



# (12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104985614 B

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201510482022.0

审查员 宋尚娜

(22)申请日 2015.08.07

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104985614 A

(43)申请公布日 2015.10.21

(73)专利权人 唐文明

地址 215323 江苏省苏州市昆山市张浦镇  
新吴社区居委会

(72)发明人 唐文明 唐卫萍

(74)专利代理机构 南京瑞弘专利商标事务所

(普通合伙) 32249

代理人 陈国强

(51)Int.Cl.

B26B 19/04(2006.01)

B26B 19/20(2006.01)

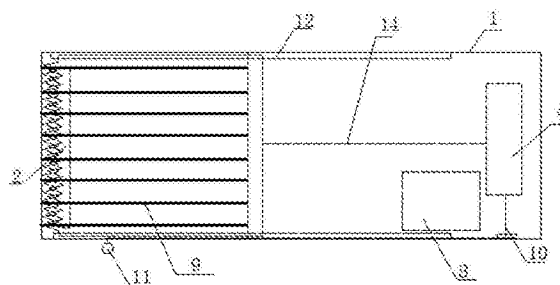
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

位移理发剪

(57)摘要

本发明公开了一种位移理发剪,包括机壳,所述机壳内一端设置有电动剪子组件,电动剪子组件包括刀口以及用于驱动刀口做往复剪切运动的驱动电机,所述电动剪子组件两侧与机壳的内壁滑动式连接,能够沿着机壳的内壁径向移动,电动剪子组件通过连线连接位于机壳内另一端的位移装置,该位移装置能够设定位移参数并通过连线拉动电动剪子组件做径向位移,电动剪子组件的刀口位于机壳的一端的顶面和纵向端面的交界处,且该顶面和纵向端面上设置有梳齿面,分别为顶梳齿面和端梳齿面。采用本发明的位移理发剪可以通过位移装置设定位移参数,并通过梳齿面将头发分层,从而修剪头发;剪发时,发际线长度可自行设定,头发层次分明无断层。



1. 一种位移理发剪,包括机壳,所述机壳内一端设置有电动剪子组件,电动剪子组件包括刀口以及用于驱动刀口做往复剪切运动的驱动电机,其特征在于:所述电动剪子组件(2)两侧与机壳(1)的内壁滑动式连接,能够沿着机壳(1)的内壁径向移动,电动剪子组件(2)通过连线(14)连接位于机壳(1)内另一端的位移装置,该位移装置能够设定位移参数并通过连线(14)拉动电动剪子组件(2)做径向位移,电动剪子组件(2)的刀口位于机壳(1)的一端的顶面和纵向端面的交界处,且该顶面和纵向端面上设置有梳齿面,分别为顶梳齿面(9)和端梳齿面(6);

其中,所述位移装置为数字马达(3)或变速箱(4);

所述位移装置为数字马达(3)时,所述电动剪子组件(2)的刀口两侧的机壳上设置有色标传感器(7),电动剪子组件(2)与机壳(1)两边内壁的连接处均设置有位移传感器(5);

所述位移装置为变速箱(4)时,变速箱(4)还连接有拉线(10),拉线(10)尾部设置有拉环(11)。

2. 如权利要求1所述的位移理发剪,其特征在于:所述顶梳齿面(9)和端梳齿面(6)为一体,且电动剪子组件(2)的剪刀口位于顶梳齿面(9)和端梳齿面(6)交界处内。

3. 如权利要求2所述的位移理发剪,其特征在于:所述顶梳齿面(9)和端梳齿面(6)可拆卸式的安装于机壳(1)上。

4. 如权利要求1所述的位移理发剪,其特征在于:所述端梳齿面(6)与顶梳齿面(9)的夹角小于 $90^{\circ}$ 。

5. 如权利要求4所述的位移理发剪,其特征在于:所述端梳齿面(6)与顶梳齿面(9)的夹角为 $45^{\circ}$ 。

6. 如权利要求1所述的位移理发剪,其特征在于:所述电动剪子组件(2)两侧与通过设置于机壳(1)的内壁的两条轨道(12)滑动式连接。

7. 如权利要求1所述的位移理发剪,其特征在于:所述机壳(1)内还设置有电池(8),所述电池(8)通过导线与电动剪子组件(2)的驱动电机连接,给驱动电机提供电源。

