



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206231046 U

(45)授权公告日 2017.06.09

(21)申请号 201621293900.0

(22)申请日 2016.11.29

(73)专利权人 厦门鸣友数码科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市同安区马垵路  
33号厂房1#2楼

(72)发明人 喻伟伟

(74)专利代理机构 北京国坤专利代理事务所  
(普通合伙) 11491

代理人 姜彦

(51) Int. Cl.

B41F 16/00(2006.01)

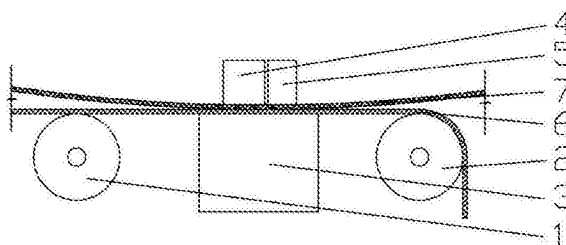
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种热转印炭带背涂装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种热转印炭带背涂装置,其包括预热辊、冷却辊、压印台和热印压块,预热辊设置在压印台的前侧,冷却辊设置在压印台的后侧,热印压块设置在压印台的上端,热印压块的旁边设有冷却压头。本实用新型的优点如下:将油墨转印到标签纸上后,碳带通过冷却压头迅速冷却,避免多余的油墨转移到标签纸上,而标签纸通过冷却辊进行冷却,使附着在上部的油墨及时冷却固化;设有预热辊,先将标签纸进行预热,使得碳带上的油墨顶涂层更快的与标签纸粘结。



1. 一种热转印炭带背涂装置,其特征在于:其包括预热辊(1)、冷却辊(2)、压印台(3)和热印压块(4),所述预热辊(1)设置在所述压印台(3)的前侧,所述冷却辊(2)设置在所述压印台(3)的后侧,所述热印压块(4)设置在所述压印台(3)的上端,所述热印压块(4)的旁边设有冷却压头(5),标签纸(6)依次通过预热辊(1)的上端、所述热印压块(4)与所述压印台(3)之间、所述冷却压头(5)与所述压印台(3)之间、所述冷却辊(2)的上端,热转印碳带(7)依次通过所述热印压块(4)与所述压印台(3)之间、所述冷却压头(5)与所述压印台(3)之间,并且设置在所述标签纸(6)的上端。

2. 根据权利要求书1所述的一种热转印炭带背涂装置,其特征在于:所述冷却压头(5)设置在所述标签纸(6)的上端。

3. 根据权利要求书1所述的一种热转印炭带背涂装置,其特征在于:所述冷却辊(2)设置在所述标签纸(6)的下端。

4. 根据权利要求书1所述的一种热转印炭带背涂装置,其特征在于:所述冷却压头(5)设置在所述热印压块(4)的后侧。

## 一种热转印炭带背涂装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热转印炭带背涂装置,属于碳带技术领域。

### 背景技术

[0002] 热转印碳带是打印机耗材,就是在一面涂上蜡基、树脂基或混合的油墨的聚脂或其它高密度薄膜,其通过热转印炭带背涂装置使得油墨从碳带转印到标签纸上。在使用过程中,由于热转印炭带背涂装置仅仅只是加热将油墨脱离,在转印未及时冷却固化很容易出现灰影、拖影、黑线等情况。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题,在于提供一种热转印炭带背涂装置,该背涂装置在将油墨转印到标签纸上后,碳带通过冷却压头迅速冷却,避免多余的油墨转移到标签纸上,而标签纸通过冷却辊进行冷却,使附着在上部的油墨及时冷却固化。

[0004] 本实用新型通过下述方案实现:一种热转印炭带背涂装置,其包括预热辊、冷却辊、压印台和热印压块,所述预热辊设置在所述压印台的前侧,所述冷却辊设置在所述压印台的后侧,所述热印压块设置在所述压印台的上端,所述热印压块的旁边设有冷却压头,标签纸依次通过预热辊的上端、所述热印压块与所述压印台之间、所述冷却压头与所述压印台之间、所述冷却辊的上端,热转印碳带依次通过所述热印压块与所述压印台之间、所述冷却压头与所述压印台之间,并且设置在所述标签纸的上端。

[0005] 所述冷却压头设置在所述标签纸的上端。

[0006] 所述冷却辊设置在所述标签纸的下端。

[0007] 所述冷却压头设置在所述热印压块的后侧。

[0008] 本实用新型的有益效果为:

[0009] 1、本实用新型一种热转印炭带背涂装置在将油墨转印到标签纸上后,碳带通过冷却压头迅速冷却,避免多余的油墨转移到标签纸上,而标签纸通过冷却辊进行冷却,使附着在上部的油墨及时冷却固化;

[0010] 2、本实用新型一种热转印炭带背涂装置设有预热辊,先将标签纸进行预热,使得碳带上的油墨顶涂层更快的与标签纸粘结。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种热转印炭带背涂装置的结构示意图。

[0012] 图中:1为预热辊,2为冷却辊,3为压印台,4为热印压块,5为冷却压头,6为标签纸,7为热转印碳带。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合图1对本实用新型进一步说明,但本实用新型保护范围不局限所述内容。

[0014] 其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向,且附图均采用非常简化的形式且均使用非精准的比率,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0015] 为了清楚,不描述实际实施例的全部特征,在下列描述中,不详细描述公知的功能和结构,因为它们会使本实用新型由于不必要的细节而混乱,应当认为在任何实际实施例的开发中,必须做出大量实施细节以实现开发者的特定目标,例如按照有关系统或有关商业的限制,由一个实施例改变为另一个实施例,另外,应当认为这种开发工作可能是复杂和耗时间的,但是对于本领域技术人员来说仅仅是常规工作。

[0016] 一种热转印炭带背涂装置,其包括预热辊1、冷却辊2、压印台3和热印压块4,预热辊1设置在压印台3的前侧,冷却辊2设置在压印台3的后侧,热印压块4设置在压印台3的上端,热印压块4的旁边设有冷却压头5,标签纸6依次通过预热辊1的上端、热印压块4与压印台3之间、冷却压头5与压印台3之间、冷却辊2的上端,热转印碳带7依次通过热印压块4与压印台3之间、冷却压头5与压印台3之间,并且设置在标签纸6的上端。

[0017] 冷却压头5设置在标签纸6的上端。

[0018] 冷却辊2设置在标签纸6的下端。

[0019] 冷却压头5设置在热印压块4的后侧。

[0020] 使用时,标签纸6先经过预热辊1的上端,进行预热,然后经过热印压块4与压印台3之间进行热印,然后迅速经过冷却压头5与压印台3之间进行冷却,避免多余的油墨转移到标签纸6上,最后标签纸6通过冷却辊2进行冷却,使附着在上部的油墨及时冷却固化。

[0021] 尽管已经对本实用新型的技术方案做了较为详细的阐述和列举,应当理解,对于本领域技术人员来说,对上述实施例做出修改或者采用等同的替代方案,这对本领域的技术人员而言是显而易见,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范畴。

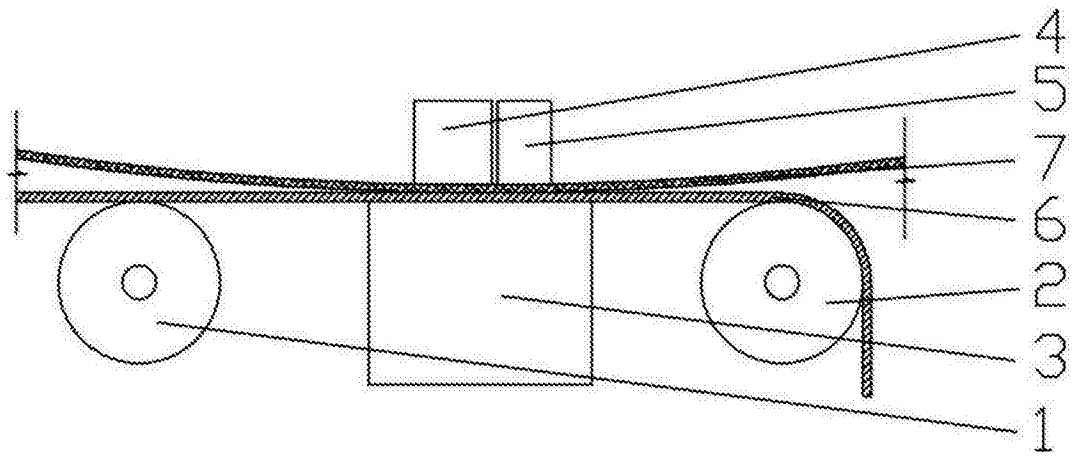


图1