



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203416914 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320554665. 8

(22) 申请日 2013. 09. 06

(73) 专利权人 晋江力利玩具有限公司

地址 362261 福建省泉州市晋江安海镇西安
工业区

(72) 发明人 许永定

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 李秀梅

(51) Int. Cl.

A45D 8/34 (2006. 01)

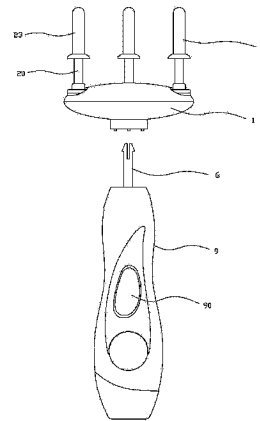
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种自动编发器

(57) 摘要

一种自动编发器,包括有编发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置及电连接驱动装置的电源装置,所述编发装置包括有一安装座及活动固定于该安装座上的至少两个平行设置的发夹,所述发夹可随齿轮传动装置转动,所述驱动装置连接一转子,该转子通过单向转动限定组件可拆卸连接带动齿轮传动装置啮合转动,以实现在安装座整体转动与发夹单独转动的两状态间任意切换。本实用新型通过将多束头发分别卷好后,再将多束头发自然卷为一体,然后将发梢束紧,即完成编发,编发效率高,节省工时,且可自动完成卷发,卷发方法一致,因此,即使不具编发技术的操作者也可得到一致的造型,更协调美观,且可轻易自行完成编发,使用方便且便携。



1. 一种自动编发器,其特征在于:包括有编发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置及电连接驱动装置的电源装置,所述编发装置包括有一安装座及活动固定于该安装座上的至少两个平行设置的发夹,所述齿轮传动装置包括有一组啮合转动的齿轮,且该组齿轮均可转动固定于安装座内,所述发夹分别固定连接于一齿轮上,并可随该齿轮转动,所述驱动装置连接一转子,该转子通过单向转动限定组件可拆卸连接于可带动其它齿轮啮合转动的一齿轮上,并可带动该齿轮随其转动,以实现在安装座整体转动与发夹单独转动的两状态间任意切换。

2. 如权利要求1所述的一种自动编发器,其特征在于:所述安装座上设置有三个发夹,所述发夹由基杆、固定于基杆上的发钩及通过弹簧套设于基杆与发钩之间的顶压件构成,顶压件可将头发压紧于发钩内,所述基杆底部形成可卡固于用于固定发夹的齿轮内的卡接头。

3. 如权利要求2所述的一种自动编发器,其特征在于:所述齿轮传动装置包括有用于连接所述转子的一中心齿轮、用于固定三个发夹的三个发夹固定齿轮及分别啮合于中心齿轮与三个发夹固定齿轮之间的三个中间齿轮。

4. 如权利要求3所述的一种自动编发器,其特征在于:所述安装座顶部开设有三个用于穿设发夹的通孔,所述发夹固定齿轮上均形成有与发夹卡接头配合的卡接座,所述发夹穿过安装座顶部通孔可拆卸固定于发夹固定齿轮的卡接座上。

5. 如权利要求3所述的一种自动编发器,其特征在于:所述安装座底部开设有用于穿设转子的通孔,所述中心齿轮中心形成有可卡固转子的转子插孔,所述转子穿过安装座底部通孔可拆卸卡固于中心齿轮的转子插孔内。

6. 如权利要求5所述的一种自动编发器,其特征在于:所述驱动装置为与电源装置连接的电机,该电机连接驱动所述转子转动。

7. 如权利要求6所述的一种自动编发器,其特征在于:所述电源装置及驱动装置设置于一壳体内,该壳体上还凸出设置有控制按钮,用于控制电机正转或反转,以控制在安装座整体转动与发夹单独转动的两状态间任意切换。

