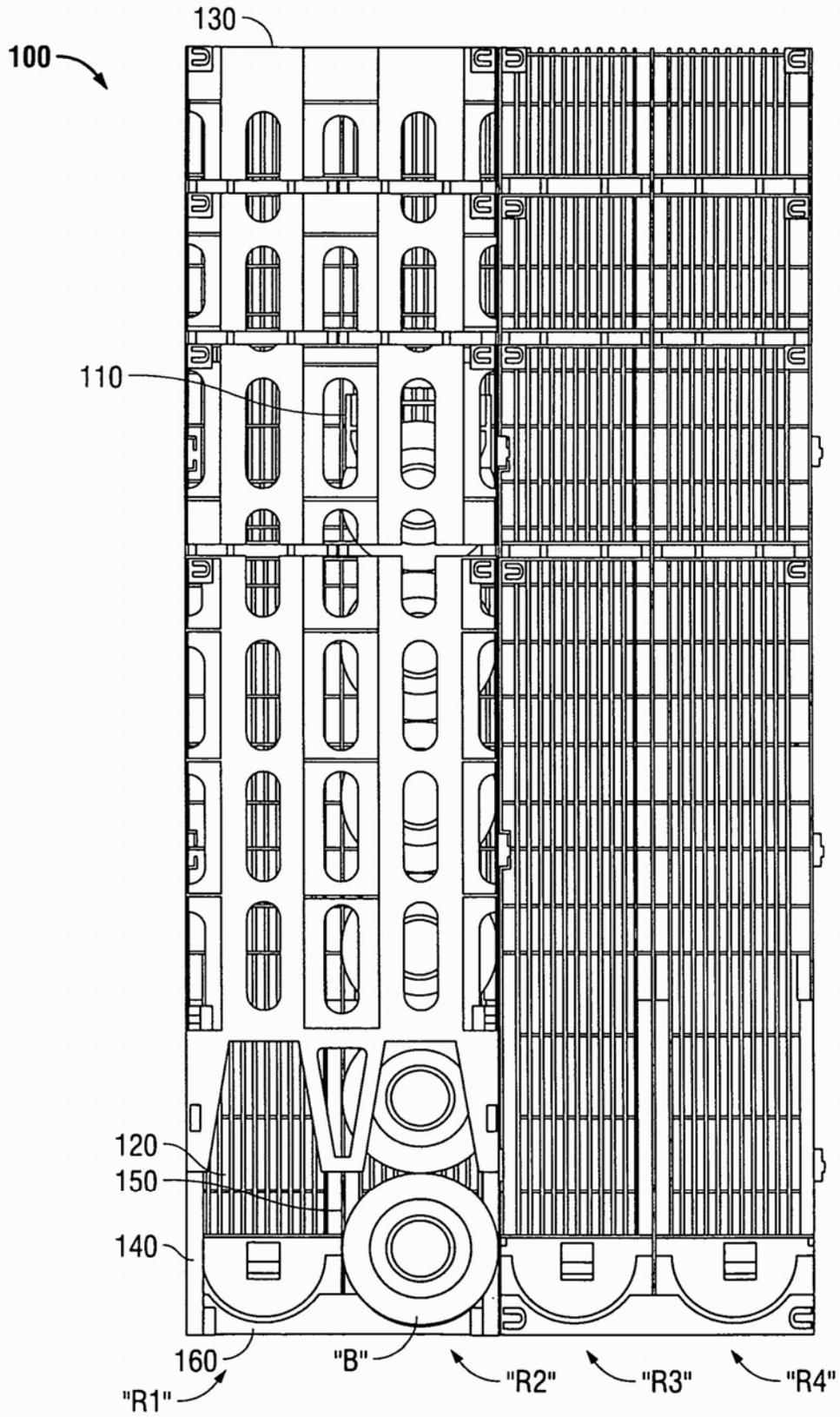


FIG. 5

