



(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. A24D 1/02 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2007년06월14일 10-0728489 2007년06월08일
--	-------------------------------------	--

(21) 출원번호 (22) 출원일자 심사청구일자	10-2005-0112723 2005년11월24일 2005년11월24일	(65) 공개번호 (43) 공개일자	10-2007-0054788 2007년05월30일
----------------------------------	---	------------------------	--------------------------------

(73) 특허권자 박신탉
 전남 목포시 용당동 1186-3 용일빌라트 102-401

 박지현
 전남 목포시 용당동 1186-3 용일빌라트 102-401

 박지선
 전남 목포시 용당동 1186-3 용일빌라트 102-401

 박중선
 전남 목포시 용당동 용일빌라트 102-401

(72) 발명자 박신탉
 전남 목포시 용당동 1186-3 용일빌라트 102-401

 박중선
 전남 목포시 용당동 용일빌라트 102-401

 박지선
 전남 목포시 용당동 1186-3 용일빌라트 102-401

 박지현
 전남 목포시 용당동 1186-3 용일빌라트 102-401

(56) 선행기술조사문헌 JP11033894 A JP63247176 A	JP49029378 U
---	--------------

심사관 : 김지형

전체 청구항 수 : 총 10 항

(54) 불연성 시트를 구비한 담배

(57) 요약

본 발명은 불연성 시트를 구비한 담배에 관한 것으로서, 더욱 상세히는 담배를 태우는 동안 담뱃재가 떨어지지 않게 하고 담배를 다 태운 후에도 쉽게 소등할 수 있으며 담뱃볼로 인한 화재 발생을 방지할 목적으로, 필터와, 필터 일측에 연초를 감싸는 종이로 구성된 통상의 담배에 있어서, 상기 종이의 외면에 알루미늄박, 은박 또는 금박과 같은 불연성 시트(SHEET)를 감착시키되, 상기 불연성 시트에는 소정의 형상과 크기를 갖는 다수개의 통공이 형성되어 있는 것이 특징인 불연성 시트를 구비한 담배가 개시된다.

대표도

도 2

특허청구의 범위

청구항 1.

삭제

청구항 2.

삭제

청구항 3.

삭제

청구항 4.

필터와, 필터 일측에서 연초(煙草)로 구성되고, 상기 연초의 외면에 다수의 통공을 구비한 불연성 시트(SHEET)가 감착된 담배에 있어서,

상기 불연성 시트 표면에 연초의 연소시 소각되어 연소 위치를 표시하는 종이가 더 감착된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 5.

삭제

청구항 6.

삭제

청구항 7.

삭제

청구항 8.

필터와, 필터 일측에서 연초(煙草)로 구성되고, 상기 연초의 외면에 다수의 통공을 구비한 불연성 시트(SHEET)가 감착된 담배에 있어서,

상기 통공의 일부는 마름모 또는 다이아몬드 형태의 접이구멍이 소정 간격으로 형성되되, 상기 필터의 타측 최단부에 위치한 접이구멍의 길이방향 크기는 담배 지름과 같거나 그 지름보다 약간 작게 된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 9.

제8항에 있어서,

상기 접이구멍의 크기는 필터의 타측 최단부에 위치한 접이구멍으로부터 필터 측에 위치한 접이구멍까지 순차적으로 작게 형성된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 10.

삭제

청구항 11.

필터와, 필터 일측에서 연초로 구성되고, 상기 연초의 외면에 다수의 통공을 구비한 불연성 시트(SHEET)가 감착된 담배에 있어서,

상기 불연성 시트 표면에 불연성 시트의 재료보다 열팽창계수가 작은 금속으로 제조된 다수개의 접이환테가 소정 간격으로 형성되거나, 또는 불연성 시트보다 열팽창계수가 큰 금속으로 제조된 내측 접이환테가 불연성 시트 내면에 형성된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 12.

삭제

청구항 13.

삭제

청구항 14.

삭제

청구항 15.

필터와, 필터 일측에서 연초로 구성되고, 상기 연초의 외면에 다수의 통공을 구비한 불연성 시트(SHEET)가 감착된 담배에 있어서,

상기 불연성 시트의 표면 둘레에 홈이 패인 형상이거나, 또는 불연성시트 표면 둘레에 오목한 형상으로 구성된 다수개의 접이요홈이 소정 간격으로 형성된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 16.