8. 如权利要求7所述的一种自动编发器,其特征在于:所述电源装置为蓄电池供电装置,包括有设置于壳体上的蓄电池安装槽及蓄电池。

9. 如权利要求8所述的一种自动编发器,其特征在于:所述单向转动限定组件包括有一连接于中心齿轮上并可随中心齿轮转动的第一弧形弹片、形成于安装座内侧与第一弧形弹片相配合的第一阶梯齿、一固定于壳体上的安装座连接面上的第二弧形弹片及形成于安装座外侧与第二弧形弹片相配合的第二阶梯齿,弧形弹片相对阶梯齿正向旋转时,弧形弹片正向压缩可在阶梯齿内转动,反向旋转时,弧形弹片会卡于阶梯齿上,以实现单向转动限定。

一种自动编发器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种美发用具,特别是一种自动编发器。

背景技术

[0002] 通常,未经梳理的发束由另一人以人工的方式加以编发而得到所想要的发型,此种编发方式效率极低,费工费时,且个人手工操作较不方便,通常需要他人帮助或去美发店,而且,此种人工编成的发型完全依赖操作者的个人技巧,因而所编成的发型可能会较不一致。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的是克服现有技术的缺点,提供一种编发效率高,节省工时,且可自动完成卷发,更协调美观,且可轻易自行完成编发,使用方便且便携的自动编发器。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种自动编发器,包括有编发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置及电连接驱动装置的电源装置,所述编发装置包括有一安装座及活动固定于该安装座上的至少两个平行设置的发夹,所述齿轮传动装置包括有一组啮合转动的齿轮,且该组齿轮均可转动固定于安装座内,所述发夹分别固定连接于一齿轮上,并可随该齿轮转动,所述驱动装置连接一转子,该转子通过单向转动限定组件可拆卸连接于可带动其它齿轮啮合转动的一齿轮上,并可带动该齿轮随其转动,以实现在安装座整体转动与发夹单独转动的两状态间任意切换。

[0006] 进一步地,所述安装座上设置有三个发夹,所述发夹由基杆、固定于基杆上的发钩及通过弹簧套设于基杆与发钩之间的顶压件构成,顶压件可将头发压紧于发钩内,所述基杆底部形成可卡固于用于固定发夹的齿轮内的卡接头。

[0007] 进一步地,所述齿轮传动装置包括有用于连接所述转子的一中心齿轮、用于固定三个发夹的三个发夹固定齿轮及分别啮合于中心齿轮与三个发夹固定齿轮之间的三个中间齿轮。

[0008] 进一步地,所述安装座顶部开设有三个用于穿设发夹的通孔,所述发夹固定齿轮上均形成有与发夹卡接头配合的卡接座,所述发夹穿过安装座顶部通孔可拆卸固定于发夹固定齿轮的卡接座上。

[0009] 进一步地,所述安装座底部开设有用于穿设转子的通孔,所述中心齿轮中心形成有可卡固转子的转子插孔,所述转子穿过安装座底部通孔可拆卸卡固于中心齿轮的转子插孔内。

[0010] 进一步地,所述驱动装置为与电源装置连接的电机,该电机连接驱动所述转子转动。

[0011] 进一步地,所述电源装置及驱动装置设置于一壳体内,该壳体上还凸出设置有控制按钮,用于控制电机正转或反转,以控制在安装座整体转动与发夹单独转动的两状态间

任意切换。

[0012] 进一步地,所述电源装置为蓄电池供电装置,包括有设置于壳体上的蓄电池安装槽及蓄电池。

[0013] 进一步地,所述单向转动限定组件包括有一连接于中心齿轮上并可随中心齿轮转动的第一弧形弹片、形成于安装座内侧与第一弧形弹片相配合的第一阶梯齿、一固定于壳体上的安装座连接面上的第二弧形弹片及形成于安装座外侧与第二弧形弹片相配合的第二阶梯齿,弧形弹片相对阶梯齿正向旋转时,弧形弹片正向压缩可在阶梯齿内转动,反向旋转时,弧形弹片会卡于阶梯齿上,以实现单向转动限定。