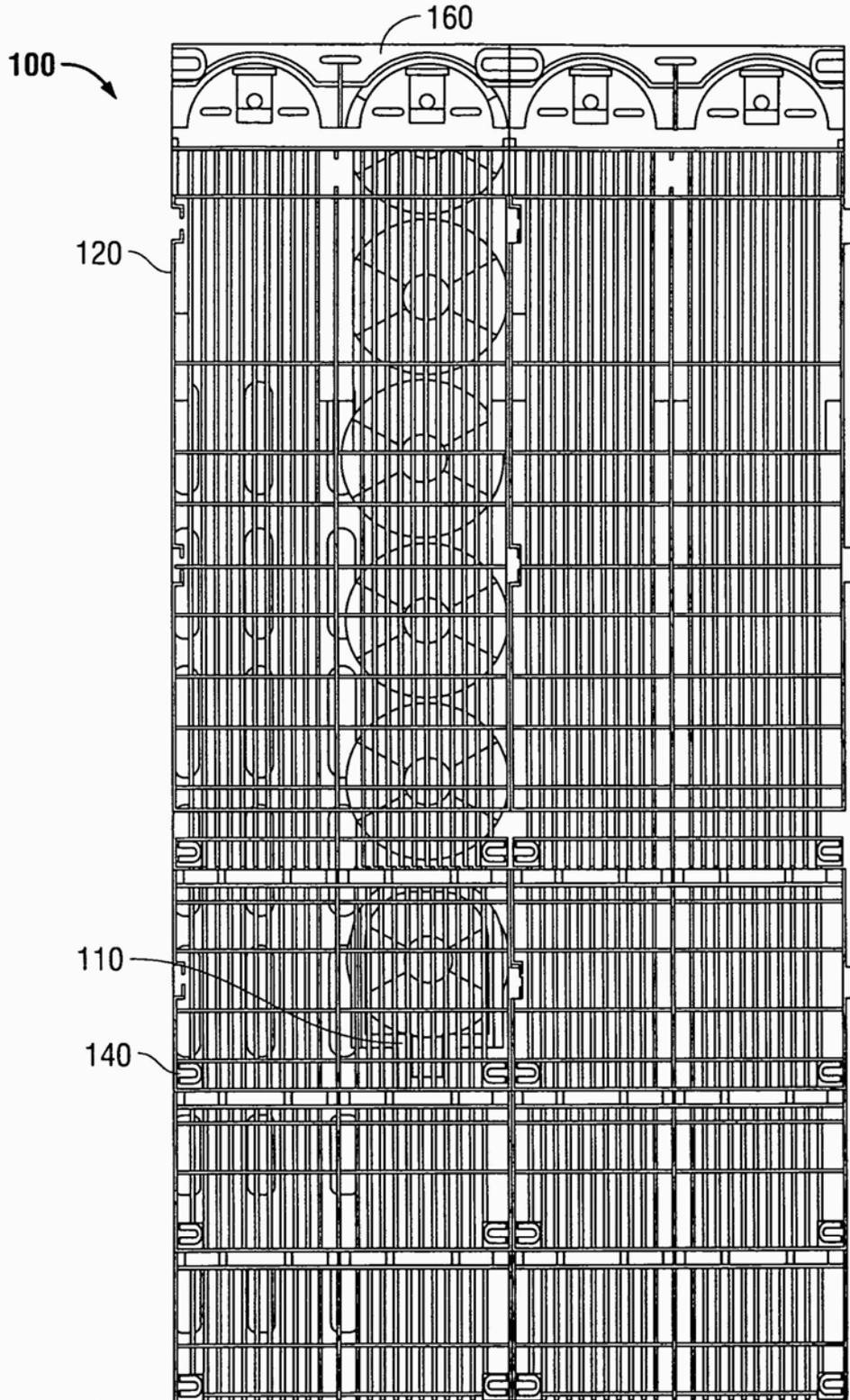


FIG. 6

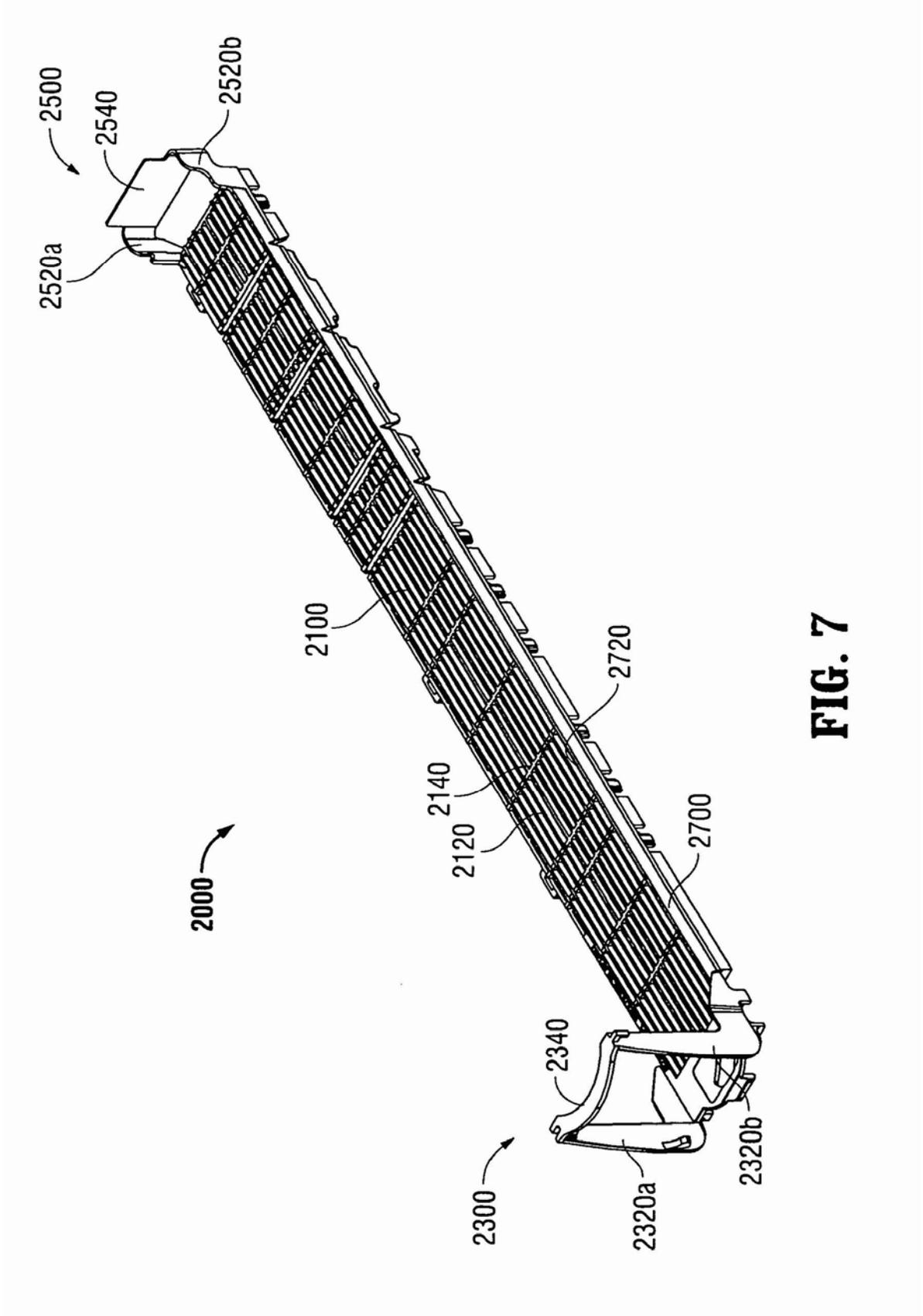