제15항에 있어서,

상기 불연성 시트에 형성된 통공의 일부는 마름모 또는 다이아몬드 형태의 접이구멍으로 형성되며 접이요홈이 소정 간격으로 형성된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 17.

제16항에 있어서,

상기 필터의 타측 최단부에 위치한 접이구멍의 길이방향 크기는 담배 지름과 같거나 그 지름보다 약간 작게 된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 18.

제17항에 있어서,

상기 접이구멍의 크기는 필터의 타측 최단부에 위치한 접이구멍으로 부터 필터 측에 위치한 접이구멍까지 순차적으로 작게 형성된 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 19.

제8항 또는 제9항에 있어서,

상기 불연성 시트 표면에 연초의 연소시 소각되어 연소 위치를 표시하는 종이로 더 감착되는 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 20.

제15항 내지 제18항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 불연성 시트 표면에 연초의 연소시 소각되어 연소 위치를 표시하는 종이로 더 감착되는 것을 특징으로 하는 불연성 시트를 구비한 담배.

청구항 21.

삭제

명세서

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 필터와, 필터 일측에 연초(煙草)를 감싸는 종이로 구성된 통상의 담배에 있어서, 상기 종이의 외면에 알루미늄박 또는 은박과 같은 불연성 시트(SHEET)를 감착시키되, 상기 불연성 시트에 소정의 형상과 크기를 갖는 다수개의 통공이 형성되어 있는 불연성 시트를 구비한 담배에 관한 것이다.

일반적인 담배의 구성은 원통형의 필터 부재 일측에 담배 잎을 가공하여 말린 연초를 종이를 이용하여 원통형으로 감싸서 부착시킨 형태로 되고, 이를 흡연하고자 할 경우에는 흡연자가 필터를 입에 물은 상태에서 필터 부재의 타단에 불을 붙이고, 연초가 연소할 때 발생하는 연기를 호흡하는 형태로 이용된다.

그러나 담배가 탈 때 발생하는 연기에는 일산화탄소를 비롯하여 각종 발암물질이 함유되어 있기 때문에 자신의 건강은 물론, 간접흡연으로 인해 타인에게까지 피해를 주는 것으로 알려져 있고, 최근에는 금연운동의 확산에 따라 공공장소에서의 금연 등 담배를 태우는 사람의 입지가 점점 좁아지고 있는 실정이다.

이렇듯 담배의 해악은 인체의 건강에 심각한 영향을 줄 뿐만 아니라, 자연환경에도 매우 심각한 영향을 미치는데, 그것이 바로 담뱃불로 발화된 산불과, 담뱃재로 인한 생활환경의 오염이다.

통계적으로 보면, 산불의 원인 중 담뱃불로 인한 실화가 많은 비중을 차지하고 있으며, 주로 바람이 많이 불고 비가 적은 건조기에 발생하는 것으로 알려져 있다.

담뱃불이 산불의 원인이 되는 이유는 흡연자가 담뱃불을 제대로 끄지 않고 불씨가 남아 있는 상태에서 담배꽂초를 버리게 되면, 남은 불씨가 건조한 낙엽에 옮겨 붙고, 이는 강한 바람이 불 경우 삼시간에 넓은 범위의 산불로 번져서 견잡을 수 없는 상태에까지 이르게 된다.

한편, 담배를 태울 때 발생하는 재는 흡연시 자주 털게 되는데, 흡연자는 재떨이가 없을 경우 재를 바닥에 털거나 휴지통에 터는 등의 수단으로 재를 제거하고 있다.

그러나, 휴지통에 담뱃재가 오래 쌓일 경우 불쾌한 냄새를 유발할 뿐 아니라 바람에 날리는 등의 이유로 바닥이 지저분하게 되는 등 담뱃재는 생활환경을 오염시키는 원인이 되고 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명은 상기와 같은 제반 문제점을 해결하기 위한 것으로, 본 발명은 담배를 태울 때 발생하는 재가 떨어지지 않고 담배에 그대로 잔존하게 하여 담뱃재를 털 필요가 없게 하고, 담배를 태운 후에 담뱃불을 소등시키기가 용이하며, 담배 불씨가 남아 있다라도 불씨로 인한 발화 가능성을 감소시키거나 불씨로 인한 화재 발생을 원천적으로 방지할 수 있는 불연성 시트를 구비한 담배를 제공하는데 그 목적이 있다.