8. 如权利要求1所述的位移理发剪,其特征在于:所述电动剪子组件(2)通过复位弹簧(13)与机壳(1)内的前端连接。

## 位移理发剪

### 技术领域

[0001] 本发明属于生活电器,特别涉及一种电动理发剪。

### 背景技术

[0002] 现有的电动理发剪一般由剪刀口和用于驱动剪刀口做往复剪切运动的驱动电机组成,通常需要理发师将梳子置于头皮和理发剪之间,将需要修剪的头发从梳子的梳齿中露出,然后用理发剪对其修剪,利用梳子对头发分层修剪,从而修剪出各种造型的头发。对于技艺不够娴熟,或者想给自己剪头发的人来说,这种方法很不方便,因此需要一种能够通过设定参数,使理发剪达到自动位移修剪头发的理发剪。

### 发明内容

[0003] 针对上述现有技术的不足,本发明的目的是提供一种位移理发剪,以解决现有的理发剪不能够自动位移、使用不便的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用以下技术方案:

[0005] 一种位移理发剪,包括机壳,所述机壳内一端设置有电动剪子组件,电动剪子组件包括刀口以及用于驱动刀口做往复剪切运动的驱动电机,所述电动剪子组件两侧与机壳的内壁滑动式连接,能够沿着机壳的内壁径向移动,电动剪子组件通过连线连接位于机壳内另一端的位移装置,该位移装置能够设定位移参数并通过连线拉动电动剪子组件做径向位移,电动剪子组件的刀口位于机壳的一端的顶面和纵向端面的交界处,且该顶面和纵向端面上设置有梳齿面,分别为顶梳齿面和端梳齿面。

[0006] 进一步的,所述位移装置为数字马达,所述电动剪子组件的刀口两侧的机壳上设置有色标传感器,电动剪子组件与机壳两边内壁的连接处均设置有位移传感器。

[0007] 进一步的,所述位移装置为变速箱,变速箱还连接有拉线,拉线尾部设置有拉环。

[0008] 进一步的,所述顶梳齿面和端梳齿面为一体,且电动剪子组件的剪刀口位于顶梳齿面和端梳齿面交界处内。

[0009] 进一步的,所述顶梳齿面和端梳齿面可拆卸式的安装于机壳上。

[0010] 进一步的,所述端梳齿面与顶梳齿面的夹角小于 $90^{\circ}$ ,优选为 $45^{\circ}$ 。

[0011] 进一步的,所述电动剪子组件两侧与通过设置于机壳的内壁的两条轨道滑动式连接。

[0012] 所述机壳内还设置有电池,所述电池通过导线与电动剪子组件的驱动电机连接,给驱动电机提供电源。

[0013] 所述电动剪子组件通过复位弹簧与机壳内的前端连接。

[0014] 本发明的有益效果是:

[0015] 采用本发明的位移理发剪可以通过位移装置设定位移参数,并通过梳齿面将头发分层,从而修剪头发;剪发时,发际线长度可自行设定,头发层次分明无断层;电动剪子锋利刀刃全部在机壳内部,不易伤到使用者;机械位移理发剪和电子位移理发剪均可以使用充

电电池,整机造价很低;携带都比较方便;设定位移数据(即头发长度)与理发师理发的原理教程完全一致;使用本发明的电子位移理发剪可修剪奇特造型的头发;操作简单,可以自己修剪自己的头发。

### 附图说明

- [0016] 图1为实施例1的机械式位移理发剪的正面示意图;
- [0017] 图2为图1中电动剪子组件2移动状态示意图;
- [0018] 图3为实施例1的机械式位移理发剪的背面示意图;
- [0019] 图4为实施例1的机械式位移理发剪的侧面半剖面示意图;
- [0020] 图5为实施例2的机械式位移理发剪的正面示意图;
- [0021] 图6为实施例2的位移曲线;
- [0022] 图7为实施例2的位移示意图;
- [0023] 图8为实施例1的位移曲线;
- [0024] 图9为实施例1的位移示意图。