FIG. 7

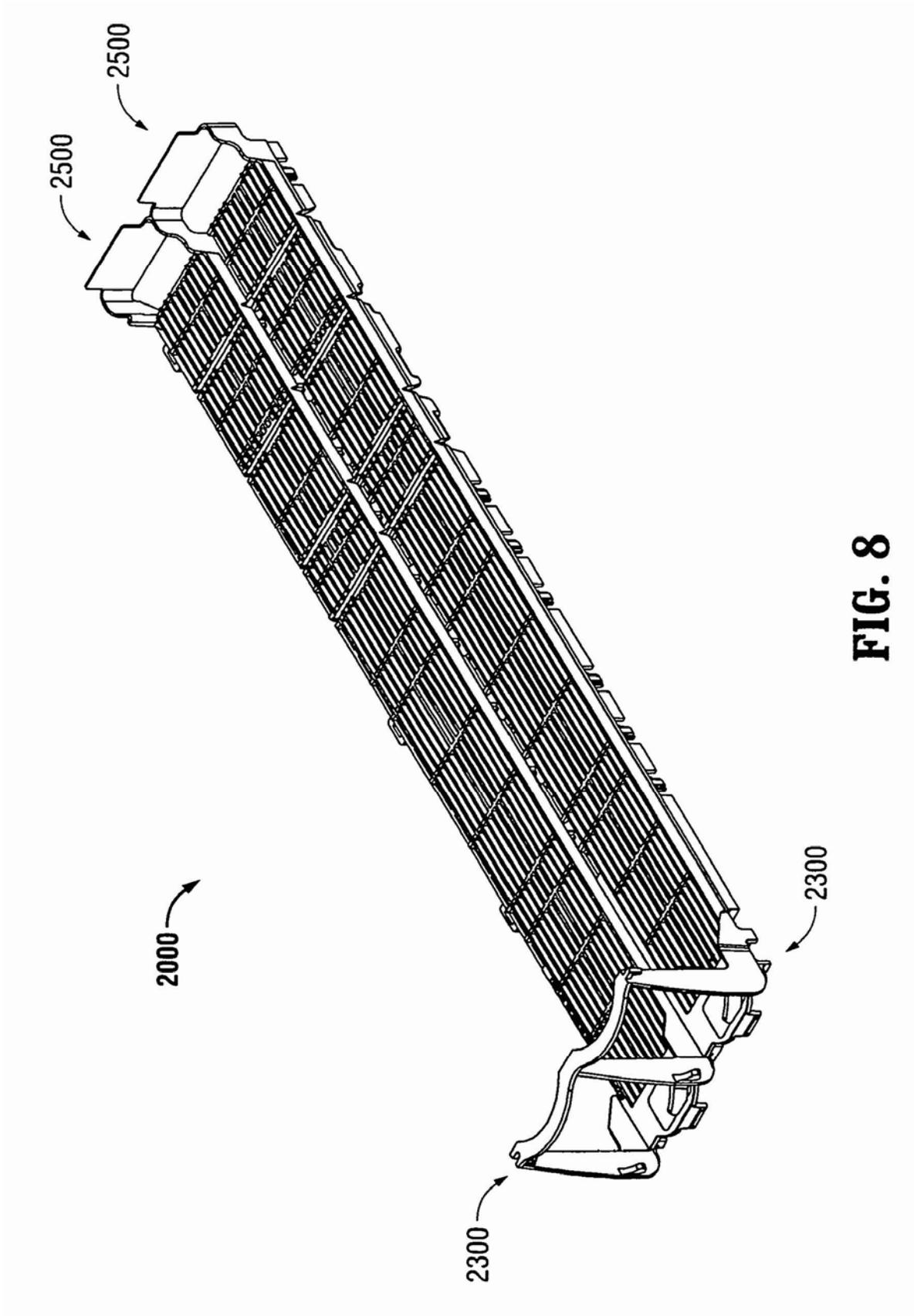


FIG. 8