발명의 구성

상기 목적을 달성하기 위한 본 발명은 필터와 연초(煙草)를 감싸는 종이로 구성된 통상의 담배에 있어서, 상기 종이의 외면에 알루미늄박, 은박 또는 금박과 같은 불연성 시트(SHEET)를 감착시키되, 상기 불연성 시트에 소정의 형상과 크기를 갖는 다수개의 통공이 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.

상기 불연성 시트는 금박 또는 은박이나 알루미늄박과 같은 금속재 시트일 수 있고, 상기 통공은 접히기가 용이한 마름모 형태일 수 있다.

또한, 불연성 시트 표면에는 담뱃불의 열로 인해 소각되거나 색이 변하는 물질을 전체 표면에 접착하거나 또는 소정 간격으로 띠 형상과 같은 줄을 구성할 수 있다.

이하, 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부한 도면을 참조하여 보다 구체적으로 설명한다.

도 1은 본 발명의 제1실시예에 따른 불연성 시트의 전개도이고, 도 2는 본 발명의 제1실시예에 따른 불연성 시트가 구비된 담배의 사시도이다.

도 1 및 도 2를 참조한 본 발명의 제1실시 형태는, 먼저 내부에 다수개의 통공(31)이 형성된 불연성 시트(30)를 마련하고, 상기 불연성 시트(30)는, 필터(10)와, 상기 필터의 일측에서 연초(20)를 감싸고 있는 종이의 결합으로 구성된 담배에 있어서 상기 종이 표면에 감착된 형태로 구비된다.

상기 불연성 시트(30)는 박막 상의 금속재로써, 예컨대 금박 또는 은박이나 알루미늄박 등을 들 수 있으며, 이러한 박막 상의 시트(SHEET)(30)에 연초(20)가 빠져나가지 않을 정도의 크기를 갖는 통공(31)이 시트 전체 표면에 구비되는 한편, 불연성 시트(30)는 열전도성이 강한 금속재임을 감안하여, 손이나 입술과 접촉되는 필터(10)의 외면에는 설치 배제하여 담배의 연소시 손이나 입술이 데는 것을 방지하는 것이 바람직하다.

이와 같은 구성의 담배를 태우면, 연초(20)가 불에 타면서 연기를 발생하게 되는데, 이때 불연성 시트(30)는 연소되지 않고 원통 형상을 그대로 유지하게 되고, 연초(20)가 연소할 때 필요로 하는 공기는 불연성 시트(30) 상에 형성된 다수의 통공(31)을 통해 공급받게 되며, 연초(20)가 연소되어 남은 담뱃재는 떨어지지 않고 불연성 시트(30) 내에 그대로 잔존하므로, 담배를 태우더라도 담뱃재가 떨어지지 않게 되어 청결을 유지할 수 있다.

한편, 담배를 다 태운 후에 담뱃불을 소등하여 담배꽂초를 버리고자 할 때에는, 필터(10)의 타측 단부를 눌러 압축시키기만 하면, 담뱃재가 불연성 시트(30) 내부에 잔존한 상태로 압축되면서 담뱃불이 소등됨과 동시에 부피가 축소된 꺾초가 되

고, 이때 작은 불씨가 남아 있더라도 그 불씨는 압축되어 찌그러져 있는 불연성 시트(30) 내부에 있기 때문에 외부에 위치한 가연성 물질(예컨대 낙엽이나 휴지 등)을 발화시키지 않는다. 또한 부주의로 담뱃불을 소등하지 않은 상태로 담배를 버리더라도 불연성 시트에 의해 인화성 물질과 차단되어 화재를 예방할 수 있다.

상기 불연성 시트(30)는 너무 얇을 경우, 담배의 연소시 휘어져서 원통 형상을 그대로 유지할 수 없고, 너무 두꺼울 경우에는 압축시키기가 어려우므로, 이를 적절한 두께로 설계해야 하며, 또한 담배 연소시 불연성 시트(30) 때문에 연소되는 위치를 유관으로 관측하기가 어려우므로, 불연성 시트(30) 표면에 연초(20)의 표면을 감싸는 것으로 사용되고 있는 기존의 얇은 담배 종이를 감아서 압착시키므로 담배 피울대 담배의 연소위치를 파악할 수 있게 하거나, 또는 후술하는 바와 같이 연소되는 열에 의해 색이 변하는 물질을 설치할 수도 있다.