### 具体实施方式

[0025] 下面结合附图对本发明作更进一步的说明。

#### [0026] 实施例1

[0027] 如图1-4所示,本实施例的机械式位移理发剪,包括机壳1,机壳1内一端设置有电动剪子组件2,电动剪子组件2采用市场上常见的电动机发剪的电动剪子组件,电动剪子组件2包括刀口以及用于驱动刀口做往复剪切运动的驱动电机,电动剪子组件2两侧与通过设置于机壳1的内壁的两条轨道12滑动式连接,能够沿着机壳1的内壁径向移动,轨道12为设置于机壳1内壁的凹槽,电动剪子组件2两侧设置有与该凹槽配合的凸块,能够在凹槽内滑动;电动剪子组件2通过线连接位于机壳1内另一端的变速箱4,变速箱4能够设定位移参数并通过连线14拉动电动剪子组件2做径向位移,变速箱4还连接有拉线10,拉线10尾部设置有拉环11,拉线10设置于机壳1内,并且其与机壳1内壁接触处设置有滑轮,拉线10与滑轮传动连接,拉环11位于机壳外,且拉线10穿出机壳处也设置有一个滑轮,拉线10与该滑轮也传动连接。电动剪子组件2的刀口位于机壳1的一端的顶面和纵向端面的交界处,且该顶面和纵向端面上设置有梳齿面,分别为顶梳齿面9和端梳齿面6。

[0028] 顶梳齿面9和端梳齿面6为一体,且电动剪子组件2的剪刀口位于顶梳齿面9和端梳齿面6交界处内,电动剪子组件锋利刀刃全部在机壳内部,不易伤到使用者。

[0029] 顶梳齿面9和端梳齿面6可拆卸式的安装于机壳1上。端梳齿面6与顶梳齿面9的夹角为 $45^{\circ}$ 。

[0030] 机壳1内还设置有电池8,所述电池8通过导线与电动剪子组件2的驱动电机连接,给驱动电机提供电源。

[0031] 电动剪子组件2通过复位弹簧13与机壳1内的前端连接,用于将电动剪子组件2复位。

[0032] 变速箱通过连线14可以拉动电动剪子组件2沿着轨道12滑动,变速箱内有拨盘,拨盘上的每个号码对应不同的变速齿轮、传动外轮、传动内轮的直径,即不同的位移数据,该

位移数据即为电动剪子组件2的移动距离,也就是头发在每个区域的长度数据,从而可以通过设置变速箱,使得拨盘上每个号码对应不同的头型。如图8,以头发长度作为纵坐标,以发际线到头顶的距离为横坐标,曲线是头发造型,能够反映出头发造型,造型如图9。

[0033] 使用时,设计好发际线长度和头发各区域长度开机,将拉线拉出,拉出长度为发际线长度,右手拿位移理发剪,左手拿着拉线,从左鬓角发际线开始想头顶方向位移修剪,同时左手必须把拉线固定在发际线上,来回重复修剪,同时一步一步不间断向右鬓角转过去,耳边位置以耳为中心发际线向四周做扇形方向,向头顶修剪,后脑位置以发际线向上修剪直到头顶。

[0034] 实施例2

[0035] 如图5所示,本实施例的传感式位移理发剪,包括机壳1,机壳1内一端设置有电动剪子组件2,电动剪子组件2包括位刀口以及用于驱动刀口做剪切运动的驱动电机,电动剪子组件2两侧与通过设置于机壳1的内壁的两条轨道12滑动式连接,能够沿着机壳1的内壁径向移动,轨道12为设置于机壳1内壁的凹槽,电动剪子组件2两侧设置有与该凹槽配合的凸块,能够在凹槽内滑动;电动剪子组件2通过线连接位于机壳1内另一端的数字马达3,数字马达3能够设定位移参数并通过连线14拉动电动剪子组件2做径向位移,电动剪子组件2的刀口位于机壳1的一端的顶面和纵向端面的交界处,且该顶面和纵向端面上设置有梳齿面,分别为顶梳齿面9和端梳齿面6。