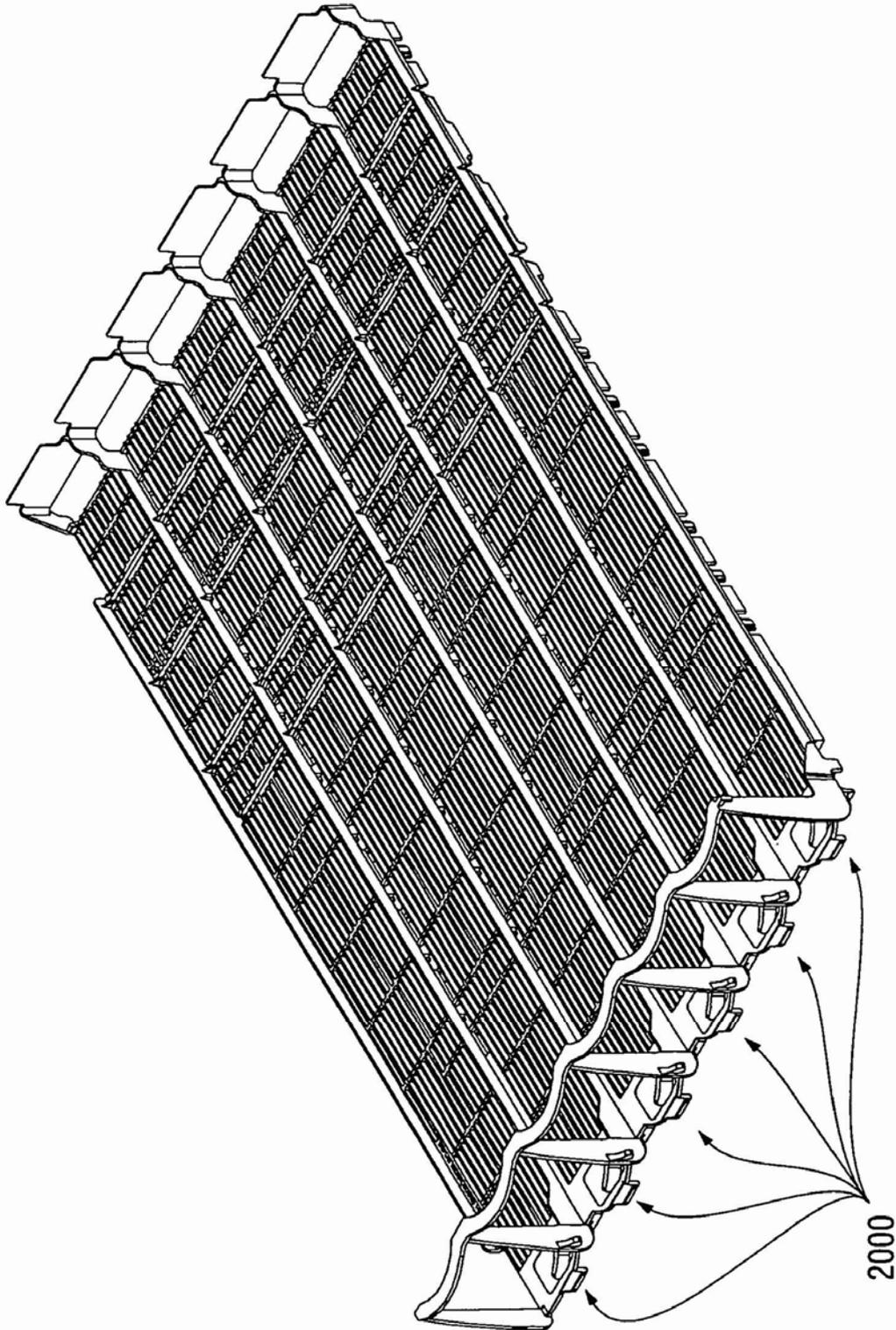


FIG. 9

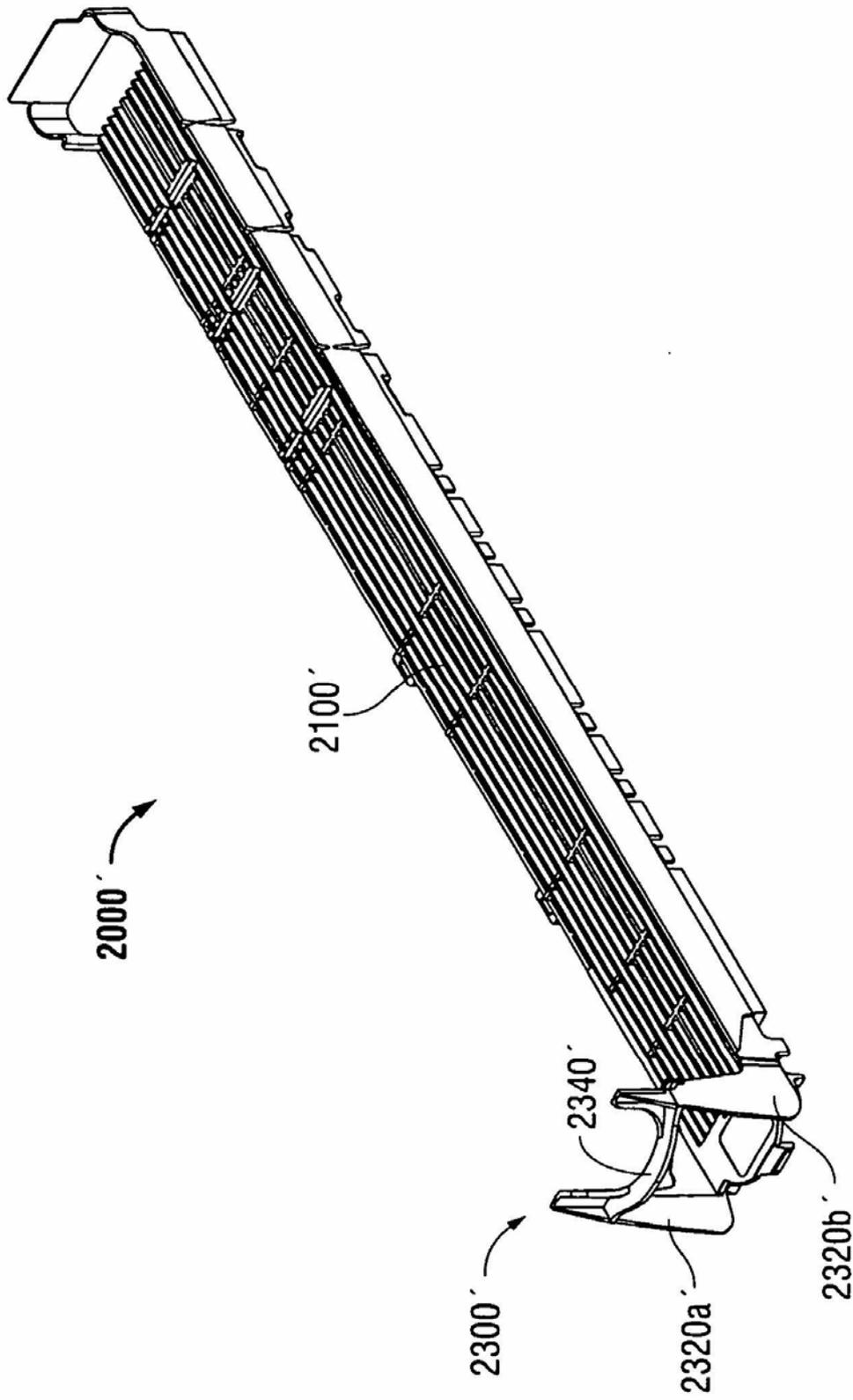