도 3은 본 발명의 제2실시예에 따른 불연성 시트의 전개도이고, 도 4는 본 발명의 제2실시예에 따른 불연성 시트가 구비된 담배의 사시도로서, 도 3을 참조하면, 전술한 제1실시예에서 보다 발전된 형태의 불연성 시트를 구비한 담배가 제안된다.

본 발명의 제2실시예는 내부에 다수의 통공(31)을 형성한 불연성 시트(30)의 일변에 꺾임이 가능한 재결림턱(32)이 형성된 것으로, 상기 재결림턱(32)은 도 4에서와 같이 불연성 시트(30)가 종이 표면에 감착될 때 필터(10) 타측 단부에서 내측으로 꺾여 연초(20)와 담뱃재가 불연성 시트(30) 외측으로 이탈하는 것을 방지하는 걸림턱 역할을 하는 것이며, 기타 구성과 작용은 전술한 제1실시예와 동일하므로, 이에 대한 상세한 설명은 생략한다.

도 5는 본 발명의 제3실시예에 따른 담배의 사시도 및 사용상태도로서, 불연성 시트(30)의 표면에 다수의 통공(31) 뿐 아니라, 마름모 형태 또는 다이아몬드 형태의 접이구멍(33)이 형성된 구성을 보인 것이다.

도 5를 참조하면, 상기 접이구멍(33)은 마름모꼴 또는 다이아몬드 형태로 인해 이들이 상호 연결한 측면부분의 폭이 점차 감소하였다가 최고 꼭지점 간 거리를 정점으로 다시 증가하는 형태를 가지게 되므로 길이방향의 힘을 받을 때 접이구멍(33)의 각 꼭지점 부분에서 접혀지게 된다.

따라서, 접이구멍(33)이 형성된 담배를 소등하고자 할 때, 필터(10)의 타측 단부를 바닥에 대고 누르면, 도 5의 하측 도면과 같이 불연성 시트(30)가 소정 간격으로 형성된 접이구멍(33)에 의해 자바라식(주름식) 형태와 같이 압축되면서 접어지는 부위가 겹치는 등, 불연성 시트(30)의 일부가 터지거나 찢어지는 등의 문제점 없이 자연스럽게 일정한 형태로 접혀진다.

여기에 도시된 바와 같이 불연성 시트(30)의 선단에 재결림턱(32)이 구비되어 있다면, 연초(20)가 이탈하는 것을 더욱 완벽하게 차단할 수 있게 됨은 물론이다.

도 6은 본 발명의 제4실시예에 따른 담배의 사시도 및 사용상태도로서, 도 6을 참조하면, 다수개의 통공(31)을 갖는 불연성 시트(30)의 필터(10)의 타측 최단부에 대(大)접이구멍(33a)이 형성되어 있고, 기타 부분에는 일반적인 형태의 접이구멍(33)이 구비되어 있다.

상기 대접이구멍(33a)의 크기, 즉 담배의 길이방향에 대한 대접이구멍(33a)의 크기는 담배 지름과 거의 같게 제조해야 하는데, 이는 대접이구멍(33a)이 형성된 담배를 소등하고자 할 때, 필터(10)의 타측 단부를 바닥에 대고 누르면, 도 6의 하측 도면과 같이 대접이구멍(33a)이 반으로 접혀지면서 담배의 내부 중심까지 깊게 돌출되어 연초(20)와 담뱃재가 밖으로 이탈하는 것을 더욱 완벽하게 차단할 수 있기 때문이다.

따라서, 대접이구멍(33a)의 길이방향 크기는 담배의 지름과 같거나 그 지름보다 약간 작게 하는 것이 바람직하다.

이와 같은 기술적 사상이라면, 다음의 도 7과 같은 형태로도 실시 가능하다.

도 7은 본 발명의 제5실시예에 따른 담배의 사시도 및 사용상태도로서, 도 7을 참조하면, 불연성 시트(30) 표면에는 마름모꼴 또는 다이아몬드 형태의 제1접이구멍(34a), 제2접이구멍(34b), 제3접이구멍(34c)... 등이 순차적으로 구비되어 있으며, 이들 각 접이구멍(34)은 순차적으로 구멍 크기가 작아지는 형태를 취한다.