[0036] 电动剪子组件2的刀口两侧的机壳上设置有色标传感器7,电动剪子组件2与机壳1两边内壁的连接处均设置有位移传感器5。

[0037] 顶梳齿面9和端梳齿面6为一体,且电动剪子组件2的剪刀口位于顶梳齿面9和端梳齿面6交界处内。

[0038] 顶梳齿面9和端梳齿面6可拆卸式的安装于机壳1上,端梳齿面6与顶梳齿面9的夹角为 $45^{\circ}$ 。

[0039] 机壳1内还设置有电池8,所述电池8通过导线与电动剪子组件2的驱动电机连接,给驱动电机提供电源。

[0040] 电动剪子组件2通过复位弹簧13与机壳1内的前端连接。

[0041] 数字马达采用现有技术中的常规数字马达,其内设有芯片以及控制电路,可以设定位移参数。设定数字马达,数字马达通过连线拉动电动剪子组件位移,位移数据可自行设定,同样的,位移数据也就是对头发每个区域的长度数据设定,如图6,以头发长度作为纵坐标,以发际线到头顶的距离为横坐标,曲线是头发造型,能够反映出头发造型,造型如图7。

[0042] 使用时,设定好发际线长度和头发各区域长度开机,一只手拿好位移理发剪紧贴在左鬓角上,自动开始修剪头发。当位移理发剪开始移动时,色标传感器识别的颜色从皮肤到发际线,位移理发剪开始工作,位移传感器设置于轨道内,其作用是感知电动剪子组件的位置。同时一步一步不间断向右鬓角转过去,耳边位置以耳朵为中心,发际线向四周做扇形方向,向头顶修剪,后脑位置以发际线向上修剪,知道头顶。