FIG. 10

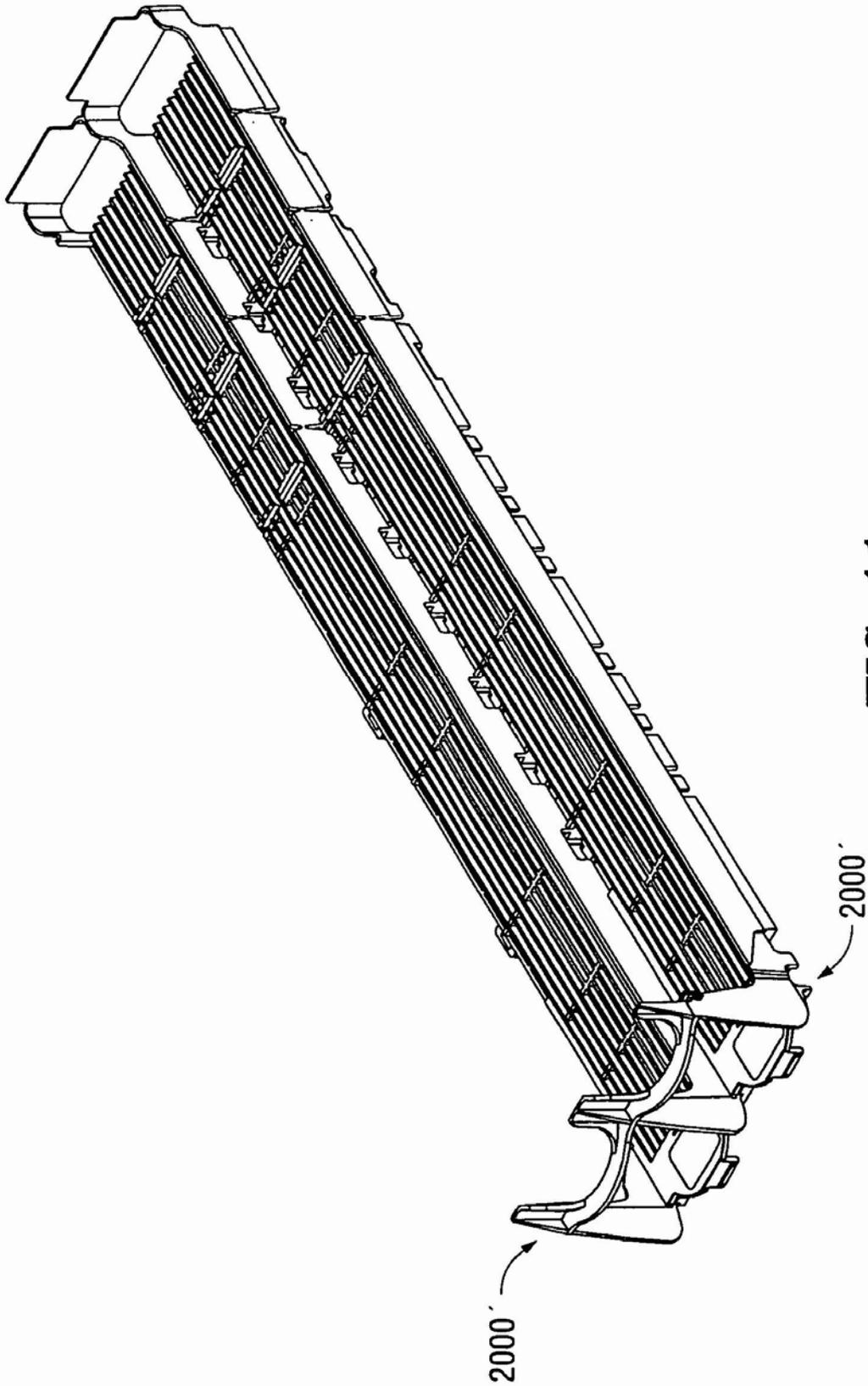