따라서, 도 6의 하측 도면과 같이 담배를 제거하기 위해 필터(10)의 타측 단부를 누르면, 최외곽측 제1접이구멍(34a)이 담배의 내부 중심까지 깊게 돌출되어 연초와 담뱃재의 이탈을 완전히 차단하고, 이후 제2접이구멍(34b)과 그 다음의 제3접이구멍(34c)... 등의 순으로 담배 내측으로의 돌출 깊이가 점차 감소하는 형태를 띠게 되므로, 불연성 시트(30)가 원활하게 접혀지면서 담뱃불을 소등할 수 있다.

상기 설명된 제3, 제4 및 제5실시예의 불연성 시트(30) 표면에도 전술한 바와 같이 연초(20)가 타고 있는 위치를 쉽게 파악할 수 있도록 하기 위해 기존 담배에서 연초(20)를 감싸고 있는 얇은 종이를 감아서 압착시킬 수 있고, 이때 연초(20)가 원활하게 타도록 하기 위해서는 얇은 종이 상에 불연성 시트(30) 표면에 형성된 접이구멍(33) 또는 대접이구멍(33a) 또는 제1접이구멍(34a), 제2접이구멍(34b), 제3접이구멍(34c)과 상호 대응하는 통기가 형성되어야 한다.

도 8은 본 발명의 제6실시예에 따른 담배의 사시도로서, 다수개의 통공(31) 및/또는 접이구멍(33)이 형성된 불연성 시트(30)의 표면에 일정한 간격으로 담배의 외주연을 감싸는 띠 형태의 접이환테(35)를 구비한 것이다.

상기 접이환테(35)는 불연성 시트(30)보다 열팽창계수가 작은 금속으로서, 예컨대 불연성 시트(30)가 전술한 바와 같이 알루미늄 재질이라면, 접이환테(35)는 알루미늄 재질보다 열팽창계수가 작은 은(Ag) 또는 동(Cu)을 선택하여 적용하고, 또한 불연성 시트(30)가 은(Ag)박이라면, 접이환테(35)는 그보다 열팽창계수가 더욱 작은 동(Cu)이나 텅스텐을 취할 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.

접이환테(35)는 불연성 시트(30)보다 열팽창계수가 작기 때문에 담배를 연소시킬 때, 불연성 시트(30)가 많이 팽창하는 반면, 접이환테(35)는 적게 팽창하므로, 접이환테(35)에 접한 부분의 불연성 시트(30)는 주름이 지거나 압축되는 역할을 하게 되므로, 후에 담배를 소등하고자 필터(10)의 타측 단부에 압력을 가하여 누르면 상기 접이환테(35) 부분이 접혀지면서 주름진 형태의 담배꽂초가 형성될 수 있다.

도 9는 본 발명의 제7실시예에 따른 담배의 사시도로서, 상기 본 발명의 제6실시예의 변형된 실시 형태이다. 도 9를 참조하면, 제7실시예의 형태와 같이 불연성 시트(30)의 표면에 불연성 시트(30)보다 열팽창계수가 작은 재료에서 선택된 접이환테(35)가 소정 간격으로 다수개 구비되고, 상기 접이환테(35)의 사이사이에는 불연성 시트(30)보다 열팽창계수가 큰 재료에서 선택된 내측 접이환테(35a)가 불연성 시트(30)의 내면에 위치하도록 구성된 것이다.

즉, 접이환테(35)와 내측 접이환테(35a)는 각각 불연성 시트(30)의 외면과 내면에 대해 교번하여 지그재그 형태로 부착된 것으로, 상기 내측 접이환테(35a)의 재료는, 예컨대 불연성 시트(30)가 금(Au) 또는 은(Ag)일 경우, 금 또는 은보다 열팽창계수가 큰 알루미늄 재료를 선택하고, 불연성 시트(30)가 알루미늄일 경우, 알루미늄보다 열팽창계수가 큰 아연 또는 주석을 선택하면 만족하지만, 이에 한정되는 것은 아니다.

이와 같이 접이환테(35a)가 불연성 시트(30)보다 열팽창계수가 클 경우, 연초(20)가 연소될 때 내측 접이환테(35a)가 불연성 시트(30)보다 다소 많이 팽창하므로, 내측 접이환테(35a)가 접한 불연성 시트(30) 부분이 바깥쪽으로 돌출되므로 필터(10)의 타측 선단에 압력을 가하면 내측 접이환테(35a) 부분이 외측으로 접어지게 된다.

