



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1410958 А1

(50) 4 А 61 В 17/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ВСЕСОВЕТСКАЯ

13 5
13 ТЕХНИЧЕСКАЯ
СИЛОСТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4064355/28-14

(22) 12.03.86

(46) 23.07.88. Бюл. № 27

(71) Московский городской научно-исследовательский институт скорой помощи им. Н.В.Склифосовского

(72) Н.Н.Каншин и В.А.Липатов

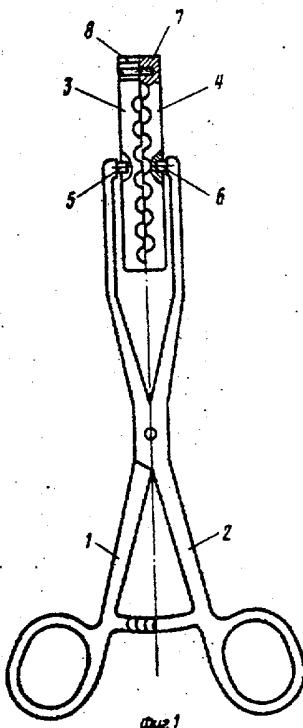
(53) 615.475 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 103854, 1954.

(54) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ КИСЕТНОГО ШВА

(57) Изобретение предназначено для хирургии. Цель изобретения - снижение травматичности при наложении кисетного

шва на кишку или пищевод в труднодоступных местах. Инструмент содержит бранши 1 и 2 с рабочими губками 3 и 4, имеющими на внутренних поверхностях поперечные гофры. Рабочие губки закреплены на браншах с помощью шарниров 5 и 6 с возможностью поворота их в плоскости, перпендикулярной к плоскости бранш, на 360°. На губке 4 неподвижно укреплено два штыря 7, а на губке 3 соответственно штырям выполнены гнезда 8. Продольный паз на рабочих губках 3 и 4, служащий для проведения иглы с нитью через гофрированную ткань, имеет в поперечном сечении ромбовидную форму. 3 ил.



SU (11) 1410958 А1

Изобретение относится к медицинской технике, а именно к инструментам для наложения кисетных швов на органы пищеварительного тракта.

Цель изобретения - снижение травматичности при наложении кисетного шва на кишку или пищевод в труднодоступных местах малого таза или под диафрагмой, а также упрощение технологии изготовления продольного паза.

На фиг. 1 представлен инструмент, общий вид; на фиг. 2 - расположение штырей и гнезд на рабочих губках; на фиг. 3 - вид А на фиг. 2.

Инструмент для наложения кисетного шва содержит бранши 1 и 2 с рабочими губками 3 и 4, имеющими на внутренних поверхностях поперечные гофры. Рабочие губки закреплены на браншах с помощью шарниров 5 и 6 с возможностью поворота их в плоскости, перпендикулярной к плоскости бранш, на 360° . На губке 4 неподвижно укреплено два штыря 7, а на губке 3 соответственно штырям выполнены гнезда 8. Продольный паз на рабочих губках 3 и 4, служащий для проведения иглы с нитью через гофрированную ткань, имеет в поперечном сечении ромбовидную форму.

Инструмент работает следующим образом.

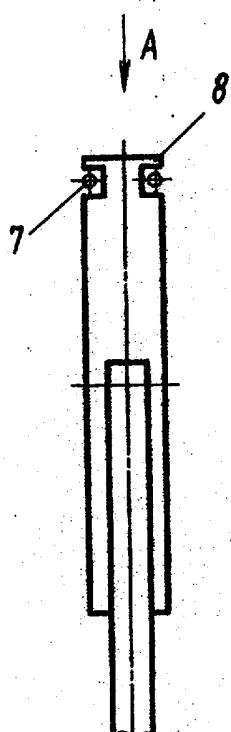
Рабочие губки инструмента накладывают на участок кишки или пищевода, где необходимо наложить кисетный шов. Рабочие губки сжимают так, чтобы штыри одной губки попали в гнезда другой, что исключает смещение одной губки относительно другой при их совместном вращении и способствует прочному удержанию зажатой ткани.

При таком наложении рабочих губок кишка или пищевод складываются пополам и гофируются. Затем вводят иглу с нитью в продольный паз наиболее удобно расположенного торца одной из рабочих губок. Однако извлечь иглу из противоположного расположенного торца указанной губки при операциях в малом тазу или под диафрагмой часто бывает невозможно и для извлечения иглы и проведения иглы с нитью через вторую рабочую губку необходимо сжать губки вместе с зажатой тканью повернуть на некоторый угол, иногда до 180° , и после этого легко и удобно извлечь иглу и ввести ее в продольный паз торца второй губки, т.е. завершить наложение кисетного шва.

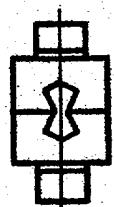
Использование инструмента позволяет накладывать кисетный шов на кишку или пищевод в труднодоступных местах малого таза или под диафрагмой.

Ф о р м у л а из о б р е т е н и я

Инструмент для наложения кисетного шва, содержащий шарнирно соединенные перекрещающиеся бранши с рабочими губками с поперечными гофрами на внутренней поверхности и отверстиями в рабочих губках, отличающийся тем, что, с целью обеспечения возможности снижения травматичности при наложении кисетного шва в труднодоступных местах, рабочие губки соединены с браншами шарнирно с возможностью поворота на 360° в плоскости, перпендикулярной к плоскости бранш, причем одна из губок содержит штыри, а другая - гнезда, соответствующие штырям.



Фиг.2

Вид А

Фиг.3

Составитель Г.Гриков
 Редактор Н.Лазаренко Техред И.Дидык Корректор Г.Решетник

Заказ 3505/5 Тираж 655 Подписанное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4