FIG. 11

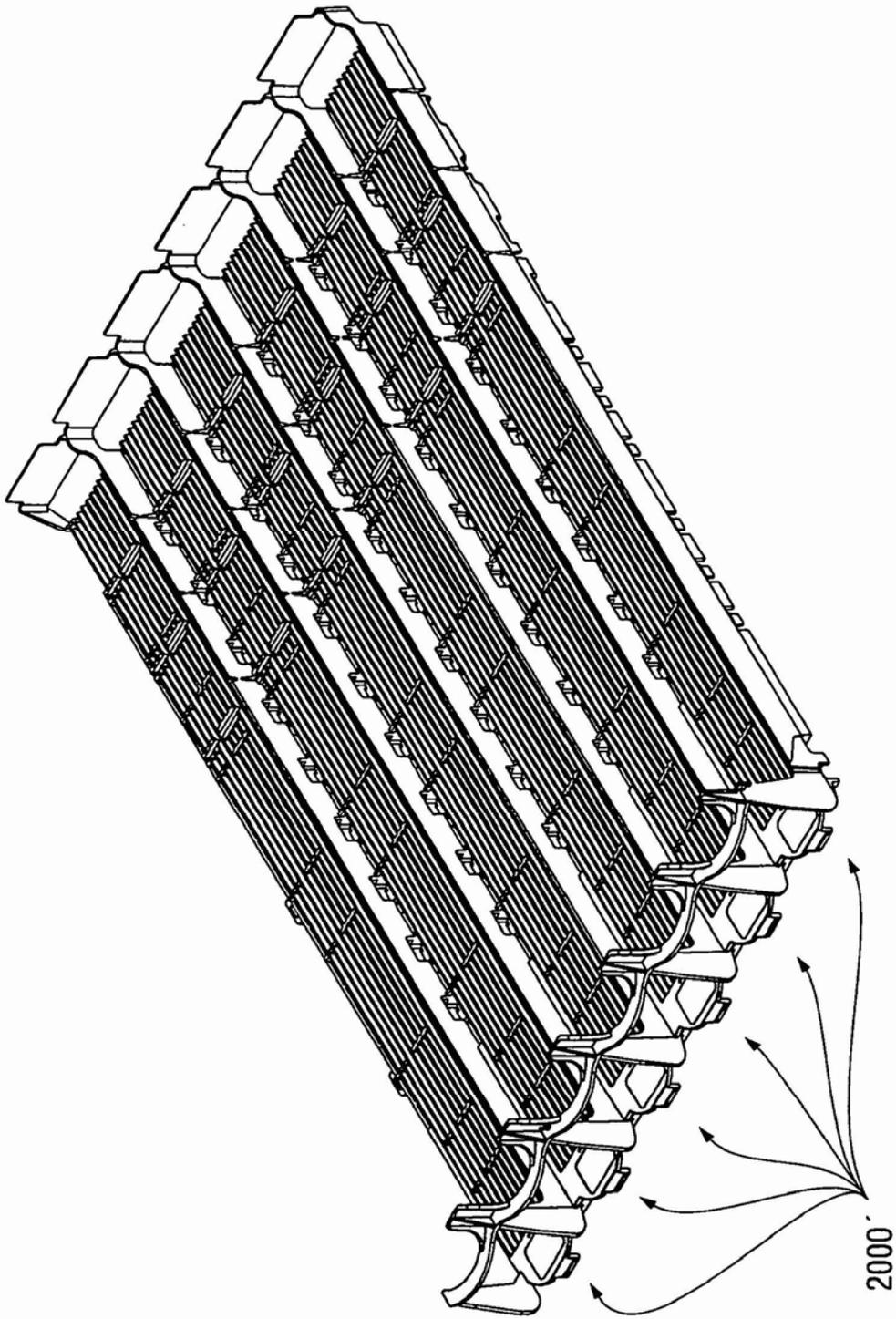


FIG. 12