따라서, 담뱃불의 소등을 위해 필터(10)의 타측 단부로부터 압력이 가해지면, 접이환테(35) 부분은 내측으로 접어지고, 내측 접이환테(35a) 부분은 외측으로 접어지면서 자라바(주름판)식 형태의 담배꽂초가 형성된다.

여기에서 제6실시예 및 제7실시예에 적용된 접이환테(35)는 띠 형상으로 하고, 그 표면에 울룩불룩한 엠보싱 처리를 하면 표면이 매끄러운 것보다 상대적으로 표면적이 넓어지므로 열팽창이 보다 민감하게 반응할 수 있다.

도 10은 본 발명의 제8실시예에 따른 담배의 사시도로서, 불연성 시트(30)의 표면에 일정한 간격으로 홈이 패진 접이요홈(36)이 형성된 것이며, 이와 같이 구성된 불연성 시트(30)에 소등을 위한 압력이 가해지면, 접이요홈(36) 부분의 지름이 상대적으로 작기 때문에 접이요홈(36) 부분이 내측으로 접혀지면서 자라바(주름)식 담배꽂초가 형성될 수 있다.

도 8의 실시예는 비록 불연성 시트(30) 표면에 접이요홈(36)이 형성된 것만도시하였지만, 여기서 전술한 바와 같은 제3, 제4 및 제5실시예로 설명된 마름모 또는 다이아몬드 형태의 접이구멍(33), 대접이구멍(33a) 및 제1접이구멍(34a), 제2접이구멍(34b), 제3접이구멍(34c)...이 형성될 수 있음은 물론이다.

도 11은 본 발명의 제9실시예에 따른 담배의 사시도로서, 불연성 시트(30)의 표면에 일정한 간격으로 감열환테(37)가 감착된 구성을 갖는 담배를 도시한 것이다.

즉, 본 발명의 제9실시 형태는 앞서 도 1의 설명에서 잠시 언급하였듯이, 담배를 태울 때 연초(20)가 연소되는 위치를 관측할 수 있도록 하기 위한 다른 실시예를 보인 것으로, 상기 감열환테(37)는 열이 가해지면 색상이 변화하는 특성을 가진 재료, 예컨대 금속으로는 동(Cu)을 들 수 있고, 종이재료로는 감열지에서 선택된 박막 상의 링 형태로 하여 불연성 시트(30)의 표면에 일정한 간격으로 권취시킨 것이다.

이와 같이 구성하면, 흡연자는 연소에 따른 감열환테(37)의 색상 변화 여부를 통하여 담뱃불의 연소 위치를 가늠할 수 있게 되어 담뱃불이 필터 위치까지 이르는 것을 방지할 수 있다.

발명의 효과

이상 설명된 바와 같은 본 발명의 불연성 시트를 구비한 담배에 의하면, 담배를 태울 때 담뱃재가 밖으로 누출되거나 떨어지지 않으므로 담배를 태우는 장소의 오염과 재로 인한 냄새를 방지하게 되어 청결한 상태를 유지할 수 있고, 담뱃불을 소등시킬 경우에도 비비거나 하는 등의 불편함 없이 간단하게 압축하여 누르기만 하면 소등이 될 뿐만 아니라, 부주의에 의해 소등되지 않은 상태로 담배를 버리더라도, 불씨가 불연성 시트 내부에 있기 때문에 인화성물질 등 다른 물질로 불씨가 옮겨 붙는 것을 차단함으로써 근본적으로 담배 궤초로 인한 화재를 예방할 수 있게 되는 매우 우수한 발명이다.