[0043] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

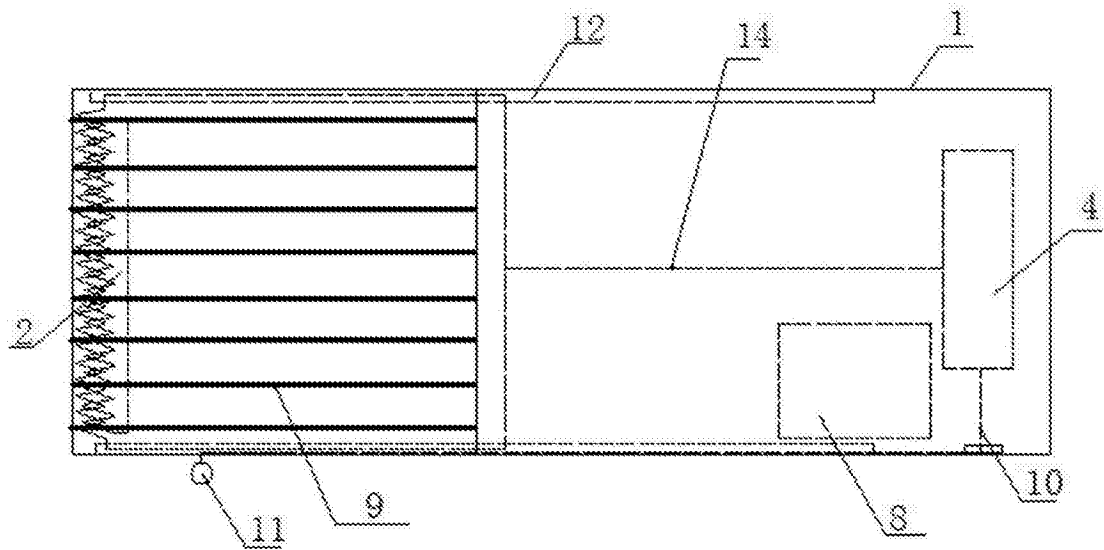


图1

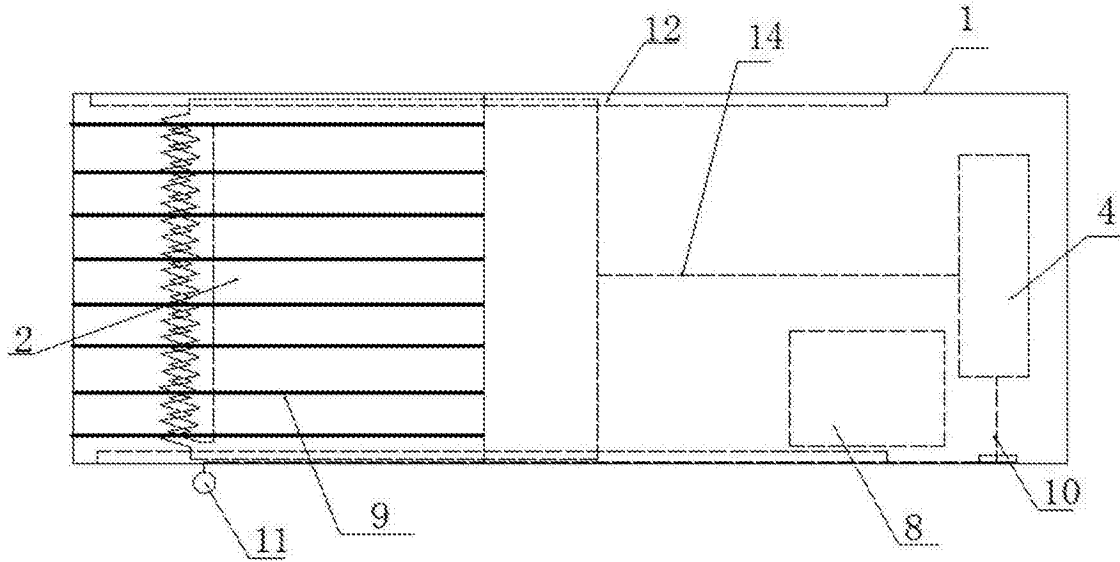


图2