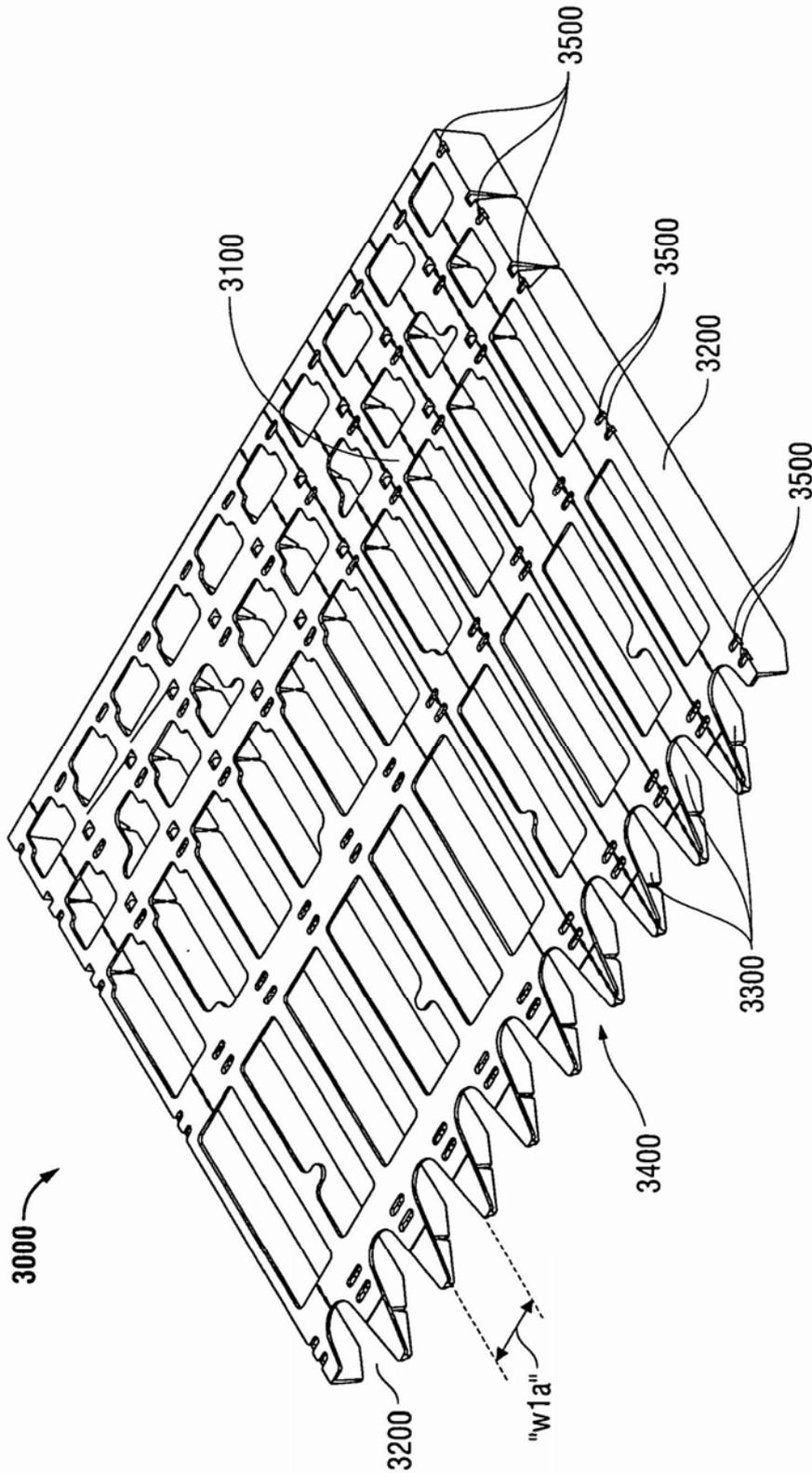


FIG. 13

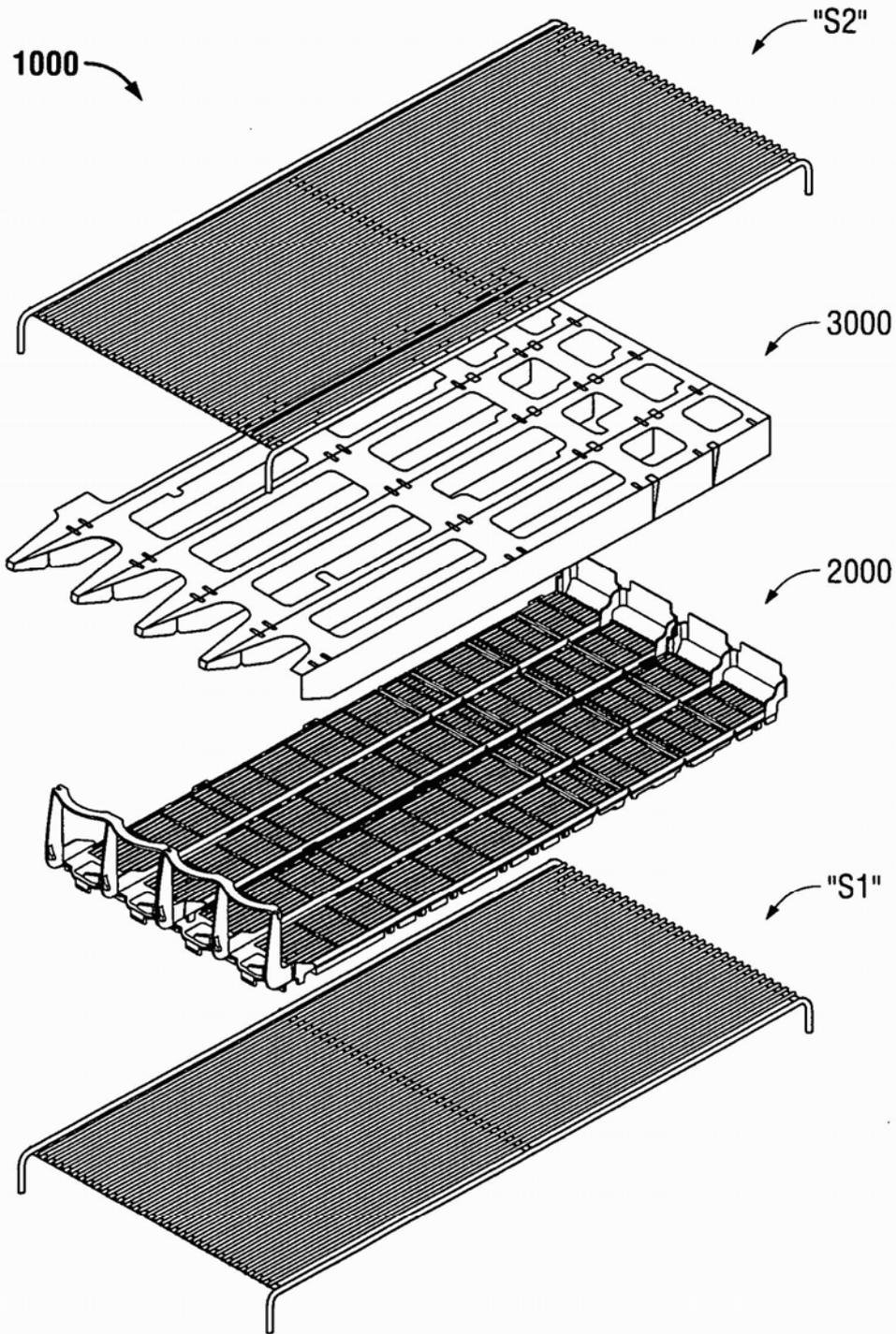