도면의 간단한 설명

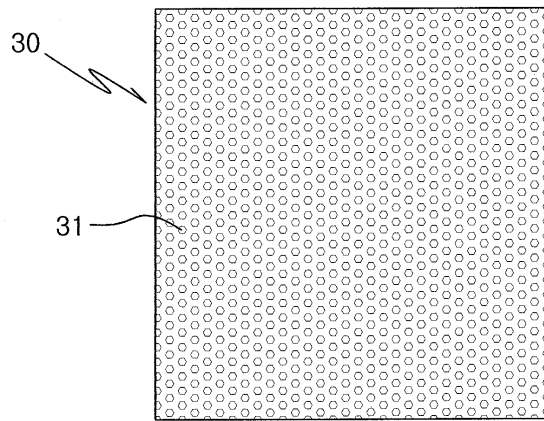
- 도 1은 본 발명의 제1실시예에 따른 불연성 시트의 전개도.
- 도 2는 본 발명의 제1실시예에 따른 불연성 시트가 구비된 담배의 사시도.
- 도 3은 본 발명의 제2실시예에 따른 불연성 시트의 전개도.
- 도 4는 본 발명의 제2실시예에 따른 불연성 시트가 구비된 담배의 사시도.
- 도 5는 본 발명의 제3실시예에 따른 담배의 사시도 및 사용상태도.
- 도 6은 본 발명의 제4실시예에 따른 담배의 사시도 및 사용상태도.
- 도 7은 본 발명의 제5실시예에 따른 담배의 사시도 및 사용상태도.
- 도 8은 본 발명의 제6실시예에 따른 담배의 사시도.
- 도 9는 본 발명의 제7실시예에 따른 담배의 사시도.
- 도 10은 본 발명의 제8실시예에 따른 담배의 사시도.
- 도 11은 본 발명의 제9실시예에 따른 담배의 사시도.

<도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

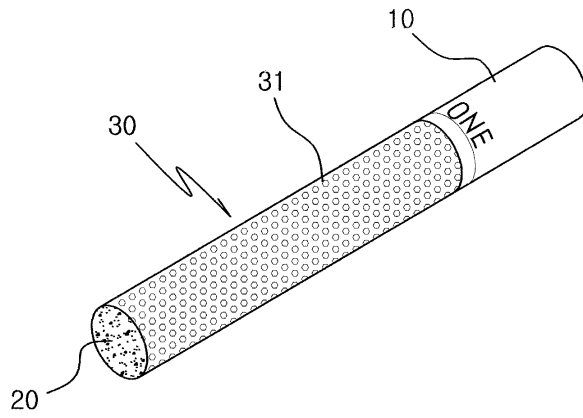
- 10 : 필터 20 : 연초
- 30 : 시트 31 : 통공
- 32 : 재걸림턱 33 : 접이구멍
- 35 : 접이환테 36 : 접이요홈
- 37 : 감열환테