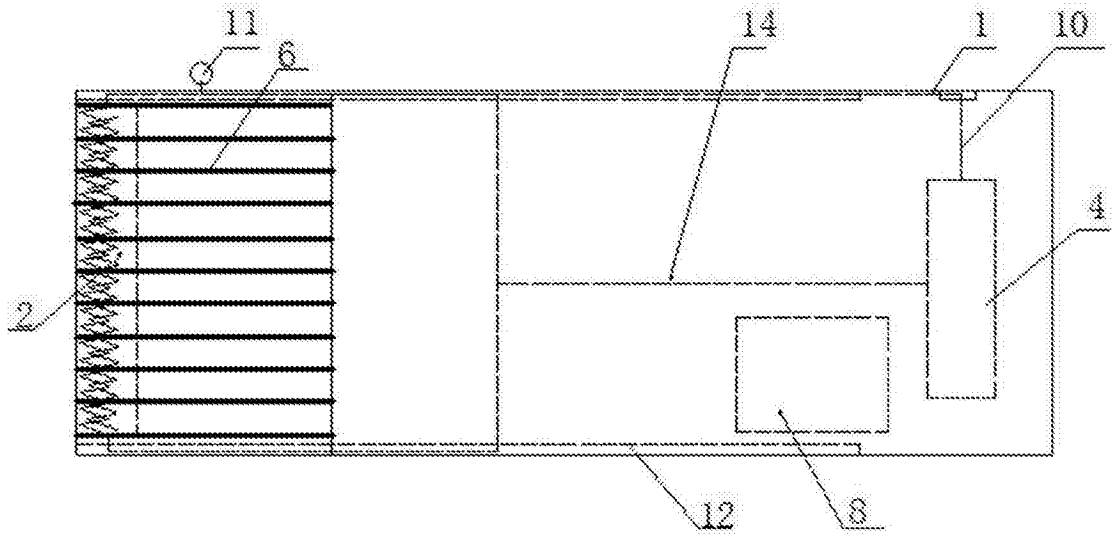


图3

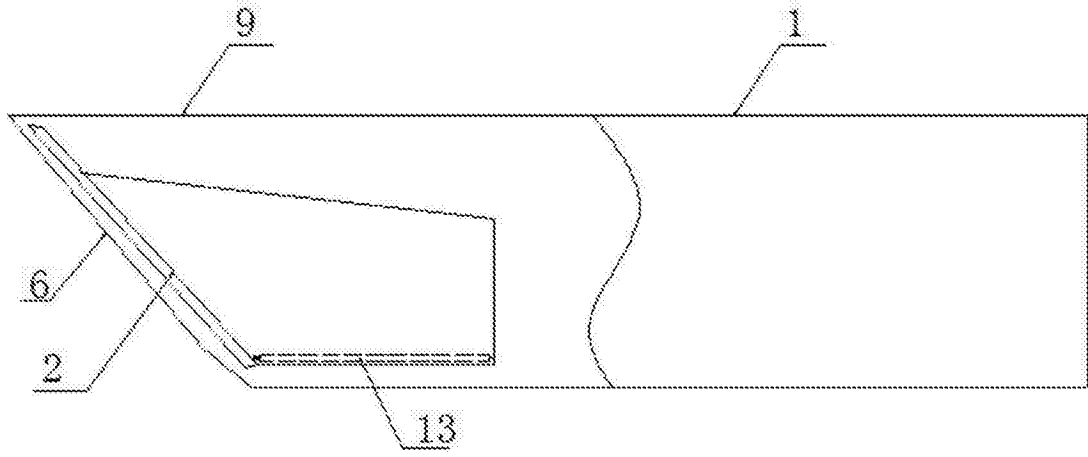


图4

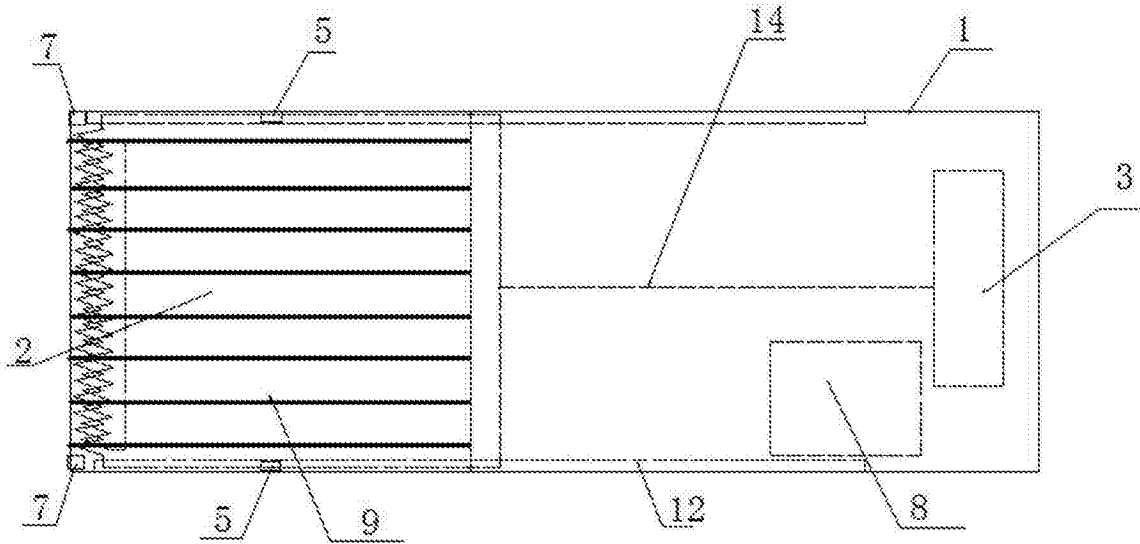


图5

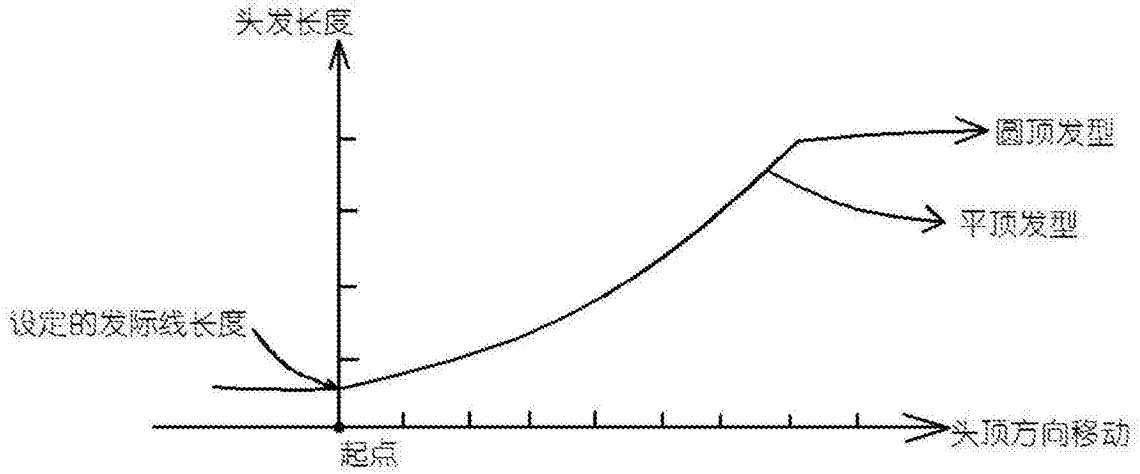