FIG. 14

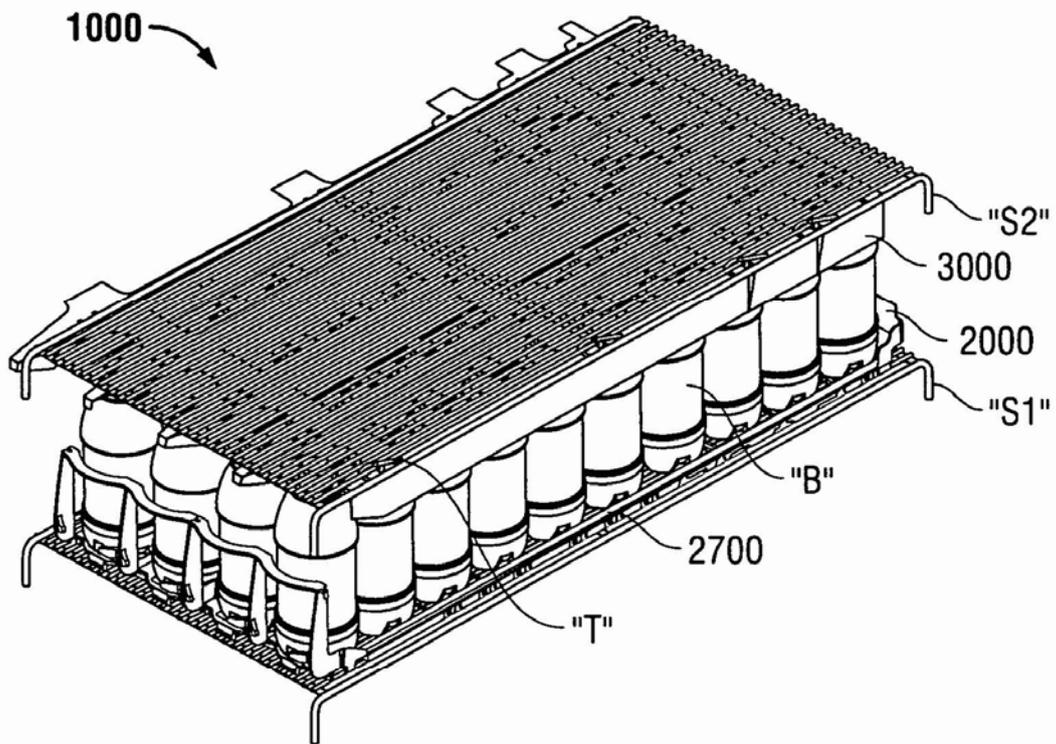


FIG. 15