[0014] 由上述对本实用新型的描述可知,与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过控制发夹单独旋转将多束头发分别卷好后,再控制安装座整体转动将多束头发自然卷为一体,然后将发梢束紧,即完成编发,编发效率高,节省工时,且可自动完成卷发,卷发方法一致,因此,即使不具编发技术的操作者也可得到一致的造型,更协调美观,且可轻易自行完成编发,使用方便且便携。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型具体实施方式的部件拆分正视图;

[0016] 图 2 是本实用新型具体实施方式的部件拆分背视图;

[0017] 图 3 是本实用新型具体实施方式的安装座及其内部结构俯视图;

[0018] 图 4 是本实用新型具体实施方式的单向转动限定组件的结构图;

[0019] 图 5 是本实用新型具体实施方式的壳体连接面的俯视结构图;

[0020] 图 6 是本实用新型具体实施方式发夹的结构图。

[0021] 图中:1. 安装座,2. 发夹,20. 基杆,21. 发钩,22. 弹簧,23. 顶压件,24. 卡接头,3. 中心齿轮,4. 发夹固定齿轮,40. 卡接座,5. 中间齿轮,6. 转子,7. 单向转动限定组件,70. 第一弧形弹片,71. 第一阶梯齿,72. 第二弧形弹片,8. 转子插孔,9. 壳体,90. 控制按钮,91. 蓄电池安装槽。

具体实施方式

[0022] 以下通过具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

[0023] 参照图 1 至图 6,本实用新型的一种自动编发器,包括有编发装置、齿轮传动装置、连接驱动齿轮传动装置的驱动装置及电连接驱动装置的电源装置,所述编发装置包括有一安装座 1 及活动固定于该安装座 1 上的三个平行设置的发夹 2,所述齿轮传动装置包括有可转动固定于安装座 1 内的一中心齿轮 3、用于固定三个发夹 2 的三个发夹固定齿轮 4 及分别啮合于中心齿轮 3 与三个发夹固定齿轮 4 之间的三个中间齿轮 5。所述中心齿轮 3 转动可啮合带动中间齿轮 5 及发夹固定齿轮 4 转动,所述三个发夹 2 各自固定连接于一发夹固定齿轮 4 上,并可随该发夹固定齿轮 4 转动,所述驱动装置连接一转子 6,该转子 6 通过单向转动限定组件 7 可拆卸连接于中心齿轮 3,并可带动中心齿轮 3 随其转动,以实现在安装座 1 整体转动与发夹 2 单独转动的两状态间任意切换。

[0024] 参照图 3 和图 6,所述发夹 2 由基杆 20、固定于基杆 20 上的发钩 21 及通过弹簧 22 套设于基杆 20 与发钩 21 之间的顶压件 23 构成,顶压件 23 可将头发压紧于发钩 21 内,所

述基杆 20 底部形成可卡固于发夹固定齿轮 4 内的卡接头 24。

[0025] 参照图 1、图 2、图 3 及图 6,所述安装座 1 顶部开设有三个用于穿设发夹 2 的通孔,所述发夹固定齿轮 4 上均形成有与发夹 2 卡接头 24 配合的卡接座 40,所述发夹 2 穿过安装座 1 顶部通孔可拆卸固定于发夹固定齿轮 4 的卡接座 40 上。所述安装座 1 底部开设有用于穿设转子 6 的通孔,所述中心齿轮 3 中心形成有可卡固转子 6 的转子插孔 8,所述转子 6 穿过安装座 1 底部通孔可拆卸卡固于中心齿轮 3 的转子插孔 8 内。

[0026] 参照图 1 和图 2,所述驱动装置为与电源装置连接的电机,该电机连接驱动所述转子 6 转动。所述电源装置及驱动装置设置于一壳体 9 内,该壳体 9 上还凸出设置有控制按钮 90,用于控制电机正转或反转,以控制在安装座 1 整体转动与发夹 2 单独转动的两状态间任意切换。所述电源装置为蓄电池供电装置,包括有设置于壳体 9 上的蓄电池安装槽 91 及蓄电池。