도면

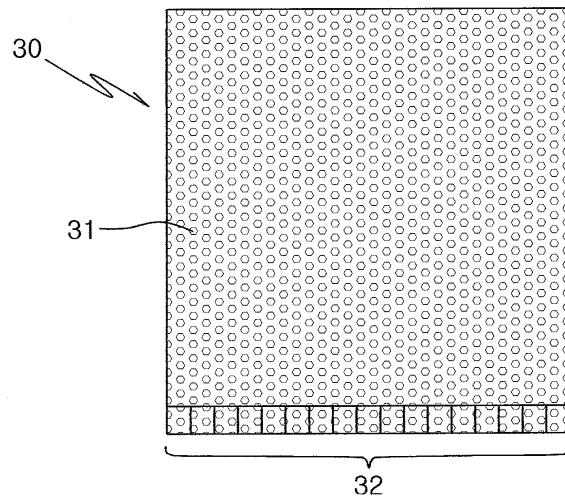
도면1



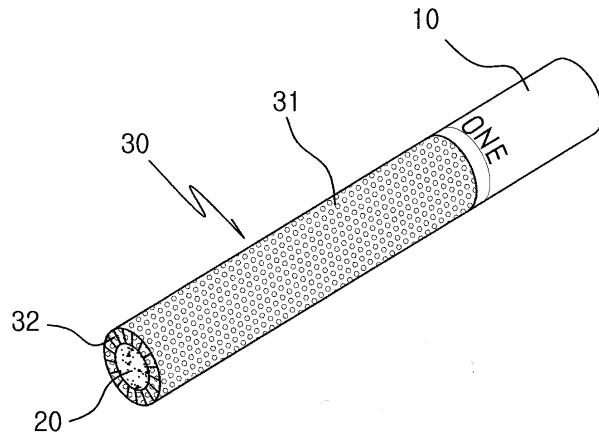
도면2



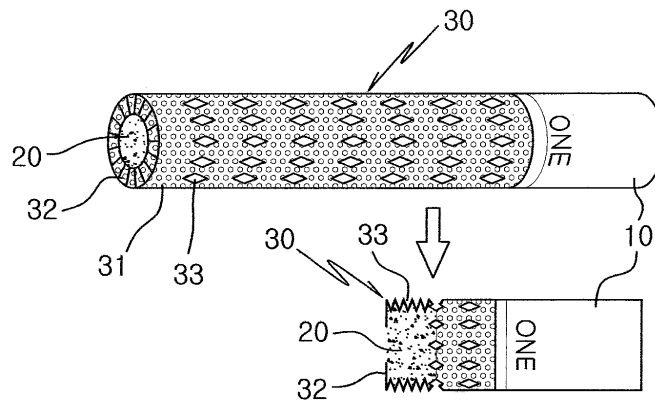
도면3



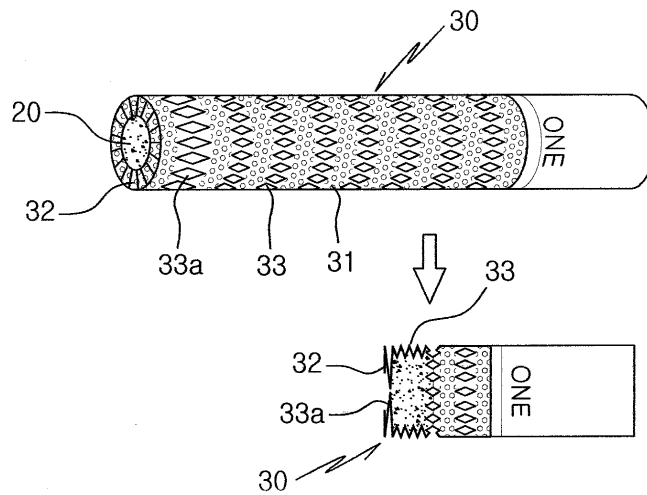
도면4



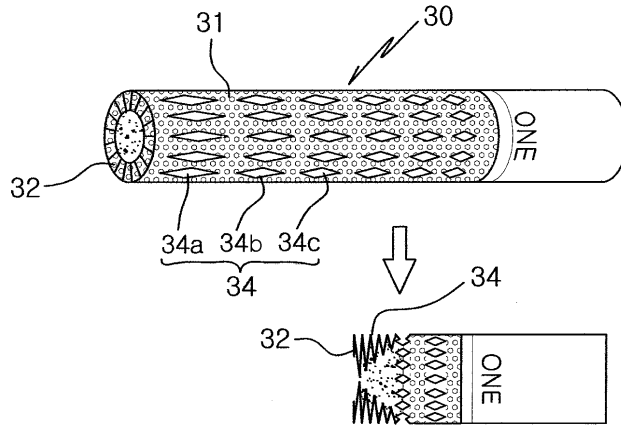
도면5



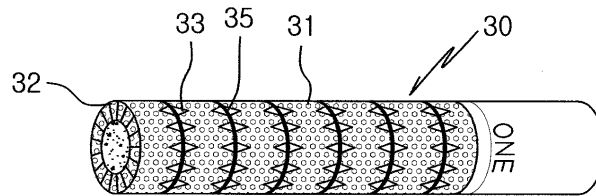
도면6



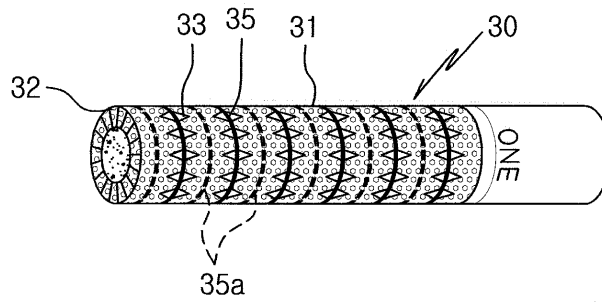
도면7



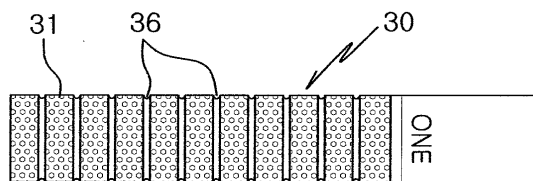
도면8



도면9



도면10



도면11