图6



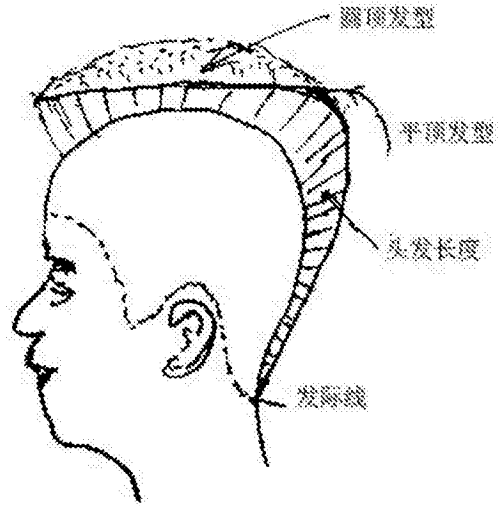


图7

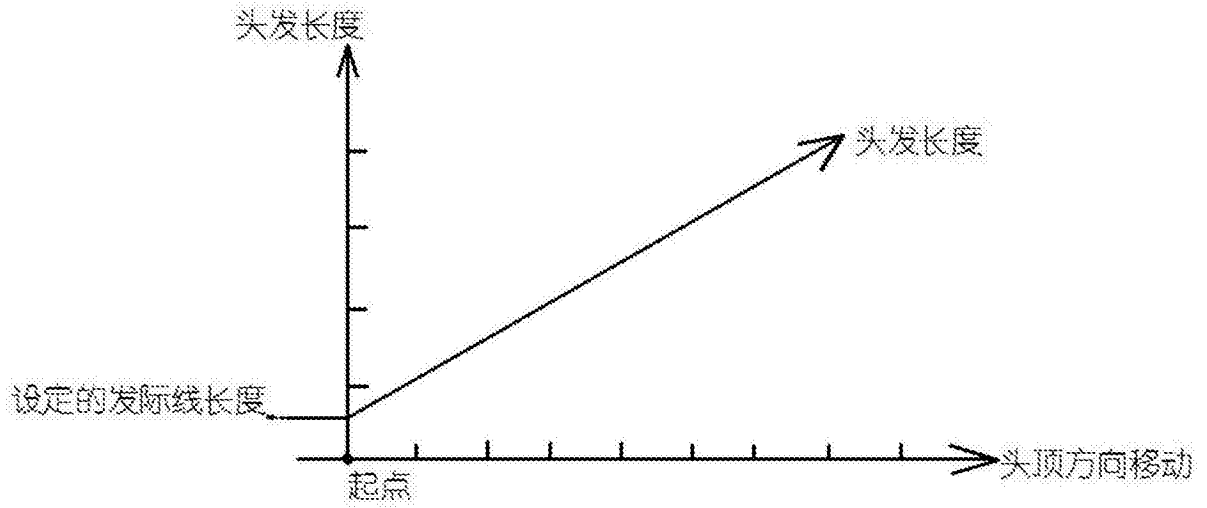


图8

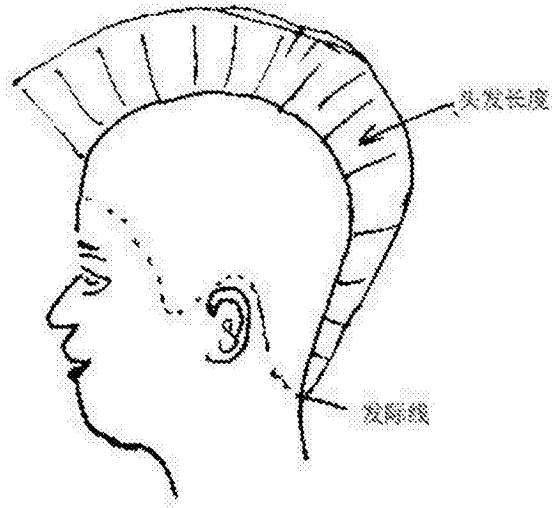


图9