[0027] 参照图 1 至图 5,所述单向转动限定组件包括有一连接于中心齿轮 3 上并可随中心齿轮 3 转动的第一弧形弹片 70、形成于安装座 1 内侧与第一弧形弹片 70 相配合的第一阶梯齿 71、一固定于壳体 9 上的安装座 1 连接面上的第二弧形弹片 72 及形成于安装座 1 外侧与第二弧形弹片 72 相配合的第二阶梯齿,弧形弹片相对阶梯齿正向旋转时,弧形弹片正向压缩可在阶梯齿内转动,反向旋转时,弧形弹片会卡于阶梯齿上,以实现单向转动限定。

[0028] 参照图 1 至图 6,本实用新型使用时,先将三束头发发梢分别固定于三个发夹 2 上,再按动控制按钮 90 控制发夹 2 单独旋转将三束头发分别卷好后,再控制安装座 1 整体转动将三束头发自然卷为一体,然后将发梢束紧,即完成编发。

[0029] 上述仅为本实用新型的一个具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

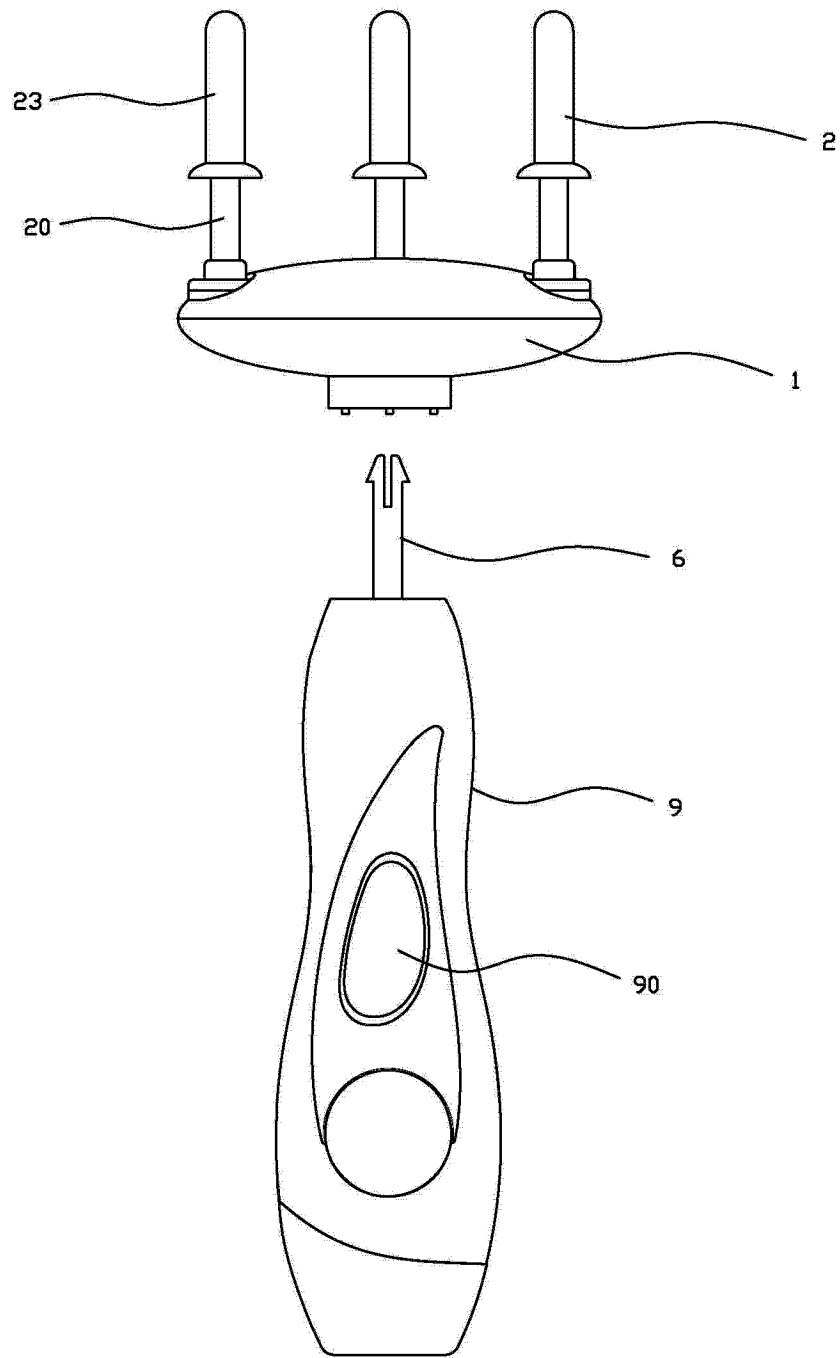


图 1

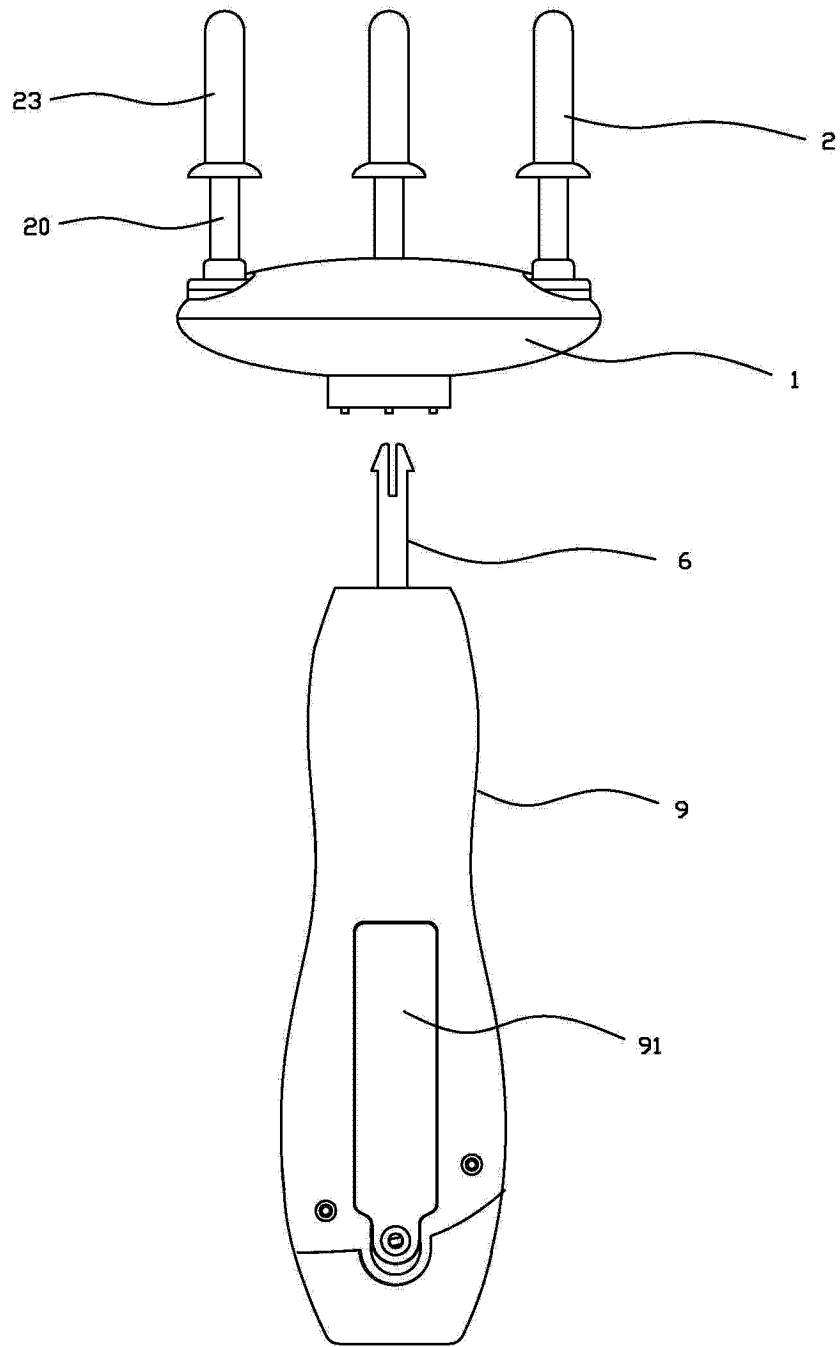


图 2

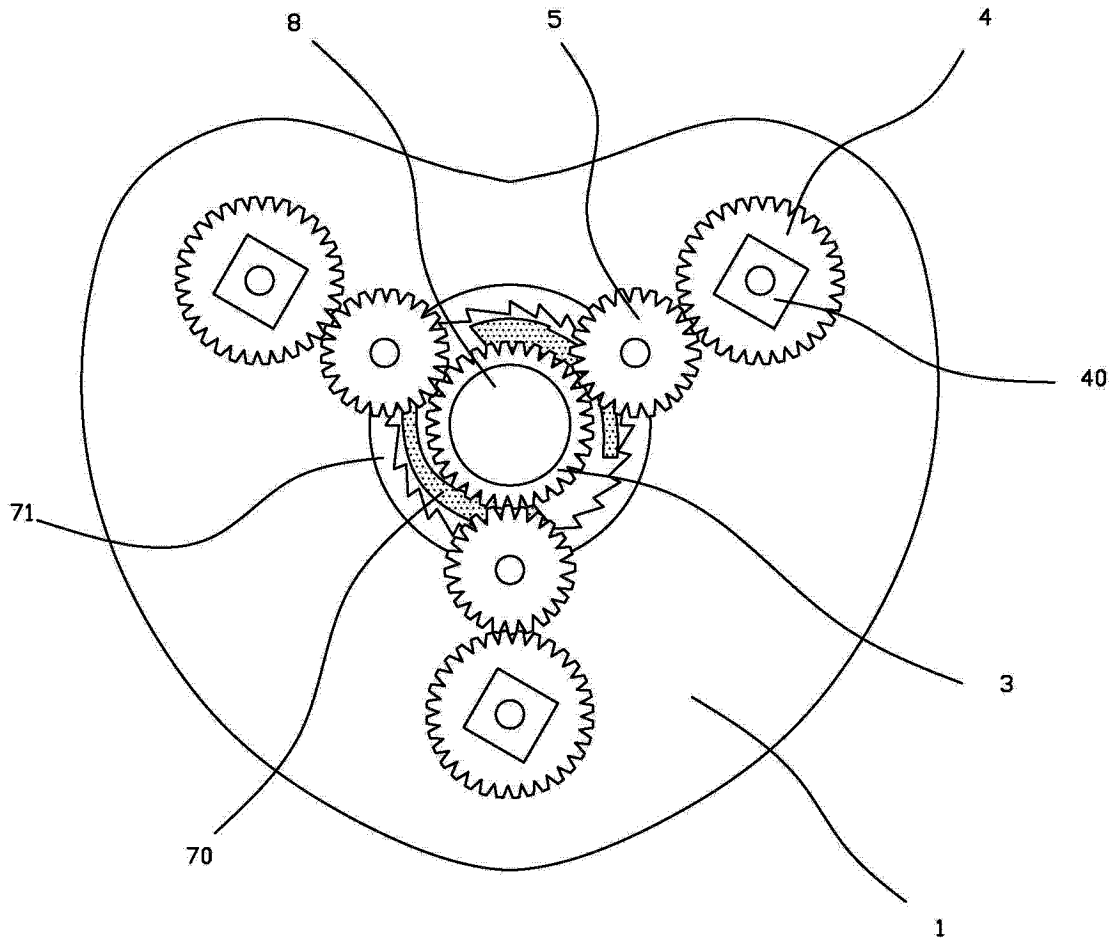


图 3

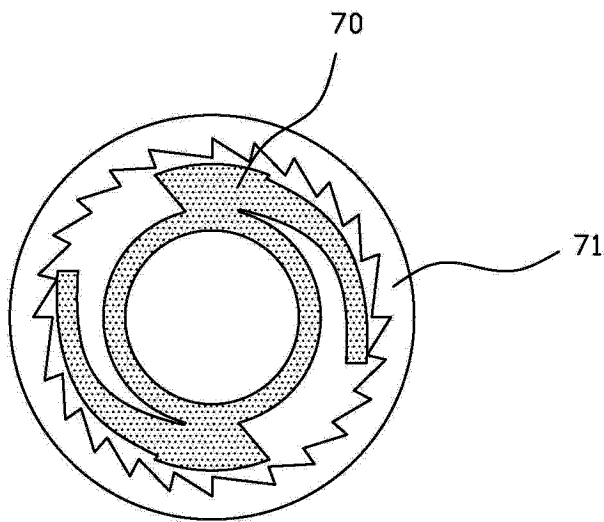


图 4

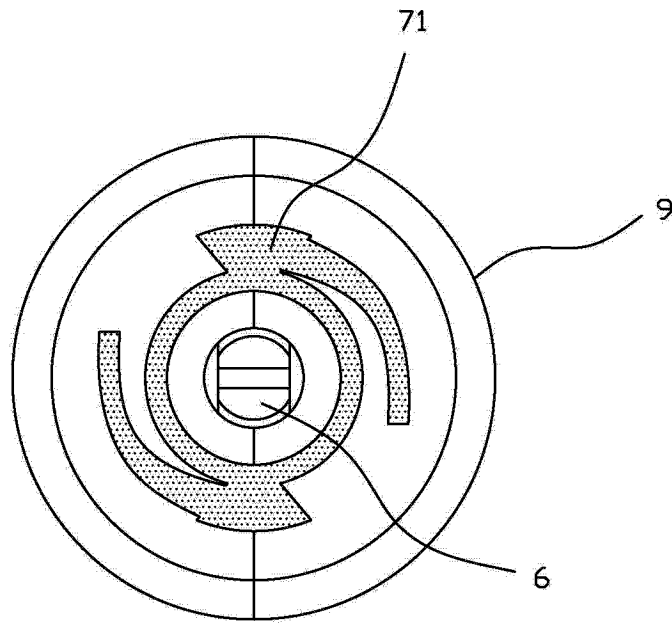


图 5

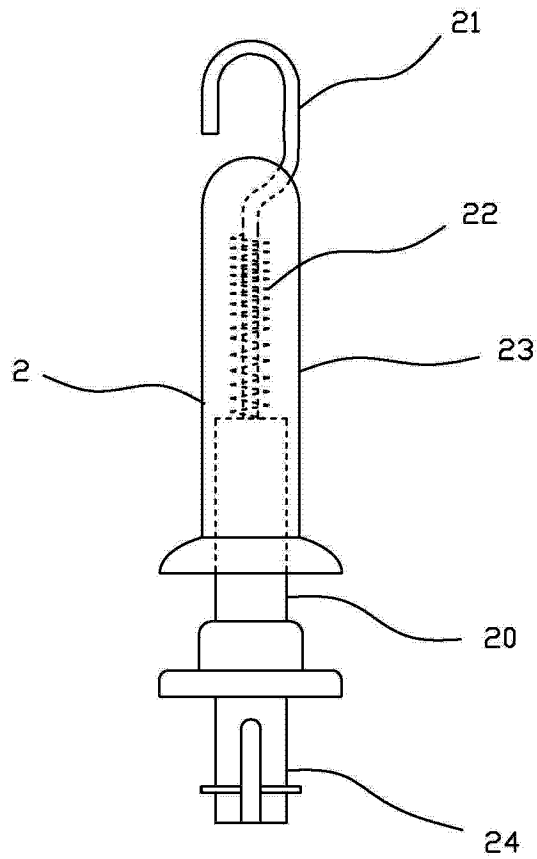


图 6